

Больше чем машина

MORE THAN A MACHINE



SEDİROĞLU

ARE YOU READY TO DISCOVER
INNOVATIONS OF **SEDIROGLU?**

.....
ВЫ ГОТОВЫ ОТКРЫТЬ ИННОВАЦИИ С **SEDIROĞLU?**

2. **SE-MK** Magnet Tubular Type
Трубчатый магнит
4. **SE-GS** Grain Seperator
Зерновой сепаратор
6. **SE-SS** Simon Seperator
Зерновой сепаратор Simon
8. **SE-AC** Air Canal
Аспирационный канал
10. **SE-ART** Air Recycling Tarar
Тарар с рециркуляцией воздуха
12. **SE-DS** Dry Stoner
Камнеотборник
14. **SE-DC** Destoner Classifier
Камнеотборник 2 этажный
16. **SE-TR** Trieur
Триер
18. **SE-IS** Intensive Scourer
Обоечная машина
20. **SE-DT** Dampener Turbolizer
Вихревой увлажнитель
22. **SE-DWTR** Dampener With There Rotor
Увлажнительная машина
24. **SE-RA** Round Aspirator
Круговой сепаратор
26. **SE-SO** Scourer
Обоечная машина Turbo
28. **SE-MK** Heavy Cleaning Separator
Сепаратор высокого объема
30. **SE-MMF** Multinator Mixed Flaction-Calssifler Destoner
Multinator камнеотборник
32. **SE-MXM** Square Magnet
Квадратный Магнит
33. **SE-SG** Sliding Gate
Пневматический и мануальный затвор
34. **SE-LM** Low Pressure Fan
Вентилятор низкого давления

INDEX

Magnet Tubular Type Трубчатый магнит



It is used to separate metallic particles from the product.

Working Principle

The product enters into a tubular shaped chamber from the inlet, and passes over a magnet. The magnet is opened periodically and metallic particles can be automatically discharged.

Features & Advantages

- High efficiency, perfect cleaning and separation
- No extra space requirement
- Strong magnetic field
- Easy and minimum periodic maintenance
- Trouble free operation
- Durable

Applications Fields

- At food industry
- Flour & semolina mills
- Feed mills
- All grain cleaning plants
- Corn processing plants
- Oil factories
- At plywood factories

Используется для отделения металлических частиц от продукта.

Принцип работы

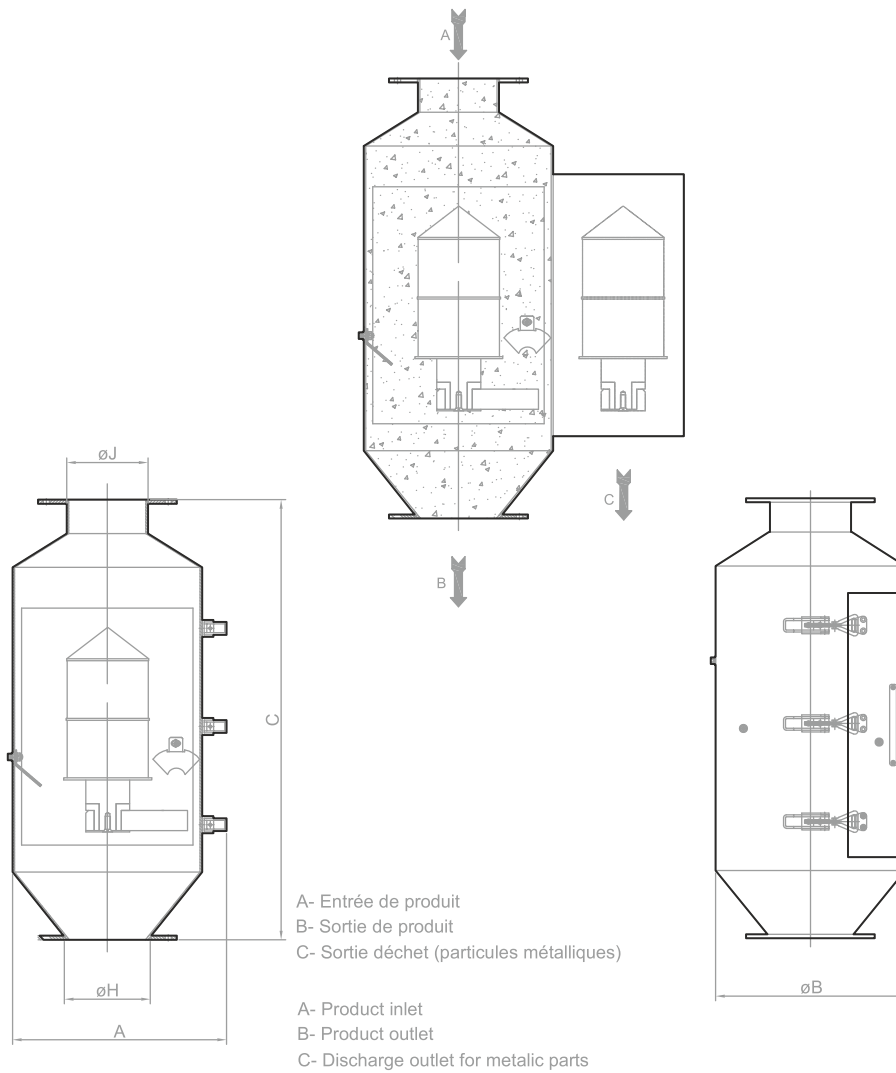
Продукт входит в камеру трубчатой формы через входное отверстие и проходит над магнитом. Магнит периодически открывается, и металлические частицы могут автоматически удаляться.

Особенности и преимущества

- Высокая эффективность, идеальная очистка и разделение
- Не требует дополнительного места
- Сильное магнитное поле
- Простое и минимальное периодическое обслуживание
- Бесперебойная работа
- Прочность

Области применения:

- В пищевой промышленности
- Мельницы для муки и манной крупы
- Комбикормовые заводы
- Все зерноочистительные установки
- Заводы по переработке кукурузы
- Нефтяные заводы
- На фанерных заводах



MODEL MODELE	DIMENSIONS mm.					TECHNICAL FEATURES CARACTERISTIQUES TECHNIQUES			
	A	øB	C	øH	øJ	Capacity-Capacité t/h	Weights - Poids Kg		Gross volume Volume sous emballage m ³
							Net	Gross-Brut	
SE-MK-120/600	320	290	660	120	120	14	60	90	0,2
SE-MK-150/640	340	310	660	150	150	18	70	100	0,3
SE-MK-170/680	360	330	690	170	170	22	85	120	
SE-MK-200/720	420	390	730	200	200	26	95	135	0,4
SE-MK-250/850	450	420	910	250	250	36	117	165	0,5

Grain Separator Зерновой сепаратор



Machine designed for the removal of fine and coarse impurities from cereal caryopses by sifting action. Due to its adjustable speed and inclinable screen, it can be used as a multilateral grain-cleaning machine.

Working Principle

Vibrating process is maintained by means of vibro-motors, which are placed in the center of gravity of the machine.

The grain feeding chamber and body which are mounted on the rubber shock absorbers by vibrating together and driven by vibro-motors convey the product into mid-section of inlet. The grain is separated uniformly on the entire surface of the screen by means of an adjustable regulating gate.

If it is necessary, for better product flow another adjustable regulating gate can be fixed to the inlet of the screen.

When the grain passes through from the first screen to the second one, larger size impurities or foreign particles are kept by the first screen and directed to coarse offal discharge line. The remained smaller size impurities or foreign particles, which pass through the second screen, are transferred to fine offal discharge line.

Then, the cleaned product is transported to an air canal or tarar.

Features & Advantages

- Low energy consumption, high capacity and efficiency
- Easy and minimum maintenance, trouble free operation by using vibro-motors
- Adjustable inclination (angle) of screen
- Grades range 2 – 12. Due to such feature it can be used for any
- kind of cereals at maximum efficiency
- Durability and long lifetime
- Quick and easy replacement of screens and practical cleaning possibility
- Noiseless working condition
- Note: All figures given on table are max.
- Values to be considered for wheat and rye, which contain 15% humidity. For higher humidity containing grains below mentioned values should be considered.

Applications Fields

- At food industry
- Flour & semolina mills
- Feed mills
- All grain cleaning plants
- Corn processing plants
- Oil factories
- At plywood factories

Машина предназначена для удаления мелких и крупных примесей из зерновых злаков путем просеивания. Благодаря регулируемой скорости и наклонному грохоту его можно использовать как многостороннюю зерноочистительную машину.

Принцип работы

Вибрационный процесс поддерживается с помощью вибромоторов, которые размещены в центре тяжести машины.

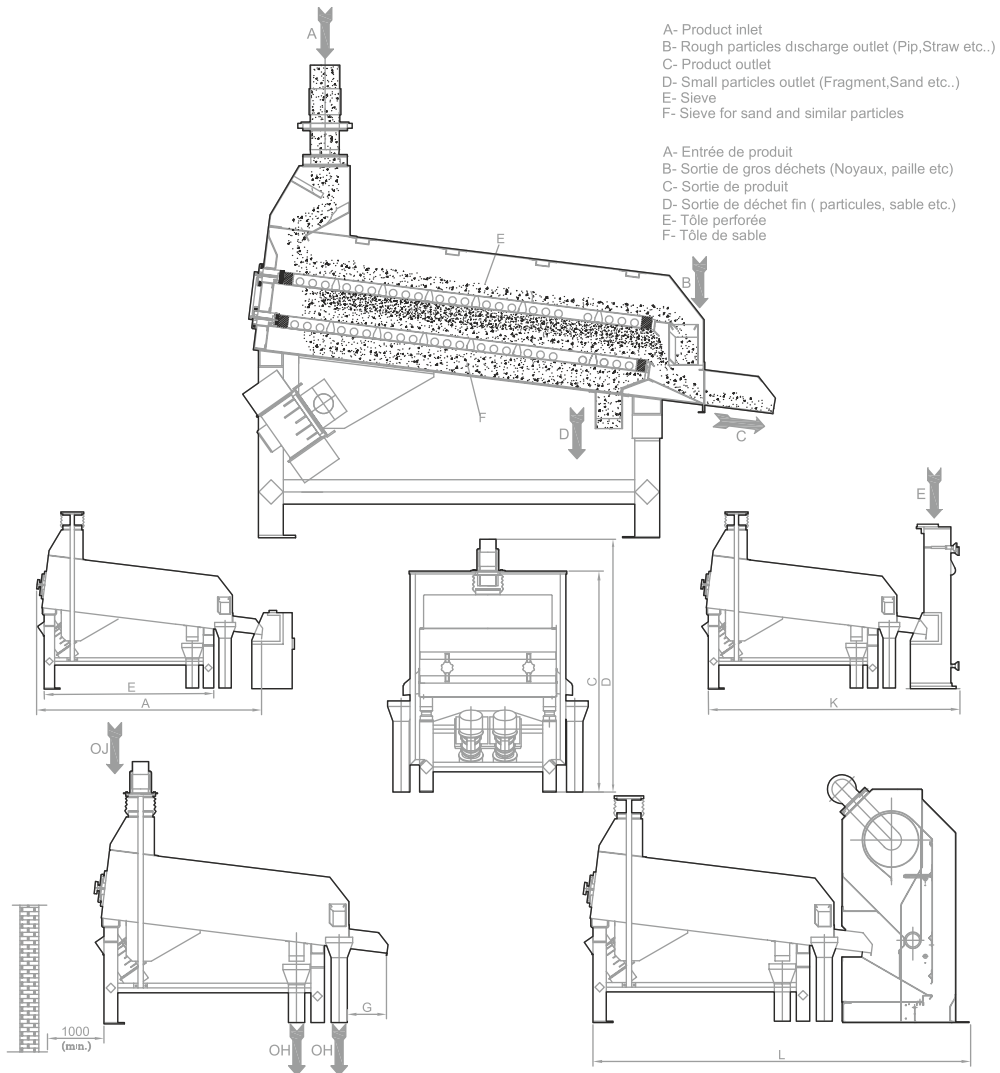
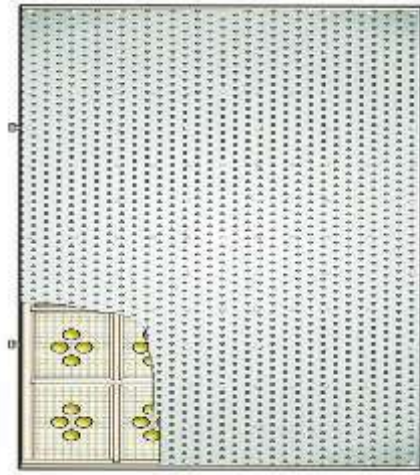
Камера подачи зерна и корпус, которые установлены на резиновых амортизаторах путем совместной вибрации приводятся в движение вибромоторами, перемещают продукт в среднюю часть входного отверстия. Зерно равномерно отделяется по всей поверхности сита с помощью регулируемой заслонки. При необходимости для улучшения прохождения продукта на входе в сетку можно установить еще одну регулируемую заслонку. Когда зерно проходит от первого сита ко второму, примеси большего размера или посторонние частицы задерживаются первым ситом и направляются в линию выгрузки крупных отходов. Оставшиеся примеси меньшего размера или посторонние частицы, прошедшие через второе сито, попадают в линию выгрузки мелких отходов. Затем очищенный продукт транспортируется в воздушный канал или тарар.

Особенности и преимущества

- Низкое потребление энергии, высокая производительность и эффективность
 - Простое и минимальное обслуживание, безаварийная работа за счет использования вибромоторов
 - Регулируемый наклон (угол) экрана
 - Долговечность и долгий срок службы
 - Быстрая и простая замена экранов и практическая возможность очистки
 - Бесшумное рабочее состояние
- Примечание: все значения в таблице являются макс. Значения, которые следует учитывать для пшеницы и ржи с влажностью 15%. Для зерен с более высокой влажностью следует учитывать указанные ниже значения.

Области применения

- В пищевой промышленности
- Мельницы для муки и манной крупы
- Комбикормовые заводы
- Все зерноочистительные установки
- Заводы по переработке кукурузы
- Нефтяные заводы
- На фанерных заводах



MODEL MODELE	DIMENSIONS mm.											TECHNICAL FEATURES CARACTERISTIQUES TECHNIQUES							
	A	B	C	D	E	F	G	ØH	ØJ	K	L	Max. efficiency Capacité max. t/h Silo Cleaning Nettoyage		Sifter Tôle perforée mm Width Largeur	Sifter Lenght Longueur	Motor Moteur Kw	Weights - Poids Kg		Volume sous Gross volume emballage m³
																Net	Gross-Brut		
SE-GS 60/100	1670	947	1632	1867	1142	616				2015	2343	14	3	600	1000	2x0.28	500	712	4.8
SE-GS 60/150	2167		1780		1642			120		2512	2840	22	5		2x750		550	817	6.5
SE-GS100/150		1347	1780	2040		1016	495	120				36	9	1000			620	939	8.7
SE-GS100/200	2643		1632		2130				150	3012	3340	50	12		2x1000	2x0.4	910	1279	10.4
SE-GS150/150	2167		1860	2426	1642	1516				2512	2840	60	15		2x750		960	1381	13.4
SE-GS150/200	2643		1860		2130			150	180	3012	3340	75	20	1500	2X1000		1010	1492	16

Simon Separator Зерновой сепаратор Simon



Machine intended for the evacuation of fine and coarse sieves in order to pollute the influences of the activity of cereal caryopses. Due to its flexible rhythm and tilting sieve, it can be used as a multilateral grain cleaning machine.

Working Principle

Vibrating process is maintained by means of vibro-motors, which are placed in the center of gravity of the machine.

The grain feeding chamber and body which are mounted on the rubber shock absorbers by vibrating together and driven by vibro-motors convey the product into mid-section of inlet. The grain is separated uniformly on the entire surface of the screen by means of an adjustable regulating gate.

If it is necessary, for better product flow another adjustable regulating gate can be fixed to the inlet of the screen.

When the grain passes through from the first screen to the second one, larger size impurities or foreign particles are kept by the first screen and directed to coarse offal discharge line. The remained smaller size impurities or foreign particles, which pass through the second screen, are transferred to fine offal discharge line.

Then, the cleaned product is transported to an air canal or tarar.

Features & Advantages

- Low energy consumption, high capacity and efficiency
- Easy and minimum maintenance, trouble free operation by using vibro-motors
- Adjustable inclination (angle) of screen – grades range 2 – 12. Due to such feature it can be used for any
- kind of cereals at maximum efficiency
- Durability and long lifetime
- Quick and easy replacement of screens and practical cleaning possibility
- Noiseless working condition
- Note: All figures given on table are max.
- Values to be considered for wheat and rye, which contain 15% humidity. For higher humidity containing grains below mentioned values should be considered.

Applications Fields

- At food processing industries
- Flour and semolina mills
- Seed cleaning plants
- Cereals cleaning and calibration centers
- Malt factories
- Feed mills
- Cereal storage silos
- At other similar industrial plants

Посредством сит отделяет зерно от грубых и мелких примесей. Кроме того, классифицирует по размеру самые разнообразные продукты.

Принцип работы

Вибрационный процесс поддерживается с помощью вибромоторов, которые размещены в центре тяжести машины.

Камера подачи зерна и корпус, которые установлены на резиновых амортизаторах путем совместной вибрации и приводятся в движение вибромоторами, перемещают продукт в среднюю часть входного отверстия. Зерно равномерно отделяется по всей поверхности сита с помощью регулируемой заслонки.

При необходимости для улучшения прохождения продукта на входе в сетку можно установить еще одну регулируемую заслонку.

Когда зерно проходит от первого сита ко второму, более крупные примеси или инородные частицы удерживаются первым ситом и направляются в линию выгрузки крупных отходов. Оставшиеся примеси меньшего размера или посторонние частицы, прошедшие через второе сито, попадают в линию выгрузки мелких отходов. Затем очищенный продукт транспортируется в воздушный канал или тарар.

Особенности и преимущества

- Низкое потребление энергии, высокая производительность и эффективность
- Простое и минимальное обслуживание, безаварийная работа за счет использования вибромоторов
- Регулируемый наклон (угол) экрана - от 2 до 12 баллов. Благодаря такой особенности его можно использовать для любого вида круп с максимальной эффективностью
- Долговечность и долгий срок службы
- Быстрая и простая замена экранов и практическая возможность очистки
- Бесшумное рабочее состояние
- Примечание: все значения в таблице являются макс.
- Значения, которые следует учитывать для пшеницы и ржи с влажностью 15%. Для зерен с более высокой влажностью следует учитывать указанные ниже значения.

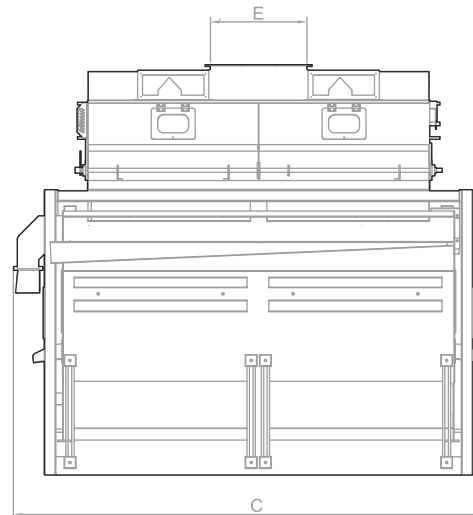
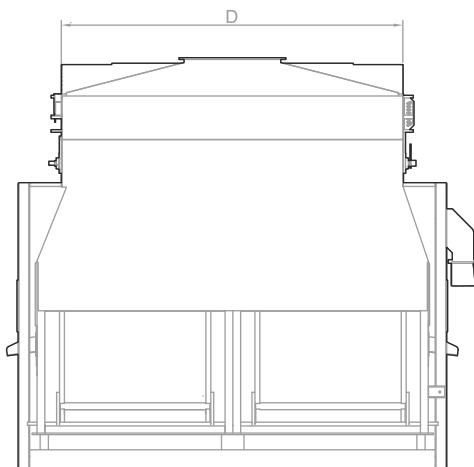
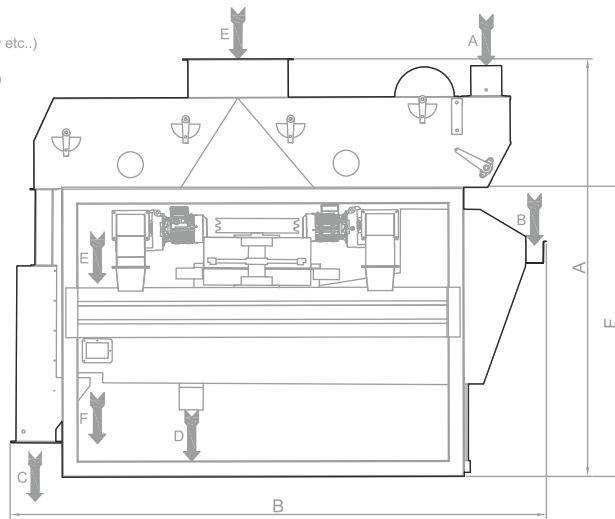
Области применения

- В пищевой промышленности
- Мельницы для муки и манной крупы
- Установки очистки семян
- Центры очистки и калибровки круп
- Солодовые заводы
- Комбикормовые заводы
- Силосы для хранения зерна
- На других аналогичных промышленных предприятиях



- A- Product inlet
- B- Rough particles discharge outlet (Pip, Straw etc..)
- C- Product outlet
- D- Small particles outlet (Fragment, Sand etc..)
- E- Aspiration connection
- F- Sieve for sand and similar particles

- A- Entrée de produit
- B- Sortie de gros déchets (Noyaux, paille etc)
- C- Sortie de produit
- D- Sortie de déchet fin (particules, sable etc.)
- E- Connexion d'aspiration
- F- Tôle de sable



MODEL MODELE	DIMENSIONS mm.							Capacity - t / h		
	Product inlet			Product outlet			Total power kw	1 sf cleaning	2 nd cleaning	
	A	B	C	D	E	F		G	t/h	t/h
SE-SS 180x160	1813	2654	1950	1300	450	1255	1660	1,5	25-30	18-22
SE-SS 180x180	1813	2654	2150	1500	500	1255	1660	1,5	40-45	25-30
SE-SS 180x200	1813	2654	2350	1700	550	1255	1660	1,5	45-50	30-35

Air Canal Аспирационный канал



It is designed to remove and clean all kinds of light impurities and foreign materials from cereals, coffee seeds, soybeans and corn and so on by means of air circulation.

Working Principle

After the grain is fed through the vibrating feeder it will be transferred to an air canal. The grain is separated uniformly on the surface of the air canal by means of the vibrating feeder. The light impurities are separated from grain by using air and eventually the impurities are discharged to offal conveying line. The air velocity can be adjusted by means of a gate, which is situated at the air duct outlet. The subjected adjustment can be carried out in accordance with crop quality to be cleaned and the kind of impurities in the crop. By installing air canal (without vibro-motor) directly to the outlet of the separator the product and foreign materials are separated from each other

Features & Advantages

- Low energy consumption and high efficiency
- Regular grain spreading by using vibrating feeder
- Adjustment possibility of regular air supply due to wide duct opening - Durability and long lifetime
- Minimum maintenance, practical and easy cleaning possibility
- Connection possibility to central ventilation system
- Installation possibility with or without separator

Applications Fields

- At food industry
- Flour mills and semolina mills
- Corn, barley, rye, oats and similar grain processing plants
- Cereal cleaning plants
- Vegetable oil factories
- Seed cleaning plants
- Grain storage silos

Предназначен для удаления и очистки всех видов легких примесей и посторонних материалов из злаков, семян кофе, сои, кукурузы и т. с помощью циркуляции воздуха.

Принцип работы

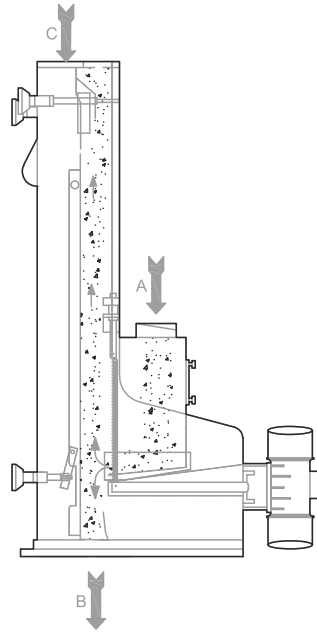
После подачи зерна через вибропитатель оно поступает в воздушный канал. Зерно равномерно отделяется на поверхности воздушного канала с помощью вибропитателя. Легкие примеси отделяются от зерна с помощью воздуха, и в конечном итоге примеси сбрасываются на конвейерную линию для отходов. Скорость воздуха можно регулировать с помощью заслонки, расположенной на выходе из воздуховода. Подлежащая корректировке может быть выполнена в соответствии с качеством очищаемого урожая и типом примесей в урожае. Установив воздушный канал (без вибромотора) непосредственно на выходе из сепаратора, продукт и посторонние предметы отделяются друг от друга.

Особенности и преимущества

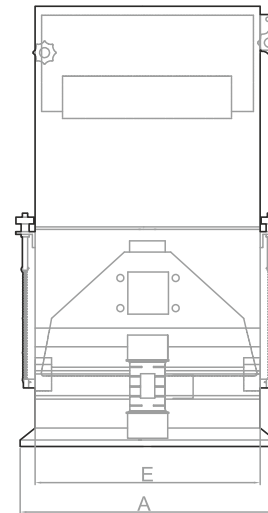
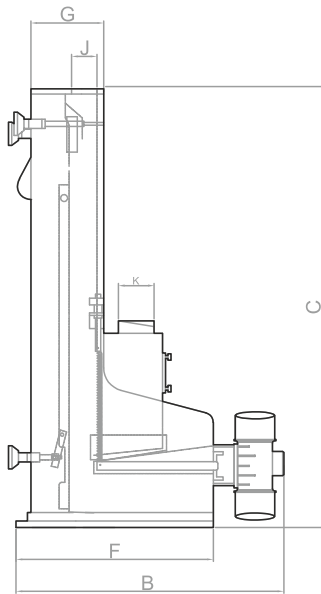
- Низкое потребление энергии и высокая эффективность
- Регулярное разбрасывание зерна с помощью вибропитателя
- Возможность регулировки регулярной подачи воздуха за счет большого отверстия воздуховода
- Долговечность и долгий срок службы
- Минимальное обслуживание, возможность практичной и легкой очистки
- Возможность подключения к центральной системе вентиляции
- Возможность установки с разделителем или без него

Области применения

- В пищевой промышленности
- Мельницы для муки и манной крупы
- Кукуруза, ячмень, рожь, овес и аналогичные предприятия по переработке зерна
- Зерноуборочные установки
- Заводы по производству растительного масла
- Установки очистки семян
- Силосы для хранения зерна



A- Production inlet
 B- Cleaned product outlet
 C- Aspiration connection
 A- Entrée de produit
 B- Sortie de produit nettoyé
 C- Connection à l'aspiration



MODEL MODELE	DIMENSIONS mm.								TECHNICAL FEATURES CARACTERISTIQUES TECHNIQUES								
	A	B	C	E	F	G	J	ØK	Capacity - Capacité t/h					Motor Moteur Kw	Weights - Poids Kg		Volume sous Gross volume emballage m³
									Corn - Mais		Dusty Husk Poussière, coque	Wheat			Net	Gross-Brut	
									Mixture Mélange	Particules Particules		Separation of Shrivelled kernels amandes brûlées	Separation Dusty + Husk Poussière, coque				
SE-AC 60G	810	857	1465	610	780	324	170x548	120	1.3	1.7	3.3	1.8	3.6	0.18	135	250	2
SE-AC 60AG	820	642		642	150x596		2.4		3.1	5.9	3.3	6.3	105	205	1.6		
SE-AC 75G	960	857		710	780		170x698		1.3-2.0	1.7-2.6	3.3-4.9	1.7-2.6	3.3-4.9	0.17	170	296	2.2
SE-AC 75AG	970	642		642	150x746		2.4-3.6		3.1-4.7	5.9-8.9	3.1-4.7	5.9-8.9	130	240	1.8		
SE-AC 100G	1210	857		1010	780		170x948		2 - 2.7	2.6 - 3.5	4.9 - 6.6	3	6	0.17	180	355	3.6
SE-AC 100AG	1220	642		642	150x996		3.6 - 4		4.7 - 6.2	8.9 - 11.8	5.6	10.6	130	256	2.2		
SE-AC 150G	1710	857		1510	780		170x1448		3 - 4	3.9 - 5.9	7.3 - 9.9	4.5	9	0.17	225	406	3.6
SE-AC 150AG	1720	642		642	150x1496		5.4 - 7.2		7 - 9.3	13.3 - 17.7	8.4	16	195	354	2.9		

Air Recycling Tarar Тарар с рециркуляцией воздуха



Perfect cleaning and separation of light particles with precise adjustment. It is used to eliminate light particles, foreign materials and dust from cereals and legumes with a minimum of air consumption.

Working Principle

The uniformly separated product is fed to the aspiration duct by using a vibrating feeder. The product and impurities are separated from each other by means of air in the aspiration duct. The foreign particles and light impurities are carried away to the offal discharge line by air while the cleaned product is directly discharged out. Incorporated fan permits a better separation of the particles, the discharge of the particles due a screw.

Features & Advantages

- Low energy consumption and high efficiency
- Regular and uniform grain spreading by means of vibrating feeder
- Easy and practical cleaning possibility
- Minimum and easy periodic maintenance
- Connection possibility to the central ventilation system
- Perfect cleaning and separation process due to precise adjustment
- Pre-decantation allow a better separation
- Air flow with increasing and adjustable speed

Applications Fields

- The machine consists of the following main units:
- Butterfly valve with micrometric adjustment of exhausted air flow
- Vertical exhaust chamber with wide transparent polycarbonate inspection panel
- Transversal section with varying inclination for air speed adjustment and for separation of light particles
- Discharge hopper
- Inside fans with motor drive units
- Inside pre-decantation unit with impurity discharge screw conveyor
- Air re-cycling channels

Идеальная очистка и отделение легких частиц с точной регулировкой. Используется для удаления легких частиц, посторонних материалов и пыли с зерновых и бобовых культур с минимальным потреблением воздуха.

Принцип работы

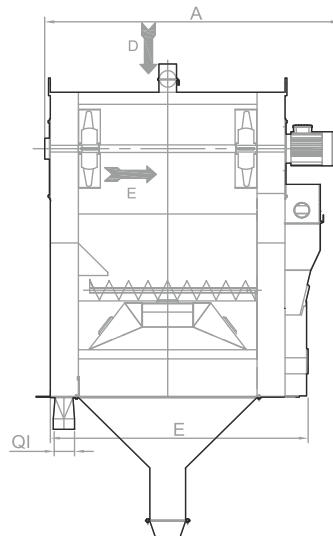
Равномерно отделенный продукт подается в аспирационный канал с помощью вибропитателя. Продукт и примеси отделяются друг от друга с помощью воздуха в воздуховоде. Посторонние частицы и легкие примеси уносятся по воздуху в линию выгрузки отходов, а очищенный продукт выводится напрямую. Встроенный вентилятор позволяет лучше отделить частицы, вывести частицы за счет винта.

Особенности и преимущества

- Низкое потребление энергии и высокая эффективность
- Равномерное распределение зерна с помощью вибропитателя
- Возможность легкой и практичной очистки
- Минимальное и простое периодическое обслуживание
- Возможность подключения к центральной системе вентиляции
- Идеальный процесс очистки и отделения благодаря точной настройке
- Предварительная декантация обеспечивает лучшее разделение
- Воздушный поток с увеличивающейся и регулируемой скоростью

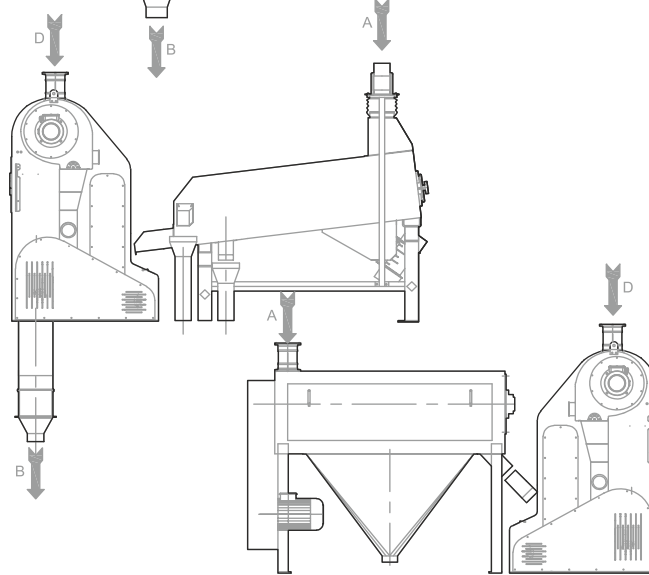
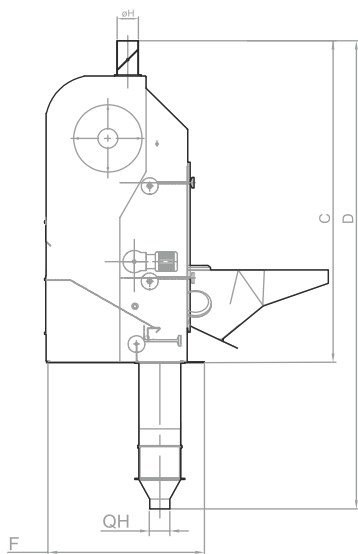
Области применения

- Машина состоит из следующих основных узлов:
- Дроссельная заслонка с микрометрической регулировкой расхода отработанного воздуха
- Вертикальная вытяжная камера с широкой смотровой панелью из прозрачного поликарбоната
- Поперечная секция с изменяемым наклоном для регулировки скорости воздуха и отделения легких частиц
- Разгрузочный бункер
- Внутренние вентиляторы с моторными приводами
- Внутренний блок предварительной декантации с шнековым конвейером для удаления примесей
- Каналы рециркуляции воздуха



- A- Entrée de produit
- B- Sortie de produit
- C- Séparation (coque etc.)
- D- Connection à l'aspiration (déchet léger)
- E- Air sous vide

- A- Product inlet
- B- Product outlet
- C- Separation (Husk etc.)
- D- Aspiration connection (Light offals)
- E- Air with vacuum



MODEL MODELE	DIMENSIONS mm.										Capacity Capacité t/h	Elektirik motor		Rediktör motor	
	Product inlet				Product outlet							kw- rpm	kw- rpm		
	A	B	C	D	E	F	G	QH	QI	K					
SE-ART - 80	1520				1110							20 - 10	AGM 100 L2-3KW 3000 rpm	NR03-80/4a0.55 kw-103rpm	
SE-ART- 100	1720	1400	1750	2250	1310	1135	800	140	150	375	30 - 15	AGM 112 m2-4KW 3000 rpm	NR102-80/4b0.75 kw-126rpm		
SE-ART- 150	2630				1950						50 - 25	AGM90L2-2x2.2kw 3000 rpm	NR102-80/4b0.75 kw-126rpm		

Dry Stoner Камнеотборник



It is used to remove stones, mud balls, glass or metal pieces from cereals, leguminous seeds, shelled seeds and similar products.

Working Principle

The product flows through the feeding chamber onto a vibrating separating deck and is acted upon by vibration and air flow which causes the stones to travel up to deck to be discharged to the stone container whilst the cereals travel down to the deck to be discharged into the spout. This operation is achieved easily due to oscillation difference; consequently the heavy particles and product are easily separated from each other. An optimum operation is the result of several factors, such as: Frequency and amplitude of vibrations Suspension effect of the cereals caused by the airflow Inclination of the processing deck

Features & Advantages

- Low energy consumption, high capacity and efficiency
- Minimum and easy periodic maintenance
- Durability, long lifetime, easy and quick replacement of screen
- Precise adjustment and inclination of screen deck and airflow
- Easy cleaning
- Dust-free construction
- Noiseless working condition
- Note: The given values at the table are only for wheat. These values can change if processing other than wheat.

Applications Fields

- At food industry
- Flour and semolina mills
- Cereal cleaning plants
- Corn factories
- Oil factories
- Malt factories

Используется для удаления камней, комков грязи, стеклянных или металлических предметов из зерновых, бобовых, очищенных от скорлупы семян и подобных продуктов.

Принцип работы

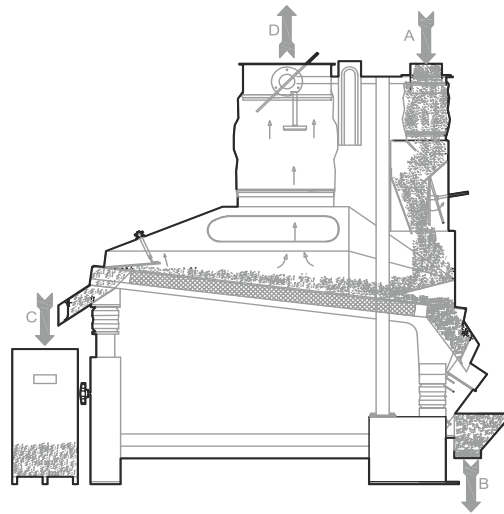
Продукт протекает через загрузочную камеру на вибрирующую разделительную платформу и подвергается действию вибрации и воздушного потока, которые заставляют камни подниматься на палубу и выгружаться в контейнер для камней, в то время как зерно спускается на платформу для выгрузки в контейнер. Эта операция легко достигается за счет разницы колебаний; следовательно, тяжелые частицы и продукт легко отделяются друг от друга. Оптимальная работа является результатом нескольких факторов, таких как: частота и амплитуда колебаний; эффект подвешивания зерновых, вызванный воздушным потоком; наклон рабочей площадки.

Особенности и преимущества

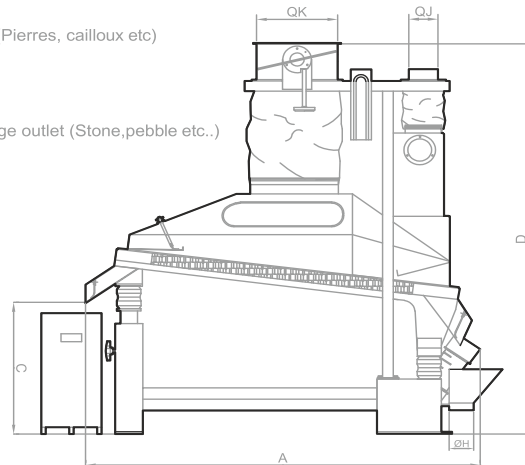
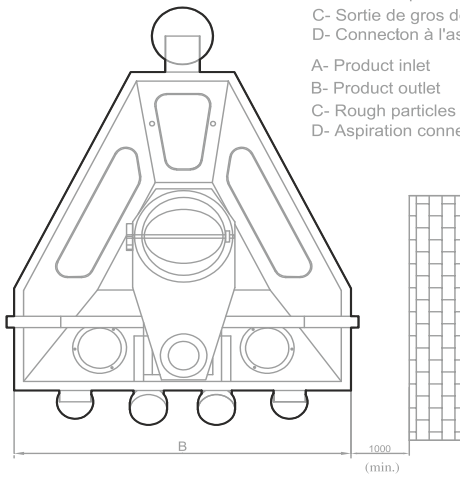
- Низкое потребление энергии, высокая производительность и эффективность
- Минимальное и простое периодическое обслуживание
- Долговечность, долгий срок службы, простая и быстрая замена экрана
- Точная регулировка наклона грохота и воздушного потока
- Легкая чистка
- Беспыльная конструкция
- Бесшумное рабочее состояние
- Примечание: данные в таблице относятся только к пшенице. Эти значения могут измениться при обработке не пшеницы.

