

Больше чем машина

MORE THAN A MACHINE

SEDİROĞLU



ARE YOU READY TO DISCOVER
INNOVATIONS OF **SEDIROGLU?**

.....
ВЫ ГОТОВЫ ОТКРЫТЬ ИННОВАЦИИ С **SEDIROĞLU?**

1 Mouth Packing Machine 5 kg – 10 kg Упаковочная машина на 5,10 кг муки



It is used to bag the granular and processed products in 5 kg, 10 kg, PP bags at high capacities.

Working Principle

The extra length can be supplied per client requirement or project need. The automatic or semi automatic thread cutting sewing machine is installed on a column integrated with the band conveyor. All operations of the machine are controlled by PLC programme. The values are received through load cells are evaluated by an advanced weighing module. Weighing, discharge, sack holding – release, and so on processes are completely electronic and managed a supervision program. All vibrations are caused by external tractors and filtrated and amortized by a software program. All pneumatic equipment does not need any lubrication.

Working Principle

The weighing process is made by one or two weighing units which are installed with. After the weighing process is carried out the weighing unit will not open the covers and wait till a warning received from bag holding switch. Once communication received the covers will be opened and the weighed flour will be discharged into the sack. Once the filling is carried out, the sack is conveyed onto band conveyor and its mouth automatically is sewn. The machine speed is adjusted in accordance with sort of the product and size of the sack. The band conveyor is 3 meter long as standard.

Advantages

- High quality
- High efficiency
- High extraction
- High capacity Long life
- High precision
- Maximum hygiene
- Maximum security
- Maximum simplified using
- Low periodical maintenance
- Low delay to change the spares parts
- Low energy consumption
- Noiseless Perfection and aesthetic

Используется для расфасовки гранулированного или переработанного продукта в полипропиленовые мешки по 5 и 10 кг при высокой пропускной способности.

Принцип работы

Процесс взвешивания осуществляется одним или двумя установленными взвешивающими блоками. После завершения процесса взвешивания взвешивающий блок не открывает крышки и ожидает получения предупреждения от удерживающего мешок переключателя. После получения сигнала крышки открываются и взвешенная мука выгружается в мешок. После завершения заполнения ленточный конвейер перемещает мешок, горловина которого автоматически зашивается. Скорость работы машины регулируется в зависимости от сорта продукта и размера мешка. Стандартная длина ленточного конвейера составляет 3 м. Конвейер другой длины поставляется по запросу заказчика или в соответствии с требованиями проекта. Автоматическая или полуавтоматическая режущая и сшивающая машина устанавливается на стойку, которая интегрирована в ленточный конвейер. Управление всеми операциями, которые выполняет машина, осуществляет ПЛК- программа. Данные, полученные от датчиков веса, оцениваются усовершенствованным взвешивающим модулем. Взвешивание, разгрузка, удержание или высвобождение мешка и прочие процессы являются полностью электронными. Управление ими осуществляет контрольная программа. Все вызванные внешними факторами вибрации фильтруются и исключаются программным обеспечением. Все имеющееся пневматическое оборудование не нуждается в нанесении смазки.

Преимущества

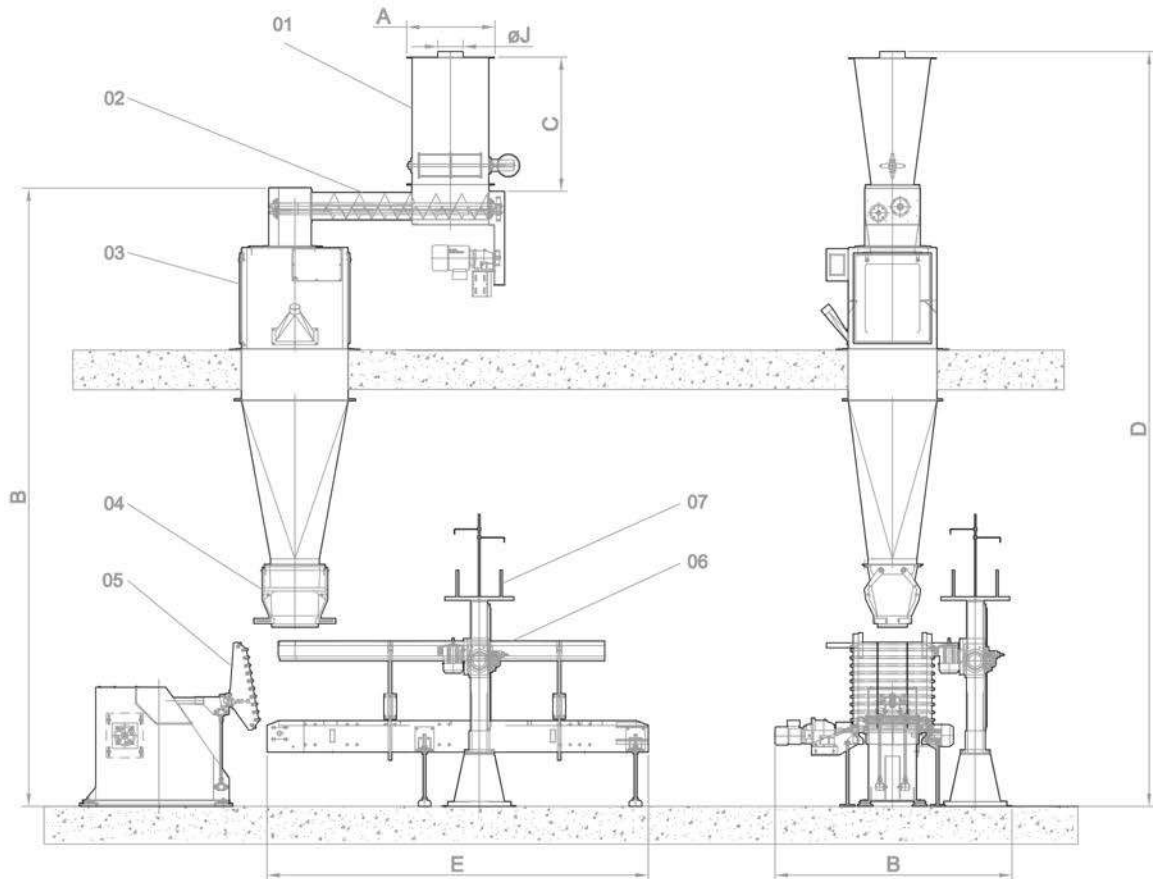
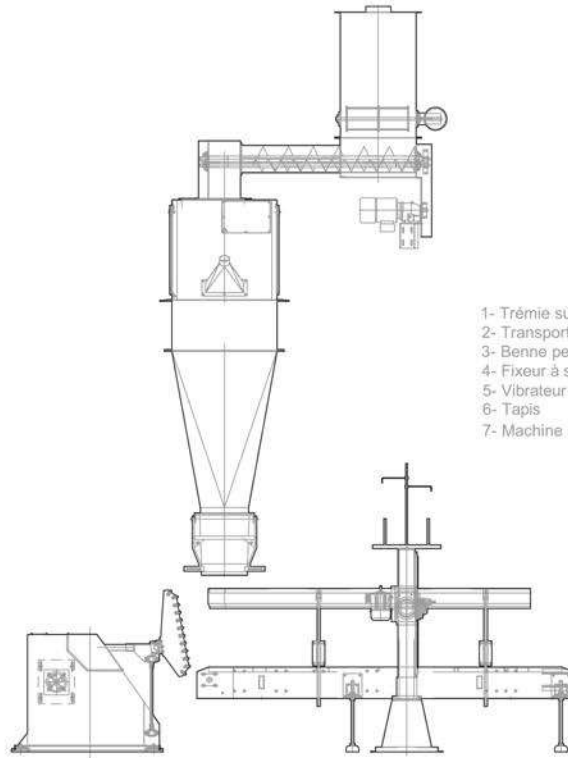
- Высокое качество
- Высокий КПД
- Высокий коэффициент выхода продукции
- Высокая пропускная способность
- Длительный срок службы
- Высокая точность
- Максимальная гигиеничность
- Максимальная безопасность
- Максимальная простота эксплуатации
- Низкая потребность в периодическом техническом обслуживании
- Короткое время простоя при замене запасных частей
- Низкое потребление электроэнергии
- Отсутствие шума
- Усовершенствованный и эстетичный внешний вид

Область применения

- Пищевая промышленность:
 - предприятия по производству пшеничной, ржаной, рисовой, кукурузной муки и манной крупы;
 - предприятия по производству кукурузы, фасоли, чечевицы и т. д.
 - предприятия по производству какао, чая и кофе;
 - предприятия по производству круп и хлопьев;
 - предприятия по производству сахара;
 - предприятия по производству соли;
 - предприятия по производству комбикормов

- 1- Upper regulation bin
- 2- Belt conveyor four feeding
- 3- Weighing hopper
- 4- Sac holder
- 5- Vibrator
- 6- Take-away belt conveyor
- 7- Sewing machine (option)

- 1- Trémie supérieure
- 2- Transporteur à bande pour alimentation
- 3- Benne peseuse
- 4- Fixeur à sac
- 5- Vibreur
- 6- Tapis
- 7- Machine à coudre (optionnelle)



MODEL MODELE	DIMENSIONS mm.						TECHNICAL FEATURES CARACTERISTIQUES TECHNIQUES		
	A	B	C	D	E	øJ	Capacity-Capacité t/h 5/10kg / bag	Weights - Poids Kg Net Gross-Brut	Power Supply (VAC) (+5% 10%)
SE-MP-5/10	610	2464	1155	3670	3010	150	6 - 8 dak, pac	1300 1400	400 VAC 50-60 Hz

1 Mouth Packing Machine 25 kg – 50 kg Упаковочная машина на 25,50 кг пакет



It is used to bag the granular and processed products in 25 kg, 50 kg, PP bags at high capacities.