Области применения

- В пищевой промышленности
- Мельницы для муки и манной крупы
- Зерноуборочные установки
- Кукурузные фабрики
- Нефтяные заводы
- Солодовые заводы



- A- Entrée de produit
 - B- Sortie de produit
 - C- Sortie de gros déchets (Pierres, cailloux etc)
 - D- Connecton à l'aspiration
-
- A- Product inlet
 - B- Product outlet
 - C- Rough particles discharge outlet (Stone,pebble etc..)
 - D- Aspiration connection



MODEL MODELE	DIMENSIONS mm.							TECHNICAL FEATURES CARACTERISTIQUES TECHNIQUES				
	A	B	C	D	ØH	ØJ	ØK	Capacity Capacité t/h	Motor Moteur kW	Weights - Poids Kg		Volume sous Gross volume emballage m³
										Net	Gross-Brut	
SE-DS -50		780					250	5	2x0.25	370	493	4.0
SE-DS -100	1782	1440	595	1750	120	120	350	10	2x0.40	420	602	6.6
SE-DS -150		2040				150	450	15	2x0.55	530	765	9.0

Destoner Classifier Камнеотборник 2 этажный



Combined machine for selecting of cereals into light and heavy fraction and for separating the heavy fraction from stones and other particles with high specific weight.

Working Principle

The product, flows through the superior part of the machine and with the effect of the vibration and a particular distribution system, spread on superior frame divided in three parts with different sizes and perforations. During the deviation on the superior frame, on the effect of the combination airflow and frame vibration, the product becomes intense uniformly on all length of the frame. Stones and high specific weight product fraction are concentrated on the inferior part of the product layer; however, the suspended light fractions are evacuated beginning from the second part of the frame. The destoner treatment is done on the inferior frame, the effect of the vibration and the aspiration regularize the flow of the product until the stone were evacuated on the backside. The heavy cereal fraction, cleaned from the stones, is oriented on the opposite side.

Features & Advantages

- Low energy consumption, high capacity and efficiency
- Minimum and easy periodic maintenance
- Durability, long lifetime, easy and quick replacement of screen
- Precise adjustment and inclination of screen deck and airflow
- Easy cleaning
- Dust-free construction
- Noiseless working condition
- Note: The given values at the table are only for wheat. These values can change if processing other than wheat.

Applications Fields

- Alloy steel support structure suspended an elastic shock absorbing elements with
- Adjustable inclination
- Aluminium tubular frames clothed with spring-steel wire
- Vacuum operation by means of micrometric aspiration adjustment Inlet and outlet sleeve
- Support plank for aspiration butterfly valve

Комплексная машина для сортировки зерновых культур на легкую и тяжелую фракцию, а также для очистки тяжелой фракции от камней и прочих частиц с высокой удельной массой.

Описание продукта

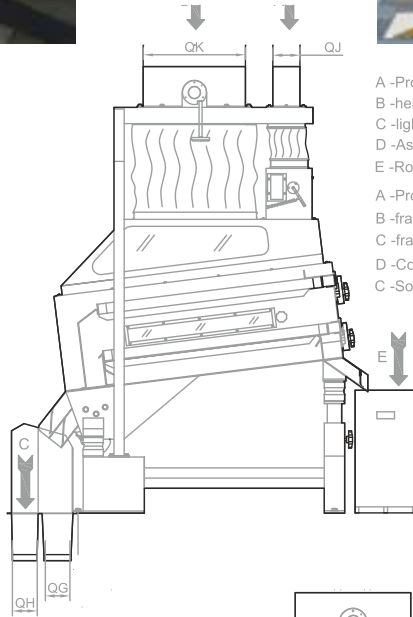
- Используется в очистке зерновых культур. Незаменимая машина в сухих очистительных комплексах;
- Используется в очистке пшеницы, ячменя, риса, гороха, бобов, кунжута и тд от камней;
- Регулируемый наклон корпуса;
- Пылеизолированная конструкция;
- Наблюдательные окна изготовлены из слюды;
- Посредством гармоничного движения сит, камни и другие тяжелые примеси разгружаются из желоба в задней стороне машины, а очищенное сырье разгружается через два желоба в передней стороне;
- Воздух играет значимую роль в очистке сырья в этой машине;
- Посредством воздуха, всасываемого через верхнее отверстие, сырье равномерно распространяется по всей поверхности сита;
- Выбор вентилятора происходит соответственно величине машины.
- При помощи клапана производится регулировка воздуха соответственно типу сырья.

Решения в соответствии с Вашим заказом – оптимальная адаптация к потребностям клиента

- Три различных модификации камнеотборников с возможностью настройки производительности оборудования на уровень до 8 т/ч, 8 – 16 т/ч или 16 – 24 т/ч позволяют гибко и оптимально планировать капитальные затраты и занимаемую площадь в соответствии с потребностями.
- Камнеотборник предлагается компанией SEDİROGLU с системой рециркуляции воздуха или без нее. Таким образом у клиентов есть выбор: эксплуатировать машину независимо или подключать к существующей центральной системе аспирации

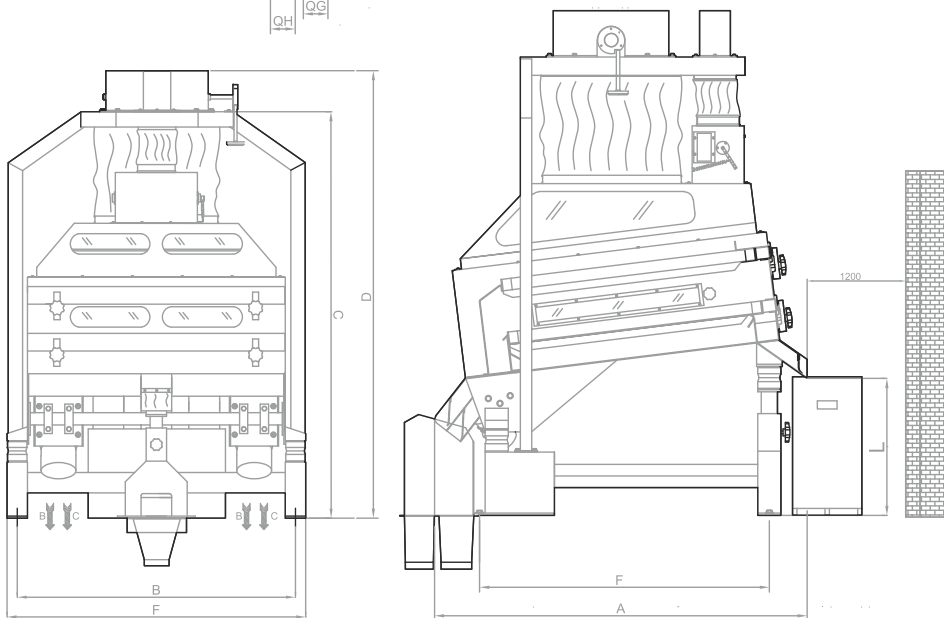
Области применения

- Пищевая промышленность:
- предприятия по производству муки и манной крупы;
- предприятия по очистке зерна;
- предприятия по производству кукурузы;
- предприятия по производству масла;
- солодовые заводы;
- предприятия по производству какао и кофе.



- A -Product inlet
- B -heavy fraction
- C -light fraction
- D -Aspiration connection
- E -Rough particles discharge outlet (Stone,pebble etc.)

- A -Product inlet
- B -fraction lourde
- C -fraction legere
- D -Connecton à l'aspiration
- C -Sortie de gros déchets (Pierres, cailloux etc)



MODEL MODELE	DIMENSIONS mm.										TECHNICAL FEATURES CARACTERISTIQUES TECHNIQUES					
	A	B	C	D	E	F	ØG	ØH	ØJ	ØK	L	Capacity Capacité t/h	Motor Moteur kW	Weights - Poids Kg		Volume sous Gross volume emballage m³
														Net	Gross Brut	
SE-DC-80		1070				970	121	121	120	400		8	2x0.35	570	633	5.9
SE-DC-120	1630	1480	2010	2210	1277	1376	133	121	150	500	500	16	2x0.68	650	732	7.7
SE-DC-180		2020				1920	192	150	200	600		24	2x1.1	790	899	10.3

Trieur Триер



The cylinder ports size are selected in accordance with scope of the process.

Working Principle

The cylinder ports size are selected in accordance with scope of the process. The grain is regularly spreader on cylinder and during process the foreign particles and broken wheat are accommodated in the cylinder ports. The separation process is carried out by moving the trapped particles in cylinder ports from circumference to upward and drain into conveying screw conveyor. In case of necessary the separated foreign particles are conveyed to the control cylinders to separate the escaped wheat kernels during main process.

Features & Advantages

The machine consists of the main structures. The sturdy body erected with cylinders and drive motors and the cylinders which carry out the separation process. The main and control cylinders are selected per need as one or two pieces. The cylinders can be combined as multiplicity by taking into consideration separation process and capacity.

Applications Fields

The machine is used to separate the round particles which are smaller than wheat kernels, broken wheat kernels, longer particles more than wheat kernels from wheat in grain cleaning, packing plants and flour mills.

Машина используется для отделения круглых частиц, которые меньше целых или дробленых зерен пшеницы, а также удлиненных частиц, которые больше зерен пшеницы, на предприятиях по очистке зерна и упаковке, а также на мукомольных заводах.

Принцип работы

Триер SE-TR – это сортировочная машина, которая производит отбор зерновых и прочих зернистых продуктов по длине. Размер отверстий цилиндра выбирается в соответствии с масштабами процесса. Зерно равномерно распределяется по цилиндру. Во время процесса инородные частицы и дробленая пшеница помещаются в отверстия цилиндра. Процесс отделения выполняется за счет перемещения уловленных частиц в отверстия цилиндра с периферии вверх и их отвода на винтовой конвейер. В случае необходимости отделенные инородные частицы перемещаются в контрольные цилиндры, где осуществляется отделение зерен пшеницы, пропущенных в ходе основного процесса.

Оптимальная очистка и сортировка

- Высокая точность очистки и сортировки благодаря применению куколе- и овсюгоотборников, а также возможности последующей контрольной сортировки.

Простота отбора проб

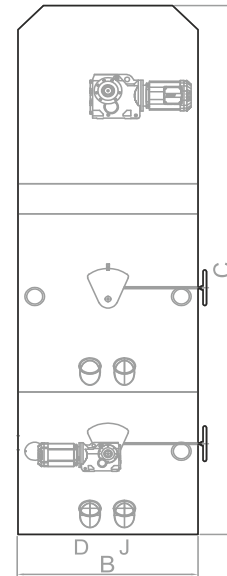
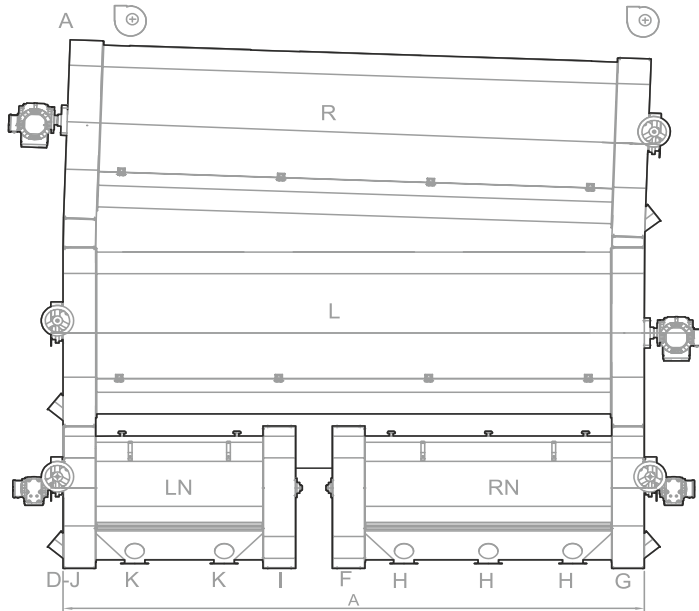
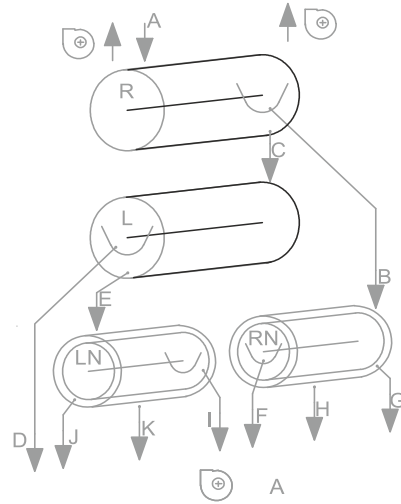
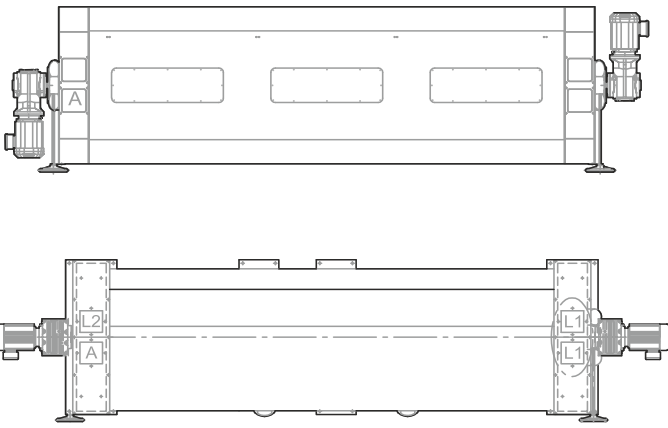
- Отверстие, закрываемое пластиковой крышкой, позволяет в любой момент проводить отбор проб.

Модульная конструкция, модельный ряд с производительностью до 48 т/ч

- Широкий выбор вариантов комплектаций для обработки различных продуктов.

Плавная регулировка лотка для схода

- Плавная регулировка положения лотка для схода позволяет настраивать сортировку таким образом, чтобы ее результат точно соответствовал требованиям заказчика.



MODEL MODELE	CAPACITY(WHEAT) (T/H)	INDENT CYLINDER DIMENSION (mm)						POWER REQUIREMENTS		DUST ASPIRATION		DIMENSIONS mm.		
		R-L		RN		LN		kw				A	B	C
		ø	Length	ø	Length	ø	Length	R-L	RN-LN	(m ² /min)	Pa	Length	Width	Height
SE-TR 1020 R-L-RN-LN	1	400	1000	350	250	0,37	0,37	12	200	2024	600	2343		
SE-TR 2020 R-L-RN-LN	2	400	2000	480	350	0,55	0,37	14	200	3024	600	2377		
SE-TR 3020 R-L-RN-LN	3	600	1500	570	430	0,75	0,55	18	250	2517	800	2760		
SE-TR 4020 R-L-RN-LN	4	600	2000	650	480	0,75	0,55	18	250	3017	800	2777		
SE-TR 5020 R-L-RN-LN	5	600	2500	750	550	1,1	0,55	18	250	3416	800	2794		
SE-TR 6020 R-L-RN-LN	6	900	3000	850	650	1,5	0,55	18	250	4016	1100	2812		
SE-TR 8020 R-L-RN-LN	8	900	2000	890	590	2,2	1,1	24	300	3240	1100	3378		
SE-TR 10020 R-L-RN-LN	10	900	2500	1150	850	3	1,1	24	300	3738	1100	3395		
SE-TR 12020 R-L-RN-LN	12	900	3000	1430	945	3	1,1	24	300	4238	1100	3413		
SE-TR 16020 R-L-RN-LN	16	900	4000	1800	1430	4	1,1	24	300	5088	1100	3443		

K	Sieve throghs LN
J	Sieve overs LN
I	Shell product LN
H	Sieve throghs RN
G	Sieve overs RN
F	Trough product RN
E	Shell product L
D	Trough product L
C	Shell product R
B	Trough product R
A	Inlet
R	round grain cylinder
L	long grain cylinder
RN	round grain re-separation cylinder
LN	long grain re-separation cylinder

Intensive Scourer Обоочная машина



It eliminates the dust, the awns and beards from the kernels furthermore, it crumbles insects and detaches empty kernels and lumps of mud. An intensive friction and rubbing action between the kernels, the cover and the paddle type beaters will reduce the bacterial potential in the flour.

Working Principle

- The grain is intensively rubbed and pressed between the screen and itself by using a horizontal rotor. In the meantime the following processes occur because of intensive friction is generated:
- The grain is pressed and rubbed against each other
- The grain is pressed and rubbed by rotor
- fitted wings
- The grain is rubbed by an abrasive screen
- The machine is driven by a belt
- pulley combination and it can be used with any type of air canal and tarar.

Features & Advantages

- Low energy consumption and high efficiency
- Regular grain spreading by using vibrating feeder
- Adjustment possibility of regular air supply due to wide duct opening
- Durability and long lifetime
- Minimum maintenance, practical and easy cleaning possibility
- Connection possibility to central ventilation system
- Installation possibility with or without separator

Applications Fields

- At food industry;
- Flour and semolina mills
- Wheat, oats, rye, corn-cleaning plants
- Grain storage silos
- Electrically welded steel sheet structure
- Statically balanced rotor with 8 rods duly screwed and provided with a set of paddle type beaters arranged in diagonal
- Shaft fitted onto double row barrel roller bearings and supporting elements with internal labyrinth seals
- Special sheet steel cover with triangular pocket shaped perforations
- Large doors for easy maintenance operations of cover

Отделяет от зерна пыль, остья колосьев, плодовые оболочки, а также измельчает насекомых, пустые зерна и комки земли. Интенсивное трение и шлифовка за счет контакта между зернами, крышкой и бичами лопастного типа снижает потенциал бактериального заражения муки.

Принцип работы

- Зерна интенсивно трутся и сжимаются между ситом и другими зернами благодаря использованию бичевого ротора с горизонтальной осью вращения. В это время возникают следующие процессы, которые порождаются интенсивным трением:
- зерна сжимаются и трутся друг о друга;
 - зерна сжимаются и трутся о бичевой ротор;
 - зерна трутся об абразивное сито.
- Машина приводится в движение за счет шкивового ремня и может использоваться с любым типом воздушного канала или сепаратора воздушно-замкнутого цикла

Область применения

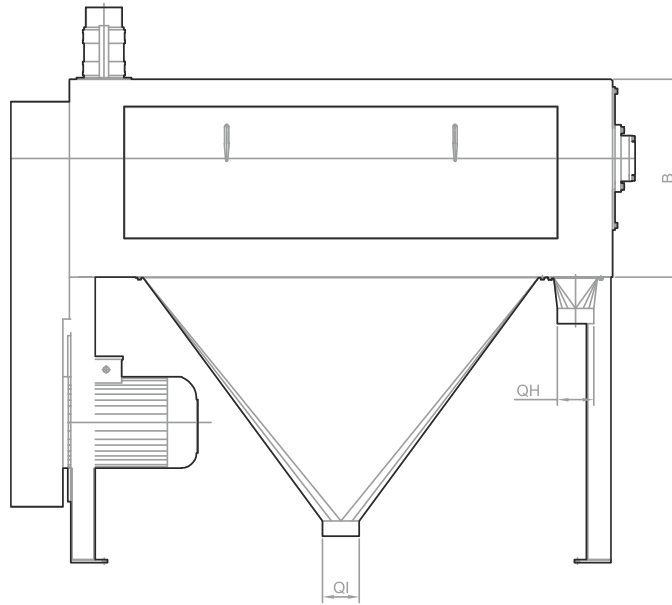
- Пищевая промышленность;
- предприятия по производству муки и манной крупы;
- предприятия по очистке пшеницы, овса, ржи, кукурузы;
- силосы для хранения зерновых культур.

Конструкция

- Конструкция из листовой стали, изготовленная с использованием электросварки;
- Статически уравновешенный ротор с 8 штоками, который закреплен винтами и оснащен бичами лопастного типа, расположенными диагонально;
- Вал установлен на двухрядных роликовых подшипниках с бочкообразными роликами и опорными элементами;
- Используется внутреннее лабиринтное уплотнение;
- Специальная крышка из листовой стали с перфорацией в форме треугольных карманов;
- Большие дверцы для простоты технического обслуживания крышки.

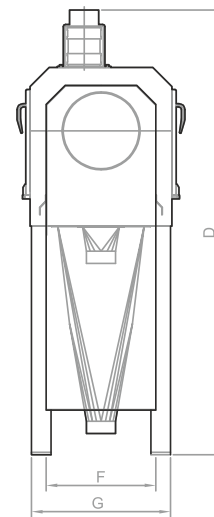
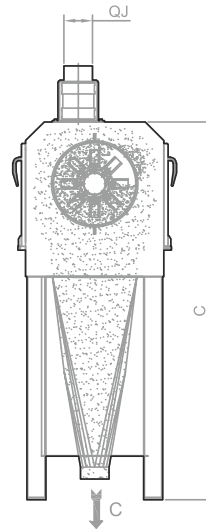
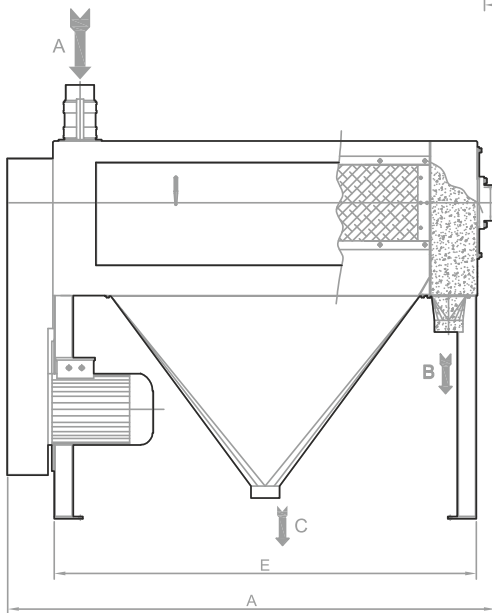
Характеристики и преимущества

- Низкое потребление электроэнергии и высокий КПД.
- Возможность совместной работы с воздушным каналом или сепаратором воздушно-замкнутого цикла, установленным на том же уровне (на полу).
- Простая и быстрая замена сита.
- Минимальный объем технического обслуживания и простота очистки.
- Бесшумная работа.
- Высокий КПД процесса очистки.
- Удаление пыли, остей колосьев и плодовых оболочек.
- Измельчение насекомых, пустых зерен и комков земли, а также снижение бактериальной массы за счет интенсивного трения.



- A- Product inlet
- B- Product outlet
- C- Outing of bottom of sieve

- A- Entrée de produit
- B- Sortie de produit
- C- Sortie sous tamis



MODEL MODELE	DIMENSIONS mm.										TECHNICAL FEATURES CARACTERISTIQUES TECHNIQUES							
	A	B	C	D	E	F	G	øH	øI	øJ	Capacity - Capacité t/h		Motor Moteur Kw	Weights - Poids Kg		Gross volume Volume sous emballage m³		
Soft wheat - Ble tendre		Hard wheat - Ble dur		1st Cleaning		2nd Cleaning		1st Cleaning		2nd Cleaning		Net		Gross-Brut				
1st Nettoyage		2e Nettoyage		1er Nettoyage		2e Nettoyage		1er Nettoyage		2e Nettoyage								
SE-IS -3010	1700				1430			120	120	120	6	5	5	4	7,5	543	689	3,9
SE-IS -3013	2070	750	1610	1845	1795	590	795	150	120	150	10	8	8	7	11	600	817	4,7
14											10	10	9					
16											14	14	12	15	625	842		
SE-IS -4013	20	16	16	14	18,5													

Dampener Turbolizer Вихревой увлажнитель



SEDIROGLU's dampener Turbolizer SE-DT is applied in grain milling for the intensive, homogenous dampening of grain, thus conditioning the grain optimally for the grinding process. The dampener Turbolizer is also used by breweries for the gentle dampening of malt.

Bi-rotor whirling system for optimal dampening of grain.

- With its bi-rotor whirling system, the dampener Turbolizer SE-DT guarantees uniform water distribution and excellent penetration of moisture into the grain. - Due to the low power consumption during the dampening process, the treatment of the grain is extremely gentle: The result is minimal abrasion and breakage. - The dampener Turbolizer SE-DT enables moisture addition rates of up to 7% in a single pass.

High throughput capacity in a compact design.

- The compact design of the dampener Turbolizer SE-DT saves space and is thus excellently suited for integration in every milling plant. - Additionally, in spite of its compact design, the dampener Turbolizer SE-DT excels through its very highthroughput capacity.

Excellent sanitation thanks to self-cleaning function

- Swing-open housing panels provide easy access for maintenance tasks. - All machine components that come in contact with the product are made of stainless steel; this ensures excellent sanitation and low-maintenance operation. - Another hygienic advantage: The dampener Turbolizer SE-DT's whirling system is self-draining.

Вихревой увлажнитель SE-DT компании SEDIROGLU применяется при помоле зерна для интенсивного, однородного увлажнения зерна, таким образом, оптимально кондиционируя зерно для процесса измельчения. Вихревой увлажнитель также используется пивоваренными заводами для бережного увлажнения солода.

Двухроторная вихревая система для оптимального увлажнения зерна.

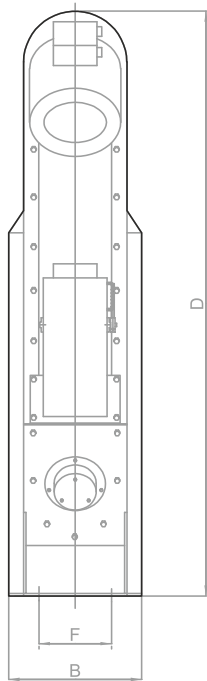
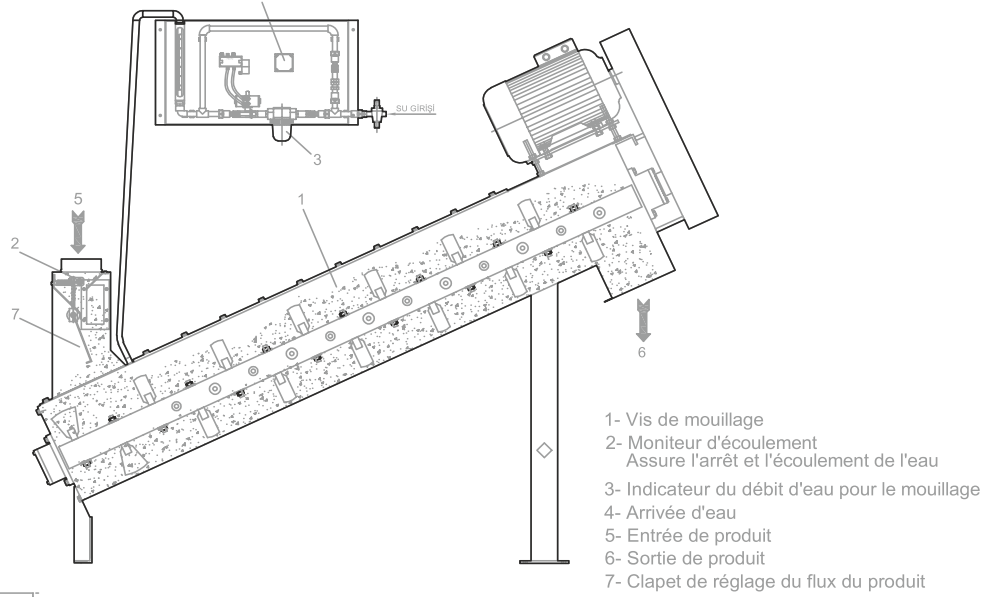
- Вихревой увлажнитель SE-DT с его двухроторной вихревой системой гарантирует равномерное распределение воды и отличное проникновение влаги в зерно. - Из-за низкого энергопотребления во время процесса увлажнения обработка зерна чрезвычайно щадящая: в результате получается минимальное истирание и поломка. - Вихревой увлажнитель SE-DT обеспечивает добавление влаги до 7% за один проход.

Высокая пропускная способность при компактном дизайне.

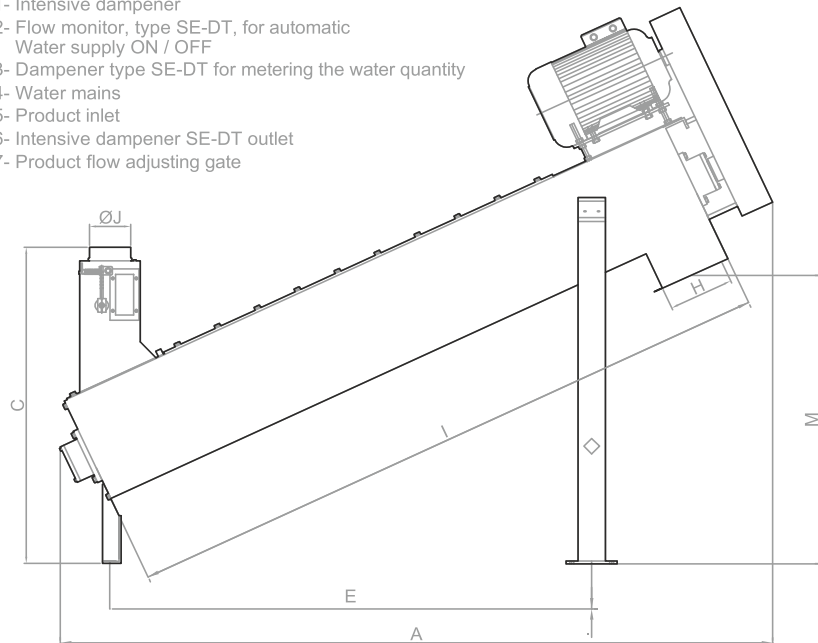
- Компактная конструкция экономит место и, таким образом, идеально подходит для интеграции в любую мукомольную установку. - Кроме того, несмотря на компактную конструкцию, отличается очень высокой пропускной способностью.

Превосходная санитария благодаря функции самоочистки

- Откидные панели корпуса обеспечивают легкий доступ для обслуживания. - Все детали машины, контактирующие с продуктом, изготовлены из нержавеющей стали; это обеспечивает отличные санитарные условия и низкие эксплуатационные расходы. - Еще одно гигиеническое преимущество: система вихря Вихревого увлажнителя SE-DT является самодренажной.

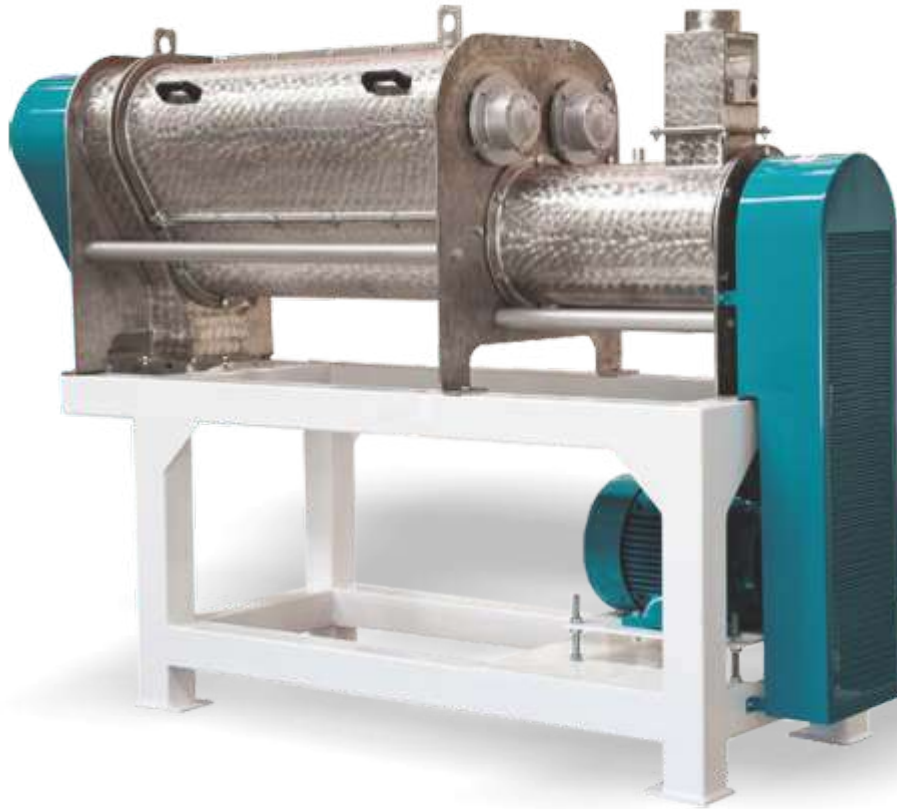


- 1- Intensive dampener
- 2- Flow monitor, type SE-DT, for automatic Water supply ON / OFF
- 3- Dampener type SE-DT for metering the water quantity
- 4- Water mains
- 5- Product inlet
- 6- Intensive dampener SE-DT outlet
- 7- Product flow adjusting gate



MODEL MODELE	DIMENSIONS mm.										TECHNICAL FEATURES CARACTERISTIQUES TECHNIQUES				
	A	B	C	D	E	F	H	I	M	ØJ	Capacity Capacité t/h	Motor Moteur Kw	Weights - Poids Kg		Gross volume Volume sous emballage m ³
													Net	Gross-Brut	
SE-DT-350	2585	550	1170	2055	1170	250	195X280	2395	1066	120X150	5-16	7,5	450	699	5,2
SE-DT-500		700	1190	2215	1190	400	195X430		1120		16-28		745	1029	6,6
SE-DT-600	3693	800	1550	2865	1550	610	356X510	3500	1657	200	27-35	11	1100	1560	12,9

Dampener With There Rotor Увлажнительная машина



The intensive dampener's rotor system provides intensive but gentle dampening of grain with a moisture addition level.

Working Principle

The grain flow entering the casing agitates the water flow sensor; the water is sprayed into the grain and mixes with it. The blades push the grain mixed with water to the grain outlet. Capable of adding up to 5% water to cleaned wheat with even distribution of moisture. Avoids grains breakage, minimize the wear of rotor and prevents its unbalance thanks to limited operational speed. The water distribution to kernel is fast and uniform with thorough penetration and absorption

Features & Advantages

- Low energy consumption and high efficiency
- Minimum maintenance, practical and easy cleaning possibility

Applications Fields

- At food industry
- Flour mills and semolina mills
- Corn, barley, rye, oats and similar grain processing plants
- Vegetable oil factories

Роторная система интенсивного увлажнителя обеспечивает интенсивное, но щадящее увлажнение зерна с добавлением влаги.

Принцип работы

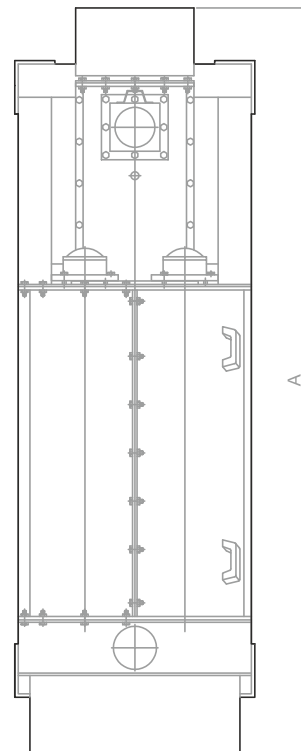
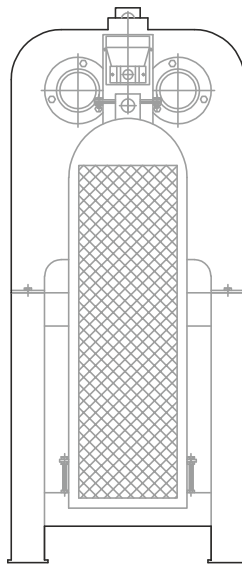
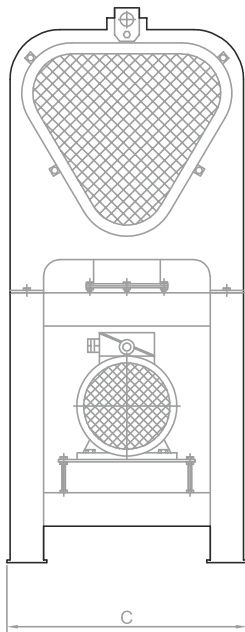
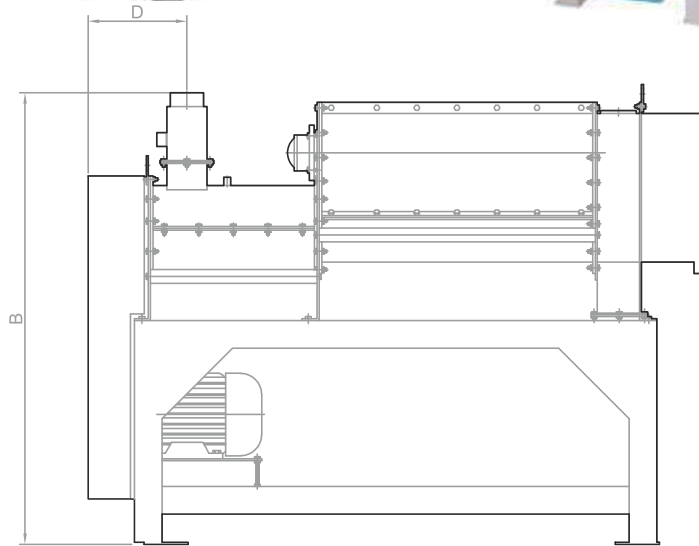
Поступающий в кожух поток зерна приводит в движение датчик расхода воды; вода распыляется на зерно и смешивается с ним. Ножи проталкивают смешанное с водой зерно к выпускному отверстию для зерна. Возможность добавления до 5% воды в очищенную пшеницу с равномерным распределением влаги. Предотвращает поломку зерна, сводит к минимуму износ ротора и предотвращает его разбалансировку благодаря ограниченной рабочей скорости. Распределение воды по ядру быстрое и равномерное с тщательным проникновением и впитыванием.

Особенности и преимущества

- Низкое потребление энергии и высокая эффективность
- Минимальное обслуживание, возможность практичной и легкой очистки

Области применения

- В пищевой промышленности
- Мельницы для муки и манной крупы
- Кукуруза, ячмень, рожь, овес и аналогичные предприятия по переработке зерна
- Заводы по производству растительного масла



MODEL MODELE	DIMENSIONS mm.						TECHNICAL FEATURES CARACTERISTIQUES TECHNIQUES			
	A	B	C	D	Capacity Capacité t/h	WATER addition (max.%)	Motor Moteur Kw	Weights - Poids Kg		Gross volume Volume sous emballage m³
							Net	Gross-Brut		
SE-DWTR-32/50	1585	1600	710	420	6 - 8	4 - 5	7,5	350	300	1.6
SE-DWTR-32/100	2330	1750	710	420	12 - 14	4 - 5	15	375	600	2.4

Round Aspirator Круговой сепаратор



Is used for separation of light materials such as bran, husk etc.

Working Principle

It is used to separate light shells and similar particles from grain. Product enters in the machine through an inclined pipe and scatters hitting to the rotating blades. At this moment the light particles like grain shell etc. are carried by vacuum air through the upper channel. Vacuum air can be regulated by a valve in the upper channel. Cleaned product flows out through bottom cone. In high capacity models reductor motors are used to rotate the blades

Applications Fields

- Regulated by the air clamp.
- Cleared product flow through exit hopper.
- Control side windows are made of plexiglass.