Working Principle

The extra length can be supplied per client requirement or project need. The automatic or semi automatic thread cutting sewing machine is installed on a column integrated with the band conveyor. All operations of the machine are controlled by PLC programme. The values are received through load cells are evaluated by an advanced weighing module. Weighing, discharge, sack holding – release, and so on processes are completely electronic and managed a supervision program. All vibrations are caused by external tractors and filtered and amortized by a software program. All pneumatic equipment does not need any lubrication.

Working Principle

The weighing process is made by one or two weighing units which are installed with. After the weighing process is carried out the weighing unit will not open the covers and wait till a warning received from bag holding switch. Once communication received the covers will be opened and the weighed flour will be discharged into the sack. Once the filling is carried out, the sack is conveyed onto band conveyor and its mouth automatically is sewn. The machine speed is adjusted in accordance with sort of the product and size of the sack. The band conveyor is 3 meter long as standard.

Advantages

- High quality
- High efficiency
- High extraction
- High capacity Long life
- High precision
- Maximum hygiene
- Maximum security
- Maximum simplified using
- Low periodical maintenance
- Low delay to change the spares parts
- Low energy consumption
- Noiseless Perfection and aesthetic

Используется для расфасовки гранулированного или переработанного продукта в полипропиленовые мешки по 25 и 50 кг при высокой пропускной способности.

Принцип работы

Процесс взвешивания осуществляется одним или двумя установленными взвешивающими блоками. После завершения процесса взвешивания взвешивающий блок не открывает крышки и ожидает получения предупреждения от удерживающего мешок переключателя. После получения сигнала крышки открываются и взвешенная мука выгружается в мешок. После завершения заполнения ленточный конвейер перемещает мешок, горловина которого автоматически зашивается. Скорость работы машины регулируется в зависимости от сорта продукта и размера мешка. Стандартная длина ленточного конвейера составляет 3 м. Конвейер другой длины поставляется по запросу заказчика или в соответствии с требованиями проекта. Автоматическая или полуавтоматическая режущая и сшивающая машина устанавливается на стойку, которая интегрирована в ленточный конвейер. Управление всеми операциями, которые выполняет машина, осуществляет ПЛК- программа. Данные, полученные от датчиков веса, оцениваются усовершенствованным взвешивающим модулем. Взвешивание, разгрузка, удержание или высвобождение мешка и прочие процессы являются полностью электронными. Управление ими осуществляет контрольная программа. Все вызванные внешними факторами вибрации фильтруются и исключаются программным обеспечением. Все имеющееся пневматическое оборудование не нуждается в нанесении смазки.

Преимущества

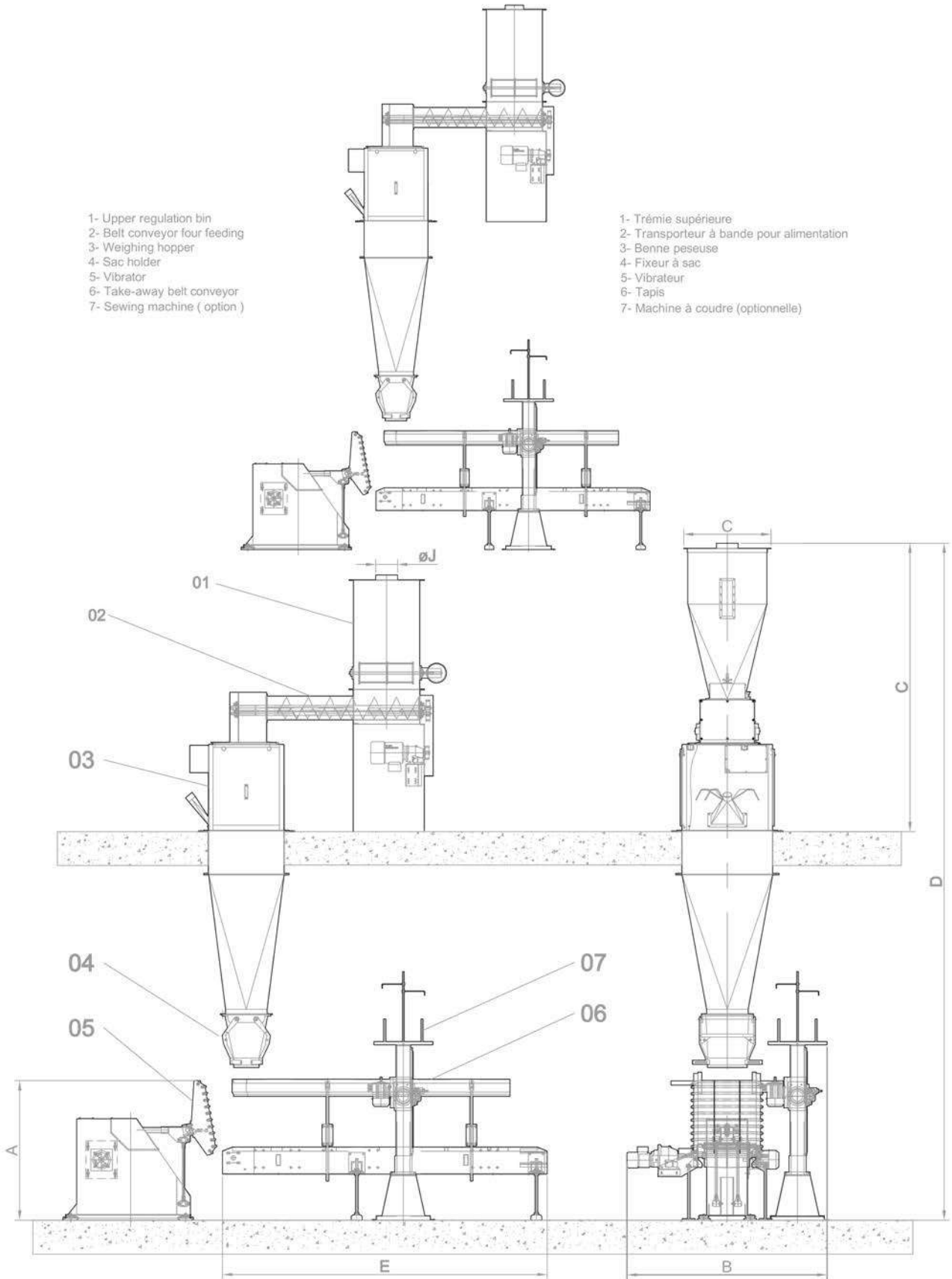
- Высокое качество
- Высокий КПД
- Высокий коэффициент выхода продукции
- Высокая пропускная способность
- Длительный срок службы
- Высокая точность
- Максимальная гигиеничность
- Максимальная безопасность
- Максимальная простота эксплуатации
- Низкая потребность в периодическом техническом обслуживании
- Короткое время простоя при замене запасных частей
- Низкое потребление электроэнергии
- Отсутствие шума
- Усовершенствованный и эстетичный внешний вид

Область применения

- Пищевая промышленность:
 - предприятия по производству пшеничной, ржаной, рисовой, кукурузной муки и манной крупы;
 - предприятия по производству кукурузы, фасоли, чечевицы и т. д.
 - предприятия по производству какао, чая и кофе;
 - предприятия по производству круп и хлопьев;
 - предприятия по производству сахара;
 - предприятия по производству соли;
 - предприятия по производству комбикормов

- 1- Upper regulation bin
- 2- Belt conveyor four feeding
- 3- Weighing hopper
- 4- Sac holder
- 5- Vibrator
- 6- Take-away belt conveyor
- 7- Sewing machine (option)

- 1- Trémie supérieure
- 2- Transporteur à bande pour alimentation
- 3- Benne peseuse
- 4- Fixeur à sac
- 5- Vibreur
- 6- Tapis
- 7- Machine à coudre (optionnelle)



MODEL MODELE	DIMENSIONS mm.						TECHNICAL FEATURES CARACTERISTIQUES TECHNIQUES		
	A	B	C	D	E	øJ	Capacity-Capacité	Weights - Poids Kg	Power Supply (VAC) (+5% 10%)
SE-MP-25/50	1370	1620	1290	5682	3375	200	25/50kg	Net Gross-Brut	400 VAC 50-60 Hz
							6 - 8 dak, pac	2200 2300	

Flour Bagging Machine System With Double Weigh Hopper & Single Station 25/50 Kg Упаковочная машина на 25,50 кг пакет мука однократное и двойное наполнение



It is used to bag the granular and processed products in 25 kg, 50 kg PP bags at high capacities.

Working Principle

The extra length can be supplied per client requirement or project need. The automatic or semi automatic thread cutting sewing machine is installed on a column integrated with the band conveyor. All operations of the machine are controlled by PLC programme. The values are received through load cells are evaluated by an advanced weighing module. Weighing, discharge, sack holding – release, and so on processes are completely electronic and managed a supervision program. All vibrations are caused by external tractors and filtered and amortized by a software program. All pneumatic equipment does not need any lubrication.

Working Principle

The weighing process is made by one or two weighing units which are installed with. After the weighing process is carried out the weighing unit will not open the covers and wait till a warning received from bag holding switch. Once communication received the covers will be opened and the weighed flour will be discharged into the sack. Once the filling is carried out, the sack is conveyed onto band conveyor and its mouth automatically is sewn. The machine speed is adjusted in accordance with sort of the product and size of the sack. The band conveyor is 3 meter long as standard.

Advantages

- High quality
- High efficiency
- High extraction
- High capacity Long life
- High precision
- Maximum hygiene
- Maximum security
- Maximum simplified using
- Low periodical maintenance
- Low delay to change the spares parts
- Low energy consumption
- Noiseless Perfection and aesthetic

Используется для расфасовки гранулированного или переработанного продукта в полипропиленовые мешки по 25 и 50 кг при высокой пропускной способности.

Принцип работы

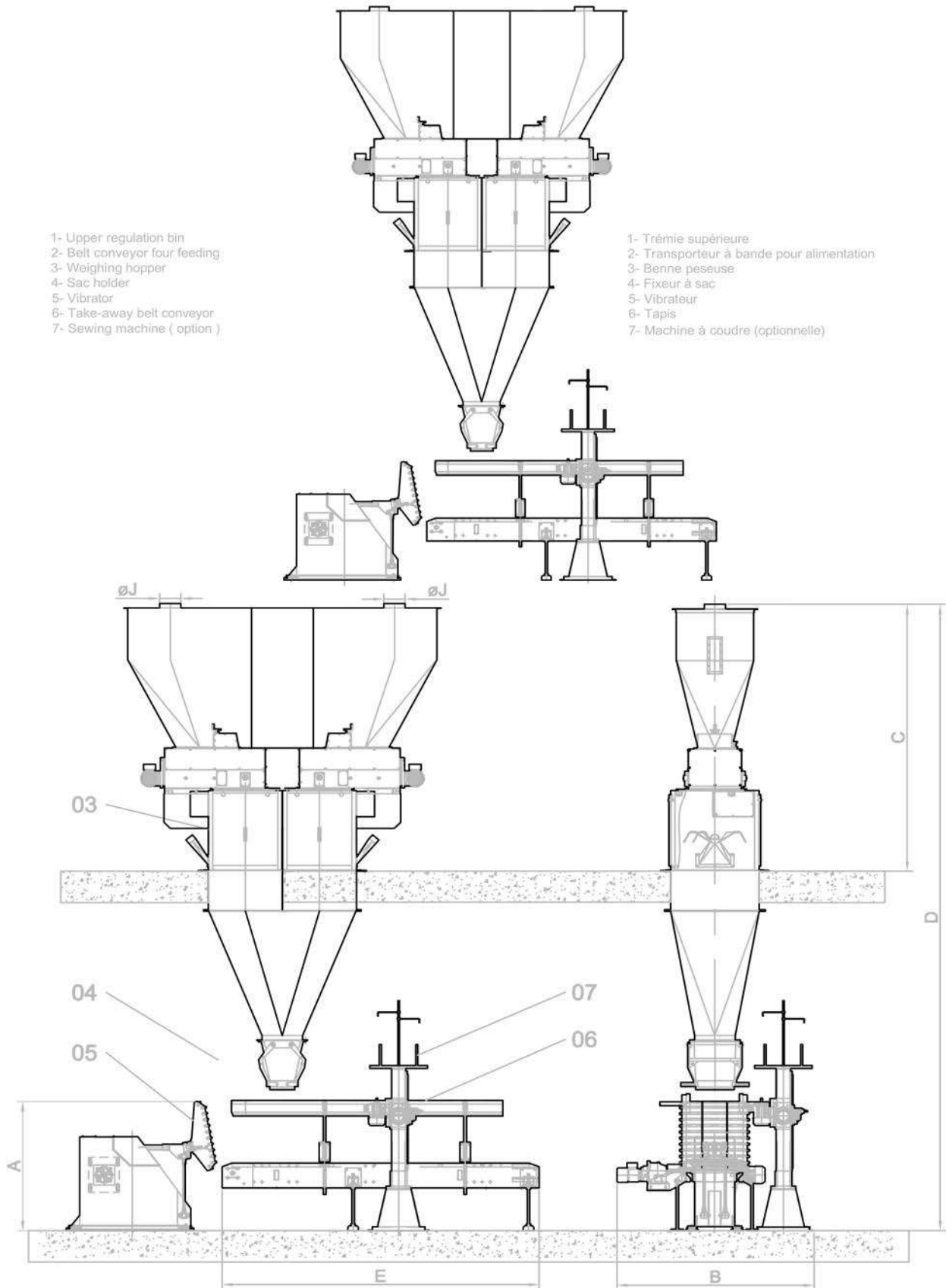
Процесс взвешивания осуществляется одним или двумя установленными взвешивающими блоками. После завершения процесса взвешивания взвешивающий блок не открывает крышки и ожидает получения предупреждения от удерживающего мешок переключателя. После получения сигнала крышки открываются и взвешенная мука выгружается в мешок. После завершения заполнения ленточный конвейер перемещает мешок, горловина которого автоматически зашивается. Скорость работы машины регулируется в зависимости от сорта продукта и размера мешка. Стандартная длина ленточного конвейера составляет 3 м. Конвейер другой длины поставляется по запросу заказчика или в соответствии с требованиями проекта. Автоматическая или полуавтоматическая режущая и сшивающая машина устанавливается на стойку, которая интегрирована в ленточный конвейер. Управление всеми операциями, которые выполняет машина, осуществляет ПЛК- программа. Данные, полученные от датчиков веса, оцениваются усовершенствованным взвешивающим модулем. Взвешивание, разгрузка, удержание или высвобождение мешка и прочие процессы являются полностью электронными. Управление ими осуществляет контрольная программа. Все вызванные внешними факторами вибрации фильтруются и исключаются программным обеспечением. Все имеющееся пневматическое оборудование не нуждается в нанесении смазки.

Преимущества

- Высокое качество
- Высокий КПД
- Высокий коэффициент выхода продукции
- Высокая пропускная способность
- Длительный срок службы
- Высокая точность
- Максимальная гигиеничность
- Максимальная безопасность
- Максимальная простота эксплуатации
- Низкая потребность в периодическом техническом обслуживании
- Короткое время простоя при замене запасных частей
- Низкое потребление электроэнергии
- Отсутствие шума
- Усовершенствованный и эстетичный внешний вид

Область применения

- Пищевая промышленность:
- предприятия по производству пшеничной, ржаной, рисовой, кукурузной муки и манной крупы;
- предприятия по производству кукурузы, фасоли, чечевицы и т. д.
- предприятия по производству какао, чая и кофе;
- предприятия по производству круп и хлопьев;
- предприятия по производству сахара;
- предприятия по производству соли;
- предприятия по производству комбикормов



- 1- Upper regulation bin
- 2- Belt conveyor four feeding
- 3- Weighing hopper
- 4- Sac holder
- 5- Vibrator
- 6- Take-away belt conveyor
- 7- Sewing machine (option)

- 1- Trémie supérieure
- 2- Transporteur à bande pour alimentation
- 3- Benne peseuse
- 4- Fixeur à sac
- 5- Vibrateur
- 6- Tapis
- 7- Machine à coudre (optionnelle)

MODEL MODELE	DIMENSIONS mm.						TECHNICAL FEATURES CARACTERISTIQUES TECHNIQUES			
	A	B	C	D	E	øJ	Capacity-Capacité	Weights - Poids Kg		Power Supply (VAC) (+5% 10%)
SE-FM-25/50	1370	1620	1290	5692	3365	200	25/50kg	Net	Gross-Brut	400 VAC 50-60 Hz
							6 - 8	3500	3700	

Automatic Hopper Scale

Поточные весы



SEDIROGLIU offers its automatic hopper scale SE-AH for in-plant process control. The SE-AH is an automatic, open hopper scale without jacketing for discontinuous weight totalization. The capacity range of this hopper scale stretches from 0.5 m³/h to 90 m³/h.

Modern technology delivers high measuring accuracy

- The design of the SE-AH allows for steady, low-vibration weighing.
- The weigh hopper is attached via suspension at three points. This ensures a high level of stability in the weighing cycle.
- High quality of the measuring cells guarantees precise measuring accuracy.
- The universal control unit SE-AH employs intelligent weighing.