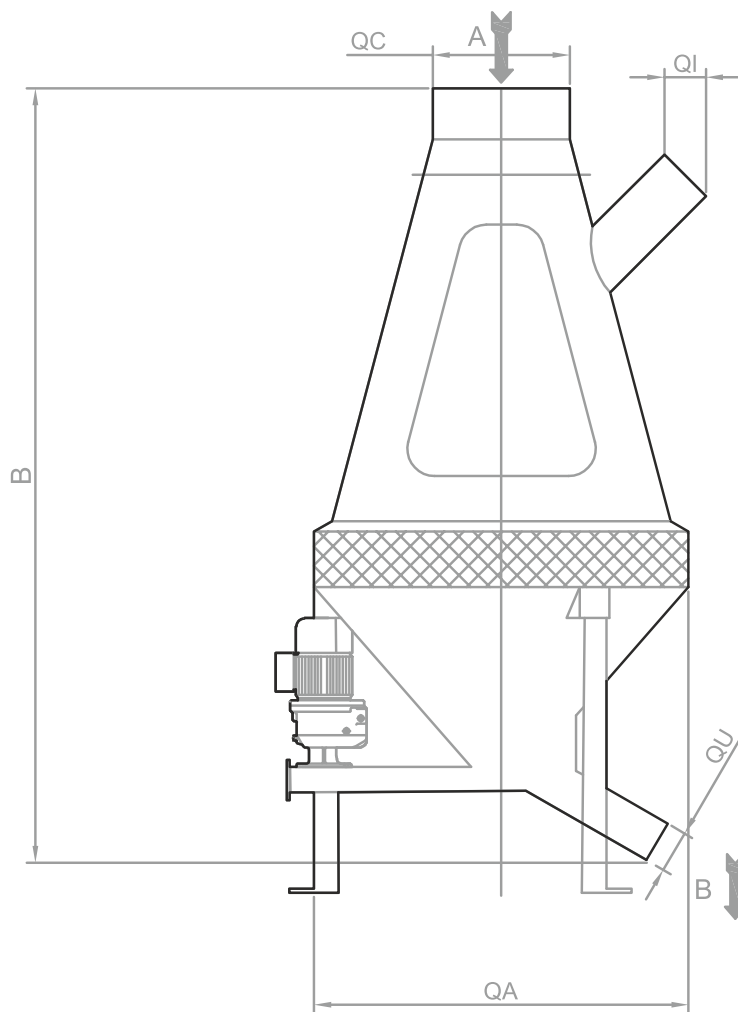
Используется для отделения легких материалов, таких как отруби, шелуха и т.д.

Принцип работы

Используется для отделения легких оболочек и подобных частиц от зерна. Продукт поступает в машину по наклонной трубе и распределяется, попадая на вращающиеся лопасти. В этот момент легкие частицы, такие как шелуха зерна и т.д., переносятся вакуумным воздухом через верхний канал. Вакуум воздуха можно регулировать с помощью клапана в верхнем канале. Очищенный продукт вытекает через нижний конус. В моделях большой мощности для вращения лопастей используются мотор-редукторы.

Области применения

- Регулируется воздушным зажимом.
- Вход очищенного потока продукта через выходной бункер.
- Контрольные боковые окна выполнены из оргстекла



A- Entrée de produit
 B- Sortie de produit
 E- Sieve

A- Product inlet
 B- Product outlet
 E- Tôle perforée

MODEL MODELE	DIMENSIONS mm.					TECHNICAL FEATURES CARACTERISTIQUES TECHNIQUES		
	QA	B	QC	QI	QU	ASPIRAZONE EXHAUST	CAPACITY CLEAN T/H	Motor Moteur Kw
SE-RA-450	550	1200	150	102	120	15	4	—
SE-RA-600	700	1360	200	133	133	25	6	—
SE-RA-800	900	1650	300	168	168	37	9	0.55
SE-RA-1000	1000	2150	400	192	250	55	14	0,4
SE-RA-1200	1300	2560	450	250	318	80	20	1.1

Scourer Обоечная машина Turbo



In the cleaning section, horizontal scourer is used to remove impurities which are adhered to the wheat such as sand, clod etc. and also it is used for scouring the wheat.

Working Principle

Abrasive plates on the rotor group are made of a special material which are resistant to wear and tear. Thanks to this, maintenance costs of the machinery reduce. Rotor is finely balanced. In case of wearing out, maintenance can be done by changing only abrasive plates without dismantling rotor and balancing. In the bearing housings on the both ends of the rotor, durable bearings are used which are suitable to the working conditions of the machine. Fixed abrasive plates on the housing group have various types in special forms. Those plates are made of wear resistant special material likewise the rotor. Covers on both sides of the machine provide easy maintenance.

Features & Advantages

While the grain, to be scoured, move between the special formed abrasive nosings on the rotor and stator pallets, at the same time, grain rub against each other. Therefore we can get an efficient scouring performance. It is possible to adjust the staying time of the stock in the machine by outlet dampers. Either air channel or closed circuit tarar is applicable at the outlet of the machine.

Обоечная машина используется в мукомольном производстве как при первой, так и при второй очистке для шелушения различных сортов зерна.

Превосходная эффективность шелушения – оптимальная гигиена продукта.

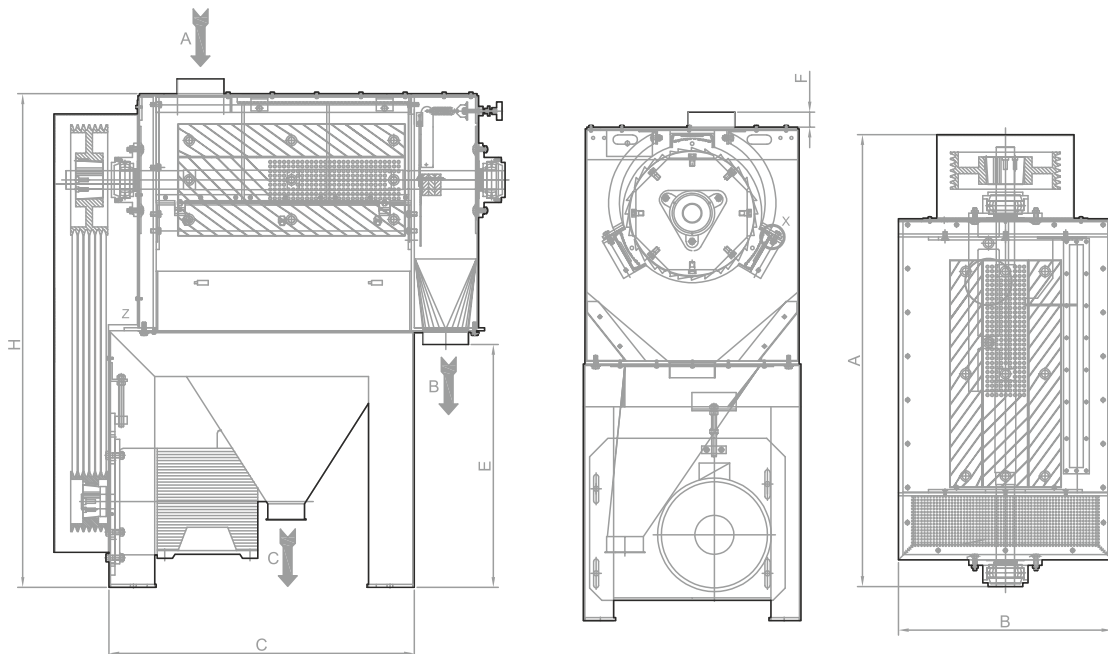
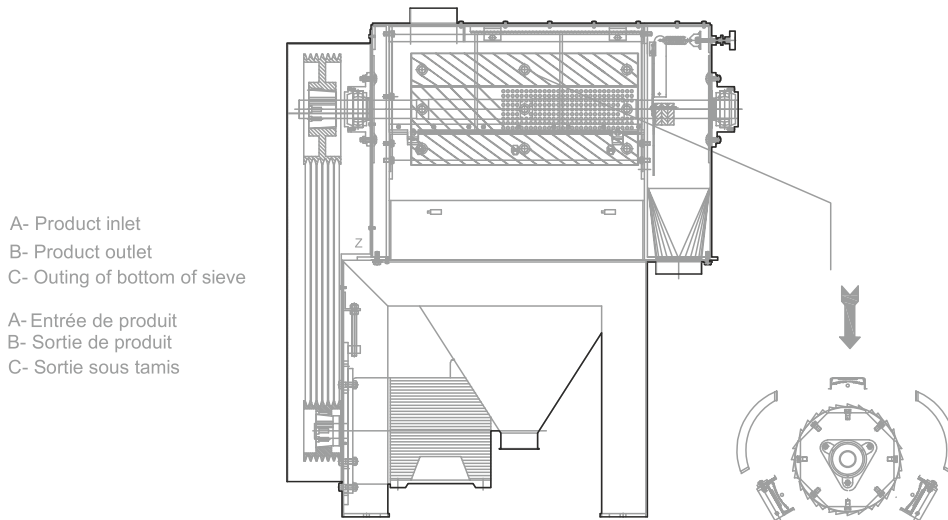
- Эффективно удаляет такие загрязнения, как пыль, песок, комья земли и т.п. и благодаря этому оптимально подготавливает зерно к размолу.
- Заметно улучшает гигиену продукта – посредством снижения микробиологии (бактерии, грибки и т.п.), а также уменьшению количества насекомых и их фрагментов.
- Оборудуется аспирационным каналом SE-SO или тараром с рециркуляцией воздуха SE-ART. Благодаря этому осуществляется чистое отделение от зерна оторвавшихся частей оболочки или грязи с поверхности.

Принцип работы

Абразивные пластины на роторной группе изготовлены из специального материала, устойчивого к износу. Благодаря этому снижаются затраты на техническое обслуживание техники. Ротор отлично сбалансирован. В случае износа обслуживание может производиться заменой только абразивных пластин без демонтажа ротора и балансировки. В корпусах подшипников на обоих концах ротора используются прочные подшипники, соответствующие условиям работы машины. Неподвижные абразивные пластины на корпусной группе бывают различных типов в специальных формах. Эти пластины, как и ротор, изготовлены из специального износостойкого материала. Крышки с обеих сторон машины упрощают обслуживание.

Особенности и преимущества

В то время как очищаемое зерно перемещается между специально сформированными абразивными выступами на поддонах ротора и статора, при этом зерна трутся друг о друга. Таким образом, мы можем получить эффективную очистку. Можно регулировать время нахождения лжи в машине с помощью выпускных заслонок. На выходе из машины можно использовать воздушный канал или тарар замкнутого контура.



MODEL MODELE	DIMENSIONS mm.									Capacity - t / h	
	Product inlet			Product outlet			MOTOR KW	Rotor 1 sf cleaning rpm	Rotor 2 nd cleaning rpm	1 sf cleaning t/h	2 nd cleaning t/h
	A	B	C	H	E	F					
SE-SO 12/14	1260	550	1120	1455	804	50	7.5 11	350	450	12 - 14	10 - 12
SE-SO 16/20	1480	730	1310	1625	825	50	18.5 22	400	550	16- 20	14 - 16
SE-SO 22/26	1480	730	1310	1625	825	50	15	600	700	22 - 26	20 - 22

Heavy Cleaning Separator Сепаратор высокого объема



The Heavy Cleaning Separator separates the grain from coarse and fine impurities by screening.

Working Principle

The Heavy Cleaning Separator separates the grain from coarse and fine impurities by screening. In addition, it grades a wide variety of products by size. Using a screen separation system, the Heavy Cleaning Separator separates the grain from coarse impurities such as oversize grains, strings, straw, wood, stones and pebbles, or clods of earth plus fine impurities such as sand or broken grains.

Applications Fields

- At food processing industries
- Flour and semolina mills
- Seed cleaning plants
- Cereals cleaning and calibration centers
- Malt factories
- Feed mills
- Cereal storage silos
- At other similar industrial plants

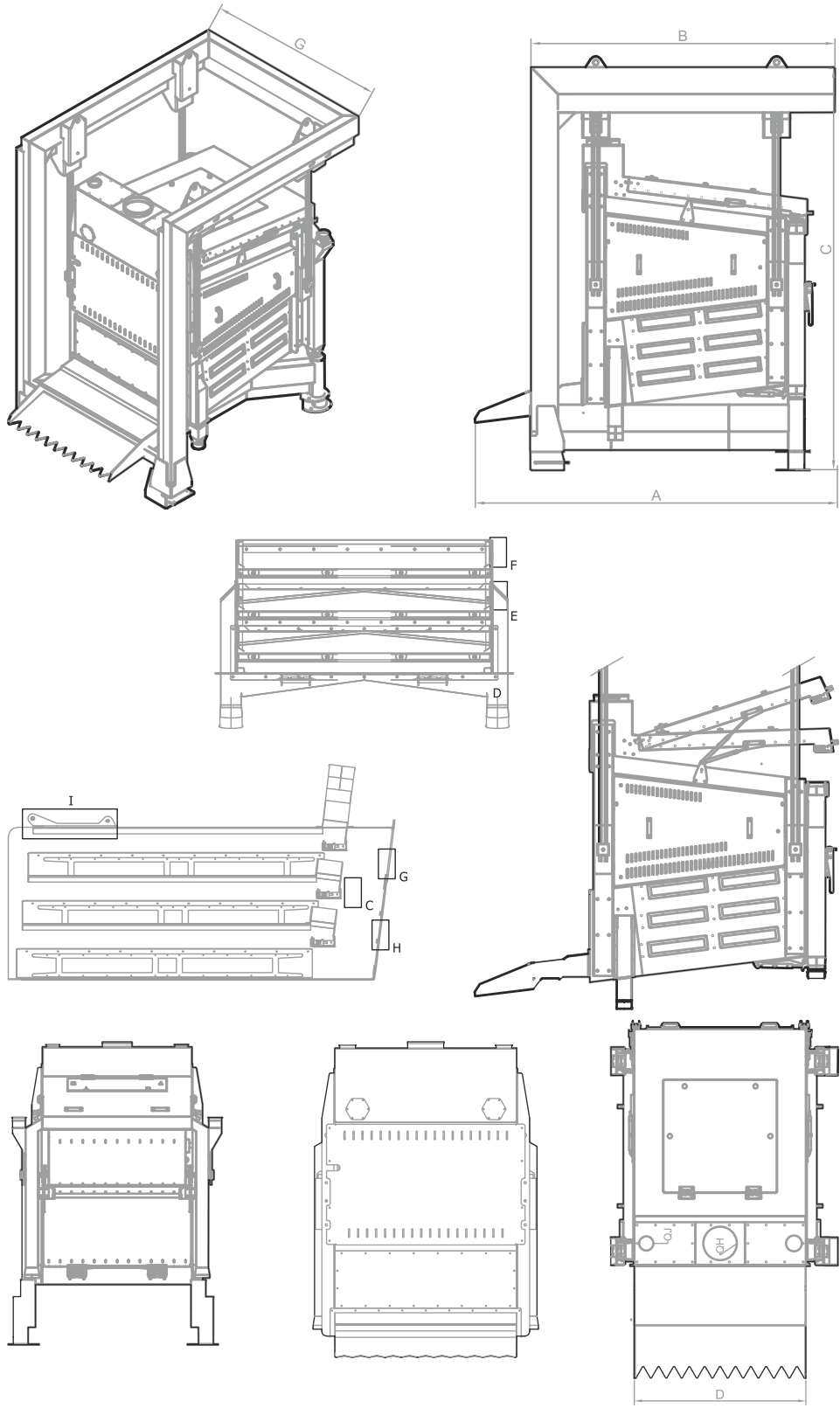
Сепаратор высокого объема отделяет зерно от крупных и мелких примесей путем просеивания.

Принцип работы

Отделяет зерно от крупных и мелких примесей путем просеивания. Кроме того, он классифицирует широкий спектр продуктов по размеру. Используя систему сепарации сита, Сепаратор высокого объема отделяет зерно от крупных примесей, таких как крупное зерно, нити, солома, дерево, камни и галька или комья земли, а также мелкие примеси, такие как песок или битые зерна.

Области применения

- В пищевой промышленности
- Мельницы для муки и манной крупы
- Установки очистки семян
- Центры очистки и калибровки зерновых
- Солодовые заводы
- Комбикормовые заводы
- Силосы для хранения зерна
- На других аналогичных промышленных предприятиях



MODEL MODELE	DIMENSIONS mm.							TECHNICAL FEATURES CARACTERISTIQUES TECHNIQUES			
	A	B	C	D	G	QH	QJ	Capacity Capacité t/h	Kg Net	Gross-Brut	Volume sous Gross volume emballage m³
SE-MK 2200	2665	2250	2987	1210	1864	246	100	18 - 20	1400	1500	5.9

Multinator Mixed Fraction-Classifier Destoner

Multinator камнеотборник



Multinator is a combined machine, doing 3 different jobs in one body, functioning as a destoner as well as classifying grain into high and low density also separates offals which their density is very close to healthy grain

Working Principle

Multinator comes into prominence with its functions such as offal separation with low specific density, effective high capacity stone separation and classification of grain into light kernel and heavy kernel. Beside effective cleaning function with its mentioned advantages, Multinator saves about 20-40% from trieur capacity in the standard cleaning systems. Product is spread evenly along the screen width by means of feeding inlet. According to the specific density, offal carried to the upper outlet with intense aspiration effect on the top screen. High density products fall to the second sieving deck. On the second sieving deck, initially, stone is separated from the mixed product, which contains stone and high density products, and sent to the stone discharge. Left-over products are sent to the product discharge in two different forms, light and heavy products. The amount of light and heavy products can be adjusted easily by aspiration dampers

Multinator - это комбинированная машина, выполняющая 3 разные работы в одном корпусе, функционирующая как измельчитель, классифицирующая зерно на высокую и низкую плотность, а также разделяющая субпродукты, плотность которых очень близка к здоровому зерну.

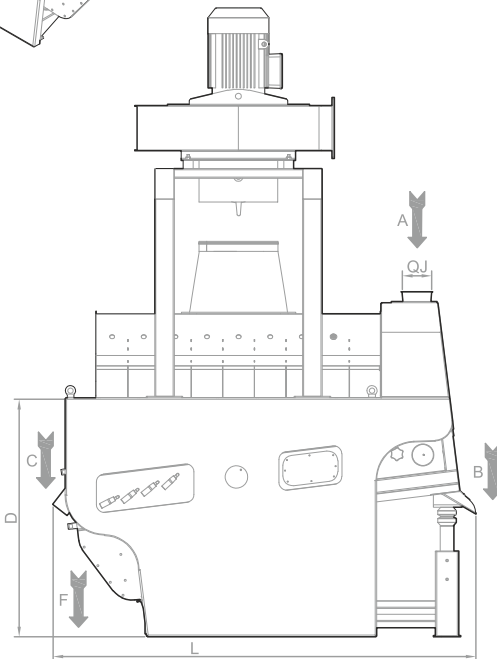
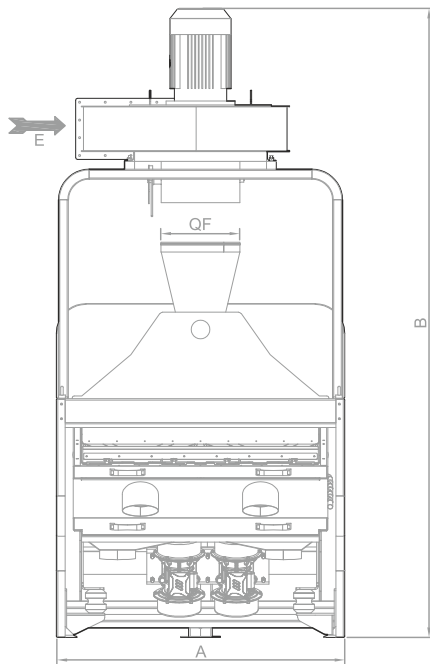
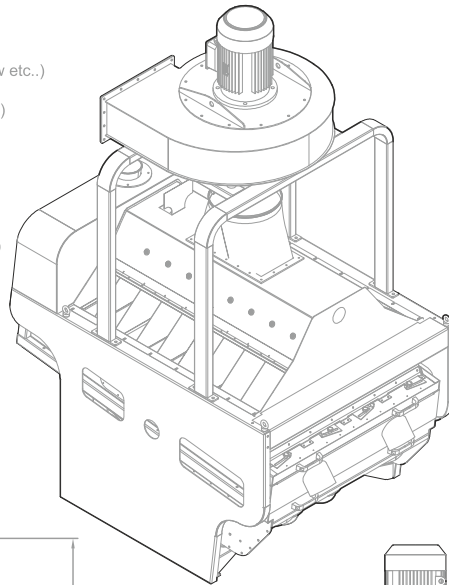
Принцип работы

Multinator известен своими функциями, такими как отделение отходов с низкой удельной плотностью, эффективное отделение камней с высокой производительностью и классификация зерна на легкие и тяжелые ядра. Помимо эффективной функции очистки с указанными преимуществами, Multinator экономит около 20-40% от емкости стандартных систем очистки. Продукт равномерно распределяется по ширине сита через загрузочное отверстие. В зависимости от удельной плотности субпродукты поступают к верхнему выпускному отверстию с интенсивным аспирационным эффектом на верхнем сите. Продукты с высокой плотностью попадают на вторую просеивающую деку. На второй просеивающей платформе сначала камень отделяется от смешанного продукта, который содержит камень и продукты высокой плотности, и направляется на разгрузку для камней. Остаточные продукты отправляются на выгрузку продуктов в двух разных формах: легкие и тяжелые. Количество легких и тяжелых продуктов можно легко регулировать с помощью заслонок всасывания.



- A- Product inlet
- B- Rough particles discharge outlet (Pip, Straw etc..)
- C- Product outlet
- D- Small particles outlet (Fragment, Sand etc..)
- E- Aspiration connection
- F- Sieve for sand and similar particles

- A- Entrée de produit
- B- Sortie de gros déchets (Noyaux, paille etc)
- C- Sortie de produit
- D- Sortie de déchet fin (particules, sable etc.)
- E- Connexion d'aspiration
- F- Tôle de sable



MODEL MODELE	DIMENSIONS mm.							TECHNICAL FEATURES CARACTERISTIQUES TECHNIQUES			
	L	A	B	D	QJ	QF	weight (kg)	Capacity Capacité t/h	Motor Moteur Kw	FAN Moteur Kw	Required Air (m³/min)
SE-MMF / 9	2170	920	2850	1208	120	300	1120	9	1x0,8	11	90
SE-MMF / 16	2170	1460	2470	1208	150	400	1405	16	2x0,8	18.5	160

Square Magnet

Квадратный Магнит



It is used to separate metallic particles from the product.

Working Principle

Tube and drawer shape magnets are produced for maximum magnetization the housing is made of anti magnetic stainless steel. Box magnets are used for more simple applications.

Features & Advantages

- High efficiency, perfect cleaning and separation
- No extra space requirement
- Strong magnetic field
- Easy and minimum periodic maintenance
- Trouble free operation
- Durable

Applications Fields

- At food industry
- Flour & semolina mills
- Feed mills
- All grain cleaning plants
- Corn processing plants
- Oil factories
- At plywood factories

Используется для отделения металлических частиц от продукта.

Принцип работы

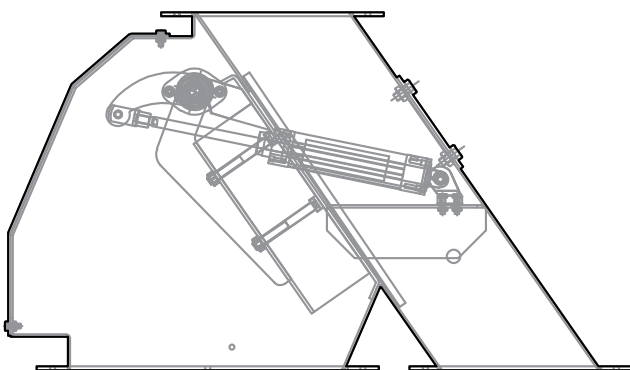
Магниты в форме трубок и выдвижных ящиков производятся для максимального намагничивания, корпус изготовлен из антимагнитной нержавеющей стали. Коробчатые магниты используются для более простых приложений.

Особенности и преимущества

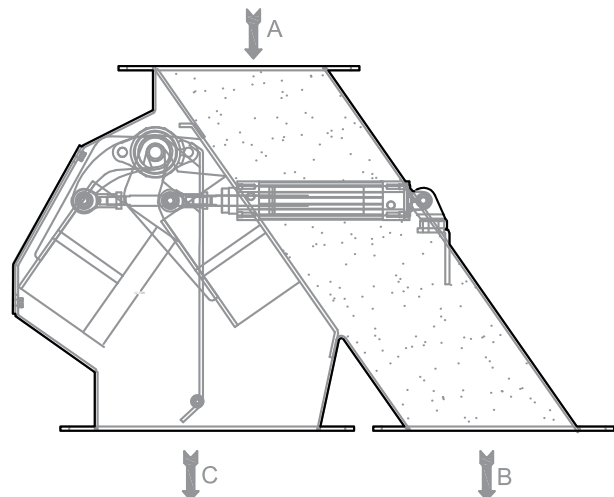
- Высокая эффективность, идеальная очистка и разделение
- Не требует дополнительного места
- Сильное магнитное поле
- Простое и минимальное периодическое обслуживание
- Бесперебойная работа
- Прочность

Области применения

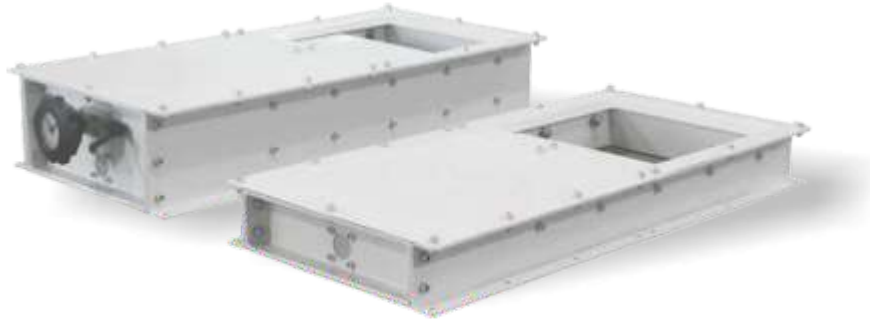
- В пищевой промышленности
- Мельницы для муки и манной крупы
- Комбикормовые заводы
- Все зерноочистительные установки
- Заводы по переработке кукурузы
- Нефтяные заводы
- На фанерных заводах



A- Product inlet
B- Product outlet
C- Discharge outlet for metallic parts



A- Entrée de produit
B- Sortie de produit
C- Sortie déchet (particules métalliques)



It is used to discharge or interrupt the flow of free flowing raw material or products to any desired terminal.

Working Principle

The product flow is allowed or stopped by opening and closing the sliding gate, which has a leakage-proof feature. The pneumatic and manual types can be manufactured. The pneumatic type gate can be automatically operated and connected to the automation system. The flow rate of a manual type-sliding gate is adjusted by means of an adjusting screw.

Features & Advantages

- Can be used with screw and chain conveyors and at silo and bin outlets two different models, pneumatic and manual (screw) type Can be use with PLC system
- Easy to dismantle steel construction
- Leakage proof
- Easy to install
- No maintenance

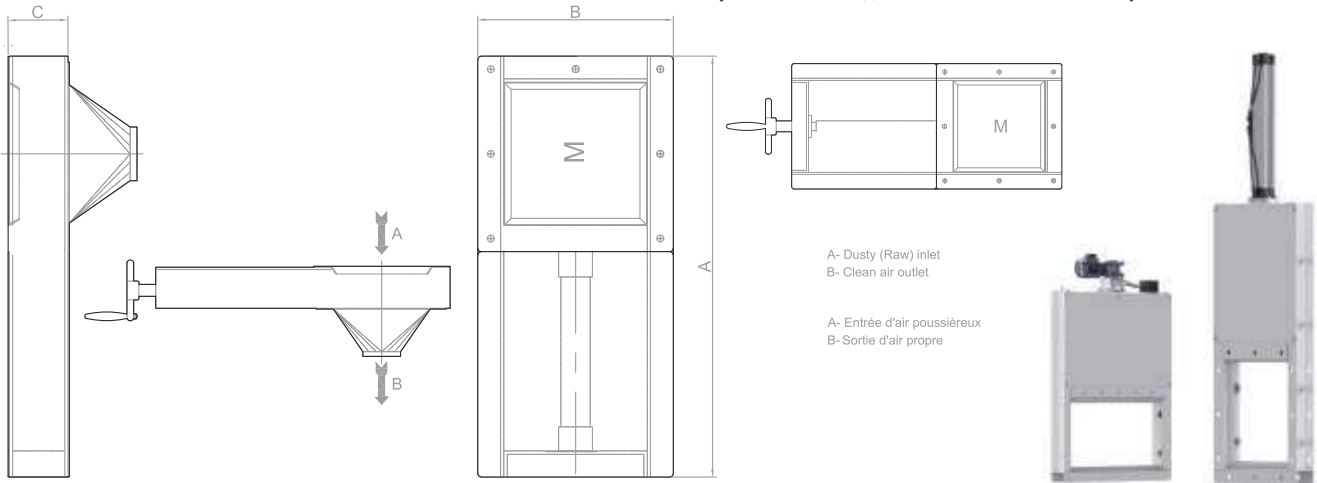
Используется для выгрузки или остановки потока сырья или продукции, который свободно перемещается на любой выбранный терминал.

Принцип работы

Поток продукта открывается или перекрывается за счет открытия и закрытия герметичной шиберной задвижки. Существует возможность производства задвижек с ручным или пневматическим управлением. Задвижка пневматического типа может управляться автоматически и интегрироваться в систему автоматизации. При использовании шиберной задвижки ручного типа расход регулируется при помощи регулирующего винта.

Характеристики и преимущества

- Может использоваться с винтовыми и цепными конвейерами, а также на выходах силосов и бункеров. Существуют модели двух типов:
- Пневматического и ручного (винтового) типа.
- Может использоваться с ПЛК- системой.
- Простая в разборке стальная конструкция.
- Герметичность.
- Простота в установке.
- Отсутствие необходимости технического обслуживания.



MODEL MODELE	DIMENSIONS mm.				TECHNICAL FEATURES CARACTERISTIQUES TECHNIQUES		
	A	B	C	M	Weights - Poids Kg		Gross volume Volume sous emballage m ³
					Net	Gross-Brut	
SE-SG-170	515	250	90	170x170	23	40	0,1
SE-SG-200	615	280		200x200	27	48	0,2
SE-SG-220	645	300		220x220	30	53	0,2
SE-SG-270	745	350		270x270	33	60	0,2
SE-SG-320	845	400		320x320	36	58	0,2
SE-SG-350	945	450		350x350	54	92	0,3
SE-SG-400	995	480	100	400x400	68	110	0,3

Low Pressure Fan Вентилятор низкого давления



A low pressure and high flow rate radial type fan is used in different industrial sector where the ventilation systems need.

Working Principle

The low pressure fans provides low pressure in conveying systems and cereal cleaning machines in the cereal processing plants to prevent dust leaking.

Features & Advantages

- High quality
- High efficiency
- High extraction
- High capacity
- Long life
- Maximum hygiene
- Maximum security
- Maximum simplified using
- Low periodical maintenance
- Low delay to change the spares parts
- Maximum efficiency with low energy consumption
- Noiseless
- Vibration free running
- Aerodynamic and sturdy structure

Applications Fields

- Food industry
- Flour and semolina mills
- Feed mills
- Biscuit and macaroni factories
- Dry fruit plants
- Barley plants
- Tea plants
- Tobacco plants
- Other food industry
- Chemical industry
- Painting made plants
- Plastic made plants
- Deterging made plants
- Wooden industry
- Nonferrous product industry
- Stone and soil industry
- Cement industry

Вентилятор радиального типа с низким давлением и высокой скоростью потока используется в различных отраслях промышленности, где требуются вентиляционные системы.

Принцип работы

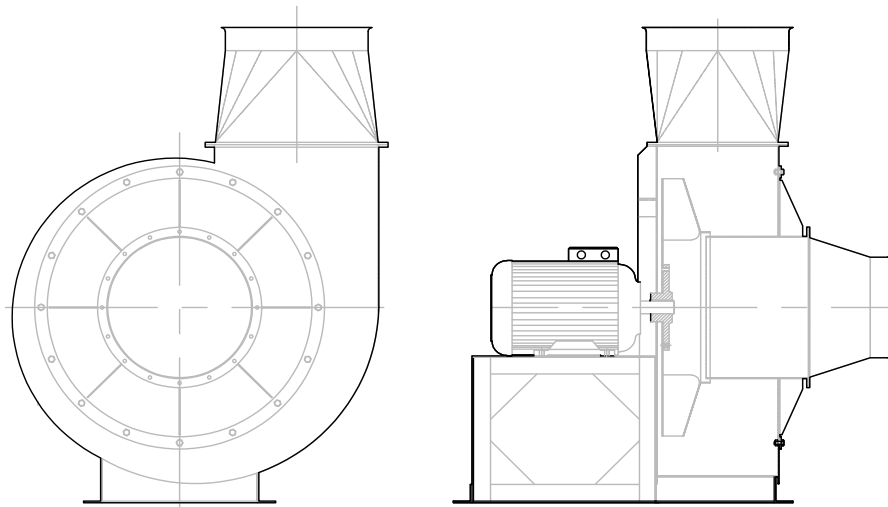
Вентиляторы низкого давления обеспечивают низкое давление в транспортных системах и машинах для очистки зерновых на заводах по переработке зерна, предотвращая утечку пыли.

Особенности и преимущества

- Высокое качество
- Высокая эффективность
- Высокая экстракция
- Большая емкость
- Длительный срок службы
- Максимальная гигиена
- Максимальная безопасность
- Максимально упрощенное использование
- Незначительное периодическое обслуживание
- Низкая задержка замены запчастей
- Максимальная эффективность при низком потреблении энергии
- Бесшумный
- Без вибрации
- Аэродинамическая и прочная конструкция

Области применения

- Пищевая промышленность:
 - предприятия по производству муки и манной крупы;
 - предприятия по производству кормов;
 - предприятия по производству печенья и макаронных изделий;
 - предприятия по производству сухофруктов;
 - предприятия по производству перловой крупы;
 - предприятия по производству чая;
 - табачные фабрики;
 - Другие предприятия пищевой промышленности.
- Химическая промышленность:
 - предприятия по производству красителей;
 - предприятия по производству пластмасс;
 - предприятия по производству моющих средств.



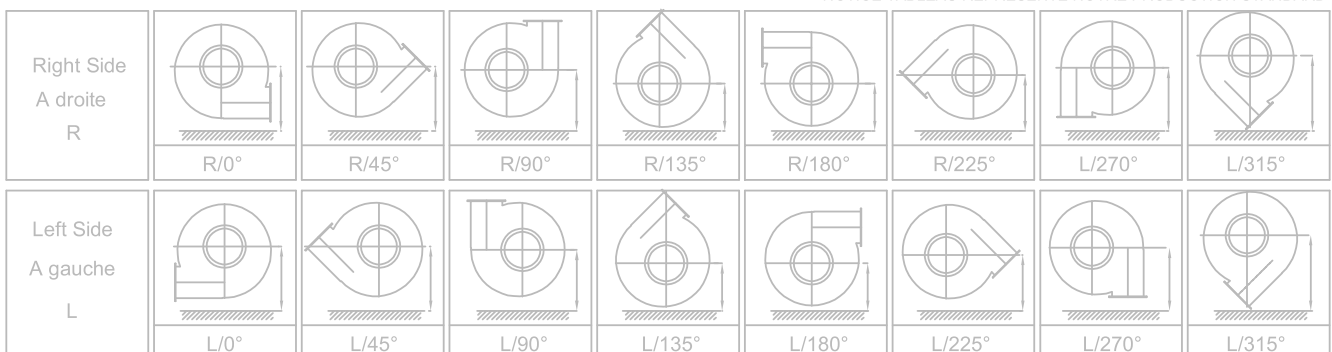
Aspirators which have higher values more than above given table are produced upon special request.
 Les aspirateurs a debit superieur a ceux representes dans le tableau font l'objet d'une production speciale

NOTE: The above diagramme is prepared by facing centrifugal ventilators suction inlet.
 NOT: Le tableau des positionnements est élaboré suivant la vue côté bouche d'aspiration

MODEL MODELE	FLOW DEBIT (m ³ /h)	TOTAL PRESURE mmWS PRESSION TOTALE mmCE	MOTOR MOTEUR
SE-LP-200/30	3000	300	4 Kw-1500 rpm
SE-LP-200/45	4500	289	5.5 Kw-1500 rpm
SE-LP-200/66	6600	245	7.5 Kw-1500 rpm
SE-LP-200/132	13200	200	11 Kw-1500 rpm
SE-LP-200/225	7500-18900	280-125	11 Kw-1500 rpm
SE-LP-200/102	10200	235	11 Kw-1500 rpm
SE-LP-200/108	10800	235	11 Kw-1500 rpm
SE-LP-200/72	7200	330	11 Kw-1500 rpm
SE-LP-200/123	12300	220	11 Kw-1500 rpm
SE-LP-200/20	7500-21300	315-175	15 Kw-1500 rpm
SE-LP-200/44	14400	230	15 Kw-1500 rpm
SE-LP-200/150	15000	255	15 Kw-1500 rpm
SE-LP-200/156	15600	280	18.5 Kw-1500 rpm
SE-LP-200/168	16800	340-(1500m-283)	22 Kw-1500 rpm
SE-LP-200/180	18000	323	30 Kw-1500 rpm
SE-LP-200/247	24720	280	30 Kw-1500 rpm
SE-LP-200/270	27000	280	30 Kw-1500 rpm

CENTRIFUGAL VENTILATORS POSITION DIAGRAMME
 TABLEAU DES POSITIONS DE L'ASPIRATEUR MODELE ESCARGOT

NOTE: ABOVE TABLE CONSIST OUR STANDARD PRODUCTION
 NOT: CE TABLEAU REPRESENTE NOTRE PRODUCTION STANDARD



Flour Milling | Grain Milling Technology

Complete turnkey plants and machinery to mill soft, hard and semi-hard wheat into flour, integrating:

- Reception and storage of wheat
- Cleaning and tempering of the wheat for milling
- Milling and refining the wheat into flour and by-products
- Packing, storage and dispatch of the finished product

Мукомольный помол | Технология измельчения зерна

Заводы и оборудование под ключ для измельчения мягкой, твердой и полутвердой пшеницы в муку, включая:

- Прием и хранение пшеницы
- Очистка и темперирование пшеницы для помола
- Помол и рафинирование пшеницы в муку и побочные продукты
- Упаковка, хранение и отгрузка готовой продукции

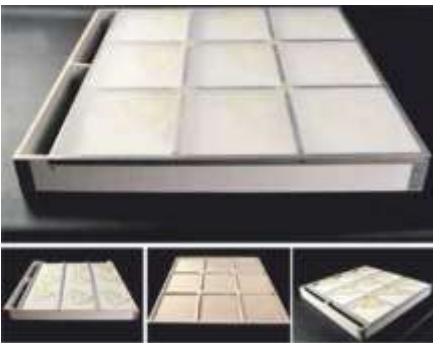
MILLING SECTION



- 38. **SE-QP** Quadro Plansifter
Квадратный рассев
- 42. **SE-TCS** Two Channel Sifter
Малогабаритный рассев
- 44. **SE-SCS** Single Channel Sifter
Подвесной контрольный рассев
- 46. **SE-CS** Control Sifter
Напольный раскачивающийся контрольный рассев
- 48. **SE-PR** Purifier
Ситовечная машина
- 50. **SE-RM** Roller Mill
Четырех- и восьмивальцовые станки
- 54. **SE-HV** Horizontal Vibro Sifter
Горизонтальное виброционное сито
- 56. **SE-BF** Bran Finisher
Вымольная машина
- 58. **SE-DD** Drum Detacher
Барабанный деташер
- 59. **SE-VMD** Vitamin Machine Dosing
Витаминизатор
- 60. **SE-ID** Impact Detacher
Энтолейтор
- 62. **SE-VF** Vibro Feeder
Вибропитатель
- 64. **SE-HP** High Pressure Fan
Вентилятор высокого и низкого давления
- 65. **SE-SU** Stretching Unit
Стол для натяжения ситоткани
- 66. **SE-VS** Vibro Sifter
Вертикальное вибрационное сито
- 68. **SE-AT** Automatic Tempering Machine
Увлажнитель автоматический
- 70. **SE-ID** Infestation Destroyer For Flour
Уничтожитель насекомых
- 72. **SE-DD** Drum Discharger For Flour and Bran
Виброразгрузитель для муки, зерна и отрубей

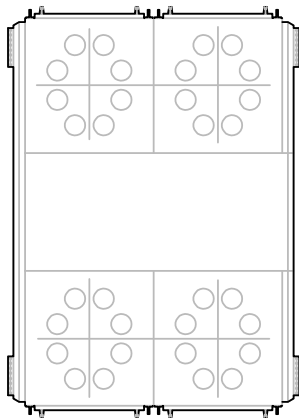
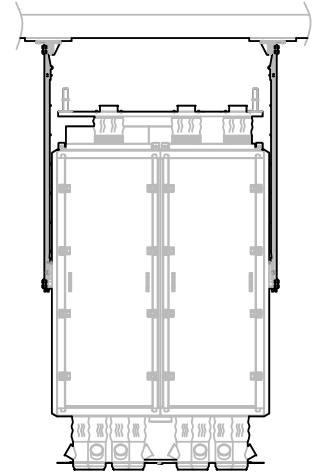
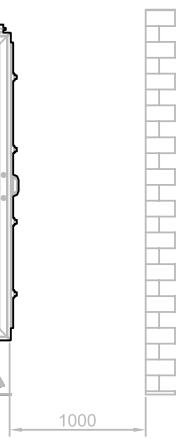
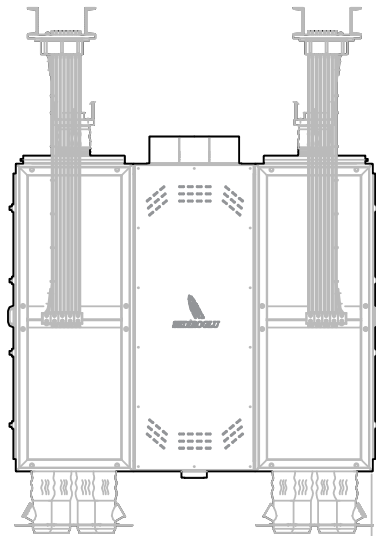
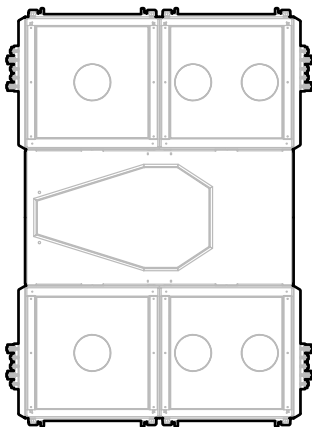
IN
D
E
X

Quadro Plansifter Квадратный рассев

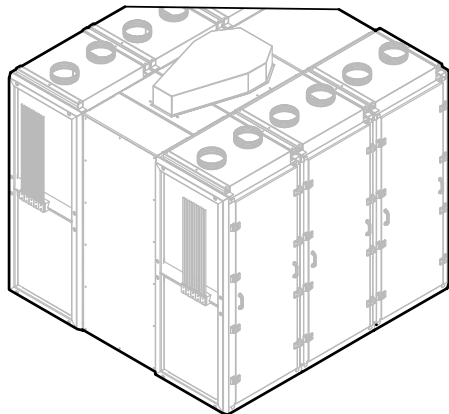
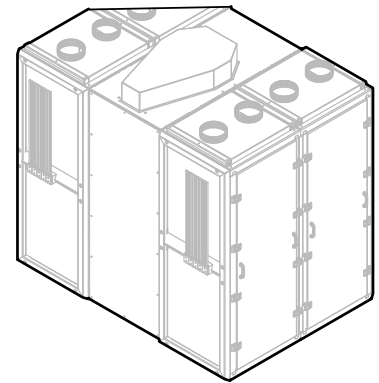


The square sifter offers many advantages for sifting processes at high capacities. It provides large sifting area in very limited space. The maximum sifting area can be obtained by using different types of boxes. It is used to sift the broken and floury products and classify different kinds of grains.

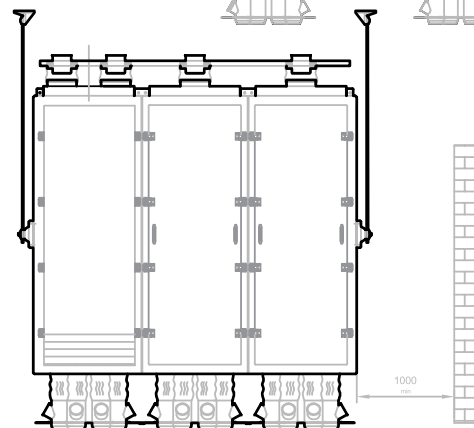
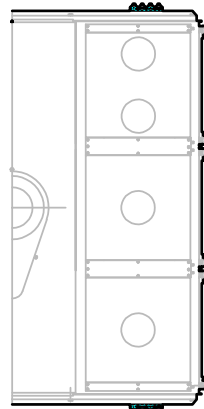
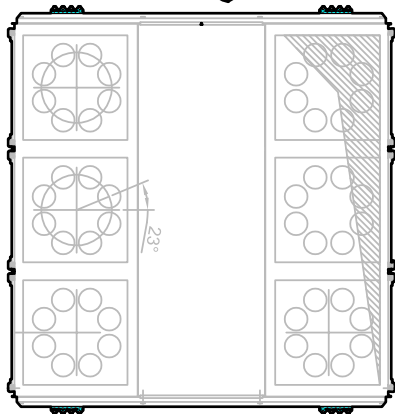
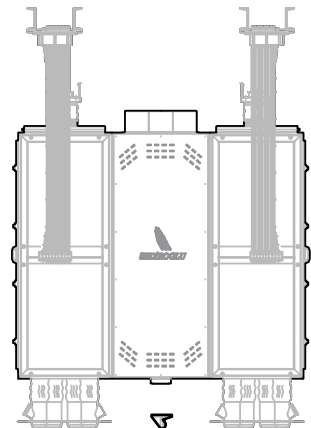
Квадратный рассев предлагает множество преимуществ для процессов просеивания с высокой производительностью. Он обеспечивает большую площадь просеивания в очень ограниченном пространстве. Максимальную площадь просеивания можно получить, используя разные типы ящиков. Используется для просеивания дробленых и мучных продуктов и классификации различных зерен.

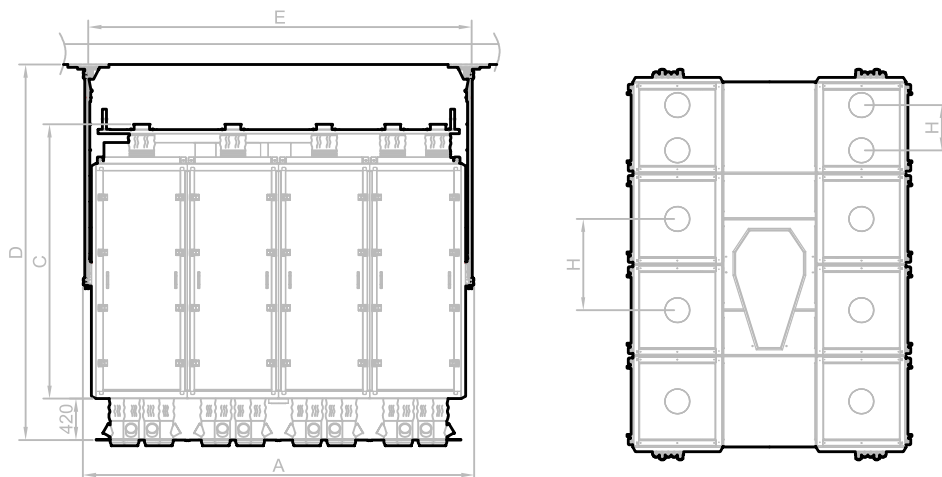
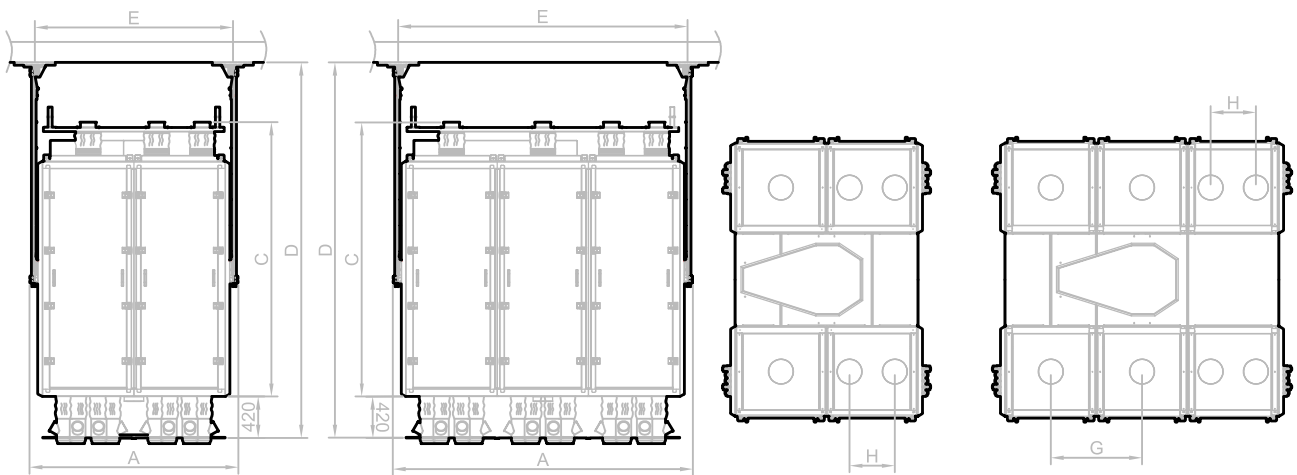
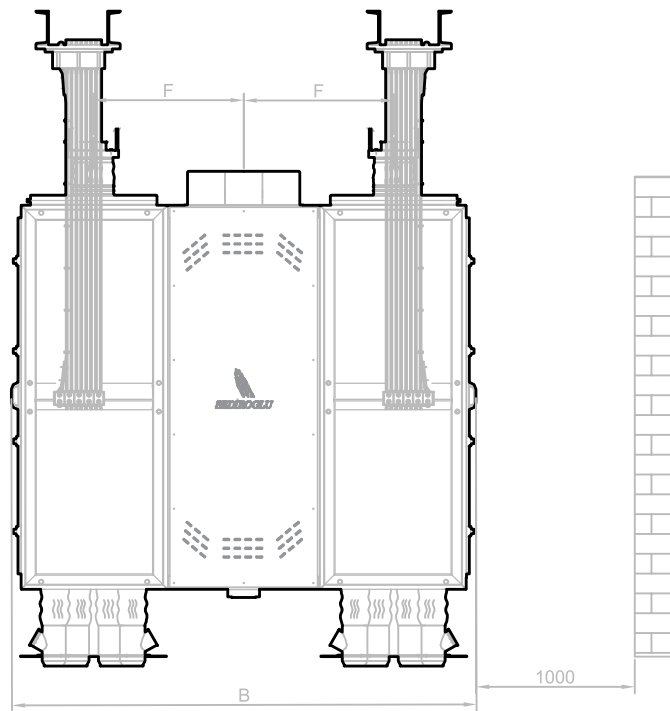


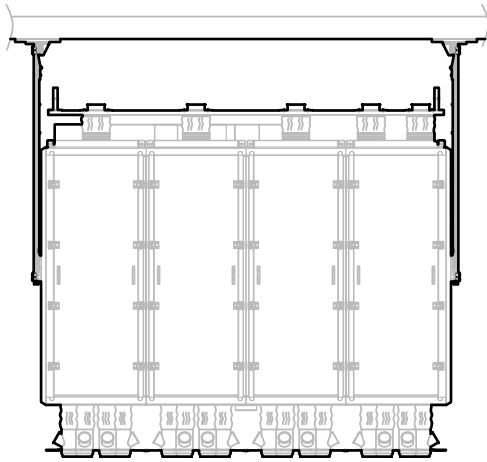
Machine Series	
MODEL	MODELE
SE-QP 4X12	64X64/cm
SE-QP 4X12	74X74/cm
SE-QP 4X16	64X64/cm
SE-QP 4X16	74X74/cm
SE-QP 4X20	64X64/cm
SE-QP 4X20	74X74/cm
SE-QP 4X24	64X64/cm
SE-QP 4X24	74X74/cm



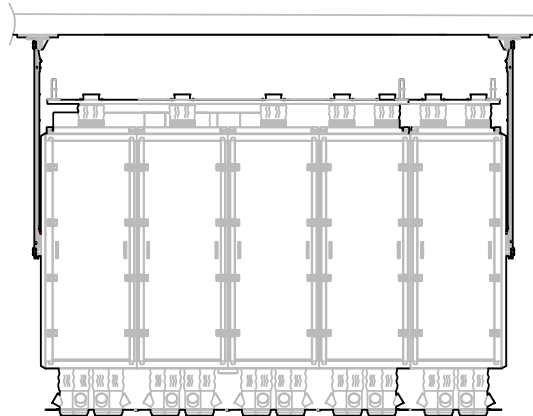
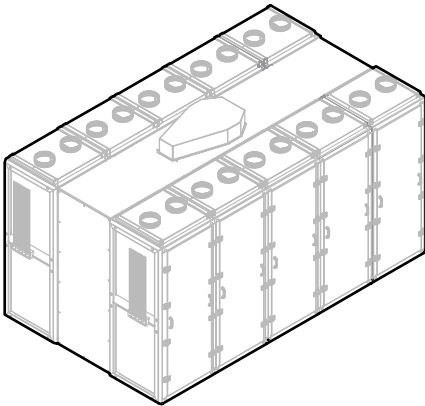
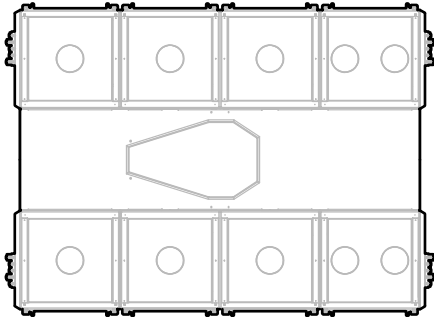
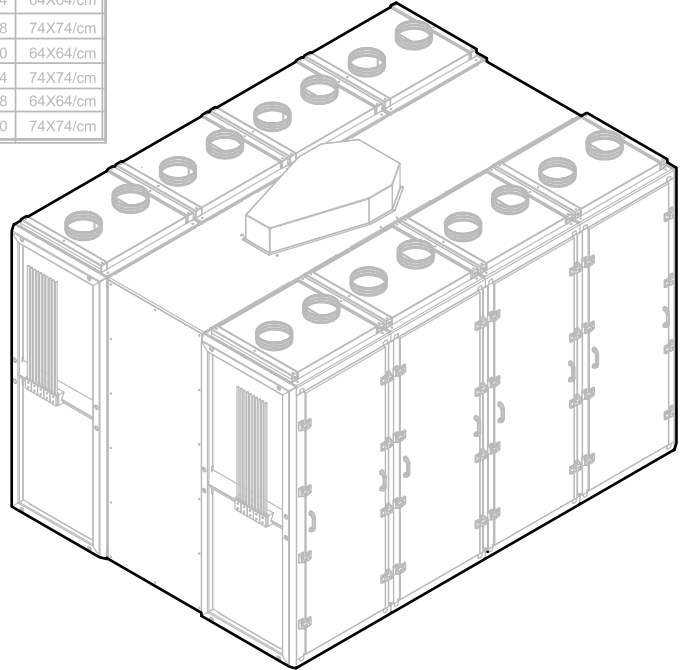
Machine Series	
MODEL	MODELE
SE-QP 6X12	64X64/cm
SE-QP 6X12	74X74/cm
SE-QP 6X16	64X64/cm
SE-QP 6X16	74X74/cm
SE-QP 6X20	64X64/cm
SE-QP 6X20	74X74/cm
SE-QP 6X24	64X64/cm
SE-QP 6X24	74X74/cm



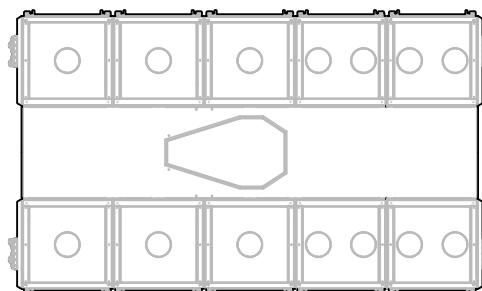
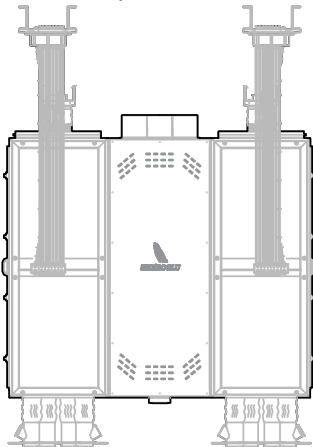




Machine Series	
MODEL	MODELE
SE-QP 8X16	64X64/cm
SE-QP 8X20	74X74/cm
SE-QP 8X24	64X64/cm
SE-QP 8X28	74X74/cm
SE-QP 8X30	64X64/cm
SE-QP 9X24	74X74/cm
SE-QP 9X28	64X64/cm
SE-QP 9X30	74X74/cm



Machine Series	
MODEL	MODELE
SE-QP 10X20	64X64/cm
SE-QP 10X24	74X74/cm
SE-QP 10X28	64X64/cm
SE-QP 10X30	74X74/cm
SE-QP 11X20	64X64/cm
SE-QP 11X24	74X74/cm
SE-QP 11X28	64X64/cm
SE-QP 11X30	74X74/cm



Two Channel Sifter

Малогабаритный рассев



By means of its free oscillatory motion milled product is passed through cloth stretched frames in order to classify the product. It is also used as flour control sifter.

After sifting process maximum four types of product can be obtained.

Working Principle

Vibrating process is maintained by means of vibro-motors, which are placed in the center of gravity of the machine. The grain feeding chamber and body which are mounted on the rubber shock absorbers by vibrating together and driven by vibro-motors convey the product into midsection of inlet. The grain is separated uniformly on the entire surface of the screen by means of an adjustable regulating gate.

Features & Advantages

- Simple design and easy operation possibility
- Easy to install and easy to feed
- Smooth and noiseless operation
- Completely leakage-proof sieve stack
- Easy to change sieve stacks
- The sieve flow schema, numbers of sieves can be adjusted to meet special requirements
- Easy accessibility to sieves and drive systems from all sides
- Minimum time is required for maintenance and cleaning works
- High efficiency, light weight construction, small space requirement

Applications Fields

- At flour mills: For wheat, corn and similar grain processing plants
- At feed mills: For final sifting of formulated feed meals, corn, crushed pellet feed, barley, oats and for removing the remained coarse materials after grinding and similar processes
- At various foods processing plants: For sifting process of instant soups, baby food, sugar and tea
- At others industrial plants: For sifting of plastic, salt and granular materials

Благодаря свободному колебательному движению измельченный продукт пропускается через натянутые тканевые рамы, чтобы классифицировать продукт. Он также используется как просеиватель муки. После просеивания можно получить максимум четыре вида продукта.

Принцип работы

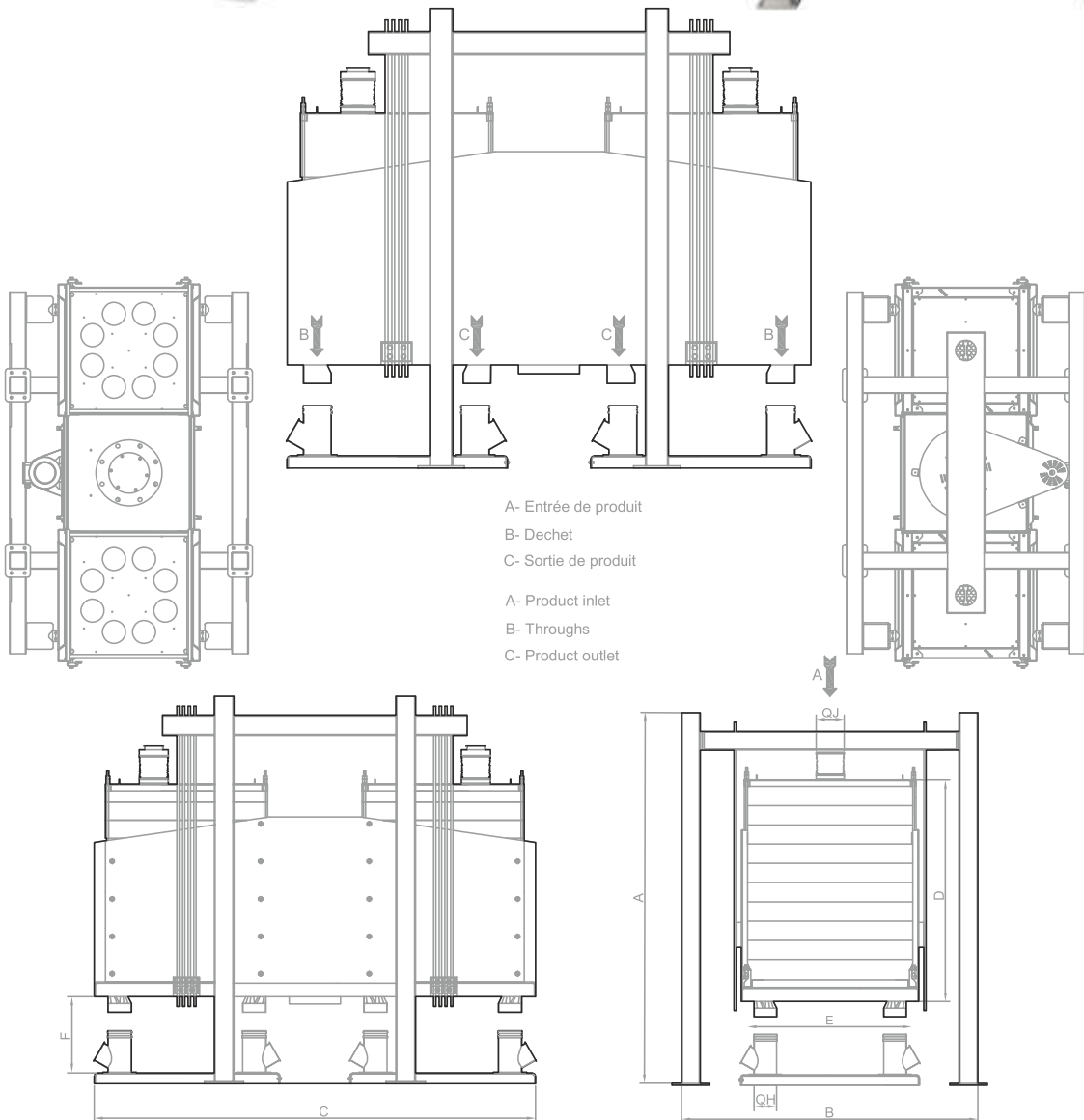
Вибрационный процесс поддерживается с помощью вибромоторов, которые размещены в центре тяжести машины. Камера подачи зерна и корпус, которые установлены на резиновых амортизаторах путем совместной вибрации приводятся в действие вибромоторами, перемещают продукт в среднюю часть входного отверстия. Зерно равномерно отделяется по всей поверхности сита с помощью регулируемой заслонки.

Особенности и преимущества

- Простой дизайн и возможность удобного управления
- Легко установить и легко ухаживать
- Плавная и бесшумная работа
- Полностью герметичный ситовый блок
- Легко менять стопки сит
- Схема ситового потока, количество сит можно регулировать в соответствии с особыми требованиями
- Легкий доступ к ситам и приводным системам со всех сторон
- Минимальное время требуется на обслуживание и очистку
- Высокая эффективность, легкая конструкция, небольшая занимаемая площадь

Области применения

- На мукомольных заводах: для пшеницы, кукурузы и аналогичных предприятий по переработке зерна.
- На комбикормовых заводах: для окончательного просеивания комбикорма, кукурузы, измельченных кормов в гранулах, ячменя, овса и для удаления оставшихся грубых материалов после измельчения и аналогичных процессов.
- На различных предприятиях пищевой промышленности: для просеивания супов быстрого приготовления, детского питания, сахара и чая.
- На других промышленных предприятиях: для просеивания пластмасс, соли и сыпучих материалов.



MODEL MODELE	DIMENSIONS mm.									TECHNICAL FEATURES CARACTERISTIQUES TECHNIQUES							
	A	B	C	D	E	F	QG	ØH	ØJ	Motor Moteur Kw	Motor Moteur RPM	Sieve Area (m ²)		Capacity Capacité t/h	Weights - Poids Kg		Volume sous Gross volume emballage m ³
												2.5 LARGE	2.0 NORMAL	8	Net	Gross-Brut	
SE-TCS 2/8	1600	1450	2000	990	640	300	100	120	200	2.2	1000	2.5 LARGE	2.0 NORMAL	8	840	950	3.3
SE-TCS 2/10	1800	1450	2000	1150		300						3.95LARGE	3.20 NORMAL	10	990	1080	3.5
SE-TCS 2/12	2010	1450	2000	1380	750	300	120	150	2.2	1000	5.90LARGE	6.78 NORMAL	12	1200	1300	3.7	
SE-TCS 2/14	2300	1450	2000	1700		300					8.50LARGE	9.10 NORMAL	15	1380	1470	4.1	

Single Channel Sifter Подвесной контрольный рассев



By means of its free oscillatory motion milled product is passed through cloth stretched frames in order to classify the product. It is also used as flour control sifter.

After sifting process maximum four types of product can be obtained.

Working Principle

Vibrating process is maintained by means of vibro-motors, which are placed in the center of gravity of the machine. The grain feeding chamber and body which are mounted on the rubber shock absorbers by vibrating together and driven by vibro-motors convey the product into midsection of inlet. The grain is separated uniformly on the entire surface of the screen by means of an adjustable regulating gate.

Features & Advantages

- Simple design and easy operation possibility
- Easy to install and easy to feed
- Smooth and noiseless operation
- Completely leakage-proof sieve stack
- Easy to change sieve stacks
- The sieve flow schema, numbers of sieves can be adjusted to meet special requirements
- Easy accessibility to sieves and drive systems from all sides
- Minimum time is required for maintenance and cleaning works
- High efficiency, light weight construction, small space requirement

Applications Fields

- At flour mills: For wheat, corn and similar grain processing plants
- At feed mills: For final sifting of formulated feed meals, corn, crushed pellet feed, barley, oats and for removing the remained coarse materials after grinding and similar processes
- At various foods processing plants: For sifting process of instant soups, baby food, sugar and tea
- At others industrial plants: For sifting of plastic, salt and granular materials

Благодаря свободному колебательному движению измельченный продукт пропускается через натянутые тканевые рамы, чтобы классифицировать продукт. Он также используется как просеиватель муки. После просеивания можно получить максимум четыре вида продукта.

Принцип работы

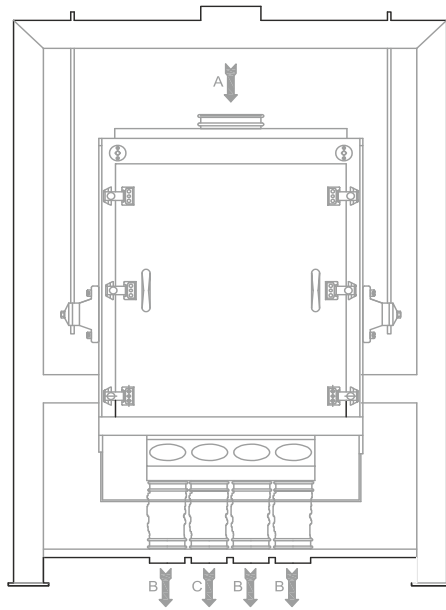
Вибрационный процесс поддерживается с помощью вибромоторов, которые размещены в центре тяжести машины. Камера подачи зерна и корпус, которые установлены на резиновых амортизаторах путем совместной вибрации и приводятся в действие вибромоторами, перемещают продукт в среднюю часть входного отверстия. Зерно равномерно отделяется по всей поверхности сита с помощью регулируемой заслонки.

Особенности и преимущества

- Простой дизайн и возможность удобного управления
- Простота установки и удобство ухода
- Плавная и бесшумная работа
- Полностью герметичный ситовый блок
- Легко менять стопки сит
- Схема ситового потока, количество сит можно регулировать в соответствии с особыми требованиями
- Легкий доступ к ситам и приводным системам со всех сторон
- Минимальное время требуется на техническое обслуживание и очистку
- Высокая эффективность, легкая конструкция, небольшая занимаемая площадь

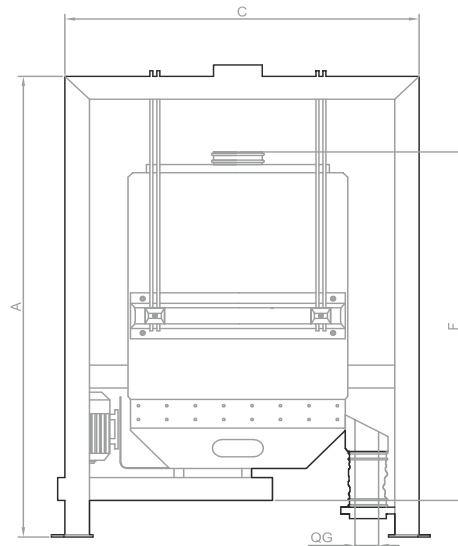
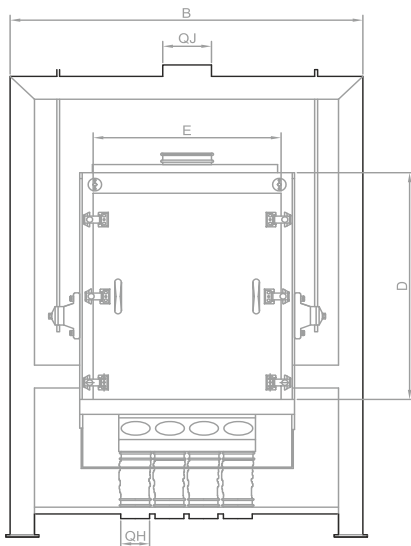
Области применения

- На мукомольных заводах: для пшеницы, кукурузы и аналогичных предприятий по переработке зерна.
- На комбикормовых заводах: для окончательного просеивания комбикорма, кукурузы, измельченных гранул, ячменя, овса и для удаления оставшихся грубых материалов после измельчения и аналогичных процессов.
- На различных предприятиях пищевой промышленности: для просеивания супов быстрого приготовления, детского питания, сахара и чая.
- На других промышленных предприятиях: для просеивания пластмасс, соли и сыпучих материалов.



- A- Entrée de produit
- B- Dechet
- C- Sortie de produit

- A- Product inlet
- B- Throughs
- C- Product outlet



MODEL MODELE	DIMENSIONS mm.									TECHNICAL FEATURES CARACTERISTIQUES TECHNIQUES							
	A	B	C	D	E	F	QG	ØH	ØJ	Motor Moteur Kw	Motor Moteur RPM	Sieve Area (m ²)		Capacity Capacité t/h	Weights - Poids Kg		Volume sous Gross volume emballage m ³
												2.5 LARGE	2.0 NORMAL		Net	Gross-Brut	
SE-SCS 4/5	1800	1450	1450	990	700	1500	100	120	200	1.5	1000	2.5 LARGE	2.0 NORMAL	4	790	880	3.3
SE-SCS 5/6	2000	1450	1450	1115		1710						3.95 LARGE	3.20 NORMAL	5	870	985	3.5
SE-SCS 6/7	2160	1450	1450	1250	800	1850	120	150		1.5		5.90 LARGE	6.78 NORMAL	6.5	910	1010	3.7
SE-SCS 8/9	2310	1450	1450	1445		2010						8.50 LARGE	9.10 NORMAL	8	1150	1240	4.1

Control Sifter

Напольный раскачивающийся контрольный рассев



It is used to fill in the gap between the big plansifter and the laboratory plansifter. Therefore, it provides great advantages.

Working Principle

Vibrating process is maintained by means of vibro-motors, which are placed in the center of gravity of the machine. The grain feeding chamber and body which are mounted on the rubber shock absorbers by vibrating together and driven by vibro-motors convey the product into midsection of inlet. The grain is separated uniformly on the entire surface of the screen by means of an adjustable regulating gate.

Features & Advantages

- Simple design and easy operation possibility
- Easy to install and easy to feed
- Smooth and noiseless operation
- Completely leakage-proof sieve stack
- Easy to change sieve stacks
- The sieve flow schema, numbers of sieves can be adjusted to meet special requirements
- Easy accessibility to sieves and drive systems from all sides
- Minimum time is required for maintenance and cleaning works
- High efficiency, light weight construction, small space requirement

Applications Fields

- At flour mills: For wheat, corn and similar grain processing plants
- At feed mills: For final sifting of formulated feed meals, corn, crushed pellet feed, barley, oats and for removing the remained coarse materials after grinding and similar processes
- At various foods processing plants: For sifting process of instant soups, baby food, sugar and tea
- At others industrial plants: For sifting of plastic, salt and granular materials

Structure

- The machine is constituted of:
- Metallic support to carry the frame
- Leakage-proof frame, fixed on the metallic support
- Bottom frame with several outlet
- Rotation leg

Используется в качестве промежуточной модели между большим и лабораторным рассевами. Следовательно, это дает большие преимущества.

Принцип работы

Вибрационный процесс поддерживается с помощью вибромоторов, которые размещены в центре тяжести машины. Камера подачи зерна и корпус, которые установлены на резиновых амортизаторах путем совместной вибрации приводятся в действие вибромоторами, перемещают продукт в среднюю часть входного отверстия. Зерно равномерно отделяется по всей поверхности сита с помощью регулируемой заслонки.

Особенности и преимущества

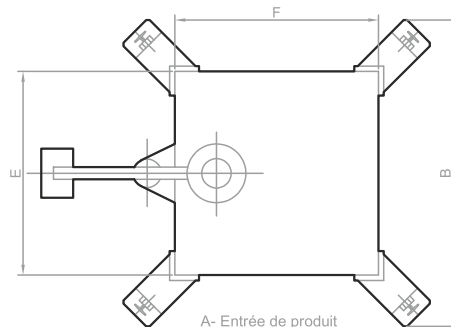
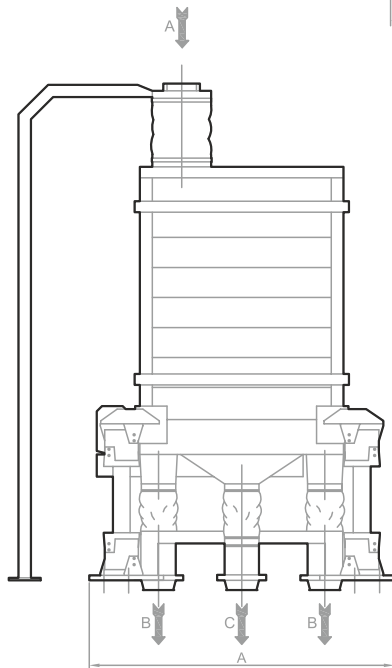
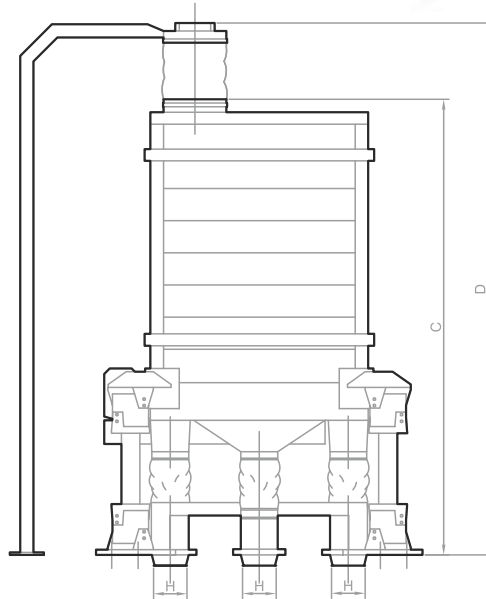
- Простой дизайн и возможность удобного управления
- Простота установки и удобство ухода
- Плавная и бесшумная работа
- Полностью герметичный ситовый блок
- Легко менять стопки сит
- Схема ситового потока, количество сит можно регулировать в соответствии с особыми требованиями
- Легкий доступ к ситам и приводным системам со всех сторон
- Минимальное время требуется на техническое обслуживание и очистку
- Высокая эффективность, легкая конструкция, небольшая занимаемая площадь

Области применения

- На мукомольных заводах: для пшеницы, кукурузы и аналогичных предприятий по переработке зерна.
- На комбикормовых заводах: для окончательного просеивания комбикорма, кукурузы, измельченных гранул, ячменя, овса и для удаления оставшихся грубых материалов после измельчения и аналогичных процессов.
- На различных предприятиях пищевой промышленности: для просеивания супов быстрого приготовления, детского питания, сахара и чая.
- На других промышленных предприятиях: для просеивания пластмасс, соли и сыпучих материалов.

Структура

- Машина состоит из:
- Металлическая опора для переноски рамы
- Герметичный каркас, закрепленный на металлической опоре
- Нижняя рама с несколькими выходами
- Нога вращения



- A- Entrée de produit
- B- Dechet
- C- Sortie de produit

- A- Product inlet
- B- Throughs
- C- Product outlet

MODEL MODELE	DIMENSIONS mm.									TECHNICAL FEATURES CARACTERISTIQUES TECHNIQUES										
	A	B	C	D	E	F	G	ØH	ØJ	Motor Moteur Kw	Eccentr. Eccentr. (mm)	Net area/ fr. Surface bul. (m ²)	Opening of mesh Ouverture de maille (micron)	Capacity Capacité t/h	Weights - Poids Kg		Volume sous Gross volume emballage m ³			
															Net	Gross-Brut				
SE-CS 85/6	1271	1271	1380	1645	942	942	268	120	150	1.1	55	1.92	300	3	700	882	3.8			
SE-CS 85/8			1560	1825								2.56		4	720	913	4.2			
SE-CS 120/6	1713	1713	1459	1724	1320	1320	266	150				1.5		55	5.7	300	8	950	1223	6.6
SE-CS 120/8			1639	1904											7.6		12	1000	1287	7.3

Purifier Ситовечная машина



It is designed to enrich and classify semolina in flour and semolina mills.

Working Principle

The flow rate of product is adjusted by means of a gate, which provides a perfect distribution of product along all entire width of sieves. The optimum vacuum influence is obtained on the entire surface of sifter by means of aerodynamic air channel and air regulating valves. Bran and similar light materials are kept in suspension due to vacuum influence and transported to discharging channel and collecting box fitted below. The product (semolina) is separated from bran to be classified by means of sieves in accordance with granules.

Features & Advantages

- High capacity by using extended sifting surface
- Effective cleaning by using brushes
- Adjustable sifting speed
- Minimum preventative maintenance and trouble - free operation by means of vibro - motor drive
- Noiseless working condition
- Easy cleaning process and hygienic working conditions
- Light metallic sieve frames with adjustable tightening device
- Quick and easy replacement of sieves

Structure

- A fixed main chassis
- An oscillating body which accommodates the sifting sieves
- An aspiration channel
- The exhaust chamber comprises two aerodynamically designed channels with a set of specially designed valves fitted above the sieves for the optimum adjustment of airflow passing through the sieves. The two channels converge at the exhaust intake, which is fitted with an adjustable butterfly valve.