High product purity thanks to minimal dust zones

Thanks to the optimized geometry of all parts that come in contact with the material, dust zones within the automatic hopper scale SE-AH are minimal. This prevents any potential compacting of the material stream.

Robust design for quick and easy maintenance

- No lubrication points whatsoever. As a result, no lubrication is necessary during maintenance.
- Easily replaceable components can be changed quickly and effortlessly as required.
- High-quality seals guarantee the long service life of the bearings.

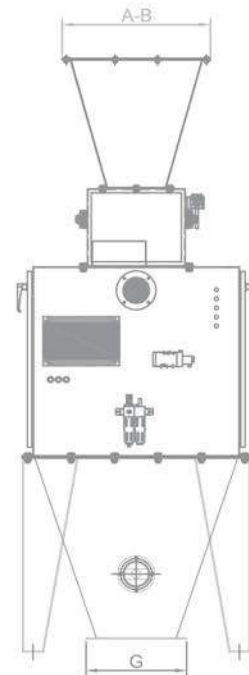
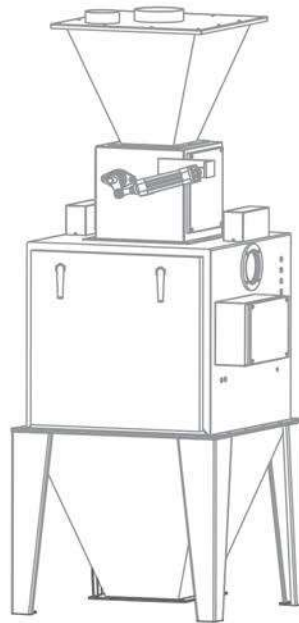
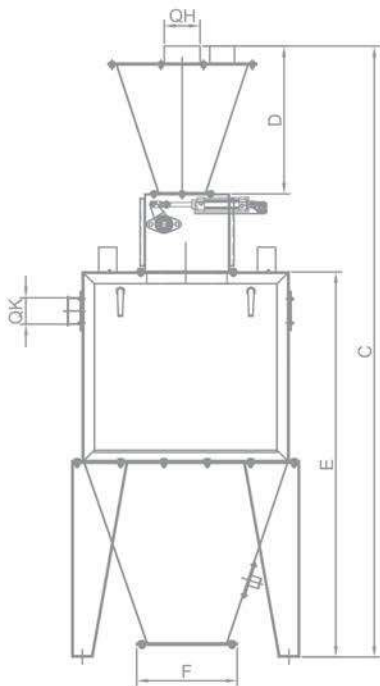
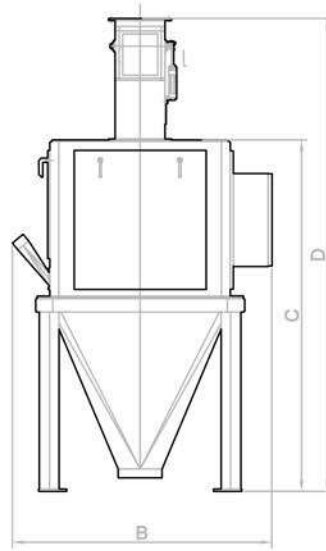
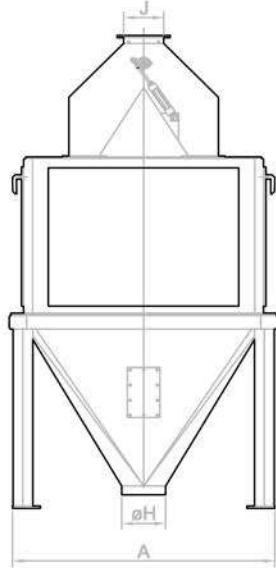
Блок специально разработан и изготовлен для взвешивания гранулированного или порошкообразного продукта по партиям при высокой пропускной способности в условиях непрерывного потока. Применяется в секторе размолва муки, на предприятиях по переработке и хранению зерновых культур, в комплексах по очистке и продаже круп, силосах для хранения сырья, а также в хранилищах для зерновых культур в порту.

Принцип работы

Чаши и крышки отличаются повышенной гигиеничностью и герметичностью. Для обеспечения более высокой пропускной способности создана модель с двумя чашами весов. Процесс взвешивания осуществляется двумя датчиками веса со смещенным центром. Все рабочие операции и управление выполняются при помощи соответствующей ПЛК-программы. Каждая весы могут подключаться к центру связи и системе управления выходом продукции по отдельности, друг за другом, в качестве группы весов. Существует возможность обмена данными между весами, системой и оператором. Возможность измерения расхода при непрерывном потоке.

Область применения

- Пищевая промышленность:
 - предприятия по производству муки и манной крупы;
 - предприятия по производству кормов;
 - предприятия по производству печенья и макаронных изделий;
 - предприятия по производству сухофруктов;
 - предприятия по производству перловой крупы;
 - предприятия по производству чая;
 - табачные фабрики;
 - другие предприятия пищевой промышленности.
- Химическая промышленность:
 - предприятия по производству красителей;
 - предприятия по производству пластмасс;
 - предприятия по производству моющих средств.
- ДЕРЕВОПЕРЕРАБАТЫВАЮЩАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ.
- Предприятия цветной металлургии Предприятия по добыче камня и грунта.
- Цементная промышленность



MODEL MODELE	DIMENSIONS mm.									Capacity Ton(s) / Saat (Hour)		
	A	B	C	D	E	F	G	QH	QK	WHEAT	FLOUR	BRAN
SE-AH 65	700	700	1950	450	1500	250X250	330X330	150	100	11	8	4
SE-AH 110	780	780	2400	600	1800	300X300	380X380	150	100	20	13	7,5
SE-AH 200	975	975	2570	600	2000	400X400	480X480	200	120	35	25	13
SE-AH 300	1050	1050	2950	750	2200	500X500	580X580	250	120	50	35	19

Extraction Rate Scale

Цилиндрические поточные весы



It is designed to measure continuously material throughput rate and weight for monitoring of granular materials.

Working Principle

The existing product in the upper bin is conveyed into a weighing chamber through the pneumatically operated gate in the inlet box. Meanwhile, the weighing chamber gate is kept at the closed position. The required weight is measured by means of load cells and this information is fed into PLC system. By means of PLC system, the weighing chamber gate is opened and the product is dumped into the lower bin. When the batch of product is finished in the lower bin, the capacitive level control switch feeds back information to the PLC system and filling process is repeated.

Features Advantages

- Entirely PLC controlled system
- Tolerance error warning alarm
- Dust - free working conditions due to an aspiration system
- Easy maintenance by removing side covers
- Three different models for wheat, flour or semolina and bran
- Using reducer motor driven hoing eliminates bran blockage
- Precise weighing
- Lighted indication for Zero and net weight
- Keyboard calibration and set up
- Programmable data output either in demand mode or continuous
- Automatic level control
- PC connecting possibility

Application Fields

- At food industry
- Flour and semolina mills
- Milk powder plants
- At other similar industrial plants

Предназначены для непрерывного измерения скорости прохождения и веса с целью контроля расхода гранулированных материалов. Существует возможность получения точной информации о выходе продукции для всего предприятия при установке группы весов на различных линиях.