Application Fields

- At food industry
- Flour mills
- Semolina mills

Предназначена для обогащения и классификации манной крупы на предприятиях по производству манной крупы и муки.

Принцип работы

Скорость потока продукта регулируется заслонкой, которая обеспечивает идеальное распределение продукта по всей ширине сит. Оптимальное воздействие вакуума на всю поверхность просеивателя достигается за счет аэродинамического воздушного канала и регулирующих клапанов. Отруби и аналогичные легкие материалы удерживаются во взвешенном состоянии из-за воздействия вакуума и транспортируются к разгрузочному каналу и сборному ящику, установленному ниже. Продукт (манную крупу) отделяют от отрубей и классифицируют с помощью сит по гранулам.

Особенности и преимущества

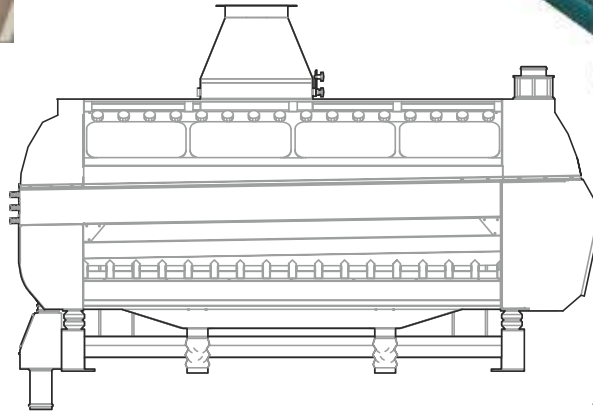
- Высокая производительность за счет использования увеличенной просеивающей поверхности
- Эффективная очистка щетками
- Регулируемая скорость просеивания
- Минимум профилактического обслуживания и бесперебойная работа - за счет вибромоторного привода
- Бесшумное рабочее состояние
- Простой процесс очистки и гигиеничные условия труда
- Легкие металлические ситовые рамки с регулируемым зажимным устройством
- Быстрая и простая замена сит

Структура

- Фиксированное основное шасси
- Колеблющийся корпус, вмещающий просеивающие сита
- Канал стремления
- Выхлопная камера состоит из двух аэродинамических каналов с набором специально разработанных клапанов, установленных над решетками для оптимальной регулировки воздушного потока, проходящего через сита. Два канала сходятся на выпускном патрубке, на котором установлен регулируемый дроссельный клапан.

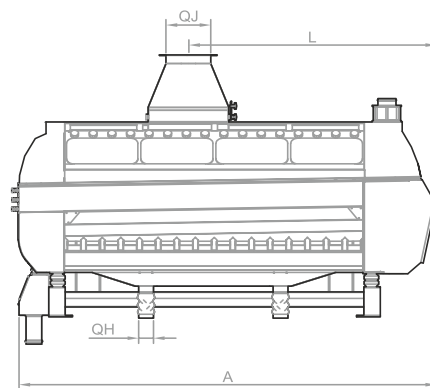
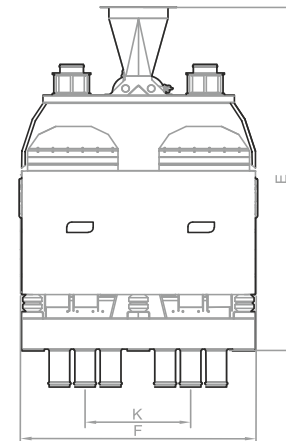
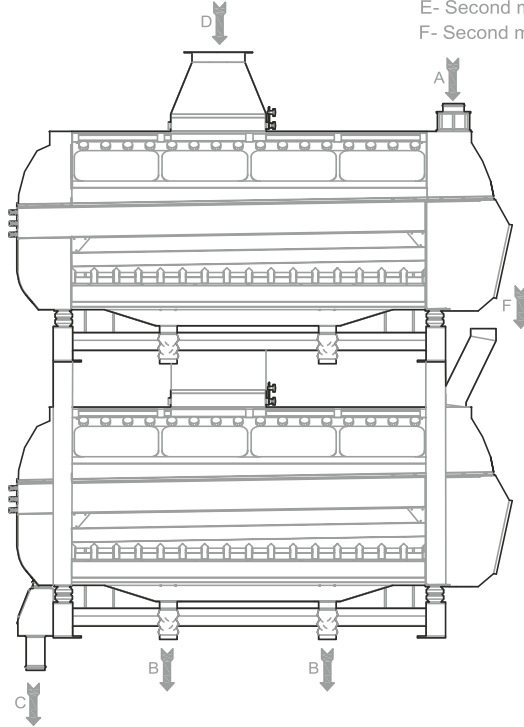
Области применения

- В пищевой промышленности
- Мукомольные мельницы
- Мельницы по производству манной крупы



- A- Entrée de produit
- B- Sortie de produit
- C- Sortie de queue
- D- Connection d'aspiration
- E- Entrée de produit du sasseur inférieur
- F- Sortie de queue du sasseur supérieur

- A- Product inlet
- B- Product outlet
- C- Rear end outlet
- D- Aspiration connection
- E- Second machine product inlet
- F- Second machine rear end outlet

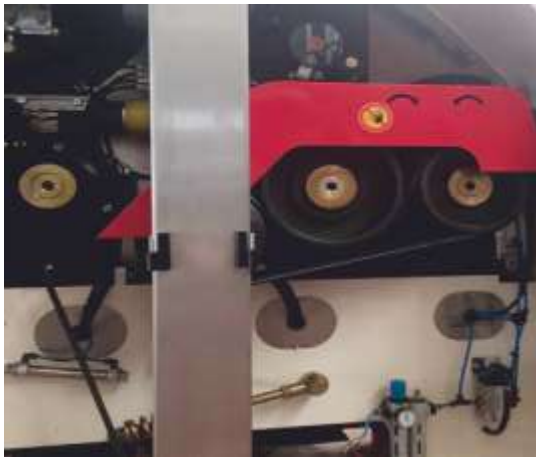


MODEL MODELE	DIMENSIONS mm.									TECHNICAL FEATURES CARACTERISTIQUES TECHNIQUES						
	K	QJ	A	ØH	E	F	QG	QD	L	d/dk rpm	Motor Moteur Kw	Sieve Dimension (mmxmm)	Sifting Area	Weights - Poids Kg		required Air m ³ /min
														Net	Gross-Brut	
SE-PR 45/50	600	500	2835	100	1775	1224	100	100	1375	600	2X0.55	450x500	4,95	850	1100	40/60
SE-PR 60/50	890	550	2835	100	1775	1524	100	100	1375	600	2X0.55	600x500	5,1	900	1150	50/70
SE-PRX 45/50	600	500	2835	100	3197	1354	100	100	1375	600	4X0.30	450x500	6,12	2000	2100	80/120
SE-PRX 60/50	890	550	2835	100	3197	1844	100	100	1375	600	4X0.30	600x500	12,24	2050	2150	100/140

Roller Mill

Четырех- и восьмивальцовые станки





It is used to grind and crush the grain in the cereal processing plants. It is designed to obtain flour and semolina in the flour and semolina mills by processing cleaned grain.

Working Principle

The product comes from above through one or two inlets and is sifted in the sieve nest, this operation being due to rotary motion of the machine and gravity. In this way from 5 (five) to 7 (seven) selections (sorts of product) with different granules can be obtained at the horizontally divided passages and 12 (twelve) selections at the vertically divided passages. A special device fitted at the inlet of channels provides a very precise separation of the product load along the entire width of the upper sieves for a remarkable increasing of the sifting of the single passage. The great numbers of superimposed sieves and their square shape also guarantee an effective sifting action and a precise classification of the products, positively affecting the final grinding yield. Each machine is completed with its own product inlet and outlet boards, the discharge control spouts and the connection sleeves made of fabric permeable to the air. The machine is easy in maintenance for it's quite an easy matter to install and dismantle and insert the telero frames into the boxes. The special and even structures of sifters do not allow insects and moths to shelter.

Features & Advantages

- High sifting capacity can be obtained by using different frame heights and intermediate frames (spacers). In this way, below and above sifting paths can be adjusted
- Effective sifting possibility at high capacities. It is possible to increase 22 % sifting area by using "G" type sifter boxes
- Each sifting cabin can accommodate up to 28 sifters. A special pressure-clamping device provides proper and tight closing of access doors
- Two-way product flow
- The sieves, square shaped and having an unchangeable structure, are made of first quality stable wood and are completely covered with laminated plastic (Formica)
- More sifting area is provided by changing the sieve frames position in right angle
- Vertical and horizontal dividing possibility of sifting passages at any required level
- Easy cleaning and maintenance possibility
- Internally coated insulation panels to avoid condensation, if necessary
- A large variety of standard and special sieves enable the arrangement of many sifting in order to meet any flow sheet demand

Applications Fields

- At food industry
- Wheat, rye, oats, barley and corn processing plants
- Coffee and similar products processing plants
- And other food products processing plants

Structure

This machine consists of three main parts. Two sieve boxes and a central framework containing the drive unit. These parts are assembled by means of screws and transversal beams. It is possible to separate the machine into three main parts for an easy make handling, shipping and hoisting to the installation floor.

- 2 pieces symmetrically designed sieve boxes
- 1 piece drive housing
- 2 pieces carrier arms
- 1 set of suspension group including suspension rods

The inner framework comprises all the parts dealing with the machine motion, in particular, the electrical motor, shaft and the counterweight mass. The whole shaft - counterweight unit is bedded by double ball bearings. The drive unit is easily accessible by removing the large side panels covering the central framework

Используется для размалывания и дробления зерна на перерабатывающих предприятиях по производству круп. Предназначен для производства муки и манной крупы на специализированных предприятиях на основе переработки очищенного зерна.

Принцип работы

Работающие параллельно вальцы автоматически открываются и закрываются при помощи пневматической системы, которая приводится в движение электронным блоком управления. Чистое зерно попадает в вальцовую мельницу через стеклянный желоб. После этого начинается процесс размалывания. Емкостные индикаторы уровня регулируют количество зерна, которое поступает в вальцовую мельницу через вход, управляя подающими роликами. Зерно, которое равномерно проходит через вальцы, подвергается обработке. Регулирующая система, которая обеспечивает высокоточное приближение вальцов друг к другу, с легкостью интегрируется в систему автоматизации. Воздух, всасываемый пневматической системой через специально предусмотренные воздушные каналы, создает равномерный поток зерна через вальцы. Благодаря этой характеристике повышается КПД вальцовой мельницы.

Области применения

Пищевая промышленность:

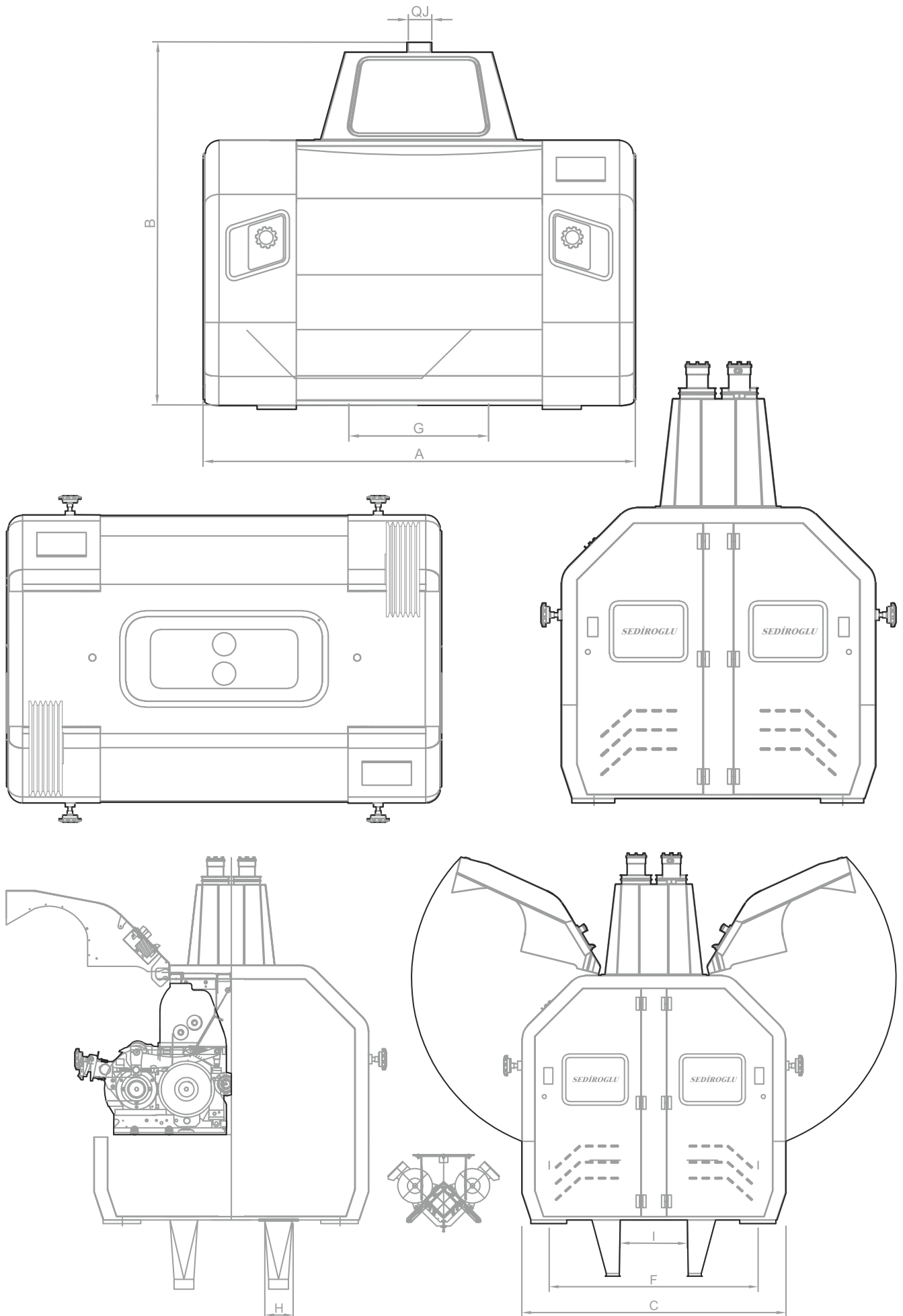
- предприятия по производству муки и манной крупы;
- перерабатывающие предприятия по производству круп из кукурузы, ячменя, ржи и прочих культур;
- Другие предприятия пищевой промышленности, осуществляющие плouчение, дробление и иные аналогичные процессы.

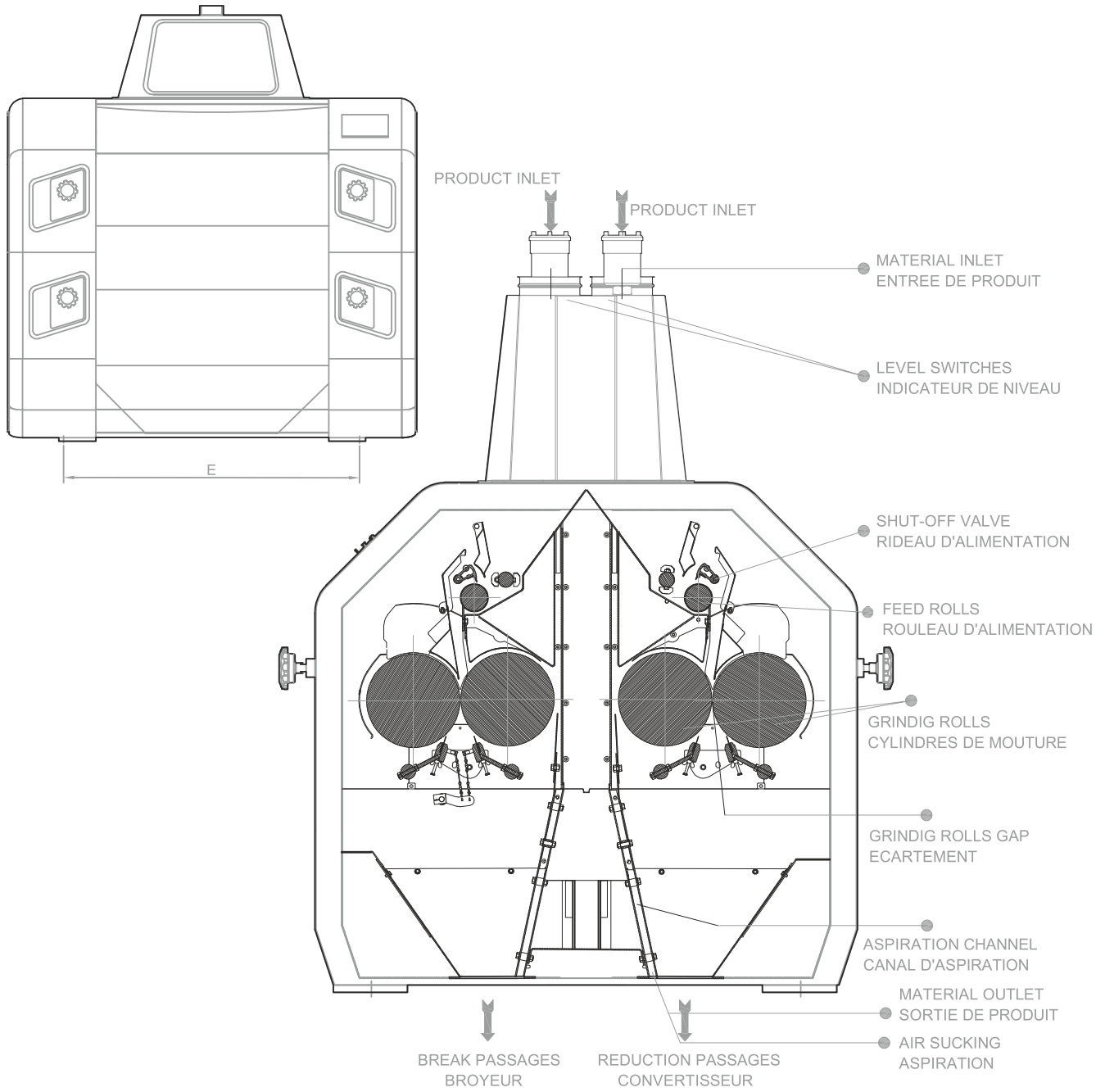
Характеристики

- Высокое качество.
- Высокая производительность.
- Высокий КПД.
- Высокая пропускная способность.
- Техническое обслуживание.
- Длительный срок службы.
- Высокая точность.
- Максимальная безопасность.
- Максимальная простота в использовании.
- Минимальная потребность в периодическом техническом обслуживании.
- Минимальное время на замену частей.
- Минимальное потребление электроэнергии.
- Минимальный уровень шума.
- Усовершенствованный и эстетичный внешний вид.

Инновации

- Вальцовая мельница модели SE-RM оснащена ременной системой, которая предоставляет пользователю несколько преимуществ по сравнению с вальцовыми мельницами с зубчатым приводным механизмом.
- Поскольку коробка передач отсутствует, нет необходимости замены зубчатых передач, размер которых в вальцовых мельницах с зубчатым приводным механизмом уменьшается вследствие калибровки вальцов.
- Отсутствует необходимость периодической проверки масла. Потребность в периодическом техническом обслуживании является минимальной, масло не используется.
- Затраты времени на техническое обслуживание и замену износившихся частей сводятся к минимуму. Время, необходимое для установки и удаления вальцов, значительно сокращается по сравнению с вальцовыми мельницами с зубчатым приводным механизмом.
- Стоимость эксплуатации и технического обслуживания является очень низкой. Источник шума, который существует при использовании вальцовых мельниц с зубчатым приводным механизмом, отсутствует. Тем не менее, машина имеет звукоизоляцию, снижающую уровень шума.
- Вальцовая мельница типа SE-RM оснащена очень гибкой системой управления подачей, которая регулируется автоматически.





MODEL MODELE	DIMENSIONS mm.										TECHNICAL FEATURES CARACTERISTIQUES TECHNIQUES			
	A	B	C	D	E	F	G	H	I	ØJ	Feed Rolls Motor - Moteur Kw	Weights - Poids Kg		Volume sous Gross volume emballage m ³
												Net	Gross-Brut	
SE-RM 4xØ250/800	1763	1878	1464	1988	1100	1158	527	171	334	Ø120 Ø150	0,55	2920	3000	7.4
SE-RM 4xØ250/1000	1963				727		0,75					3140	3442	8.1
SE-RM 4xØ250/1250	2213	977	3380	3709	9.1									
SE-RM 8xØ250/800	1763	2440	1850	2438	1100		687	307	315		0,55	5252	5565	8.8
SE-RM 8xØ250/1000	1963				887		0,75					5770	6107	9.8
SE-RM 8xØ250/1250	2213				1137			6550	6916			10.9		
SE-RM 4xØ300/1250	2213				1878		1464	1938	1426			972	270	335
SE-RM 8xØ300/1250		2440	1850	2468	1426		1137	407	270		7950	8349	12.5	

Horizontal Vibro Sifter Горизонтальное виброционное сито



Vibro Bran finishers are used in flour mills to separate the flour stuck on the bran to refeed the system increasing the extraction and preventing the loss.

Working Principle

Horizontal vibro sifter is used to separate fine particles adhering to products difficult to sieve.

Double sifting effect with centrifuge and vibratory sifting.

Changing of the sifter cloth can be done in a very short time and practically. Continuously open sieve meshes with effective cloth cleaning.

No clogging at the mill stock hopper outlet due to vibration.

Vibrating parts of the machine are connected to the main body with vibration absorbers which enables silent running of the machine and preventing the vibration transmission to the building.

Features & Advantages

- Noiseless working condition
 - Easy cleaning process and hygienic working conditions
 - Maximum capacity
 - Min. preventative maintenance and trouble - free operation
 - Effective cleaning by using brushes
- a) Can also be used as a bran finisher.
 - b) The sieve does not choke up due to the vibration action of the machine.
 - c) Perforation size of perforated screen is easily exchanged to suit the desired flow diagram.

Используется на мукомольных предприятиях для отделения муки, прилипшей к отрубям, для повторной подачи в систему, увеличивая экстракцию и предотвращая потери.

Принцип работы

Горизонтальное вибросито используется для отделения мелких частиц, приставших к трудно просеиваемым продуктам.

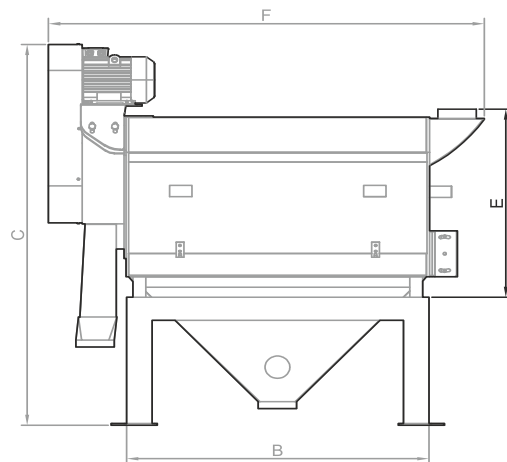
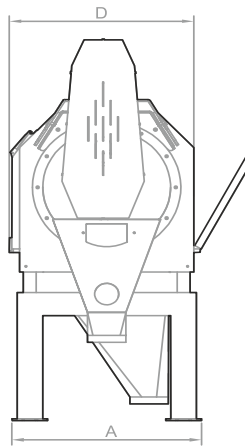
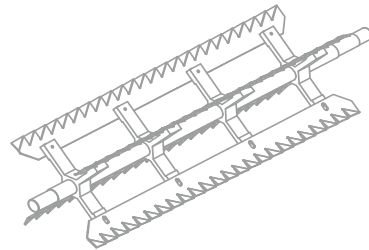
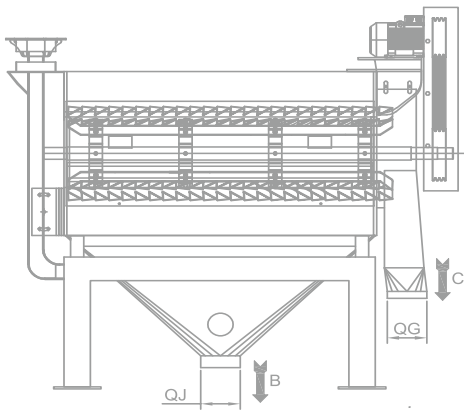
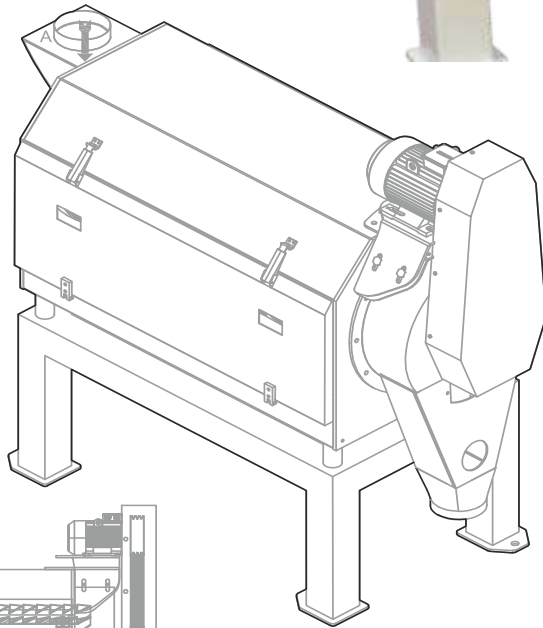
Эффект двойного просеивания с центрифугой и вибрацией.

Смена ткани сита может быть произведена в кратчайшие сроки. Отсутствие засорения выходного отверстия бункера мельницы из-за вибрации.

Вибрирующие части машины соединены с основным корпусом с помощью гасителей вибрации, что обеспечивает бесшумную работу машины и предотвращает передачу вибрации на здание.

Особенности и преимущества

- Бесшумное рабочее состояние
 - Простой процесс очистки и гигиеничные условия труда
 - Максимальная емкость
 - Мин. профилактическое обслуживание и бесперебойная работа
 - Эффективная очистка щетками
- a) Может также использоваться в качестве финишера для отрубей.
 - b) Сито не забивается из-за вибрации машины.
 - c) Размер перфорации перфорированного экрана можно легко изменить в соответствии с желаемой технологической схемой.



- A- Product inlet
- B- Throughs
- C- Product outlet
- A- Entrée de produit
- B- Dechet
- C- Sortie de produit

MODEL MODELE	DIMENSIONS mm.									TECHNICAL FEATURES CARACTERISTIQUES TECHNIQUES			
	A	B	C	D	E	F	QG	QJ	Capacity Capacité t/h	Motor Moteur Kw	Weights - Poids Kg		Air Need m/dk
											Net	Gross-Brut	
SE-HV-32/100	700	1180	1611	740	785	1715	150	150	1.6	0.55/1500 DW	580	640	4

Bran Finisher Вымольная машина



Machine, which uses a centrifugal action to gently separate the floury endosperm, attached to the bran, thus reducing to the minimum the starch content of offal and ensuring high flour yield.

Working Principle

The product is thrown towards the screen by means of a wing - fitted rotor, which is rotated horizontally; consequently, the flour and bran are separated from each other. Due to centrifugal force, the product is thrown towards the screen whose size is selected beforehand. During the screening process, flour passes through the screen and larger sizes of bran are directed to the discharge outlet.

Features & Advantages

- Low energy consumption and high output
- Minimum and easy maintenance
- Durability and long lifetime
- Practical and easy cleaning process
- Quick and easy screen replacement
- Noiseless working condition
- Trouble free operation
- Less space is needed, when double model is used
- Different air connection possibilities per request

Applications Fields

- Screw for product introduction with centrifugal disc
- Welded sheet structure
- Statically balanced rotor fitted with four beaters, each with adjustable angle and distance to the cover
- Shaft mounted on a double row of spherical roller bearings and supports
- Cover made of perforated sheet steel specially shaped to avoid internal turbulence
- Adjustable paddles to vary the rate of product flow through the machine
- Two wide doors permit easy access for inspection and screen removal

Structure

- At food processing industry
- Flour mills
- Semolina mills

Машина использует центробежное действие для мягкого отделения мучнистого эндосперма, прикрепленного к отрубям, таким образом снижая до минимума содержание крахмала в отрубях и обеспечивая высокий выход муки.

Принцип работы

Продукт перемещается к сити при помощи бичевого ротора с горизонтальной осью вращения. В результате мука и отруби отделяются друг от друга. Благодаря центробежной силе продукт перемещается по направлению к сити, размер которого выбирается заранее. Во время процесса просеивания мука проходит через сито, а имеющие более крупный размер отруби направляются к разгрузочному выходу.

Особенности и преимущества

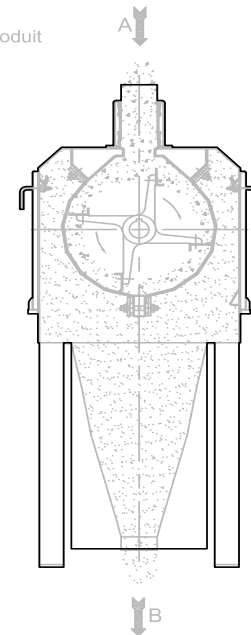
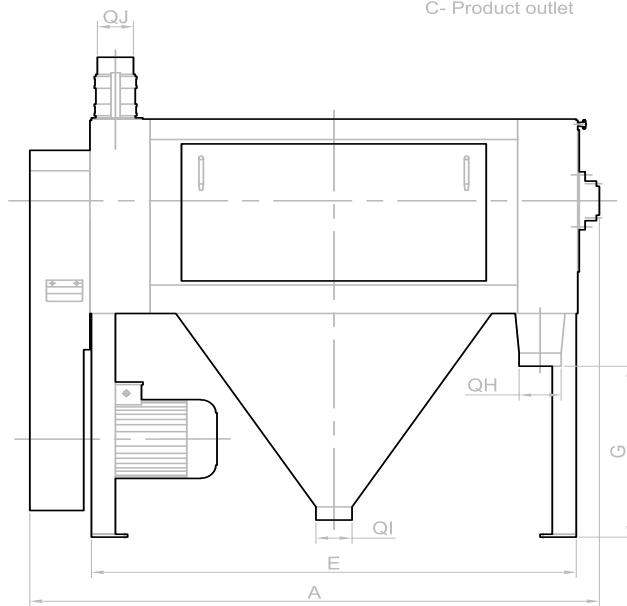
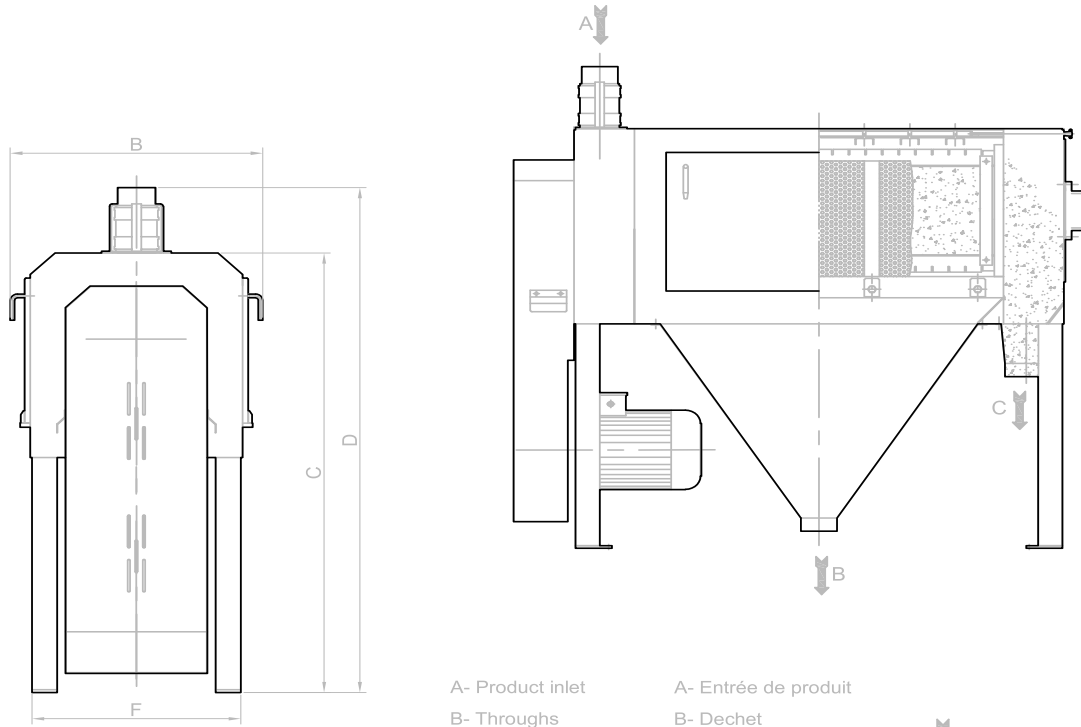
- Низкое потребление энергии и высокая производительность
- Минимальное и простое обслуживание
- Долговечность и долгий срок службы
- Практичный и простой процесс очистки
- Быстрая и простая замена экрана
- Бесшумное рабочее состояние
- Бесперебойная работа
- При использовании двойной модели требуется меньше места
- Различные возможности подключения воздуха по запросу

Конструкция

- Винт для подачи продукта с центробежным диском
- Сварная листовая конструкция
- Статически сбалансированный ротор с четырьмя бичерами, каждый с регулируемым углом и расстоянием до крышки
- Вал установлен на двухрядных сферических роликоподшипниках и опорах.
- Крышка из перфорированного стального листа специальной формы для предотвращения внутренней турбулентности
- Регулируемые лопасти для изменения скорости потока продукта через машину
- Две широкие двери обеспечивают легкий доступ для осмотра и удаления сит

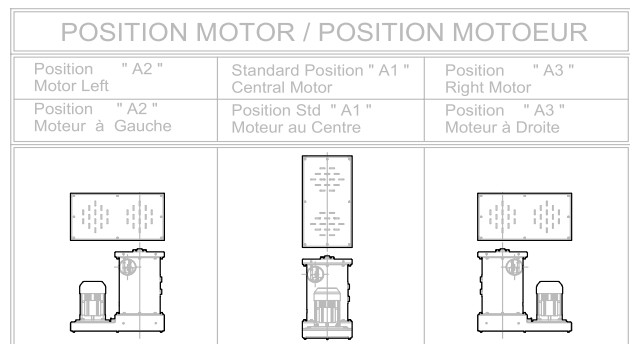
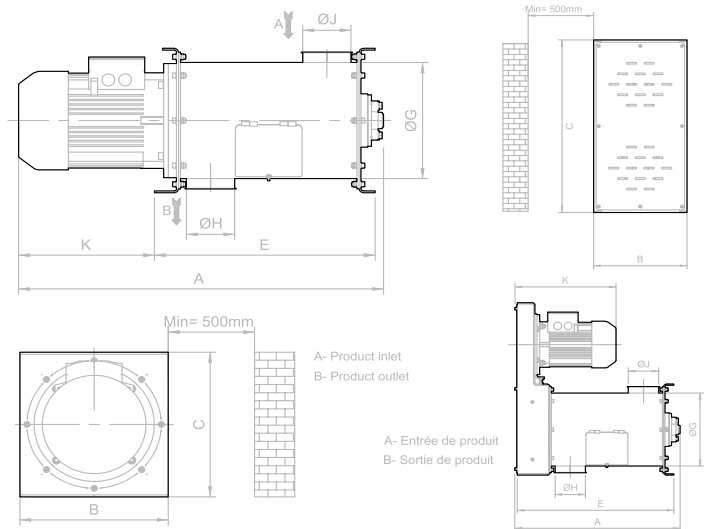
Области применения

- В пищевой промышленности
- Предприятия по производству муки и манной крупы



MODEL MODELE	DIMENSIONS mm.										TECHNICAL FEATURES CARACTERISTIQUES TECHNIQUES				
	A	B	C	D	E	F	G	øH	øI	øJ	Capacity Capacité t/h	Motor Moteur Kw	Weights - Poids Kg		Gross volume Volume sous emballage m³
													Net	Gross-Brut	
SE-BF-4010	1670	720	1580	1880	1420	420	795	120	120	120	1,5-1,8	5,5-7,5	464	657	4
SE-BF-5012	1880	830	1580	1880	1620	670	650	150	150	150	2-2,4	7,5-11	560	780	4,9

Drum Detacher Баранный деташер



MODEL MODELE	DIMENSIONS mm.								TECHNICAL FEATURES CARACTERISTIQUES TECHNIQUES				
	A	B	C	E	ØG	ØH	ØJ	K	Motor Moteur Kw	Weights - Poids Kg		Volume sous Gross volume emballage m³	
									Net	Gross-Brut			
SM-DD 30 / 45-A	880	360	390	560	280	120	120	289	1	2.2	100	148	0.5
	920							348	1.5	3	105	152	
SM-DD 30 / 45-F	665	730	630				370	1	2.2	100	148	0.5	
								1.5	3	105	153		

It is used to break endosperm flakes, which are obtained after reduction rolls, so that it helps for the process of the flour production.

Working Principle

The material (stock) to be detached is fed through the inlet directly to the rotor and is caught by the inner surface of the jacket, which is installed with six impact bars helps increasing the detaching output. The pitch of beaters directs the material from the feeding point to the discharge point of the machine.

Features & Advantages

- Delicate detaching without degradation of stock
 - It can be installed on the floor or suspended from ceiling
 - Possibility of right hand or left hand inlet
 - Low power need
 - Driven either by belt-pulley system or by direct connection to motor
- Model SE-DD - 35 / 45 A This model is designed for higher capacities. Application, design and working principles are similar to those of our regular Model SE-DD 30/45 F. Material incoming is different. The cumulated product enters from the side and feeds axially through the machine.

Applications Fields

- At flour mills
- At coarse and fine semolina passages
- After roller mills or before plansifter inlet

Structure

A cylindrical steel body is supported by stands from both sides. The design of supports allows the drum detacher to be installed on the floor or to be suspended from the ceiling. The rotor is outfitted with four beaters. It is bedded at both ends by ball bearings, which are installed outside. The rotor can be driven by direct- coupled or belt-pulley system either from inlet or outlet side.

Используется для дробления хлопьев эндосперма, которые получаются после прохождения размольных вальцов. Необходим в процессе производства муки.

Принцип работы

Материал (сырье), который подлежит измельчению в деташере, подается через вход непосредственно на ротор и улавливается внутренней поверхностью облицовки. Ротор оснащен шестью молотами, что повышает выход продукции из деташера. Ход бичей направляет материал от точки подачи к точке разгрузки машины.

Конструкция

Цилиндрический стальной корпус с обеих сторон поддерживается стойками. Конструкция опор позволяет устанавливать барабанный деташер на пол и подвешивать его к потолку. Бичевой ротор оснащен четырьмя бичами. Он обоими концами крепится к шариковым подшипникам, которые установлены снаружи. Ротор может приводиться в движение за счет прямого соединения или системы шкивовых ремней со стороны входа или выхода.

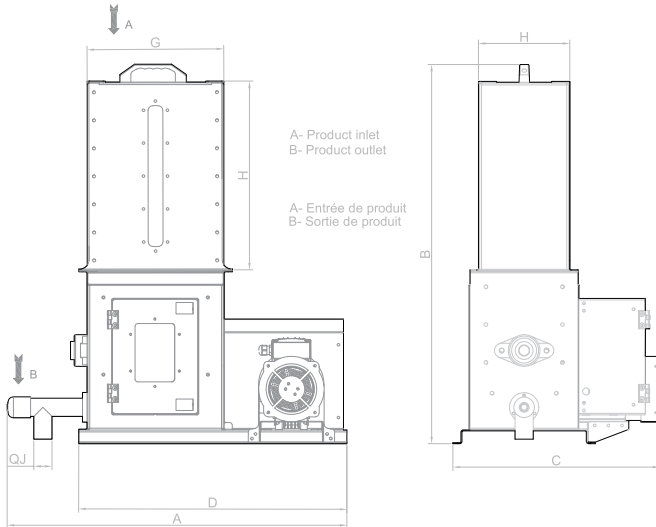
Область применения

Мукомольные предприятия:

- в приемах для крупнозернистой и мелкозернистой манной крупы;
- после вальцовых мельниц или перед входом в рассев.

Характеристики и преимущества

- Деликатное измельчение без ухудшения качества сырья.
- Возможность установки на пол и подвешивания к потолку.
- Возможность организации входа продукта слева или справа.
- Низкое потребление электроэнергии.
- Привод от системы шкивовых ремней или через прямое соединение с двигателем.
- Модель SE-DD - 35A / 45F. Эта модель разработана для обеспечения более высокой пропускной способности.



MODEL MODELE	DIMENSIONS mm.							TECHNICAL FEATURES CARACTERISTIQUES TECHNIQUES		
	A	B	C	D	G	H	QJ	Capacity Capacité gr / min	Kg	
								Net	Gross-Brut	
SE-VMD V 40	747	832	454	590	300	200	40	40	45	35 lt
SE-VMD V 80	747	1232	454	590	300	200	50	60	65	60 lt

Working Principle

- Action is provided by a gearbox that is on the machine (on lower chassis). -Operating speed is set by changing the frequency of electric motor that is connected to the speed control device and gearbox.
- Carrier spiral screw and mixer palette that is on the upper side(with the gear chain system), gets the movement from the gearbox that is connected to electric motor.
- Operating costs are low and installation is easy.
- Velocity settings can be done easily by a button under the speed control device. -4 digit digital password is available for security. - Remote control module(wired, 4-digit digital display) can be obtained if requested.
- Suitable for RS485 and MODBUS connections that are on automation and PLC systems.
- In case of software installation it can be controlled from PC. -In 1 minute, between 1.13 cm³ and 878.1 cm³ of granule/powder material dosing can be done. These values are valid for fine Semolina. -Errors can be resetted automatically.
- There is an external fan available behind the motor and on the board. -There are newly developed spiral screws that carry w10 series and has 6 different tooth profile.
- Produced according to 98/37/EC standards.
- This product meets CE standards.
- This product has two years of mechanic and motor guarantee and one year of electronics guarantee.

Applications Fields

- flour factories,
- detergent factories,
- factories that make mineral powder mixtures, and factories that make a mixture of granules or powder coating.

Принцип работы

- Действие обеспечивается коробкой передач, которая находится на машине (на нижнем шасси).
- Рабочая скорость устанавливается путем изменения частоты электродвигателя, который подключен к устройству управления скоростью и коробке передач.
- Шпиндель винтового винта и смесительная палитра, которая находится на верхней стороне (с системой зубчатой цепи), получает движение от коробки передач, которая связана с электродвигателем.
- Операционные расходы низкие, а установка проста.
- Настройки скорости можно легко сделать с помощью кнопки под устройством контроля скорости. Для безопасности доступен 4-значный цифровой пароль.
- Пульт дистанционного управления (проводной, 4-значный цифровой дисплей) можно получить по запросу.Подходит для соединений RS485 и MODBUS в системах автоматизации и ПЛК. В случае установки программного обеспечения, им можно управлять с ПК.
- В течении 1 минуты можно дозировать от 1,13 до 878,1 см³ гранулята / порошкового материала.
- Ошибки могут быть сброшены автоматически.
- За двигателем и на плате имеется внешний вентилятор.
- Есть разработанные спиральные винты, которые несут серию w10 и имеют 6 различных зубьев;
- Данный продукт имеет два года гарантии на механику и двигатель и год гарантии на электронику.

Области применения

- Мукомольные заводы,
- Заводы, которые производят смеси минеральных порошков, и заводы, которые производят смесь гранул или порошковых покрытий.

Impact Detacher Энтолейтор



It is used to realize separating and grind process at the semolina passages in the flour diagrams, this process increases the yield of flour and consumes less energy comparing to other grinders.

Working Principle

The product is fed through the center of the machine. Uniform and smooth distribution of product is provided by means of radial wings of the rotating disc. High rotation speed creates a gradually increasing centrifugal force, which throws the product towards the fixed disc's pins. The impact force depends on the structure of pins. The broken but not ground parts, which come from the passages and stuck on fine and medium size semolina are loosened and separated from each other. Because of free grinding the hard and soft semolina grains are affected differently. Therefore, it causes an automatic grinding between different sized parts. The parts, which are of equal size, are grind by homogeneous breaking quality. So that high flour yield is obtained. The rate of ash almost stays stable or increases slightly which can be neglected. As a result with the high productivity the obtained high flour yield will provide for a shortened flour diagram. The large particles and foreign materials are prevented from getting into the machine by installing a sieve at the inlet of the detacher.

Features & Advantages

- Durability and long lifetime comparing to other impact detachers
- Installation possibilities, on the floor or to be suspended from the ceiling
- Minimum and easy maintenance
- Low energy consumption and high efficiency
- Hygienic working conditions
- Possibility of shortening of flour diagram
- Easy installation and less space need
- Low investment and operational costs

Applications Fields

- At food industry
- At the coarse and fine semolina passages in the flour and semolina mills
- Just after roller mills or at the peak point of pneumatic tubes to be used as a right-angled elbow
- At other similar industrial plants

Используется при выполнении процессов отделения и размол манной крупы при производстве муки. Обеспечивает повышенный выход муки и потребляет меньше электроэнергии по сравнению с другими размалывающими машинами

Принцип работы

Продукт подается через центр машины. Равномерное и бесперебойное распределение продукта обеспечивается благодаря радиальным лопастям вращающегося диска. Высокая частота вращения создает постепенно возрастающую центробежную силу, которая отбрасывает продукт в направлении неподвижных штифтов диска. Ударная сила зависит от конструкции штифтов. Раздробленные, но не размолотые частицы, которые поступают из приемов и склеиваются с частицами манной крупы мелкого и среднего размера, разрыхляются и отделяются друг от друга. Вследствие свободного размол на твердые и мягкие зерна манной крупы оказывается различное влияние. Это приводит к автоматическому размолу частиц различного размера. Частицы, которые имеют одинаковый размер, размалываются до достижения однородного качества дробления. Таким образом обеспечивается высокий выход муки. Количество зольных веществ остается неизменным или немного возрастает, что может не приниматься во внимание. В результате высокой производительности обеспечивается высокий выход муки при снижении длительности технологического процесса. Крупные частицы и инородные материалы не попадают в машину благодаря сити, которое установлено на входе в деташер.

Область применения

Пищевая промышленность:

- в приемах для крупнозернистой и мелкозернистой манной крупы на предприятиях по производству муки и манной крупы;
- непосредственно после вальцовых мельниц или в пиковой точке пневматического трубопровода в качестве прямоугольного колена.
- Другие аналогичные промышленные предприятия.

Характеристики и преимущества

- Надежность и длительный срок службы по сравнению с другими деташерами ударного действия.
- Возможность установки на пол или подвешного крепления к потолку.
- Минимальный объем и простота технического обслуживания.
- Низкое потребление электроэнергии и высокий КПД.
- Гигиеничность.
- Возможность снижения длительности технологического процесса производства муки.
- Простота установки и более низкие требования к необходимому пространству.
- Низкие первоначальные и эксплуатационные затраты.

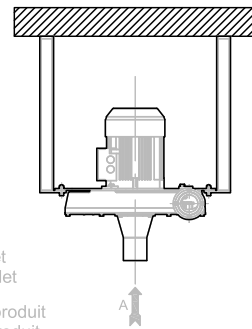
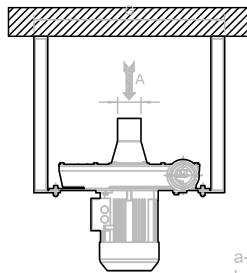
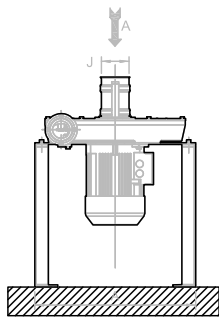


- FLOOR INSTALLATION
- POSITION POSEE



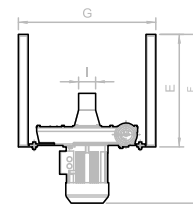
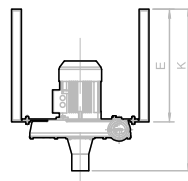
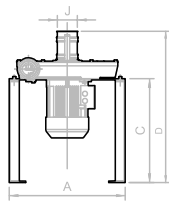
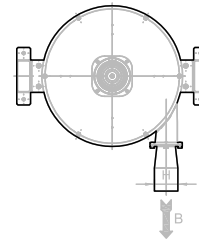
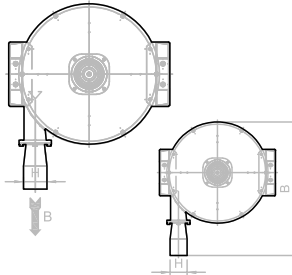
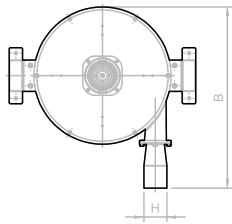
- CEILING INSTALLATION
- POSITION SUSPENDUE

- CEILING INSTALLATION
- POSITION SUSPENDUE



a- Product inlet
b- Product outlet

a- Entrée de produit
b- Sortie de produit



MODEL MODELE	DIMENSIONS mm.											TECHNICAL FEATURES CARACTERISTIQUES TECHNIQUES					
	A	B	C	D	E	F	G	ØH	ØI	ØJ	K	Capacity Capacité t/h	Motor Moteur Kw	Weights - Poids Kg		Volume sous Gross volume emballage m³	
														Net	Gross-Brut		
SE-İD - 51 (50Hz.) SE-İD - 45 (60Hz.)	700	806	620 std 820	913 std	480 680 std 880 1080 1280	820-1020 std 1220-1420 1620-1820 2020-2220 2340	830	57 64 70 76 83 95	57 64 70 76 83 95	120	150	775 975 std 1175 1375 1575	1	5.5	147	230	1.2
				1113		940-1140 std 1340-1540 1740-1940 2140-2340 2460						1775 1975 2175 2295	1.7	7.5	156	239	
				1313		780-980 std 1180-1380 1580-1780 1980-2180 2300						1775 1975 2175 2295	2.8	11	184	267	
				1020		1480 1680 1880 2000						1790 1990 2190 2310	4	15	193	276	
SE-İD- 43/36	550	550	1020	928 std	1480 1680 1880 2000	820-1020 std 1220-1420 1620-1820 2020-2220 2340	550	102 108 119 125	102 108 119 125	150	150	790 990 std 1190 1390 1590	2.5	4	80	141	0.8
				1128		780-980 std 1180-1380 1580-1780 1980-2180 2300						1790 1990 2190 2310	3.5	5.5	90	151	
				1328		820-1020 std 1220-1420 1620-1820 2020-2220 2340						1790 1990 2190 2310					

Vibro Feeder Вибропитатель



It is used to feed regularly the granular or powdery product into a conveying line or a machine at a suitable rate. For the collection of flours recovered from the filter, to feed respective pneumatic line.

Working Principle

The product, which is transferred from the top hopper to a vibrator feeder, is fed into a conveying element or the machine. The power unit (by a vibrator-motor) is used to obtain the required feeding by vibrating.

Features & Advantages

- Great reliability
- Low power consumption
- Durability and no wear and tear parts
- Vibration free frame by using rubber shock absorbers

Applications Fields

- At food processing industry
- Flour and semolina mills
- Macaroni factories
- Feed mills
- At other similar industrial plants

Structure

- Vibrating channel made of steel, with transparent cover, connected by elastic clamps to the storage bin and to the discharge piping
- Adjustable inclination valve for product measuring
- Vibrator motor with adjustable mass to change the oscillation
- Cylindrical bin made of sheet metal complete with inspection plexiglass door and supporting framework

Используется для регулярной подачи гранулированного или порошкообразного продукта в конвейерную линию или машину с подходящей скоростью. Для сбора муки, извлеченной из фильтра, для подачи на соответствующую пневматическую линию.

Принцип работы

Продукт, который перемещается из верхнего бункера в вибропитатель, подается в транспортирующий элемент или машину. Силовой агрегат (с помощью вибратора-двигателя) используется для получения необходимой подачи за счет вибрации.

Особенности и преимущества

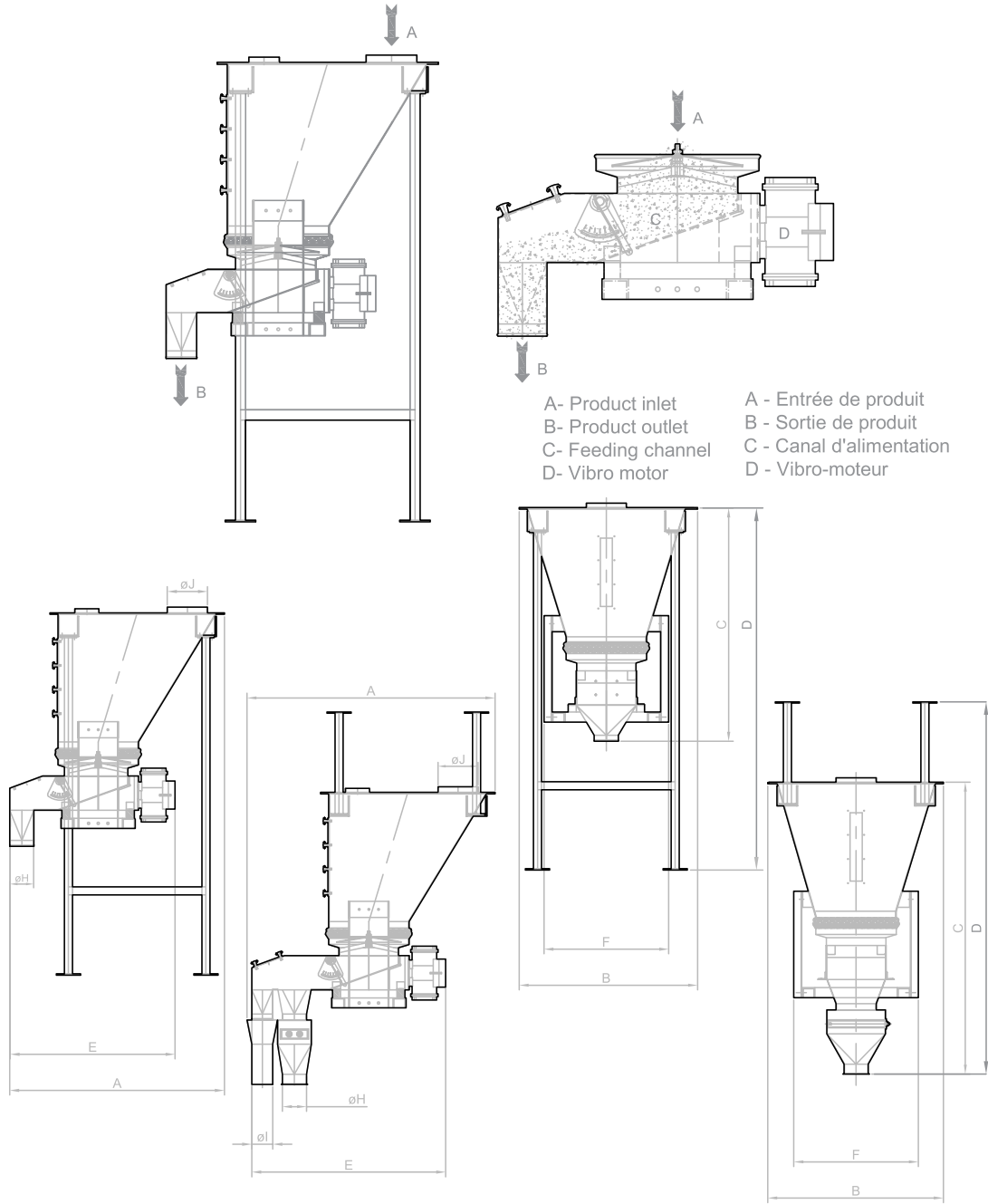
- Высокая надежность
- Низкое энергопотребление
- Долговечность и отсутствие износа деталей
- Рама без вибрации за счет использования резиновых амортизаторов

Области применения

- В пищевой промышленности
- Мельницы для муки и манной крупы
- Макароны фабрики
- Комбикормовые заводы
- На других аналогичных промышленных предприятиях

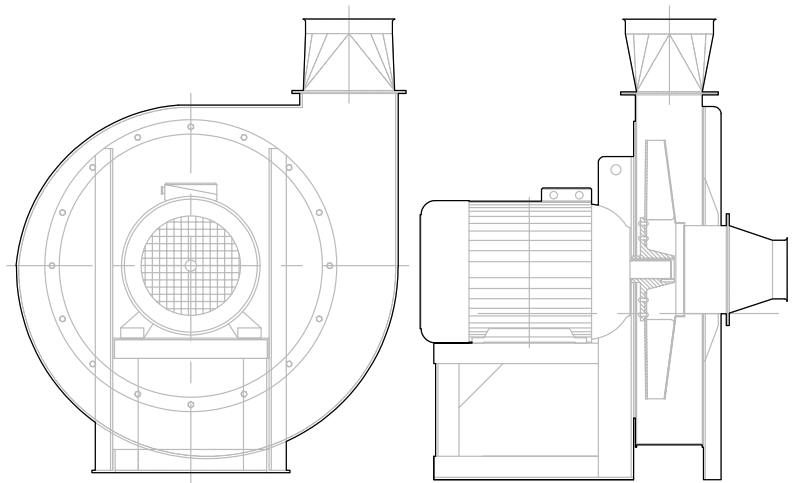
Структура

- Вибрационный канал из стали с прозрачной крышкой, соединенный эластичными зажимами с бункером для хранения и с напорным трубопроводом.
- Регулируемый наклонный клапан для измерения продукта
- Электродвигатель вибратора с регулируемой массой для изменения колебаний
- Цилиндрический контейнер из листового металла со смотровой дверцей из оргстекла и несущей рамой



MODEL MODELE	DIMENSIONS mm.									TECHNICAL FEATURES CARACTERISTIQUES TECHNIQUES			
	A	B	C	D	E	F	øH	øI	øJ	Motor Moteur Kw	Weights - Poids Kg		Gross volume Volume sous emballage m ³
											Net	Gross-Brut	
SE-VF-200	1088	925	1140	1820	840	640	120	120	120	0,18	130	185	3,1
SE-VFX-V200	1254		1432	1872	985		150	120	150		3,6		

High Pressure Fan Вентилятор высокого и низкого давления



MODEL MODELE	FLOW DEBIT (m³/h)	TOTAL PRESSURE mmWS PRESSION TOTALE mmCE	MOTOR MOTEUR	MODEL MODELE	FLOW DEBIT (m³/h)	TOTAL PRESSURE mmWS PRESSION TOTALE mmCE	MOTOR MOTEUR
SE-HP-300/10	1080-1860	965-980	7.5 Kw-3000 rpm	SE-HP-300/103	10300	1200	55 Kw-3000 rpm
SE-HP-300/120	1200	1200	11 Kw-3000 rpm	SE-HP-300/72	6000-12000	1610-1430	55 Kw-3000 rpm
SE-HP-300/75	7500-18900	280-680	22 Kw-3000 rpm	SE-HP-300/120	12000	1350	75 Kw-3000 rpm
SE-HP-300/42	4200	1100	22 Kw-3000 rpm	SE-HP-300/67	6720-15000	1450-1750	75 Kw-3000 rpm
SE-HP-300/42	4200	1220	22 Kw-3000 rpm	SE-HP-300/150	15000	1450	75 Kw-3000 rpm
SE-HP-300/72	7200	1190	37 Kw-3000 rpm	SE-HP-300/150	15000-18900	1470-1530	90 Kw-3000 rpm
SE-HP-300/96	9600	1160	45 Kw-3000 rpm	SE-HP-300/180	15000-33600	1530-950	110 Kw-3000 rpm

It is used to convey granular or ground products in the system where at high pressure and low or medium flow rates are required.

Structure

The fan body and the impeller are precisely manufactured and fitted on a steel foundation. The unit is designed and outfitted with special blades and can be easily dismantled and reinstalled, if high rpm is required. In case of requirement, it can be supplied by installing soundproof isolation.

Features & Advantages

- Safe working conditions
- High efficiency
- Noiseless working conditions
- Standard rotation possibility at certain angles for the position of outlet
- Fixed to main body by anti-vibration props
- Minimum maintenance need
- Smooth operation
- Low energy consumption

Applications Fields

- At food industry
- At flour mills and semolina mills in the cleaning, milling and packing - sections
- At feed mills
- At nut processing plants
- Brewery plants
- At chemical industry
- Paint factories
- Plastic plants
- Gas conveying systems
- At wooden industry
- At stone and soil quarries
- At cement factories

Используется для транспортировки гранулированных или измельченных продуктов в системе, где требуется высокое давление и низкий или средний расход.

Структура

Корпус вентилятора и крыльчатка точно изготовлены и установлены на стальном основании. Агрегат спроектирован и оснащен специальными лопастями и может быть легко разобран и повторно установлен, если требуются высокие обороты. В случае необходимости он может быть поставлен с установкой звукоизоляции.

Особенности и преимущества

- Безопасные условия труда
- Высокая эффективность
- Бесшумные условия работы
- Стандартная возможность поворота на определенные углы для положения выхода
- Крепится к основному корпусу с помощью антивибрационных опор
- Минимальная потребность в обслуживании
- Низкое потребление энергии

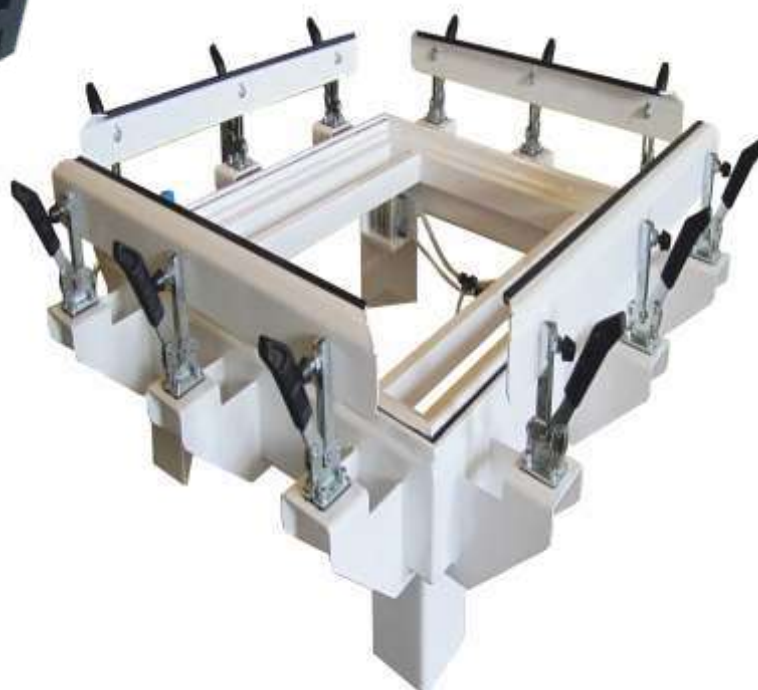
Области применения

- В пищевой промышленности
- На мукомольных и манных заводах на участках очистки, помола и упаковки.
- На комбикормовых заводах
- На заводах по переработке орехов
- пивоваренные заводы
- В химической промышленности
- Покрасочные фабрики
- Системы транспортировки газа
- В деревообрабатывающей промышленности
- На каменных и грунтовых карьерах
- На цементных заводах

SE-SU

Stretching Unit

Стол для натяжения ситоткани



It is designed to stretch the silks of sifters used in flour and semolina mills.

Silk should be tightly stretched over sifter frames. When silk is not tight or silk pores are in square shape in stretched condition, silk permeability is minimized. The tighter the silk is, the better the results are.

Two corners of the silk stretch equipment are fixed, and the two corners on the other side are movable. In this system where there are retaining clips on four corners, the sieve frame is placed in the housing, and then silk is mounted and stretched at four corners with the help of clips. The silk stretch equipment which is operated manually or with a pneumatic system, the tension can be adjusted as desired so that the silk sticks to the surface of the case or is pinned by staples.

In the standard product, a single or double-case is connected. In extra cases, productions specific to various case sizes is available.

Предназначен для натяжения ситоткани, используемой на заводах по производству муки и круп.

При условии не полной натянутости ткани, либо не соблюдения точной квадратной формы сит, велика вероятность снижения уровня проницаемости ситоткани. Чем лучше натянута ситоткань, тем лучше эффективность проницаемости.

Два угла стола для натяжения – фиксированы, а два угла на противоположной стороне – подвижны.

В стол вставляется рассеивная рамка, затем вставляются ситоткань, а затем вся конструкция закрепляется зажимами с четырех сторон. Натяжной стол управляемый ручной или пневматической системой, позволяет растянуть ситоткань до требуемого уровня. Ткань прикрепляется к раме путем склеивания, либо при помощи степлера.

В стол со стандартной комплектацией можно поместить до двух рассеивных рамок. Так же при необходимости есть возможность изготовить натяжной стол под Ваши параметры.

Vibro Sifter

Вертикальное вибрационное сито



It is used to unstuck the humid and greasy flour which come from the filter and the bran finisher.

Working Principle

The product is thrown towards the nylon screen by means of a wing - fitted rotor, which is rotated vertically; consequently the centrifugal force dry the flour. The flour passed through the sieve flow out through the wall of the machine.

Features & Advantages

Low energy consumption and high output Minimum and easy maintenance Durability and long lifetime Practical and easy cleaning process Quick and easy screen replacement Noiseless working condition Less space is needed, when double model is used

Applications Fields

- At food processing industry
- Flour mills
- Semolina mills

Structure

The machine is constituted of:

Structure of electro-weld sheet rests on support with rubber shock absorber, Group of unstuck constituted with a rotor supported by two line of bearing and equipped with radial adjustable five beaters, Coat whit very resistant nylon sleeve, rests on easily dismantle metallic case, Belt gear motor, Transparent inlet pipe

Предназначено для просеивания влажной и жирной муки, которая поступает из фильтра и вымольной машины для отрубей.

Принцип работы

Продукт перемещается к нейлоновому сити благодаря оснащенный лопастями ротору с вертикальной осью вращения. Затем центробежная сила высушивает муку. Прошедшая через сито мука выходит наружу через стенку машины.

Область применения

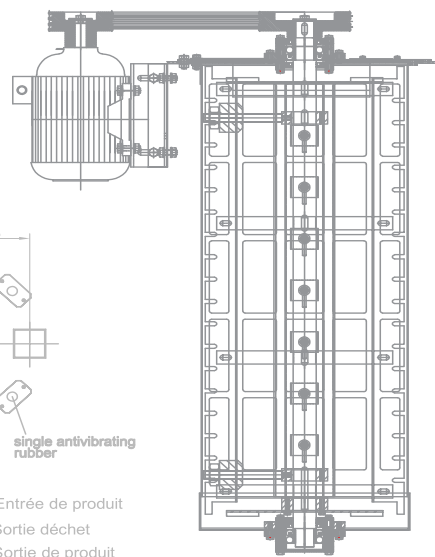
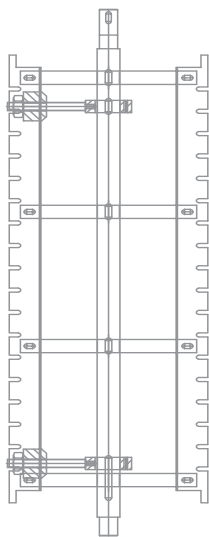
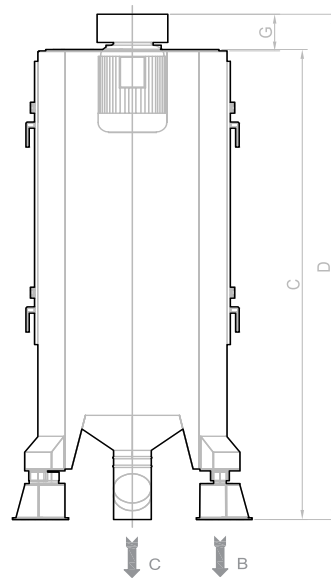
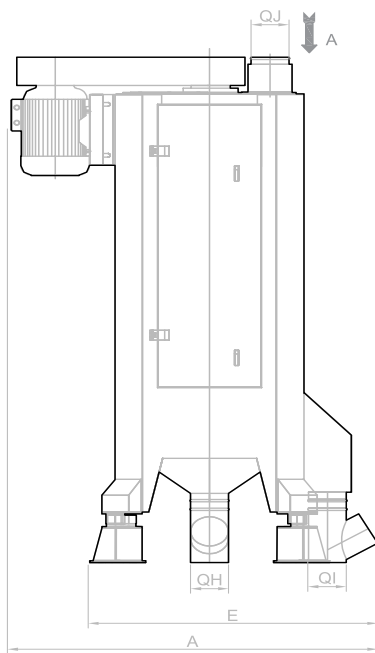
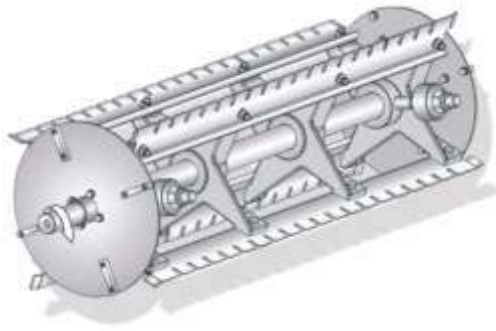
- Перерабатывающие предприятия пищевой промышленности;
- мукомольные предприятия;
- предприятия по производству манной крупы.

Конструкция

- электросварная листовая конструкция, которая установлена на опоре и оснащена резиновым амортизатором;
- просеивающий блок, состоящий из бичевого ротора и двух линий подшипников (пять бичей с радиальной регулировкой);
- кожух с прочным нейлоновым рукавом на съемном металлическом корпусе;
- двигатель с ременной передачей;
- прозрачная входная труба.

Характеристики и преимущества

- Низкое потребление электроэнергии и высокая производительность.
- Минимальный объем и простота технического обслуживания.
- Надежность и длительный срок службы.
- Практичность и простота процесса очистки.
- Простота и высокая скорость замены сита.
- Бесшумная работа.
- Минимальный объем используемого пространства в случае установки двойной модели.



- A- Product inlet
- B- waste outlet
- C- product outlet
- A- Entrée de produit
- B -Sortie déchet
- C- Sortie de produit

MODEL MODELE	DIMENSIONS mm.											TECHNICAL FEATURES CARACTERISTIQUES TECHNIQUES				
	A	B	C	D	E	F	G	H	ØI	ØJ	Z	Capacity Capacité t/h	Motor Moteur Kw	Weights - Poids Kg		Volume sous Gross volume emballage m³
														Net	Gross-Brut	
SE-VS-45/100	1170	780	1675	1795	910	765	140	120	120	120	385	0.6 - 1.2	4	330	479	2.9

Automatic Tempering Machine Увлажнитель автоматический



It is used in the grain processing plants to moisten the grain at a desired rate.

Working Principle

The grain flow entering the casing agitates the water flow sensor; the water is sprayed into the grain and mixes with it. The blades push the grain mixed with water to the grain outlet. Capable of adding up to 5% water to cleaned wheat with even distribution of moisture. Avoids grains breakage, minimize the wear of rotor and prevents its unbalance thanks to limited operational speed. The water distribution to kernel is fast and uniform with thorough penetration and absorption.

Features & Advantages

- High moistening ratio
- Low energy consumption
- Durability and long lifetime
- Minimum and easy maintenance
- Easy and quick installation
- Low investment, maintenance and operational cost
- Automatic flow rate control and adjustable moisture rate
- Stainless steel construction

Applications Fields

- At food industry
- At the dry cleaning units of the flour and semolina mills
- At the grain processing plants where moistening process is required

Structure

- The machine is constructed of stainless steel, consisting of semi circular 25° inclined worm with Plexiglas cover
- Rotor consisting of 600 mm screw and 1700 mm of variable pitch mixing paddles
- Square section iron structure supporting the screw conveyor, water
- Flow control equipment and motor
- Manually operated valve for closing water circuit

Используется на предприятиях по переработке зерна с целью его увлажнения до необходимой степени.

Принцип работы

Поток зерна, который входит в корпус, возбуждает датчик расхода воды. Вода распыляется на зерно и перемешивается с ним. Лопасты подталкивают перемешанное с водой зерно к выходу для зерна. Существует возможность добавления до 5% воды к очищенной пшенице при равномерном распределении влаги. Исключение разрушения зерен, снижение до минимума износа ротора, а также предупреждение его разбалансировки достигается за счет ограничения рабочей частоты вращения. Распределение воды в зерне происходит быстро и равномерно при полном проникновении и впитывании.

Область применения

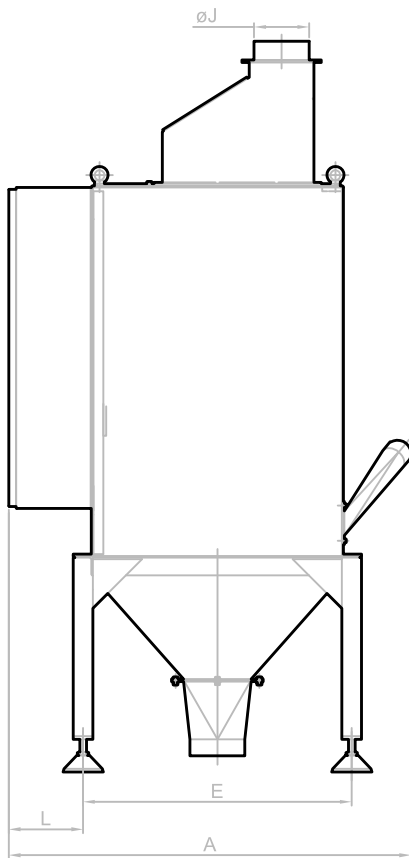
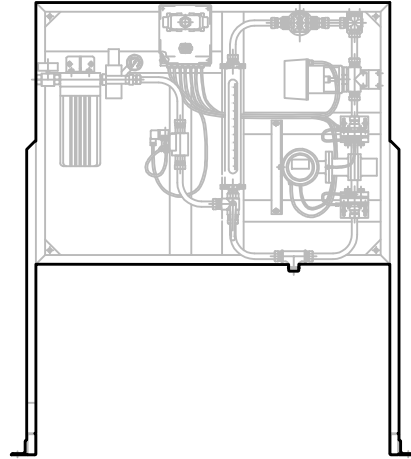
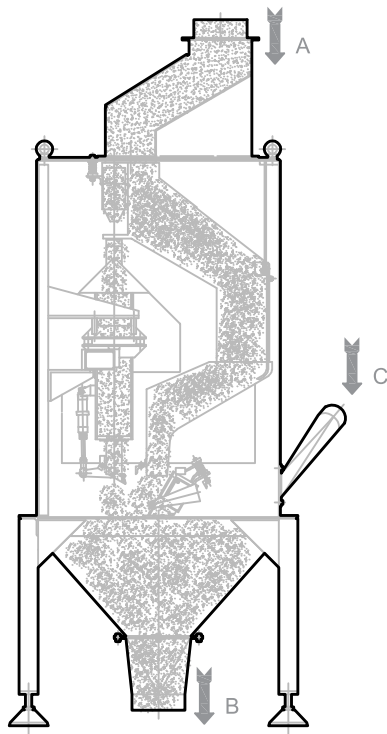
- Пищевая промышленность:
- в установках сухой очистки на предприятиях по производству муки и манной крупы;
- на предприятиях по переработке зерна, где требуется процесс увлажнения.

Конструкция

- Машина изготовлена из нержавеющей стали. Она состоит из полукруглого винтового конвейера с углом уклона 25° и крышкой из органического стекла.
- Ротор состоит из винта размером 600 мм, а также перемешивающих лопастей размером 1700 мм с изменяемым шагом.
- Конструкция из железа с квадратным сечением поддерживает - винтовой конвейер, а также управляющее расходом воды оборудование и двигатель.
- Ручной клапан для перекрытия контура воды.

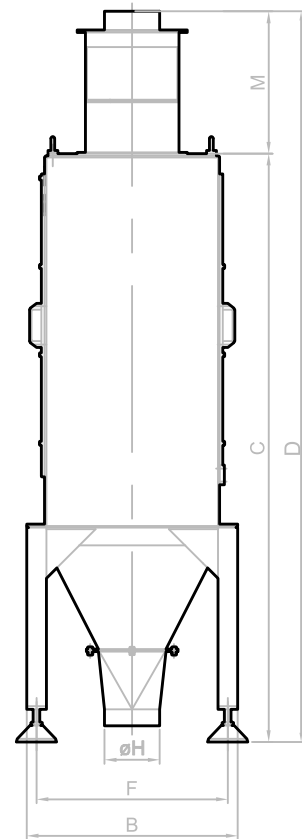
Характеристики

- Высокий коэффициент увлажнения.
- Низкое потребление электроэнергии.
- Надежность и длительный срок службы.
- Минимальный объем и простота технического обслуживания.
- Простая и быстрая установка.
- Низкие первоначальные затраты, а также низкие затраты на текущее и техническое обслуживание.
- Автоматическое управление расходом и регулируемая степень увлажнения.
- Конструкция из нержавеющей стали.



A- Product inlet
B- Product outlet
C- Aspiration connection

A- Entrée de produit
B- Sortie de produit
C- Connection à l'aspiration



MODEL MODELE	DIMENSIONS mm.										TECHNICAL FEATURES CARACTERISTIQUES TECHNIQUES			
	A	B	C	D	E	F	M	ØH	L	ØJ	Capacity Capacité t/h	Weights - Poids Kg		Gross volume Volume sous emballage m³
												Net	Gross-Brut	
SE-AT/30	1244	664	1676	2151	740	620	455	120X150	250	120X150	20	340	500	3,1
SE-AT/45		764				720		200			40	400	570	3,5

Infestation Destroyer For Flour Уничтожитель насекомых



It is used in the flour mills to prevent infestation of insects to be grown in the processed product.

Working Principle

The product is conveyed through center into a blade installed rotor which is at horizontal position. During the rotation movement, the product is thrown to wall of the machine and the grown eggs are destroyed.