Принцип работы

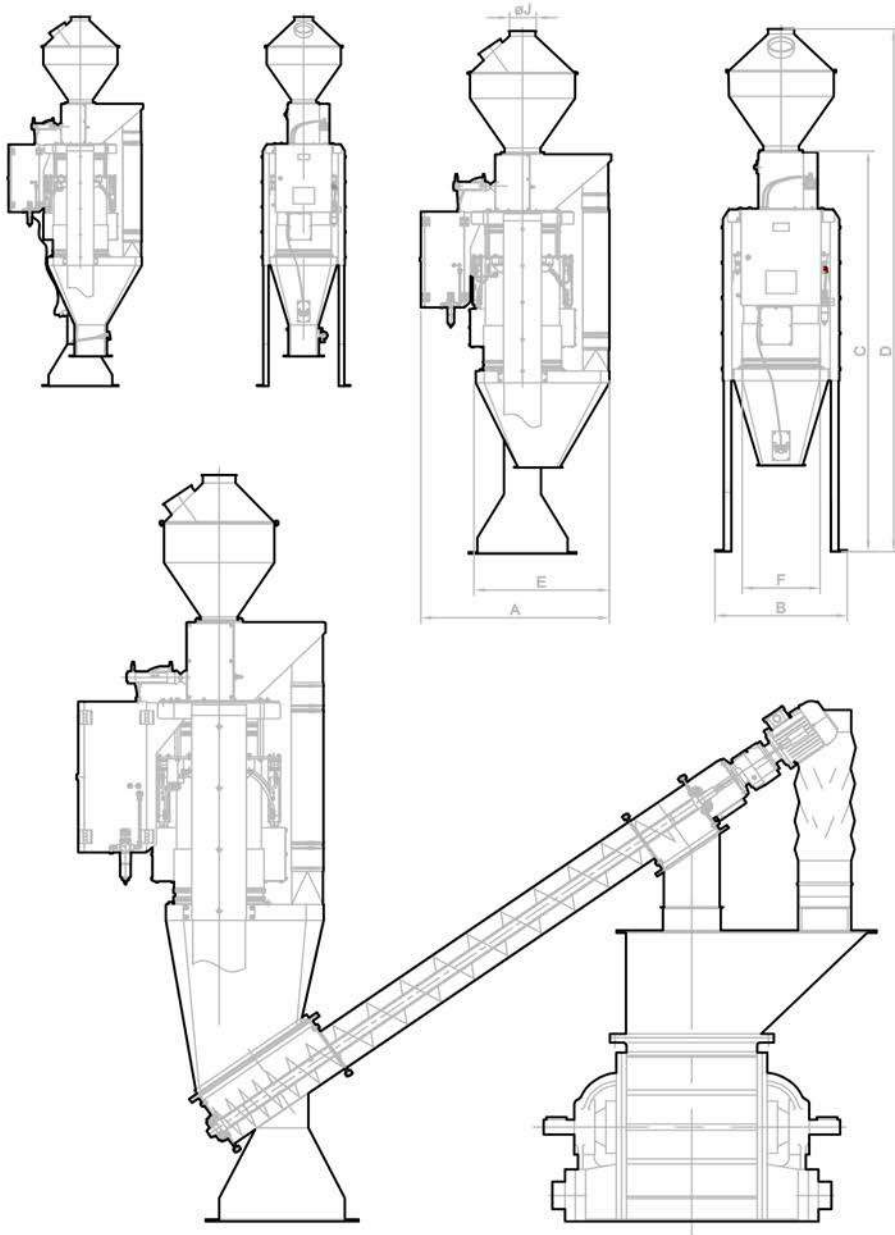
Продукт, содержащийся в верхнем бункере, передается в камеру для взвешивания через расположенную во входном бункере заслонку с пневматическим управлением. В это время заслонка камеры для взвешивания остается в закрытом положении. Необходимый вес отмеряется при помощи датчиков веса. Эта информация подается в ПЛК- систему. ПЛК-система осуществляет открытие заслонки камеры для взвешивания. Продукт падает в нижний бункер. Когда партия продукта полностью сформирована в нижнем бункере, емкостный регулятор уровня вновь отправляет информацию в ПЛК- систему. Процесс наполнения повторяется.

Характеристики и преимущества

- Система в полном объеме управляется при помощи ПЛК.
- Предупредительная сигнализация при ошибке допустимого значения.
- Отсутствие пыли за счет наличия аспирационной системы.
- Простота технического обслуживания за счет возможности - удаления боковых крышек.
- Три различные модели: для пшеницы, муки и манной крупы, а также для отрубей.
- Использование редукторного двигателя в качестве привода для устройства рыхления исключает образование засоров при работе с отрубями.
- Высокая точность взвешивания.
- Подсветка для показаний нуля и массы нетто.
- Калибровка и настройка осуществляются при помощи клавиатуры.
- Программируемый вывод данных (по запросу или непрерывный).
- Автоматическое регулирование уровня. - Возможность подключения к ПК.

Область применения

- Пищевая промышленность:
 - предприятия по производству муки и манной крупы;
 - предприятия по производству сухого молока.
- Другие аналогичные промышленные предприятия.



MODEL MODELE	DIMENSIONS mm.							TECHNICAL FEATURES CARACTERISTIQUES TECHNIQUES				
	A	B	C	D	E	F	ØJ	Hopper Volume Volume Benne dm ³	Capacity Capacité m ³ /h	Weights - Poids Kg		Gross volume Volume sous emballage m ³
										Net	Gross-Brut	
SE-EH-24	900	615	1880	2430	580	330	120	24	7,2	227	371	2,7
SE-EH-60	1087	762	2380	3105	770	450	150	60	18	416	622	4,5
SE-EH-120	1351	942	2870	3721	1005	560		120	33,5	610	890	7,6

Flow Balancer Дозатор зерна



It is used to measure precisely the weight of cereals during flow

Working Principle

The measuring process is carried out by a PLC programme. The programme provides data for product flow, communication between pneumatic controlled caplet and load cell, special inlet spout which can give quick adjusting possibility of very high and very low flow rate. If the automatic dosing machine will run individually, each machine should have its own PLC, in case, they will work as a group, for each group one PLC unit shall be installed. All data are registered in central control room system.

Features Advantages

- High quality
- High efficiency
- High extraction
- High capacity
- Long life
- Maximum hygiene
- Maximum security
- Maximum simplified using
- Low periodical maintenance
- Low delay to change the spares parts
- Low energy consumption

Application Fields

- Food industry
- Flour and semolina mills
- Feed mills
- Barley plants
- Other food industry

Используется для точного взвешивания зерновых культур при их перемещении.

Принцип работы

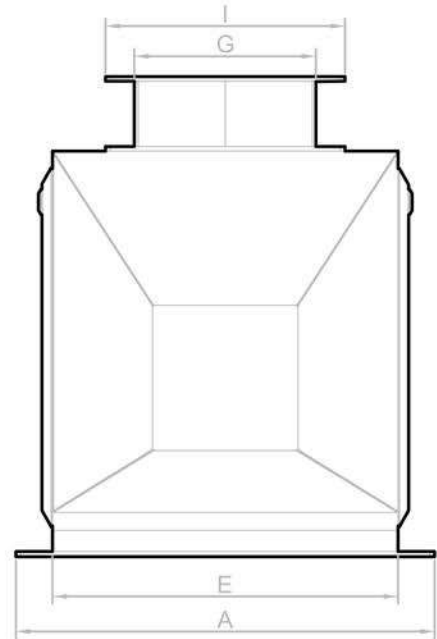
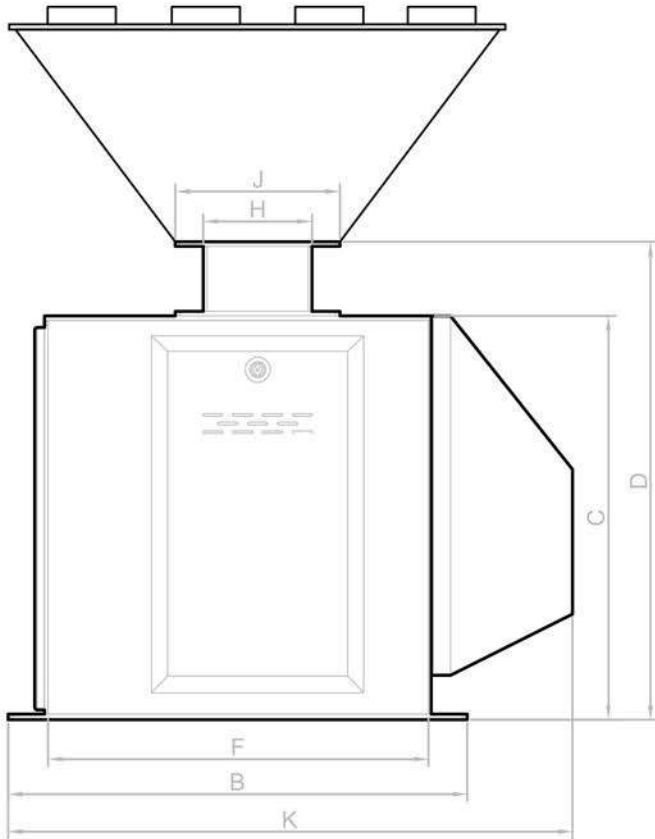
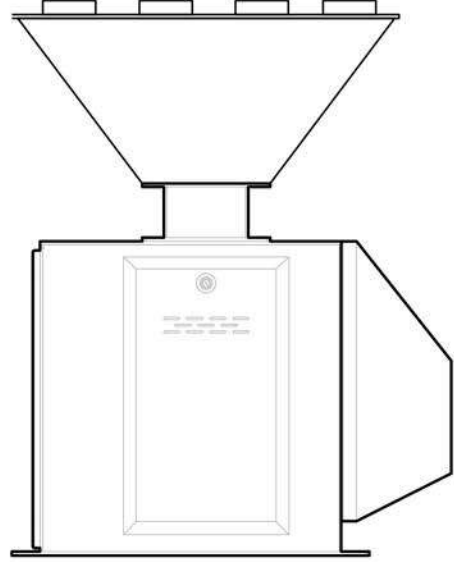
Процесс измерения выполняется ПЛК- программой. Программа обеспечивает предоставление данных о потоке продукта, а также связь между капсулой с пневматическим управлением и датчиком веса. Специальный входной патрубок, который обеспечивает возможность установки различных значений расхода: от очень высоких до очень низких. Если автоматические дозирующие машины работают по отдельности, каждая машина должна оснащаться собственным ПЛК. Если они работают в группе, для каждой отдельной группы устанавливается один блок ПЛК. Все данные регистрируются в системе центрального помещения управления

Область применения

- Пищевая промышленность:
- предприятия по производству муки и манной крупы;
- предприятия по производству кормов;
- предприятия по производству перловой крупы;
- другие предприятия пищевой промышленности.