Applications Fields

- At food industry
- Flour and semolina mills
- Biscuit and macaroni factories
- Other food industry

Advantages

- High quality
- High efficiency
- High extraction
- High capacity
- Long life
- High precision
- Maximum hygiene
- Maximum security
- Maximum simplified using
- Low periodical maintenance
- Low delay to change the spares parts
- Low energy consumption
- Noiseless
- Perfection and aesthetic

Используется на мукомольных предприятиях для предотвращения заражения переработанного продукта насекомыми

Принцип работы

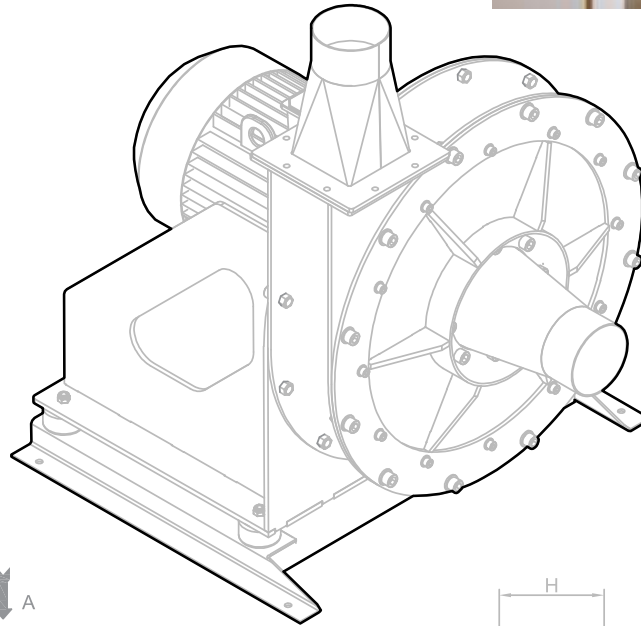
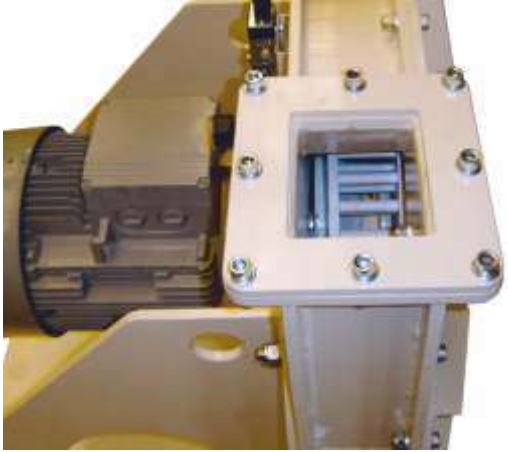
Продукт перемещается через центр к оснащённому лопастями ротору, который имеет горизонтальную ось вращения. Во время вращательного движения продукт отбрасывается на стенку машины и развивающиеся яйца разрушаются.

Область применения

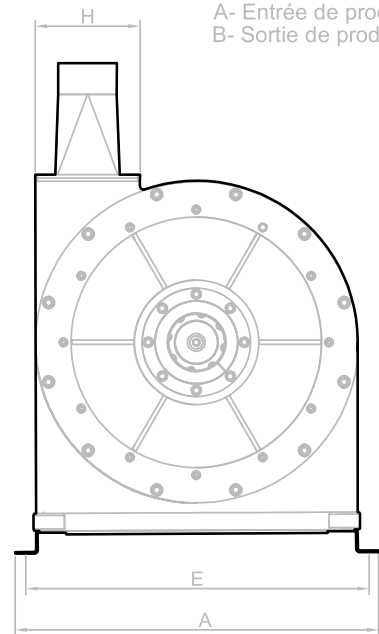
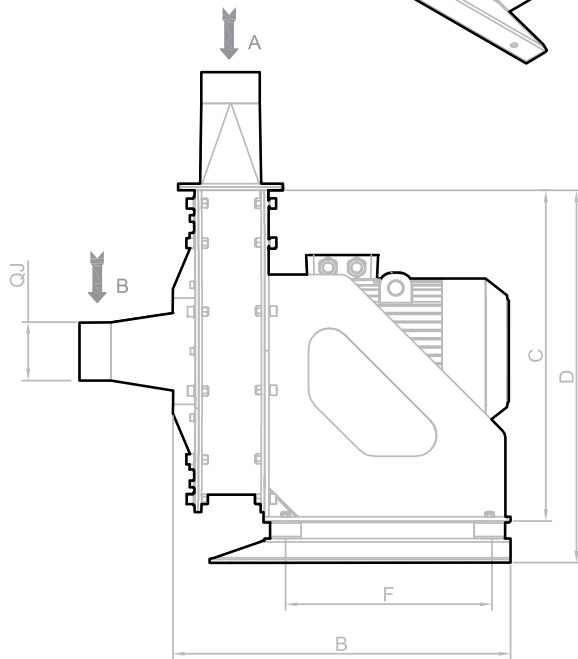
- Пищевая промышленность:
- предприятия по производству муки и манной крупы;
- предприятия по производству печенья и макаронных изделий;
- другие предприятия пищевой промышленности.

Преимущества

- Высокое качество.
- Высокий КПД.
- Высокий коэффициент выхода продукции.
- Высокая пропускная способность.
- Длительный срок службы.
- Высокая точность.
- Максимальная гигиеничность.
- Максимальная безопасность.
- Максимальная простота эксплуатации.
- Низкая потребность в периодическом техническом обслуживании.
- Короткое время простоя при замене запасных частей.
- Низкое потребление электроэнергии.
- Отсутствие шума.
- Усовершенствованный эстетичный внешний вид.



A- Product inlet
B- Product outlet



A- Entrée de produit
B- Sortie de produit

MODEL MODELE	DIMENSIONS mm.								TECHNICAL FEATURES CARACTERISTIQUES TECHNIQUES				
	A	B	C	D	E	F	H	QJ	Capacity Capacité t/h	Motor Moteur Kw	Weights - Poids Kg		Gross volume Volume sous emballage m ³
											Net	Gross-Brut	
SE-ID-11	835	812	820	970	785	463	100X150	200	6 - 8	11	410	475	1.4
SE-ID-18.50									12 - 14	18.5	450	515	

Drum Discharger For Flour and Bran Виброразгрузитель для муки, зерна и отрубей



It is used to discharge stored bulk bran and similar product from storage bins, concrete, steel and plastics silos and provides smooth operation.

Working Principle

By using numbers of articulated brackets freely suspended a pan-like bottom section is oscillated by means of a vibrator. The product flow is regulated by suitable inserts, which are fixed on discharger for an ideal downward flow of the bulk bran, which is stored in the bin.

Features & Advantages

- Cheap and simple silo design
- Durability and long lifetime
- Regular and trouble free discharging
- Easy accessibility to mechanical parts from outside when the silo is filled
- Minimum height
- Silent working condition
- Low energy consumption

Applications Fields

- At food processing industry
- Flour and semolina mills
- Macaroni factories
- Feed mills
- At other similar industrial plants

Используется для выгрузки насыпных отрубей и прочих аналогичных продуктов из силосов элеваторов, а также для выгрузки цемента, стали и пластмасс из бункеров для хранения. Обеспечивает безотказную эксплуатацию.

Принцип работы

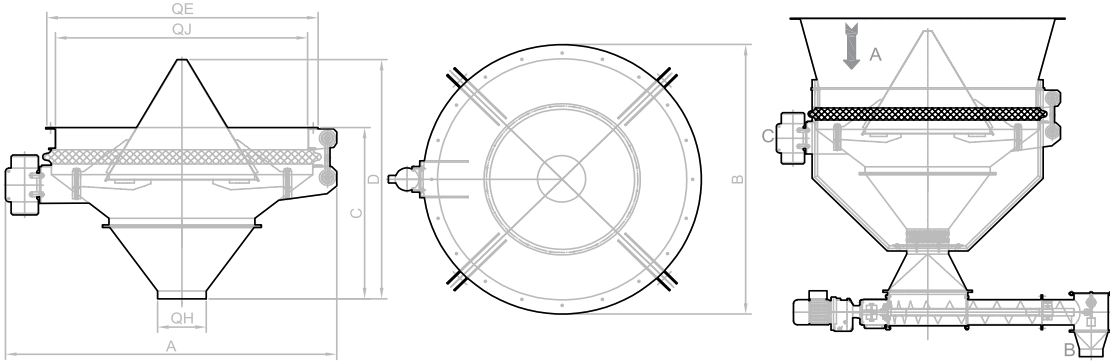
За счет использования нескольких сочлененных кронштейнов свободно подвешенная нижняя секция колеблется благодаря наличию вибрации. Расход продукта регулируется соответствующими вкладками, которые установлены на разгрузочном устройстве. Таким образом создается идеальный нисходящий поток из насыпных отрубей, которые хранятся в силосе.

Характеристики и преимущества

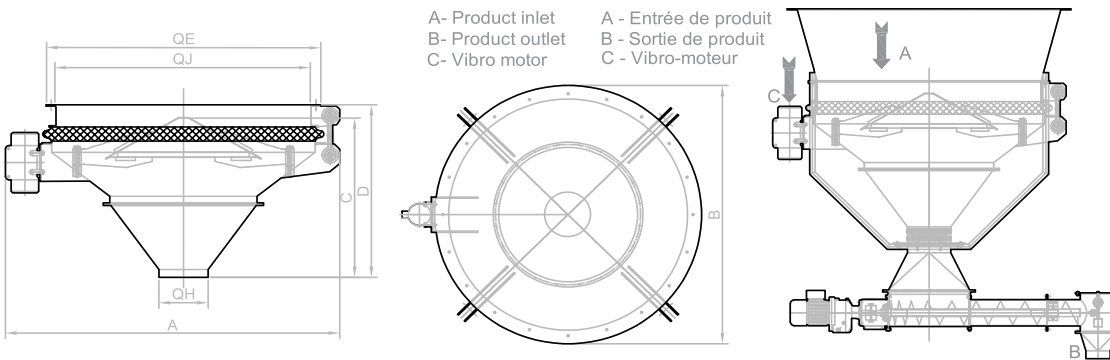
- Дешевая и простая конструкция;
- Надежность и длительный срок службы;
- Равномерная и безотказная разгрузка;
- Простота доступа к механическим компонентам снаружи при заполненном силосе;
- Минимальная высота;
- Бесшумная работа;
- Низкое потребление электроэнергии.

Область применения

- Перерабатывающие предприятия пищевой промышленности;
- Предприятия по производству муки и манной крупы;
- Предприятия по производству макаронных изделий;
- Предприятия по производству кормов.
- Другие аналогичные промышленные предприятия.



MODEL MODELE	DIMENSIONS mm.							TECHNICAL FEATURES CARACTERISTIQUES TECHNIQUES			
	A	B	C	D	E	øH	ØJ	Motor Moteur Kw	Weights - Poids Kg		Gross volume Volume sous emballage m ³
									Net	Gross-Brut	
SE-DDB-100/20	1400	1100	783	851	1058	200	958	0,43	244	390	2,5
SE-DDB-100/30			714	783		300				386	2,3
SE-DDB-130/30	1765	1430	913	1173	1378	300	1258	0,55	412	639	4,8
SE-DDB-130/50			776	1035		500				629	4,3
SE-DDB-160/30	2060	1730	1090	1524	1678	300	1558	0,80	610	842	8,1
SE-DDB-160/50			953	1386		500				830	7,5
SE-DDB-200/30	2470	2130	1246	1524	2090	300	1958	0,80	610	1024	11,5
SE-DDB-200/50			1108	1386		500				1010	10,6

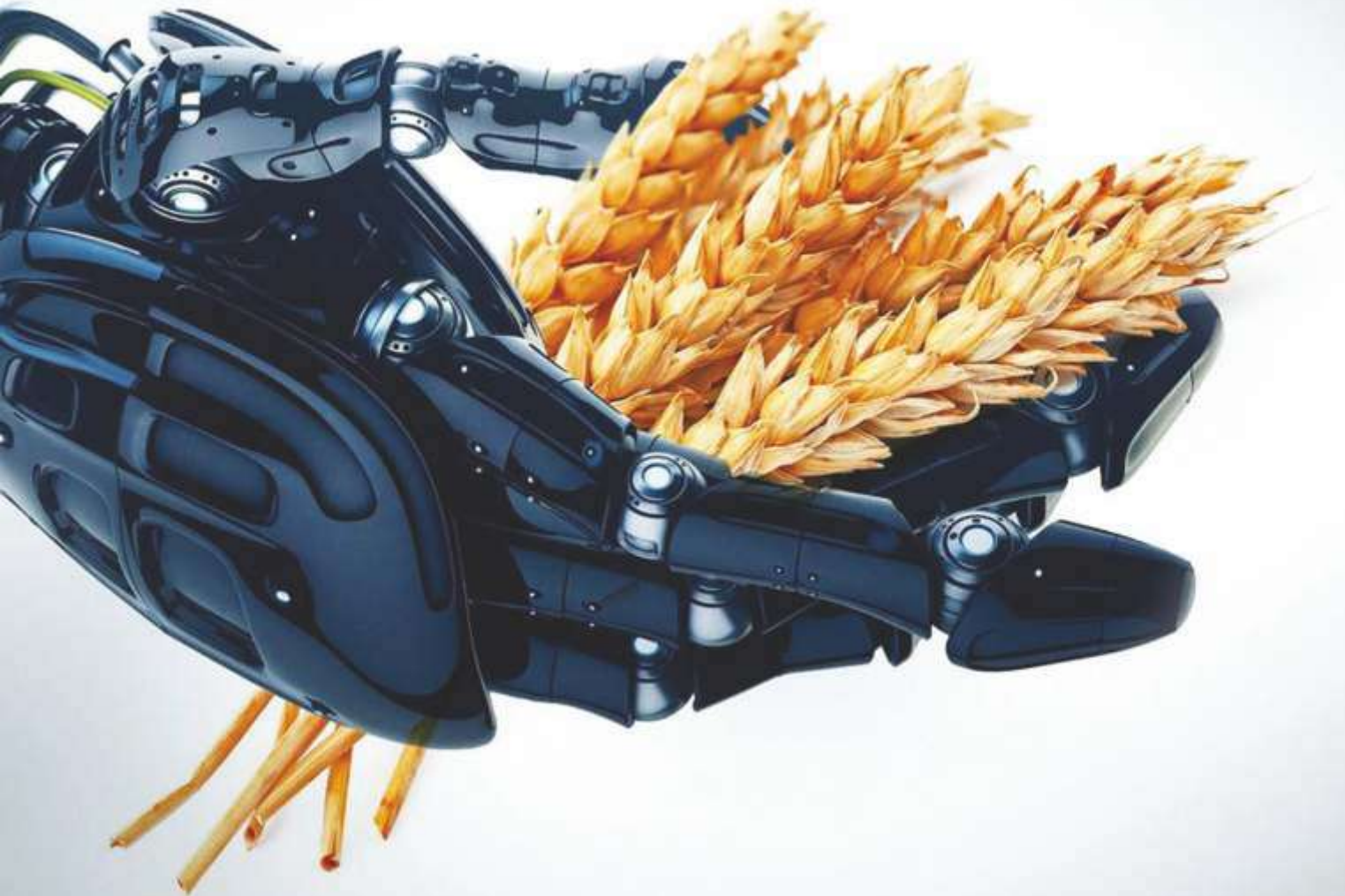


MODEL MODELE	DIMENSIONS mm.							TECHNICAL FEATURES CARACTERISTIQUES TECHNIQUES			
	A	B	C	D	E	øH	ØJ	Motor Moteur Kw	Weights - Poids Kg		Gross volume Volume sous emballage m ³
									Net	Gross-Brut	
SE-DD-100/20	1400	1100	570	783	1058	200	958	0,43	225	367	2,3
SE-DD-100/30			500	714		300				363	2,1
SE-DD-130/30	1765	1430	774	913	1378	300	1258	0,55	362	570	3,9
SE-DD-130/50			637	776		500				560	3,5
SE-DD-160/30	2060	1730	1010	1090	1678	300	1558	0,80	790	710	6,1
SE-DD-160/50			872	953		500				698	5,5
SE-DD-200/30	2470	2130	1010	1246	2090	300	1958	0,80	790	1176	9,7
SE-DD-200/50			872	1108		500				1162	8,8

Production

One of the outstanding characteristics of human beings is the ability to produce. We produce not only the product but also quality. **SEDİROĞLU** differentiates itself from other companies by accepting production not only as an output, but also as a means of adding value and benefit to people's lives and comfort.

TRANSPORTATION SECTION



- 76. **SE-AC** Airlock And Pneumatic Cyclone
Шлюзовый затвор и циклон
- 78. **SE-EC** Ecluse
Эклюд
- 80. **SE-BW** Blover
Бловер
- 82. **SE-CC** Chain Conveyor
Транспортёр цепной в коробе
- 84. **SE-TS** Tubular Screw Conveyor
Трубчатый винтовой конвейер
- 86. **SE-CY** Cyclone
Пылевой циклон
- 88. **SE-PL** Pneumatic Line Diverting Gate
Клапан перекидной
- 90. **SE-AJ** Air Jet Plus Filter
Фильтры
- 92. **SE-FSC** Flour Screw Conveyor
Линия по перевозке продукта
- 94. **SE-MS** Mono Siklon
Моно Циклон
- 95. **SE-SFF** Square Filter
Квадратный фильтр
- 96. **SE-SC** Screw Conveyor
Шнековый конвейер
- 98. **SE-BE** Bucket Elevatör
Элеватор
- 100. **SE-ZE** Z Elevatör
Z образная нория

INDEX

Airlock And Pneumatic Cyclone

Шлюзовый затвор и циклон



SE-AC cyclone separators are used as cyclones in the mill pneumatic transport in the harshest industrial production conditions for separating dust particles from carrier gas

It is used to separate air from the product, which is discharged from a cyclone separator into pneumatic systems. It is installed underneath the cyclone separators and air filters. It works with the negative pressure as well as an air seal against leakage.

Working Principle

- Minimal installation costs due to quick and easy installation Cyclone separators are installed quickly and easily, installation time is reduced, and therefore, the installation cost is reduced:
- All models of the SE-AC cyclone separator have the same installation height, thanks to which they are perfectly integrated into already existing pneumatic systems.
- Cyclone separators SE-AC have modular dimensions, optimally designed for transport and installation. High separation efficiency, excellent hygiene due to optimal design
- Cyclone separators are optimal for flow: minimum resistance, minimum sediment and optimum emptying guarantee high separation efficiency while maintaining hygiene.
- Minimal pressure loss due to optimized design ensures low energy costs.
- Optional options for a wide range of applications SE-AC cyclone separators are suitable for a very wide range of applications. They are offered in various versions, so that they can be optimally adapted to the transportation systems of a wide variety of products:
- Along with standard steel models, there are also stainless steel cyclone separators. This provides, for example, compliance with increased hygiene requirements.
- The SE-AC cyclone separator, designed for transporting products that cause severe wear, comes with chromium-steel-reinforced suction branch and a casing on the upper part of the cyclone.

Features & Advantages

- Provides perfect separation of air and dust particles in the cyclone due to its very precise fabrication
- Provides various drive possibilities, such as:
 - By geared motor, direct flanged
 - By geared motor, with coupling
- Several air locks can be coupled together
- Minimum maintenance
- High efficiency

Applications Fields

- At food industry
 - Flour and semolina mills
 - Biscuit and macaroni plants
- Chemical industry
- Paint, plastic, and detergent industry
- Wooden industry
- Soil industry
- Cement industry
- At other similar industrial plants

Используется для отделения воздуха от продукта, который выходит из циклонного сепаратора в пневматические системы.

Устанавливается под циклонными сепараторами и воздушными фильтрами. При отрицательном давлении затвор так же работает как воздушное уплотнение и препятствует утечке.

Принцип работы

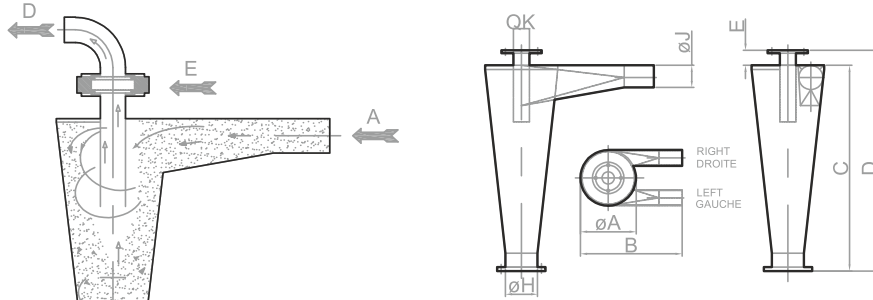
- Минимальные затраты на установку благодаря быстрой и простой установке Циклонные сепараторы устанавливаются быстро и легко, время установки сокращается, а значит, и стоимость установки снижается:
- все модели SE-AC имеют одинаковую монтажную высоту, благодаря чему они отлично интегрируются в уже существующие пневматические системы.
- SE-AC имеют модульные размеры, оптимально спроектированы для транспортировки и установки. Высокая эффективность разделения, отличная гигиена благодаря оптимальной конструкции
- Оптимальны для потока: минимальное сопротивление, минимальное количество отложений и оптимальное опорожнение гарантируют высокую эффективность разделения при сохранении гигиены.
- Минимальная потеря давления благодаря оптимизированной конструкции обеспечивает низкие затраты на электроэнергию.
- Дополнительные опции для широкого диапазона применений Они предлагаются в различных версиях, поэтому их можно оптимально адаптировать к транспортным системам для самых разных продуктов:
- наряду со стандартными стальными моделями есть циклонные сепараторы из нержавеющей стали. Это обеспечивает, например, соблюдение повышенных требований гигиены.

Особенности и преимущества

- Обеспечивает идеальное отделение воздуха и частиц пыли в циклоне за счет очень точного изготовления
- Предоставляет различные возможности привода, такие как:
 - Мотор-редуктор, прямое фланцевое соединение
 - Мотор-редуктор, с муфтой
- Несколько воздушных шлюзов можно соединить вместе
- Минимальное обслуживание
- Высокая эффективность

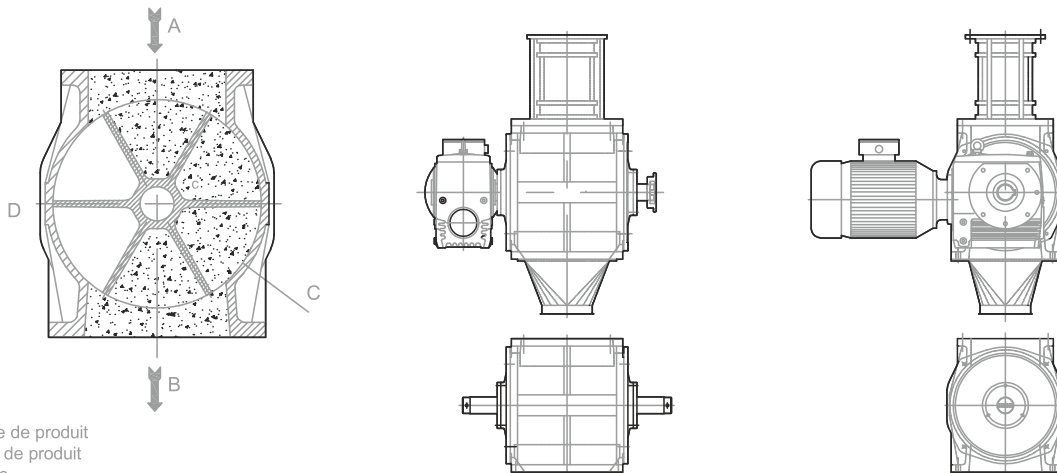
Области применения

- В пищевой промышленности
- Мукомольные и манные мельницы
- Бисквитные и макаронные изделия
- Химическая индустрия
- Производство красок, пластмасс и мощных средств
- Деревянная промышленность
- почвенная промышленность
- Цементная промышленность
- На других аналогичных промышленных предприятиях



- A - Product inlet
 - B - Clean air outlet
 - C - Product outlet
 - D - Air lock (SE-AC)
 - E - Air regulation gate
-
- A - Entrée de produit
 - B - Sortie d'air propre
 - C - Sortie de produit
 - D - Ecluse (SE-AC)
 - E - Clapet de réglage d'air

MODEL MODELE	DIMENSIONS mm.								TECHNICAL FEATURES CARACTERISTIQUES TECHNIQUES			
	A	B	C	D	E	øH	øI	øJ	Weights - Poids Kg		Gross volume Volume sous emballage m ³	
									Net	Gross-Brut		
SE-AC-200	200	420						70	20	54	0,2	
												46-51
												51-57
SE-AC-240	240	560						85	21	63	0,28	
												57-63
												64-70
SE-AC-280	280	590	740	800	60	160		100	23	68	0,32	
												70-76
												76-83
SE-AC-340	340	645						120	26	76	0,48	
												83-89
												89-95
SE-AC-410	410	805						145	29	90	0,5	
												102-108
												108-114
SE-AC-500	500	950						180	32	105	0,68	
												119-127
												125-133



- A - Entrée de produit
- B - Sortie de produit
- C - Palette
- D - Surface de percussion

- A - Product inlet
- B - Product outlet
- C - Pallet
- D - Stroke of field

MODEL MODELE	DIMENSIONS mm.						TECHNICAL FEATURES CARACTERISTIQUES TECHNIQUES					
	A	B	C	E	F	G	Capacity (t/h)			Weights - Poids Kg		Volume sous Gross volume emballage m ³
							Wheat	Flour	Bran	Net	Gross-Brut	
SE-AC-25/21	368	280	320	275	260	210	8,2	5,8	3,2	56,5	81	0,1
SE-AC-25/27	430			337		272	10,5	7,5	4,1	61	88	
SE-AC-25/33	490			398		333	13,2	9,4	5,2	75,5	104	

Ecluse Эклюд



It is used to feed the product regularly and without leaking out into pneumatic conveying pipes at the pneumatic conveying systems.

Working Principle

The product, which enters on the airlock, flows into chambers, than will be discharged into conveying channels. The chambers are made by fixing wings on rotor shaft. Because of the precise and standard tolerances between the body housing and the rotor wings the pressurized air is prevented from leaking into the product inlet so that high efficiency and proper operation is provided. The system can be used up to 1 - 1.5 bar air pressure. By using special seals, the product is prevented from entering the shaft housing and bearings.

Features & Advantages

- Occupy less space
- Easy erection including drive unit and chain coupling in installation group
- Minimum maintenance
- High efficiency

Applications Fields

- At food processing industry
- Flour and semolina mills
- Feed mills
- Biscuit and macaroni plants
- At chemical industry
- Paint, plastic and detergent plants
- At wooden industry
- At soil & quarries industry
- At cement industry

Используется для равномерной подачи продукта без утечек в пневматический трубопровод систем пневмотранспортировки.

Принцип работы

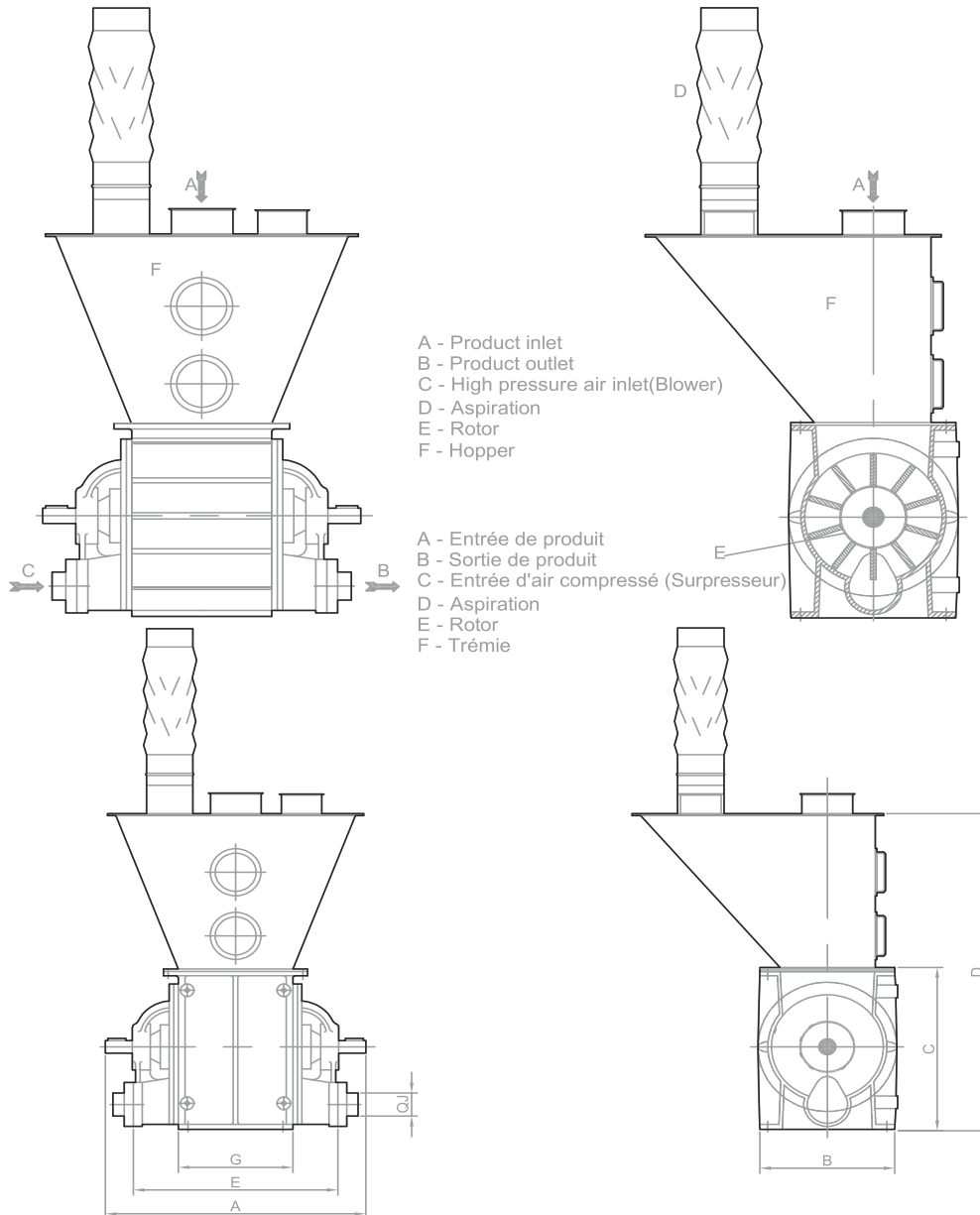
Продукт, который попадает в шлюзовую затвор, направляется в камеры для последующей разгрузки в транспортные каналы. Камеры образуются за счет установки лопастей на валу ротора. Благодаря высокоточной установке стандартных допустимых зазоров между корпусом и лопастями ротора не происходит утечка сжатого воздуха во вход для продукта. Таким образом, обеспечивается высокий КПД и надлежащая эксплуатация. Система может использоваться при давлении воздуха до 1 - 1,5 бар. Использование специальных уплотнений исключает проникновение продукта в корпус вала и подшипники.

Характеристики и преимущества

- Более низкий объем занимаемого пространства.
- Простота монтажа (в том числе приводного блока и цепной муфты) при помощи монтажного приспособления.
- Минимальный объем технического обслуживания.
- Высокий КПД.

Область применения

- Перерабатывающие предприятия пищевой промышленности:
- предприятия по производству муки и манной крупы;
- предприятия по производству кормов;
- предприятия по производству печенья и макаронных изделий.
- Химическая промышленность:
- предприятия по производству красителей, пластмасс, моющих средств.
- Деревоперерабатывающая промышленность.
- Предприятия по карьерным разработкам и производству грунтов.
- Цементная промышленность.



MODEL MODELE	DIMENSIONS mm.							TECHNICAL FEATURES CARACTERISTIQUES TECHNIQUES					
	A	B	C	D	E	G	ØJ	Capacity - Capacité (t/h)			Weights - Poids Kg		Volume sous Gross volume emballage m³
								Wheat	Flour	Bran	Net	Gross-Brut	
SE-EC-22/22	565	310	350	1630	440	440	65	6,6	4,7	2,6	167	199	0.6
SE-EC-28/30	670	365	430	1710	538	310	80	13,2	9,4	5,2	211	320	0.9
SE-EC-36/38	797	450	480	1980	645	405	105	21,9	15,6	8,6	280	331	1.3
SE-EC-45/45	854	571	584	2064	703	436	120	30,6	21,7	12,1	410	473	1.8
SE-EC-60/60	1044	730	74	2148	888	600	180	62,0	44,1	24,5	575	667	2.8

Blover Бловер



It is used for pneumatic transportation of compressed air of cereals and groceries. Also used separately for purging filter hoses

Working Principle

Blower type pumps are used in a wide variety of purposes in flour and semolina factories. Blower type pumps; such as used of substances flour, semolina, bran etc as air transport operation, also used to cleaning the bags by compressed air in Jet Plus Filter.

Features & Advantages

- High quality.
- High efficiency.
- High yield ratio.
- High throughput.
- Long service life.
- Maximum hygiene.
- Maximum security.
- Maximum ease of operation.
- Low power consumption.
- Lack of noise.
- Short downtime when replacing spare parts.
- Improved and aesthetic appearance.
- Low need for periodic maintenance.

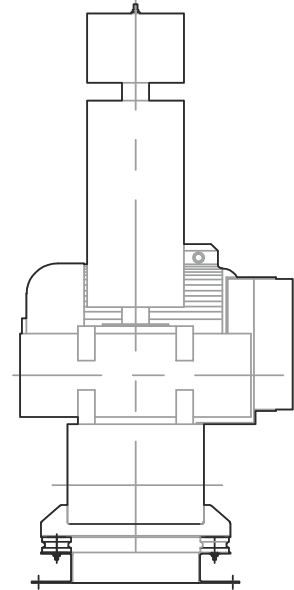
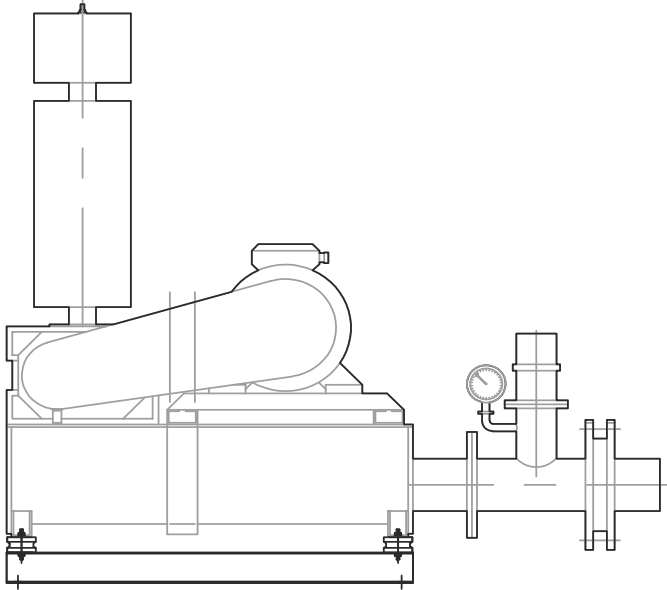
Применяется для пневматической транспортировки сжатым воздухом зерновых культур и продуктов бакалеи. Также отдельно используется для продувки рукавов фильтра.

Принцип работы

Насосы воздуходувного типа используются в самых разных целях на фабриках по производству муки и манной крупы. Использование в качестве операции воздушного транспорта, также используется для очистки пакетов сжатым воздухом в Jet Plus Filter.

Характеристики и преимущества

- Высокое качество.
- Высокий КПД.
- Высокий коэффициент выхода продукции.
- Высокая пропускная способность.
- Длительный срок службы.
- Максимальная гигиеничность.
- Максимальная безопасность.
- Максимальная простота эксплуатации.
- Низкое потребление электроэнергии.
- Отсутствие шума.
- Короткое время простоя при замене запасных частей.
- Усовершенствованный и эстетичный внешний вид.
- Низкая потребность в периодическом техническом обслуживании.

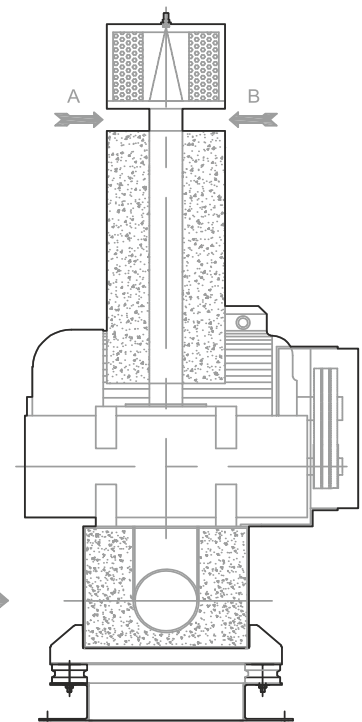
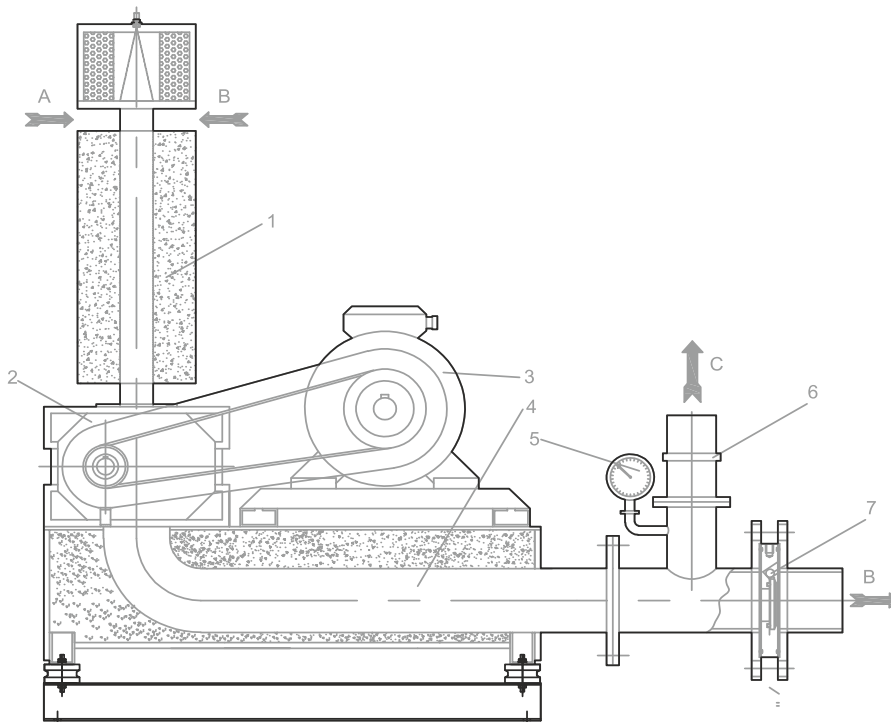


- 1- PIPE OF ASPIRATION
- 2- BLOWER
- 3- MOTOR ELECTRIC
- 4- FRAME
- 5- MANOMETER
- 6- SECURITY VALVE
- 7- ANTI-RETURN VALVE

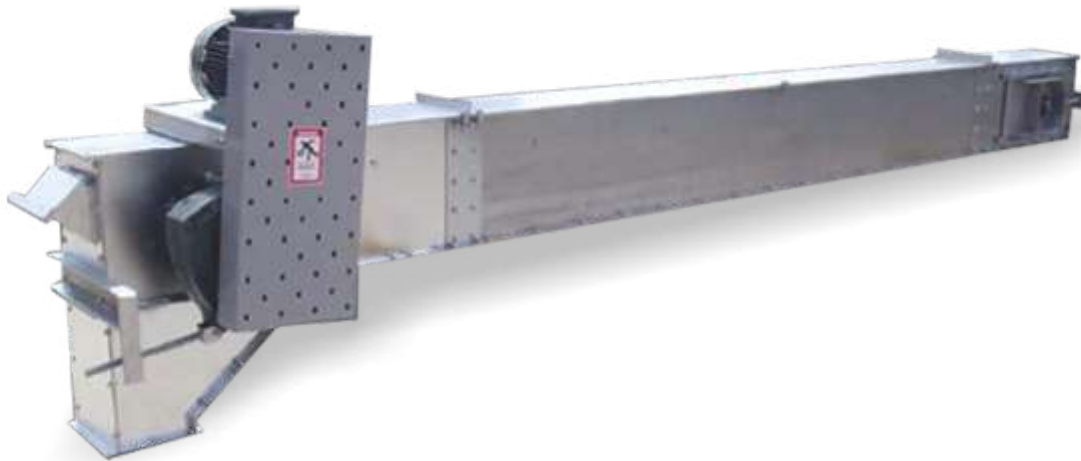
- 1- TUYAU D'ASPIRATION
- 2- SURPRESSEUR
- 3- MOTEUR ELECTRIQUE
- 4- CHASSI
- 5- MANOMETRE
- 6- VALVE DE SECURITE
- 7- VALVE ANTI-RETOUR

- A- ASPIRATION OF CLEAN AIR
- B- OUTLET
- C- AIR OF OUTLET

- A- ASPIRATION AIR PROPRE
- B- SORTIE
- C- AIR DE SORTIE



Chain Conveyor Транспортёр цепной в коробе



It is used mainly to convey all types of bulk material in the food industry

Working Principle

The lower chain section moves along the bottom of the steel casing and conveys the materials. The return part of the chain is guided along the central rail. The chain runs around a sprocket at the outlet end and around an idler at the inlet end. The material and chain travel along at a uniform speed. The product is dropped through the chain at the outlet and flows out of the conveyor. The design of the chain lets several inlets, which can be arranged along the entire length of the conveyor. It is also possible to install outlet gates, which can be manually and remotely controlled.