Преимущества

- Высокое качество
- Высокий КПД
- Высокий коэффициент выхода продукции
- Высокая пропускная способность
- Длительный срок службы
- Максимальная гигиеничность
- Максимальная безопасность
- Максимальная простота эксплуатации
- Низкая потребность в периодическом техническом обслуживании
- Короткое время простоя при замене запасных частей
- Низкое потребление электроэнергии



MODEL MODELE	DIMENSIONS mm.											TECHNICAL FEATURES CARACTERISTIQUES TECHNIQUES			
	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	Capacity Capacité t/h	Weights - Poids Kg		Gross volume Volume sous emballage m ³
													Net	Gross-Brut	
SE-FB/25	461	508	447	529	381	428	200	120	264	182	624.5	25	60	100	0,2
SE-FB/50		578				498		190		252	694.5	50	80	130	0,4

Bagging Carousel

Упаковочная машина карусельного типа для муки



SEDIROGLU offers its bagging carousel SE-BC as a particularly effective and flexible bag-packing solution. It can be applied for packing open-mouth bags made of paper, plastic, jute, or cotton with a filling weight ranging from 10 kg to 50 kg and with a bag-packing capacity of up to 18 bags per minute. The bagging carousel can also be combined with net-weight or differential-weight scales.

Best sanitation thanks to optimal design

- Thanks to the enclosed, compact design with integrated lateral bag shakers, potential dust development outside the easy-to-clean inner area is prevented.
- The bagging carousel SE-BC is equipped with a dust-tight bag spout. Thus, no dirt can escape.
- Thanks to the optimal geometry of all components in contact with the product, the dust zones are reduced to a minimum.

Direct drive for maximum operating reliability

- The pneumatic system components on the rotary platform are distinguished by their very high ruggedness. Their dust-resistant characteristics additionally reduce the trouble-proneness of the machine.
- The frequency-converter-controlled direct drive enables exact positioning, which in turn translates into maximum operating reliability.

Minimized maintenance thanks to low-maintenance components

The system components of the bagging carousel SE-BC require little maintenance or none at all. As system elements can be exchanged as needed, the time required for maintenance is low.

Компания SEDIROGLU предлагает Упаковочную машину карусельного типа серии SE-BC как особенно эффективное и гибкое решение для упаковки в пакеты. Может применяться для упаковки мешков с открытой горловиной из бумаги, пластика, джута или хлопка с весом наполнения от 10 кг до 50 кг и производительностью до 18 мешков в минуту. Также Упаковочную машину карусельного типа можно комбинировать с весами нетто или дифференциальным весом.

Лучшая санитария благодаря оптимальному дизайну

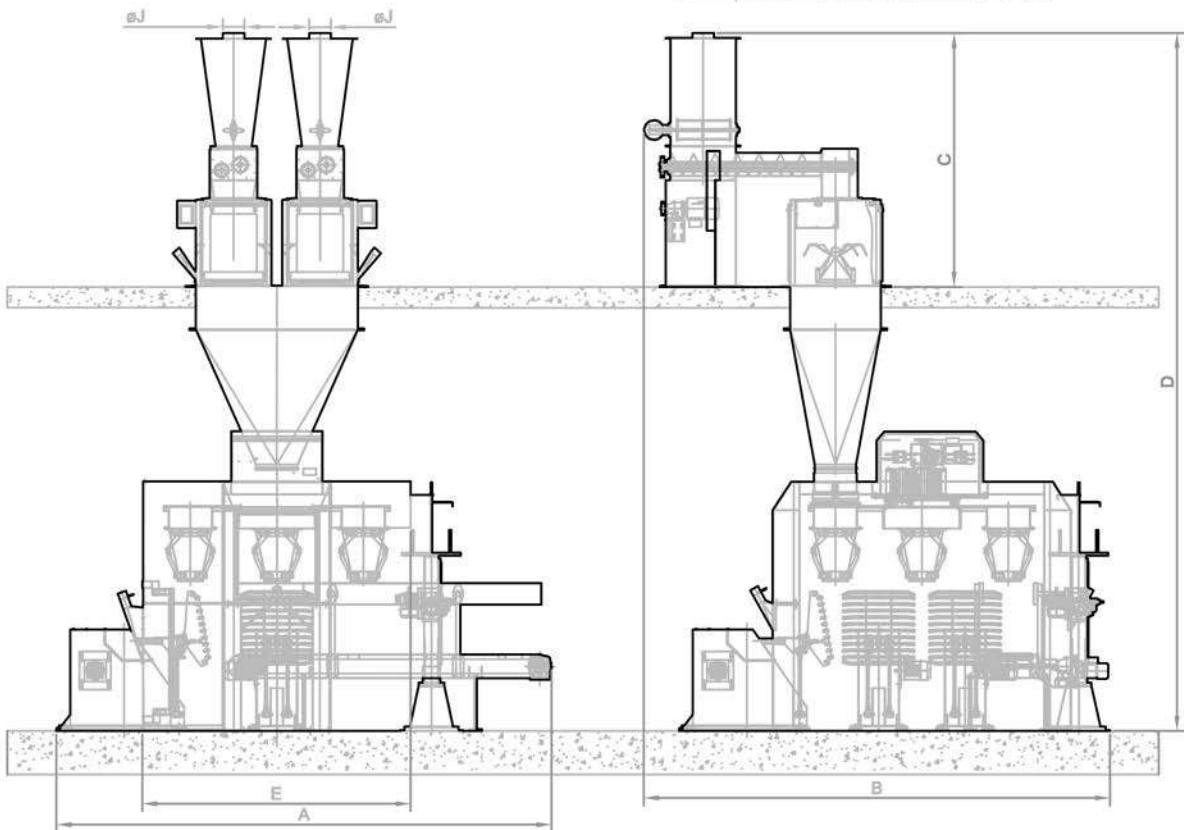
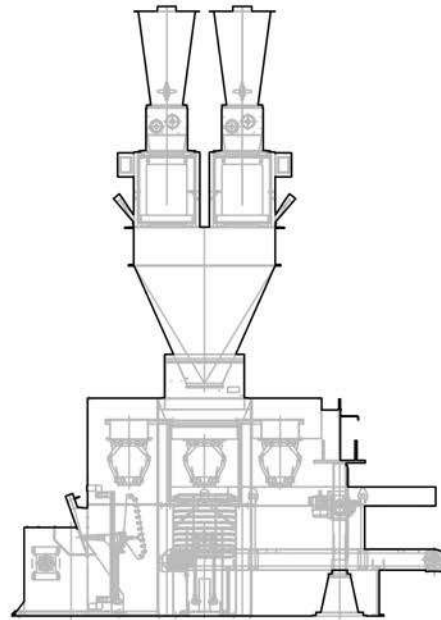
- Благодаря закрытой, компактной конструкции со встроенными боковыми встряхивателями пакетов предотвращается потенциальное образование пыли за пределами легко очищаемой внутренней области.
- Оснащена пыленепроницаемым носиком для мешков. Таким образом, грязь не проходит
- Благодаря оптимальной геометрии всех компонентов, контактирующих с продуктом, пылевые зоны сведены к минимуму.

Прямой привод для максимальной надежности работы

- Компоненты пневмосистемы поворотной платформы отличаются очень высокой прочностью. Их пыленепроницаемость дополнительно снижает отказоустойчивость машины.
- Прямой привод с преобразователем частоты обеспечивает точное позиционирование, что, в свою очередь, обеспечивает максимальную надежность работы.

Минимальное обслуживание благодаря компонентам, не требующим особого обслуживания

Компоненты системы Упаковочной машины карусельного типа SE-BC не требуют или почти не требуют обслуживания. Поскольку элементы системы можно заменять по мере необходимости, время, необходимое для обслуживания, невелико.



MODEL MODELE	DIMENSIONS mm.						TECHNICAL FEATURES CARACTERISTIQUES TECHNIQUES					
	A	B	C	D	E	øJ	Capacity-Capacité Bag Spout Number (four 50kg)	Motor Moteur Kw	Bag Spout Bouche	Weights - Poids Kg		Gross volume Volume sous emballage m ³
									Net	Gross-Brut		
SE-BC-4	4645	4325	2370	6490	3020	200	600	4x0,55	4	3300	3741	58,5
								2x0,75				
								2x1,5				
								2x2,2				
SE-BC-6							800	4x0,55	6	3500	3941	67,5
						3x0,75						
						2x1,5						
								2x2,2				

Flour Distributor Распределитель муки



It is used to distribute grain in grain silos or to distribute product that needs to be sieved on a control sieve evenly along the aisles.

Principle of operation

The distribution group is driven by a geared motor and is located in the middle of the housing. The product entering the machine is divided into sections by a distribution device.

There are service covers on the side of the case. The legs on which the body rests can be mounted on the sieve. The geared motor is located on the housing.

Benefits

- High quality.
- High efficiency.
- High coefficient of production output.
- High throughput.
- Long service life.
- High accuracy.
- Maximum hygiene.
- Maximum safety.
- Maximum ease of use.
- Low need for periodic maintenance.
- Short downtime when replacing spare parts.
- Low power consumption.
- Lack of noise.
- Improved and aesthetic appearance

Application area

- Food industry:
- enterprises for the production of wheat, rye, rice, corn flour and semolina;
- enterprises for the production of animal feed

Используется для распределения зерна по зерновым силосам или распределения продукта, который необходимо просеять на контрольном сите, по проходам равномерно.

Принцип работы

Распределительная группа приводится в движение мотор-редуктором и расположена посередине корпуса. Продукт, поступающий в машину, распределяется по секциям распределительным устройством.

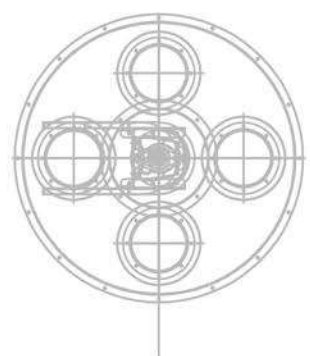
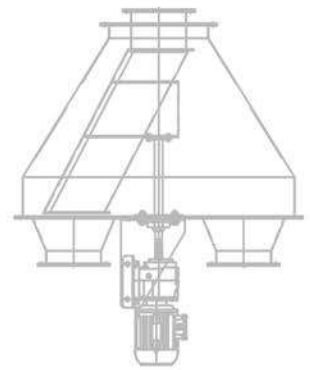
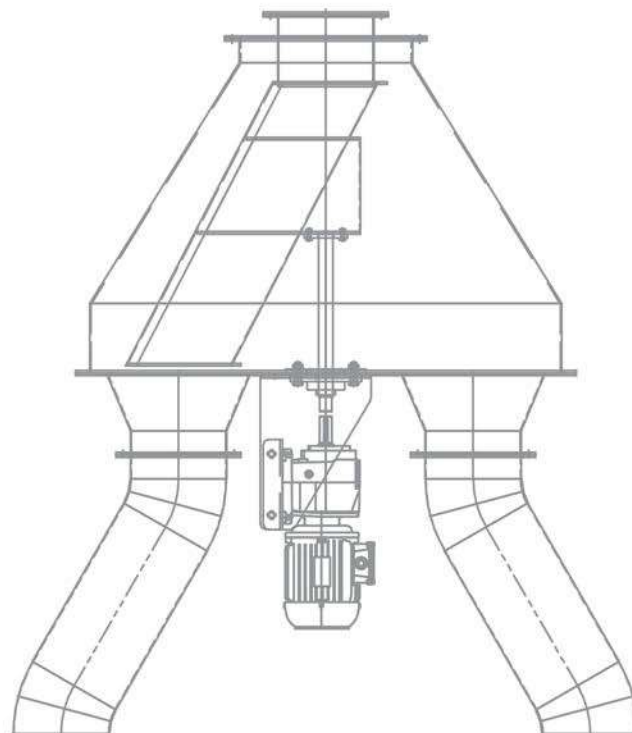
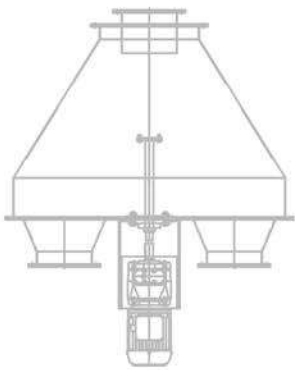
Сбоку на корпусе есть сервисные крышки. Ножки, на которых держится тело, могут быть установлены на просеивателе. Мотор-редуктор находится на корпусе.

Преимущества

- Высокое качество.
- Высокий КПД.
- Высокий коэффициент выхода продукции.
- Высокая пропускная способность.
- Длительный срок службы.
- Высокая точность.
- Максимальная гигиеничность.
- Максимальная безопасность.
- Максимальная простота эксплуатации.
- Низкая потребность в периодическом техническом обслуживании.
- Короткое время простоя при замене запасных частей.
- Низкое потребление электроэнергии.
- Отсутствие шума.
- Усовершенствованный и эстетичный внешний вид

Область применения

- Пищевая промышленность:
- предприятия по производству пшеничной, ржаной, рисовой, кукурузной муки и манной крупы;
- предприятия по производству комбикормов



Valve Type Flour Bagging Machine

Клапанная система погрузки



Used to fill valve bags. These bags have a volume of 25 kg to 50 kg. The feeding and weighing process takes place automatically. More than one weighing bowl can be used depending on the required capacity. Weighing is done using gravity measurements. The weighing process is controlled by a panel on the machine.

Principle of operation

- Designed for automatic weighing and filling in kraft polyethylene valve bags of various bulk, powdery products of medium and high density
- The machine can be equipped with different dosing nozzles and weighing modules depending on the properties of the packed product.
- All processes - moving the bag, weighing, unloading, holding, turning, determining the position, shaking the bag - are carried out fully automatically without mechanical intervention.
- The speed of filling and placing the bags depends on the density and characteristics of the product flow.
- A pneumatic device is used to fix the grip of the bag neck.
- System of filling bags by the operator, the required filling dose is set on the controller.
- Speed control systems are available that adjust the filling operation according to the amount of mass to be packed and the speed decreases as the desired package weight is reached. Upon completion, the filled bags are automatically dropped onto the conveyor belt.
- Automatic air cleaning system of the filling hole.
- Simple operation thanks to PLC controller and user-friendly HMI touch screen.
- Replaceable turbine pallets "Hardox"
- Transport, putting on, lowering of the bags are carried out automatically, thanks to the installed system, and thus minimizes labor costs.
- Filter connection manifold (air intake volume 1000 [m³ / h])
- PLC weighing module function

Benefits

- Automatic fast slow filling
- Weighing thanks to gravity values
- Automatic filling after weighing
- Installation of bags and their loading
- Variable gravity values
- Easy to use control panel

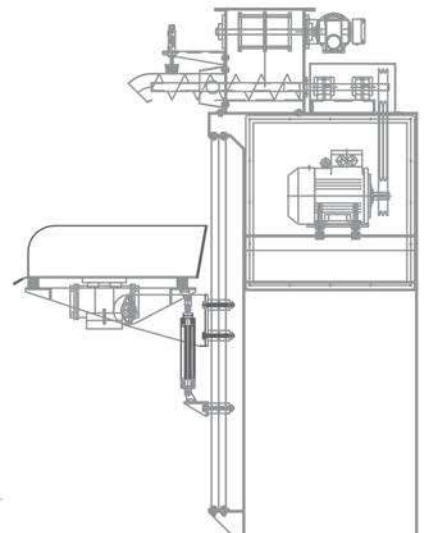
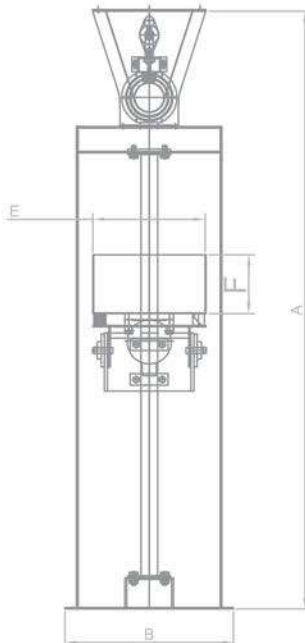
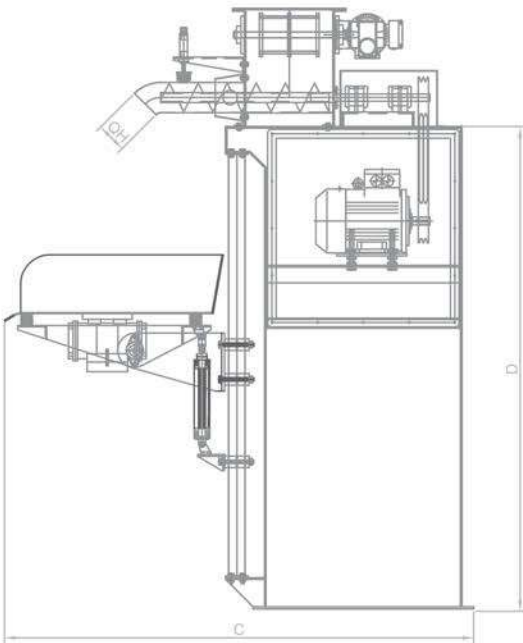
Используется для заполнения мешков с клапаном. Такие мешки имеют объем от 25 кг до 50 кг. Процесс подачи и взвешивания происходит автоматически. В зависимости от необходимой производительности можно использовать больше одной чаши для взвешивания. Взвешивание производится с помощью измерений тяжести. Процесс взвешивания управляется с помощью панели на машине.

Принцип работы

- Предназначена для автоматического взвешивания и фасовки в клапанные полиэтилен крафт мешки различных сыпучих, порошкообразных продуктов средней и высокой плотности
- Машина может быть оснащена различными насадками дозирования и взвешивающими модулями в зависимости от свойств упакованного продукта.
- Все процессы — перемещения мешка, взвешивание, разгрузка, удержание, поворот, определение положения, встряхивание мешка — выполняются полностью автоматически без механического вмешательства.
- Скорость заполнения и укладки мешков зависит от плотности и характеристик потока продукта.
- Используется пневматическое устройство фиксирование захвата горловины мешка.
- Система наполнения мешков оператором, на контроллере задается необходимая фасовочная доза.
- Имеются системы контроля скорости, которые регулируют операцию наполнения в соответствии с количеством упаковываемой массы и снижается скорость по мере достижения желаемого веса упаковки. После завершения, наполненные мешки автоматически падают на ленточный конвейер.
- Система автоматической очистки воздухом наполнительного отверстия.
- Простое управление благодаря контроллеру PLC и удобному сенсорному HMI-дисплею.
- Сменные турбинные паллеты "Hardox"
- Транспортировка, надевание, опускание мешков выполняются автоматически, благодаря установленной системе и тем самым минимизирует затраты на рабочую силу.
- Коллектор подключения фильтра (всасывание воздуха объёмом 1000 [м³/ч])
- Функция весового модуля PLC

Преимущества

- Автоматическое быстро медленное заполнение
- Взвешивание благодаря значениям тяжести
- Автоматическое заполнение после взвешивания
- Установка мешков и их погрузка
- Переменчивые значения тяжести
- Простая в использовании панель управления



MODEL MODELE	DIMENSIONS mm.								TECHNICAL FEATURES CARACTERISTIQUES TECHNIQUES		
	A	B	C	D	QH	E	F	Air requirement:	Electricity Requirement:	Motor power:	Weighing Capacity
SE-VTM-10	2000	560	1610	1662	100	387	200	4 – 5 bar	380V 3F+ N+G 50Hz	5.5 KW	Flour 4-5 bag/min

Telescopic Conveyor Belt Телескопическая конвейерная лента



Telescopic Conveyor Belts are a conveying equipment used for transporting final products to different discharge distances. It is produced as a single or double module boom within a main body according to the distance it will use.

In this way, it can lengthen and shorten according to the point to be transported by the final product. The hydraulic boom at the front makes loading easier thanks to the angular movement of the loader at the level of chest and waist level during stacking. Thanks to its ergonomic design, the loader provides convenience to the operator with the help of a hand control. Movable boom systems work synchronously with each other. In this way, it provides an economical operation by increasing the mobility of the booms during transportation. There are models and assembly types suitable for the need and the place of operation.

Features & Benefits

Thanks to its design, it occupies less space
Easy to use / Easy installation
Minimum periodic maintenance requirement
Access to different distances from a single point
Easy loading with a single person.

Scope of application

Food processing industry
En and semolina mills
Feed mills
Biscuit and pasta plants
Chemical industry
Paint, plastic and detergent plants.

Телескопические конвейерные ленты - это конвейерное оборудование, используемое для транспортировки готовой продукции на различные расстояния разгрузки. Производится как одинарная или двойная модульная стрела в основном корпусе в зависимости от расстояния, которое будет использоваться. Таким образом, может удлиняться и укорачиваться в зависимости от точки, в которой будет перемещаться конечный продукт. Передняя гидравлическая стрела облегчает погрузку благодаря угловому перемещению на уровне груди и пояса погрузчика во время штабелирования.

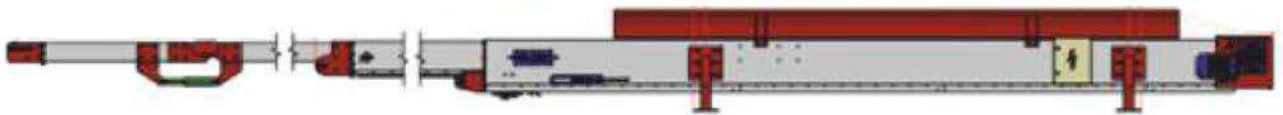
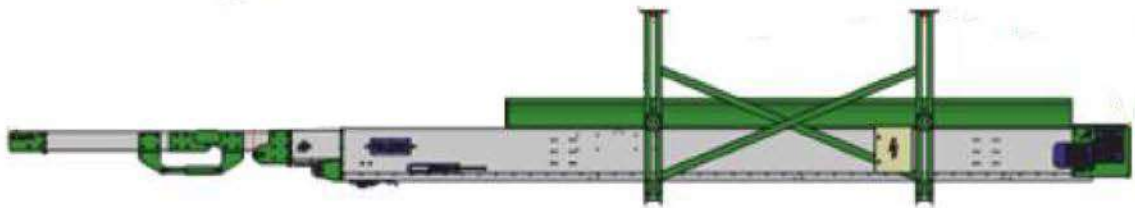
Благодаря эргономичному дизайну, обеспечивает удобство оператора с помощью ручного управления. Системы подвижной стрелы работают синхронно друг с другом. Таким образом, обеспечивается экономичная работа за счет увеличения подвижности стрел во время транспортировки. Есть модели и типы сборки, подходящие для нужд и места эксплуатации.

Особенности и преимущества

- Благодаря своей конструкции занимает меньше места
- Простота использования
- Простая установка
- Минимальные требования к периодическому обслуживанию
- Доступ на разные расстояния из одной точки
- Простая загрузка одним человеком.

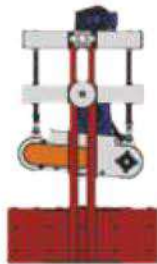
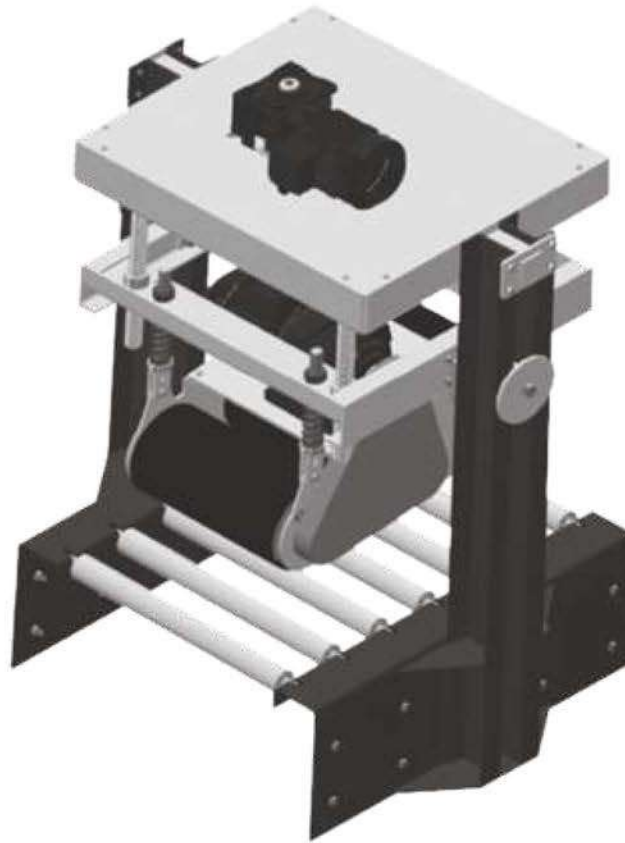
Область применения

- Пищевая промышленность:
- Заводы по производству манной крупы
- Комбикормовые заводы
- Бисквитные и макаронные заводы
- Химическая промышленность:
- Установки для производства красок, пластмасс и мощных средств.



Compression And Pressing Machine

Машина для прессования мешков



It is used to press the flour sacks from the flour factory and take less space during loading into the container.

It is very simple to use and can be installed wherever it is pushed.

The machine takes up more space

Applications Fields

Flour mills
Sugar factories
Semolina factories
Tea factories
Coffee factories
Corn flour mills

Working Principle

Mounting is made on the conveyor belt that carries the product cylindrical balls press into the sack as the product advances causes the product in the sack to be pressed evenly on all sides

Используется для прессования мешков муки на мукомольных заводах. Таким образом мешки занимают меньше места при загрузке в контейнер.

Машина очень проста в использовании и может быть установлена везде.

Области применения

- предприятия по производству муки, манной крупы, кукурузной муки
- предприятия по производству сахара
- предприятия по производству чая, кофе и какао

Принцип работы

Установка производится на конвейерной ленте, по которой перемещается продукт. Цилиндрические шарики вдавливаются в мешок по мере продвижения продукта обеспечивая равномерное прижатие продукта в мешке со всех сторон.

“We have a customer and quality oriented organization and structure. Our objective is to create an environment where both our employees and customer are satisfied.”

Oktaay Sediroglu
Chairman Of The Board



www.dilekofset.com.tr



SALES OFFICE

Bahçelievler Mahallesi 29. Cadde Çorum / TURKEY

FACTORY

Organize Sanayi Bölgesi 21. Cadde Çorum / TURKEY

info@sediroglu.com

www.sediroglu.com

+90 544 620 03 28 - Turkey
+38 096 281 15 99 - Ukraina
+49 172 499 25 01 - Germany
+33 689 81 26 22 - France