Applications Fields

- At food industries
- Flour, semolina and feed mills
- Shelled peanuts factories
- Sugar and salt plants
- Cocoa factories
- Soybean and rice plants
- Raw material, grain, cereal storage silos and stores
- Other similar food processing plants

Features & Advantages

- Provide dust-free and hygienic working conditions
- Protective precautions are taken against dust explosions
- High capacity, less area occupied
- Enclosed construction, dust-tight and air-proof design
- Reliable (dependable)
- Long life and durability
- Adjustable capacity by using ZT series of chain installation
- The chain
- The most important and working part of a chain conveying system is "chain".
- In order to obtain the necessary high tensile strength and wear resistance of the chain, it is manufactured in a special forging and hardening process.
- For special application at food processing and handling, the stainless steel chain can be supplied.

Главным образом применяется для транспортировки всех типов насыпных материалов в пищевой промышленности.

Конструкция

Закрытая конструкция имеет прямоугольное сечение. В стальном корпусе установлена замкнутая цепь, оснащенная скребками.

Принцип работы

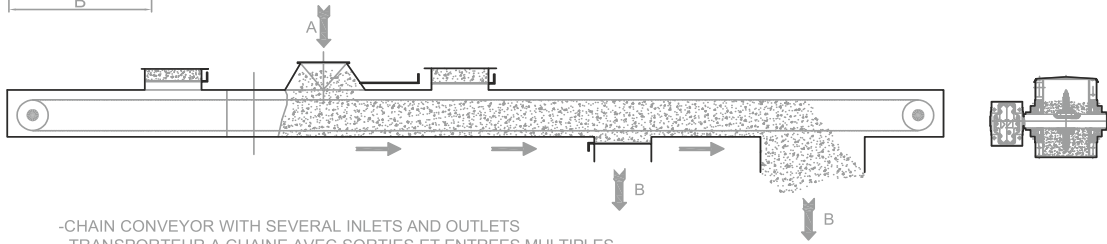
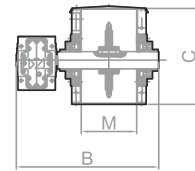
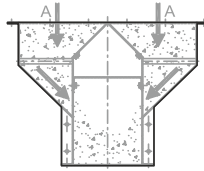
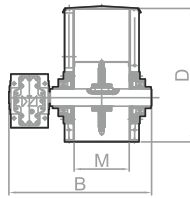
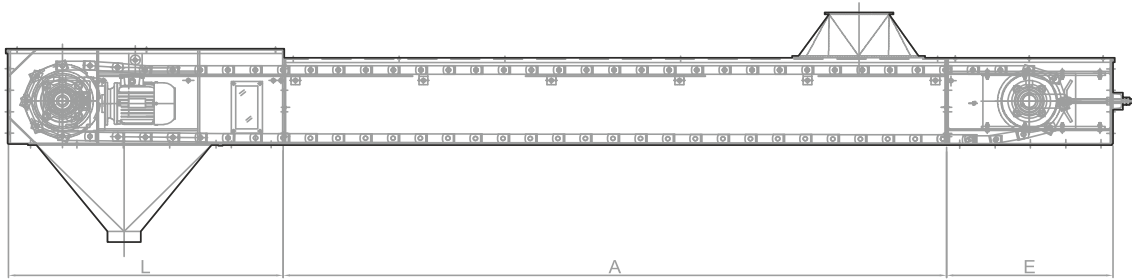
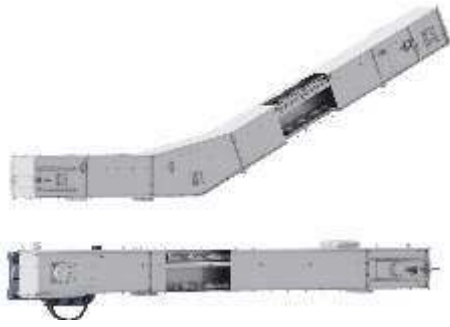
- Нижняя секция цепи перемещается вдоль днища стального корпуса и перемещает материалы. Возвращающаяся часть цепи направляется вдоль центральной направляющей. Цепь проходит вокруг цепного колеса на выходе и вокруг натяжного ролика на входе.
- Перемещение цепи и материала осуществляется с постоянной скоростью. Продукт ссыпается через цепь на выходе и отводится из конвейера.
- Конструкция цепи допускает использование нескольких входов, которые могут быть расположены по всей длине конвейера. Также существует возможность установки заслонки на выходе, которая может управляться вручную или дистанционно.

Область применения

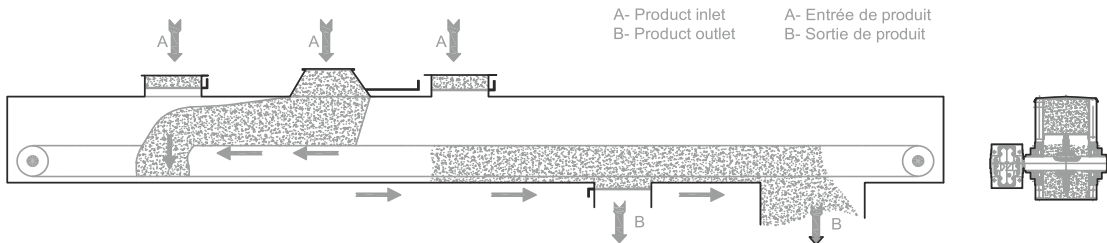
- Пищевая промышленность:
- предприятия по производству муки, манной крупы и кормов;
- предприятия по производству лущеного арахиса;
- предприятия по производству сахара и соли;
- предприятия по производству какао;
- предприятия по производству соевых бобов и риса;
- силосы и хранилища для сырья, зерна и злаков;
- другие аналогичные предприятия по переработке пищевых продуктов.

Характеристика и преимущества

- Отсутствие пыли и гигиеничность в процессе работы.
- Предусмотрена защита от выбросов пыли.
- Высокая пропускная способность, более низкий объем занимаемого пространства.
- Закрытая конструкция является непроницаемой для пыли и воздуха.
- Надежность (безотказность).
- Продолжительный срок службы и прочность.
- Возможность регулирования пропускной способности за счет использования цепного приспособления серии ZT.
- Цепь. Наиболее важной и постоянно эксплуатируемой частью цепной конвейерной системы является - цепь. С целью обеспечения необходимой высокой прочности цепи при растяжении и ее износостойкости при производстве применяются специальные процессыковки и закалки.
- Для специальных областей применения на перерабатывающих предприятиях пищевой промышленности может поставляться цепь из нержавеющей стали.



-CHAIN CONVEYOR WITH SEVERAL INLETS AND OUTLETS
- TRANSPORTEUR A CHAINE AVEC SORTIES ET ENTREES MULTIPLES



-CHAIN CONVEYOR WITH SEVERAL INLETS AND OUTLETS
- TRANSPORTEUR A CHAINE AVEC SORTIES ET ENTREES MULTIPLES

A- Product inlet
B- Product outlet

A- Entrée de produit
B- Sortie de produit

MODEL MODELE	DIMENSIONS mm.							TECHNICAL FEATURES CARACTERISTIQUES TECHNIQUES		
	Module lenght mm Longueur de module A	B	C	D	E	L	M	Capacity		Capacité t/h
								Wheat Blé	Flour Farine	Bran Son
SE-CC-16/16	1200, 1500, 3000	481	350	500	1000	1000	160	36,31	14,65	9,68
SE-CC-20/20		521						56,73	22,89	15,13
SE-CC-25/25		571	450	700	760	1254	250	80,86	35,38	21,32
SE-CC-30/30		621						116,44	50,94	30,70
SE-CC-35/35		671						132,74	69,34	34,99
SE-CC-40/40		721	510	850	1330	450	173,37	90,57	45,71	
SE-CC-45/45		771	525	900			221,72	115,63	57,39	
SE-CC-50/50							500	269,94	141,82	71,98

Tubular Screw Conveyor Трубчатый винтовой конвейер



It is designed to convey all powdered and granulated raw material and finished products of less adhesive at horizontal/limited angular position to meet all industrial sectors need. It is generally used underneath of the product silos for conveying product and makes dosing. The dosing process speed is adjusted by using inverter.

Working Principle

Due to its cylindrical form, it provides possibility of conveying of product at higher speed and at severe (perpendicular) angles.

Features & Advantages

- High quality
- High efficiency
- High capacity
- Long life
- Maximum hygiene
- Maximum security
- Maximum simplified using
- Low periodical maintenance
- Low delay to change the spares parts
- Low energy consumption
- Noiseless

Applications Fields

- Food industry
- Flour and semolina mills
- Feed mills
- Biscuit and macaroni factories
- Dry fruit plants
- Barley plants
- Tea plants
- Tobacco plants
- Other food industry
- Chemical industry
- Painting made plants
- Plastic made plants
- Deterging made plants
- Wooden industry
- Nonferrous product industry
- Stone and soil industry
- Cement industry

Предназначен для транспортировки всего порошкообразного и гранулированного сырья и готовой продукции с меньшим количеством адгезива в горизонтальном / ограниченном угловом положении для удовлетворения потребностей всех промышленных секторов. Обычно используется под бункерами для продуктов для транспортировки продукта и дозирования. Скорость процесса дозирования регулируется с помощью инвертора.

Принцип работы

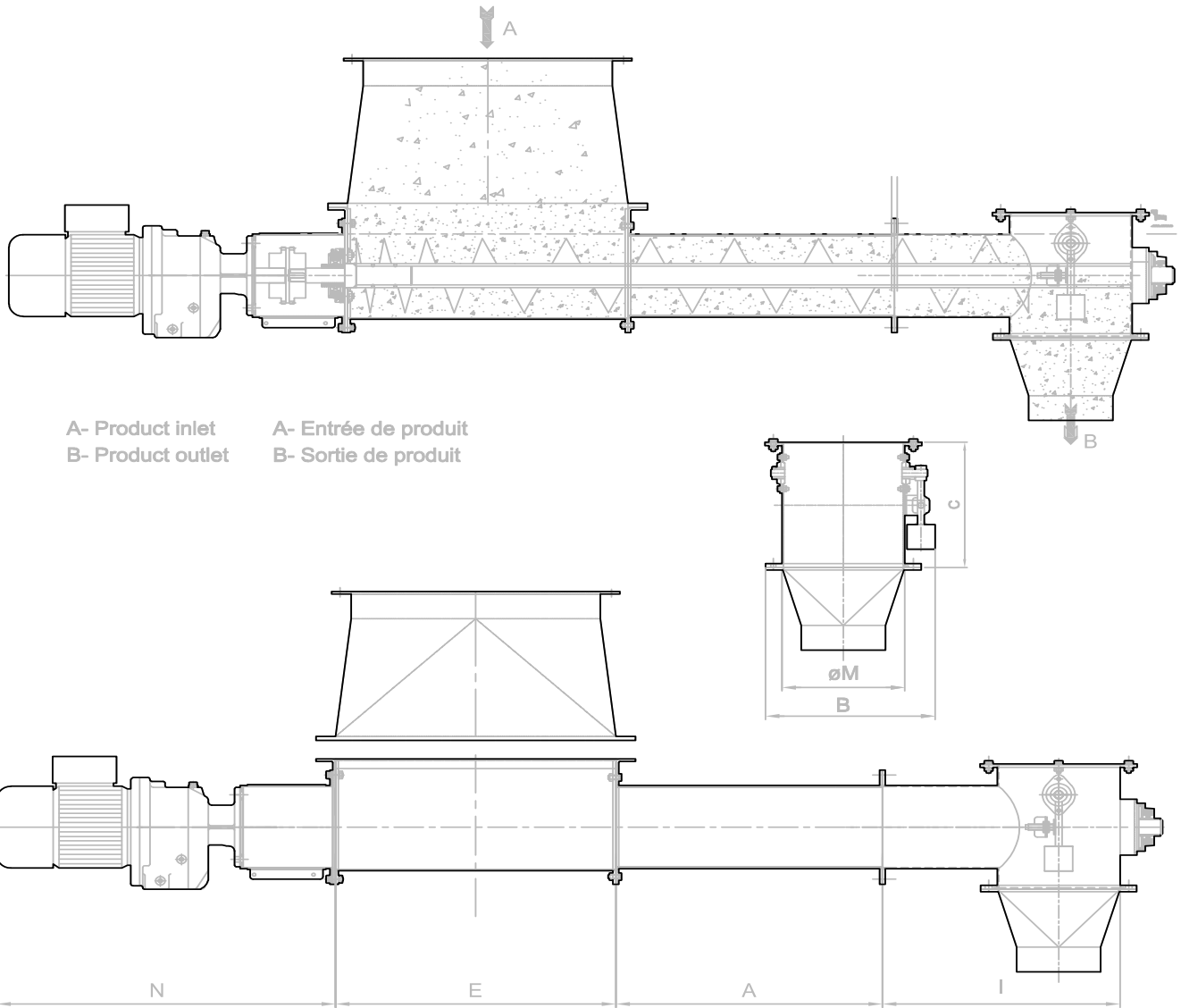
Благодаря своей цилиндрической форме он обеспечивает возможность транспортировки продукта с более высокой скоростью и под большими (перпендикулярными) углами.

Особенности и преимущества

- Высокое качество
- Высокая эффективность
- Большая емкость
- Длительный срок службы
- Максимальная гигиена
- Максимальная безопасность
- Максимально упрощенное использование
- Незначительное периодическое обслуживание
- Низкая потребность замены запчастей
- Низкое потребление энергии
- Бесшумный

Области применения

- Пищевая промышленность:
 - предприятия по производству муки и манной крупы;
 - предприятия по производству кормов;
 - предприятия по производству печенья и макаронных изделий;
 - предприятия по производству сухофруктов;
 - предприятия по производству перловой крупы;
 - предприятия по производству чая;
 - табачные фабрики;
 - другие предприятия пищевой промышленности.
- Химическая промышленность:
 - предприятия по производству красителей;
 - предприятия по производству пластмасс;
 - предприятия по производству моющих средств.
- Деревообрабатывающая промышленность
 - Предприятия цветной металлургии.
- Предприятия по добыче камня и грунта.
- Цементная промышленность.



MODEL MODELE	DIMENSIONS mm.							TECHNICAL FEATURES CARACTERISTIQUES TECHNIQUES		
	Module lenght mm Longueur de module A	B	C	N	E	øM	I	Capacity t/h		Capacité t/h
								Wheat Blé	Flour Farine	Bran Son
SE-TS-150	1100, 1300, 1500, 1700, 1900, 2100,	254	255	1000	500 800 1000	170	290	19,37	13,76	7,64
SE-TS-200		304	305			220	320	34,56	24,55	13,64
SE-TS-250		364	355			270	370	53,90	38,29	21,27
SE-TS-300		414	405			320	420	77,47	55,04	30,58
SE-TS-350		468	455			370	470	106,43	75,62	42,01
SE-TS-400		525	505			420	520	138,23	98,22	54,57
SE-TS-450		582	555			470	570	176,26	125,23	69,57
SE-TS-500		639	605			520	620	217,60	154,61	85,89

Cyclone

Пылевой циклон



It is used to centrifugally separate dust-air mixture

Working Principle

The dust-mixed conveying gas is started turning by transferring it into a separator by means of a spiral construction. Gas is forced in to rotate in the cyclone. Due to the centrifugal forces, dust particles are carried to the surroundings. Pushing the gas to inward from the backward creates a vortex. The air is separated from the dust particle, which are forced downwards along a spiral way because of friction of the air against the wall.

Features & Advantages

- High quality
- High efficiency
- High extraction
- High capacity
- Long life
- Maximum hygiene
- Maximum security
- Maximum simplified using
- Low periodical maintenance
- Low delay to change the spares parts
- Low energy consumption
- Noiseless
- Perfection and aesthetic

Applications Fields

- Food industry
- Flour and semolina mills
- Feed mills
- Biscuit and macaroni factories
- Dry fruit plants
- Barley plants
- Tea plants
- Tobacco plants
- Other food industry
- Chemical industry
- Painting made plants
- Plastic made plants
- Deterging made plants
- Wooden industry
- Nonferrous product industry
- Stone and soil industry
- Cement industry

Применяется для центробежного разделения пылевоздушной смеси.

Принцип работы

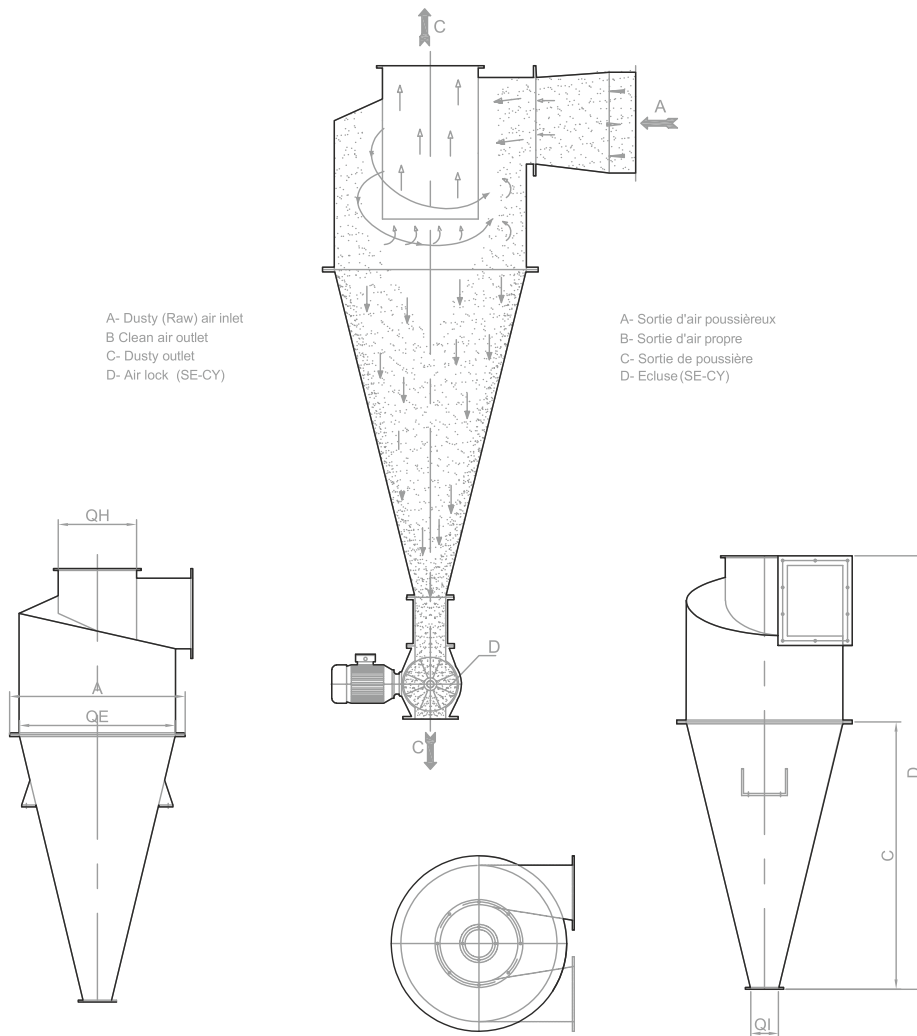
Транспортирующий газ, смешанный с пылью, начинает вращаться, передавая его в сепаратор посредством спиральной конструкции. Газ принудительно вращается в циклоне. Под действием центробежных сил частицы пыли выносятся на периферию. Выталкивание газа внутрь с обратной стороны вызывает вихрь. Воздух отделяется от частиц пыли, которые движутся вниз по спирали из-за трения воздуха о стену.

Особенности и преимущества

- Высокое качество
- Высокая эффективность
- Высокая экстракция
- Большая емкость
- Длительный срок службы
- Максимальная гигиена
- Максимальная безопасность
- Максимально упрощенное использование
- Незначительное периодическое обслуживание
- Низкая потребность замены запчастей
- Низкое потребление энергии
- Бесшумный
- Совершенство и эстетический вид

Области применения

- Пищевая промышленность:
 - предприятия по производству муки и манной крупы;
 - предприятия по производству кормов;
 - предприятия по производству печенья и макаронных изделий;
 - предприятия по производству сухофруктов;
 - предприятия по производству перловой крупы;
 - предприятия по производству чая;
 - табачные фабрики;
 - другие предприятия пищевой промышленности.
- Химическая промышленность:
 - предприятия по производству красителей;
 - предприятия по производству пластмасс;
 - предприятия по производству моющих средств.
- Древоперерабатывающая промышленность
 - Предприятия цветной металлургии.
 - Предприятия по добыче камня и грунта.
 - Цементная промышленность.



MODEL MODELE	DIMENSIONS mm.								TECHNICAL FEATURES CARACTERISTIQUES TECHNIQUES		
	A	B	C	D	E	øH	øI	J	Weights - Poids Kg		Gross volume Volume sous emballage m³
									Net	Gross-Brut	
SE-CY-700	788	775	1240	2190	700	330	160	215x215	162	301	2,6
SE-CY-820	925	920	1400	2270	820	410		290x370	242	410	3,5
SE-CY-1000	1110	1100	1700	2750	1000	500		350x460	326	555	5,5
SE-CY-1150	1250	1250	1950	3150	1150	575		360x500	416	701	7,7
SE-CY-1350	1450	1450	2250	3650	1350	675		400x600	680	1049	11,3
SE-CY-1500	1650	1600	2500	4050	1500	700		500x700	860	1309	15,1
SE-CY-1650	1810	1750	2720	4420	1650	770		550x770	1270	1798	19,2
SE-CY-1800	1940	1880	2450	4360	1800	840		600x840	1470	2036	21,5

Pneumatic Line Diverting Gate

Клапан перекидной



It is used to divert the product both for pressurized conveying and for aspirated pneumatic conveying systems.

Working Principle

The product, which enters the gate from its inlet, is diverted to any desired direction according to the process by using a piston driven gate.

Features & Advantages

- The leakage is prevented
- Body and gate are casted
- For emergency cases a manual control system is installed
- Easy to install
- Minimum maintenance
- High efficiency
- Connection possibility to automation system

Applications Fields

- At food Industry
- Flour, semolina and feed mills
- Biscuit and pastry plants
- Nut processing plants
- Malt factories
- At chemical industry
- Paint factories
- Plastic plants
- Detergent plants
- Wooden industry
- Soil plants & quarries
- Cement factories
- At other similar industrial plants

Используется для отклонения продукта с целью его перемещения под давлением или с использованием систем пневмотранспортировки.

Принцип работы

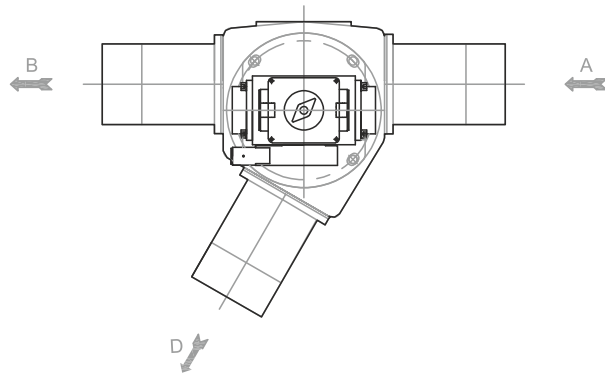
Продукт, который попадает в клапан от входа, при помощи заслонки с поршневым приводом отклоняется в любом необходимом направлении в соответствии с требованиями технологического процесса.

Характеристики и преимущества

- Утечки исключены.
- Литые корпус и заслонка.
- Оснащение аварийной системой ручного управления.
- Простота в установке.
- Минимальный объем технического обслуживания.
- Высокий КПД.
- Возможность подключения к системе автоматизации.

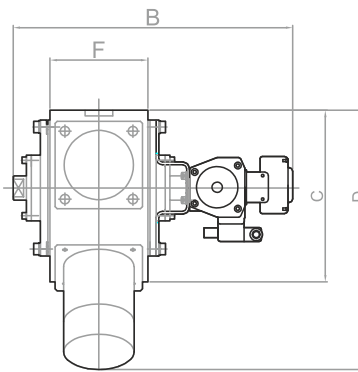
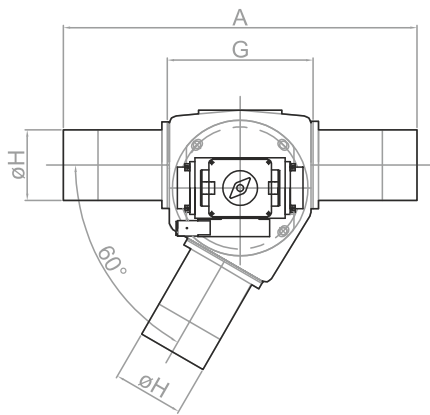
Область применения

- Пищевая промышленность:
 - предприятия по производству муки, манной крупы и кормов;
 - предприятия по производству печенья и мучных кондитерских изделий;
 - предприятия по переработке орехов;
 - солодовые заводы.
- Химическая промышленность:
 - предприятия по производству красителей;
 - предприятия по производству пластмасс;
 - предприятия по производству моющих средств.
- Древоперерабатывающая промышленность.
 - Предприятия по карьерным разработкам и производству грунтов.
- Цементные заводы.
- Другие аналогичные промышленные предприятия.



A- Product inlet
B- Product outlet

A - Entrée de produit
B - Sortie de produit



MODEL MODELE	DIMENSIONS mm.							TECHNICAL FEATURES CARACTERISTIQUES TECHNIQUES		
	A	B	C	D	F	G	ØH	Weights - Poids Kg		Volume sous Gross volume emballage m³
								Net	Gross-Brut	
SE-PL-A-83	484	384	210	327	125	184	42 46 51 57 63 70 76 83	37	70	0.1
SE-PL-A-102	516	414	247	371	148	216	95 102	56	92	0.12
SE-PL-A-120	548	446	287	406	174	248	108 119 125	92	132	0.14
SE-PL-A-150	598	488	345	467	210	298	133 150	127	172	0.18
SE-PL-A-180	636	540	378	500	243	336	170 190	162	212	0.22

Air Jet Plus Filter

Фильтры



Suitable to separate dust and other particles suspended in air of cleaning department aspirator system before being discharged to the outside with a bottom scraper.

Working Principle

N1 Filtration phases in the N1 bag: The dusty air is purified (filtered) in the outer surface of the hose type filter bag. N2 Final cleaning phase in the N2 bag: Dust loaded outer surface of the filter bags is cleaned respectively by blowing air from inside of bags. The accumulated dust is discharged out of the air lock due a scraper.

Features & Advantages

- The filter can be used in the pressurized and vacuum systems. The cleaning of hose type filter bags is carried out by air at 0.5 bars, which is free of oil and water
- The consumption of the cleaning air is found by this formula: $30 - 40 \text{ NLt (Newton liter) } \times \text{ bag } \times \text{ blow}$
- The optimal flow geometry of the cleaning air route shows as mentioned below:
- The loading capacity of filter for each product
- The max cleaning capacity for each filter bag
- The highest cleaning ratio of cleaned air
- The filter body is combined with cleaning air tank
- Therefore, there is no need for an additional air tank
- The important criterions of filter loads
- In addition to the given effective values at right, the loading of filter depends on some other factors such as, chemical reactions, drying, filtration process, etc. As an example, at wheat cleaning process, in a filter with a 2.4-meter long bag, maximum loading for aspirator would be 9 cubic meters per minute per square meter.

Applications Fields

- At food industry
- Flour and semolina mills
- Feed mills
- Biscuit and macaroni factories
- Nut processing plants
- Brewery factories
- Other food processing plants
- At chemical industry
- Paint factories
- Plastic factories
- Detergent factories
- At wooden industry
- At non-metallic industries
- At stone and soil quarries
- At cement factories
- For general use

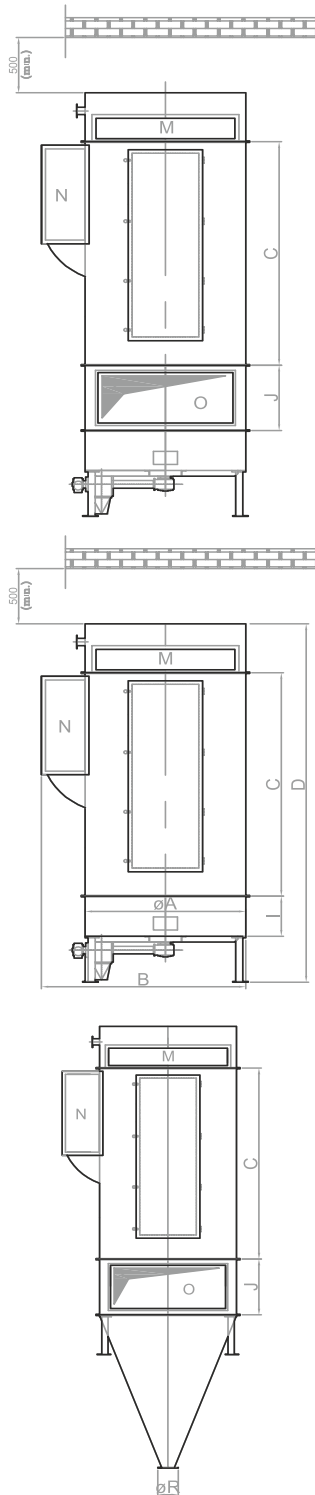
Может использоваться для отделения пыли и прочих частиц, которые во взвешенном состоянии присутствуют в воздухе отделения очистки системы пневмосепарации, перед их выгрузкой при помощи нижнего скребка.

Принцип работы

N1 Этапы фильтрации в мешке N1: запыленный воздух очищается (фильтруется) на внешней поверхности рукавного фильтра. N2 Фаза заключительной очистки в мешке N2: Запыленная внешняя поверхность мешков с фильтром очищается продувкой воздуха изнутри мешков. Скопившаяся пыль выводится из шлюза скребком.

Особенности и преимущества

- Фильтр может использоваться в герметичных и вакуумных системах. Очистка рукавных фильтровальных мешков осуществляется воздухом под давлением 0,5 бар, свободным от масла и воды.
 - Расход очищающего воздуха определяется по формуле: $30-40 \text{ Nlt (Ньютон-литр) } \times \text{ мешок } \times \text{ воздух}$
 - Оптимальная геометрия потока очищающего воздушного тракта показана ниже:
 - Вместимость фильтра для каждого продукта
 - Максимальная очищающая способность каждого фильтровального мешка
 - Наивысшая степень очистки очищенного воздуха
 - Корпус фильтра совмещен с резервуаром для очищающего воздуха
 - Следовательно, нет необходимости в дополнительном воздушном баке.
 - Важные критерии загрузки фильтра
 - Загрузка фильтра зависит от некоторых других факторов, таких как химические реакции, сушка, процесс фильтрации и т. д. Например, при очистке пшеницы в фильтре с 2,4-метровым мешком, максимальная нагрузка для аспиратора составит 9 кубометров в минуту на квадратный метр.
- #### Области применения
- Размер частиц, красящих пигментов, пневматическая система мельницы, очистка, пневмосепарация.
 - Физический состав пыли.
 - Концентрация пыли в необработанном воздухе (пневмосепарация).
 - Электростатический заряд: указанные размеры фильтра принимаются в расчет при соответствующей длине рукава в 2,4 метра.
 - Расход изменяется в зависимости от площади фильтрующей поверхности для другой длины фильтрующих рукавов.
 - Воздух, который необходим для очистки и управления пневматической системой рукавного пневмофильтра, подается воздуходувкой, которая создает поток сухого воздуха.
 - Воздух, который необходим для очистки и управления пневматической системой, получается напрямую через соединение между фильтром и воздуходувкой без использования пневматического резервуара.
 - Рукавный пневмофильтр выпускается в сочетании с блоком пневматического управления, который включается при помощи электронного блока управления, вентиляционных клапанов (сопел) и трубок Вентури.



MODEL MODELE	SE-AJ - 4			SE-AJ - 10			SE-AJ - 18			SE-AJ - 26			SE-AJ - 39			SE-AJ - 52			SE-AJ - 78			SE-AJ - 80			SE-AJ - 104			SE-AJ - 112														
	12	18	24	30	12	18	24	30	12	18	24	30	12	18	24	30	12	18	24	30	12	18	24	30	12	18	24	30	12	18	24	30										
Filtration area Aire de Filtration	1,7	2,6	3,4	4,0	3,2	6,4	8,6	10	7,7	11,5	15,5	18	11,2	16,6	22,4	26	16,8	25	33,5	39	22,4	33,3	44,7	52	33,5	50	67	78	34,6	51,2	69,2	87,4	44,7	66	89	104	48,5	71,7	97	122,4		
eA	500				750				1000				1140				1340			1500				1840			1950			2020			2200			2745						
B	645				945				1260				1455				1685			1905				2385			2495			2520			2745									
C	1200	1800	2400	3000	1200	1800	2400	3000	1200	1800	2400	3000	1200	1800	2400	3000	1200	1800	2400	3000	1200	1800	2400	3000	1200	1800	2400	3000	1200	1800	2400	3000	1200	1800	2400	3000	1200	1800	2400	3000		
D	2670	3270	3870	4470	2670	3270	3870	4470	2670	3270	3870	4470	2670	3270	3870	4470	2670	3270	3870	4470	2670	3270	3870	4470	2670	3270	3870	4470	2670	3270	3870	4470	2670	3270	3870	4470	2670	3270	3870	4470		
E	3270	3870	4470	5070	3270	3870	4470	5070	3270	3870	4470	5070	3270	3870	4470	5070	3270	3870	4470	5070	3270	3870	4470	5070	3270	3870	4470	5070	3270	3870	4470	5070	3270	3870	4470	5070	3270	3870	4470	5070		
F	2370	2970	3570	4170	2370	2970	3570	4170	2370	2970	3570	4170	2370	2970	3570	4170	2370	2970	3570	4170	2370	2970	3570	4170	2370	2970	3570	4170	2370	2970	3570	4170	2370	2970	3570	4170	2370	2970	3570	4170		
G	2970	3570	4170	4770	2970	3570	4170	4770	2970	3570	4170	4770	2970	3570	4170	4770	2970	3570	4170	4770	2970	3570	4170	4770	2970	3570	4170	4770	2970	3570	4170	4770	2970	3570	4170	4770	2970	3570	4170	4770		
H	2610	3210	3810	4410	2845	3445	4045	4645	3380	3980	4580	5180	3600	4200	4800	5400	3918	4518	5118	5718	4178	4778	5378	5978	4780	5380	5980	6580	4954	5554	6154	6754	4934	5534	6134	6734	4934	5534	6134	6734		
I	400				400				400				400				400			400				400			400			400			400			400			400			400
J	600				600				600				600				600			600				600			600			600			600			600			600			600
K	500				700				1190				1380				1658			1878				2430			2500			2534			2600			2600			2600			2600
L	240				275				320				350				390			430				480			480			530			580			580			580			580
Exhaust normal / large Cheminee normale / large	280 x 150				280 x 360				280 x 520				280 x 520				280 x 800			280 x 1150				280 x 1450			280 x 1450			280 x 1750			280 x 2050			280 x 2050			280 x 2050			
Inlet normal / large Entree normale / large	100 x 200				150 x 300				215 x 400				270 x 500				300 x 650			360 x 750				500 x 850			500 x 850			500 x 1250			500 x 1250			500 x 1250			500 x 1250			
O	380 x 480				380 x 480				380 x 640				380 x 640				380 x 810			640 x 1150				640 x 1320			640 x 1320			640 x 1480			640 x 1660			640 x 1660			640 x 1660			
P	80 x 80				115 x 115				160 x 160				190 x 190				230 x 230			270 x 270				300 x 300			300 x 300			350 x 350			380 x 400			380 x 400			380 x 400			
aR	160				160				160				160				160			160				160			160			160			160			160			160			160
Revolving gap casket Intervale de rotation	30°				30°				15°				15°				12°			12°				9°			9°			9°			9°			9°			9°			9°
Sleeves Manche	4				9				10				11				12			13				14			14			15			15			15			15			15
Net Kg. Gross Brut	187	211	234	257	388	442	495	549	639	728	817	907	749	854	956	1063	1138	1205	1453	1610	1377	1561	1747	1926	1997	2262	2625	2789	3037	2307	2575	2845	2625	3002	3379	4686	2608	3212	3615	5014		
Weights Poids	356	412	469	524	625	723	820	917	948	1090	1232	1375	1109	1273	1437	1601	1563	1788	2013	2237	1871	2131	2393	2679	2622	2976	3327	3680	2674	3035	3394	3754	3321	3795	4268	5671	3553	4060	4566	6068		
Gross volume Volume sous emballage ^{m³}	2,7	3,3	3,9	4,5	4,6	5,6	6,8	7,8	7	8,5	10,2	11,8	8,8	10,7	12,7	15,2	11,1	13,8	16,4	18,9	13,8	16,9	20,2	23,2	19,5	24	26,4	32,9	19,5	24	28,4	32,9	22,5	27,6	32,8	38	24	29,5	35	40		

Flour Screw Conveyor

Линия по перевозке продукта



Two or more kinds of products which have been rated and classified are transferred to the exact point by the system. Various products are directed to the desired line by an adjustable mechanism thus specialties of the products can be changed.

Working Principle

It is designed for horizontal conveyance of final products collected from different sections.

The flour and semolina conveyor collects final products from different sections, conveys them horizontally, and enables to make quality changes in the final product as required. It can be produced as two or three-line models and at required length. Glass jars are placed in each line to monitor flour coming from different sections.

Original spiral hoses that remain soft and do not cause electrification, and "AISI 304" chrome pipes connected to these hoses enable to change location easily.

There are cleaning ports in the bottom sections of the spiral for convenient cleaning of the system.

They are completely made of "AISI 304" stainless steel according to extra demands.

Structure

- Mechanical
- Semi-cylindrical troughs and out-wall installed ball bearings
- Plastic bushing installed intermediate bearings allows free maintenance
- Spiral
- The screws or spirals are welded on a pivot in a regular pitch
- Types of drive
- Motor with coupling
- Flanged motor with coupling
- Chain driven type motor
- Special designs (at request)
- Stainless steel construction
- Variable screw pitches
- Special painting applications
- With feeding box
- The modular system allows it to be used for many and variable applications.

Applications Fields

- At food industry
- Flour and semolina mills

Два или более вида продуктов, которые были оценены и классифицированы, передаются системой в точную точку.

Различные продукты направляются на желаемую линию с помощью регулируемого механизма, что позволяет изменять характеристики продуктов.

Принцип работы

Предназначен для горизонтальной транспортировки готовой продукции, собранной с разных участков.

Конвейер муки и манной крупы собирает конечные продукты с разных секций, транспортирует их горизонтально, и позволяет при необходимости вносить качественные изменения в конечный продукт. Он может быть двух- или трехрядным и нужной длины. В каждую линию помещают стеклянные банки, чтобы контролировать поступление муки из разных секций.

Оригинальные спиральные шланги, которые остаются мягкими и не вызывают электризации, а хромированные трубы «AISI 304», присоединенные к этим шлангам, позволяют легко менять местоположение.

В нижних частях спирали есть чистящие порты для удобной очистки системы.

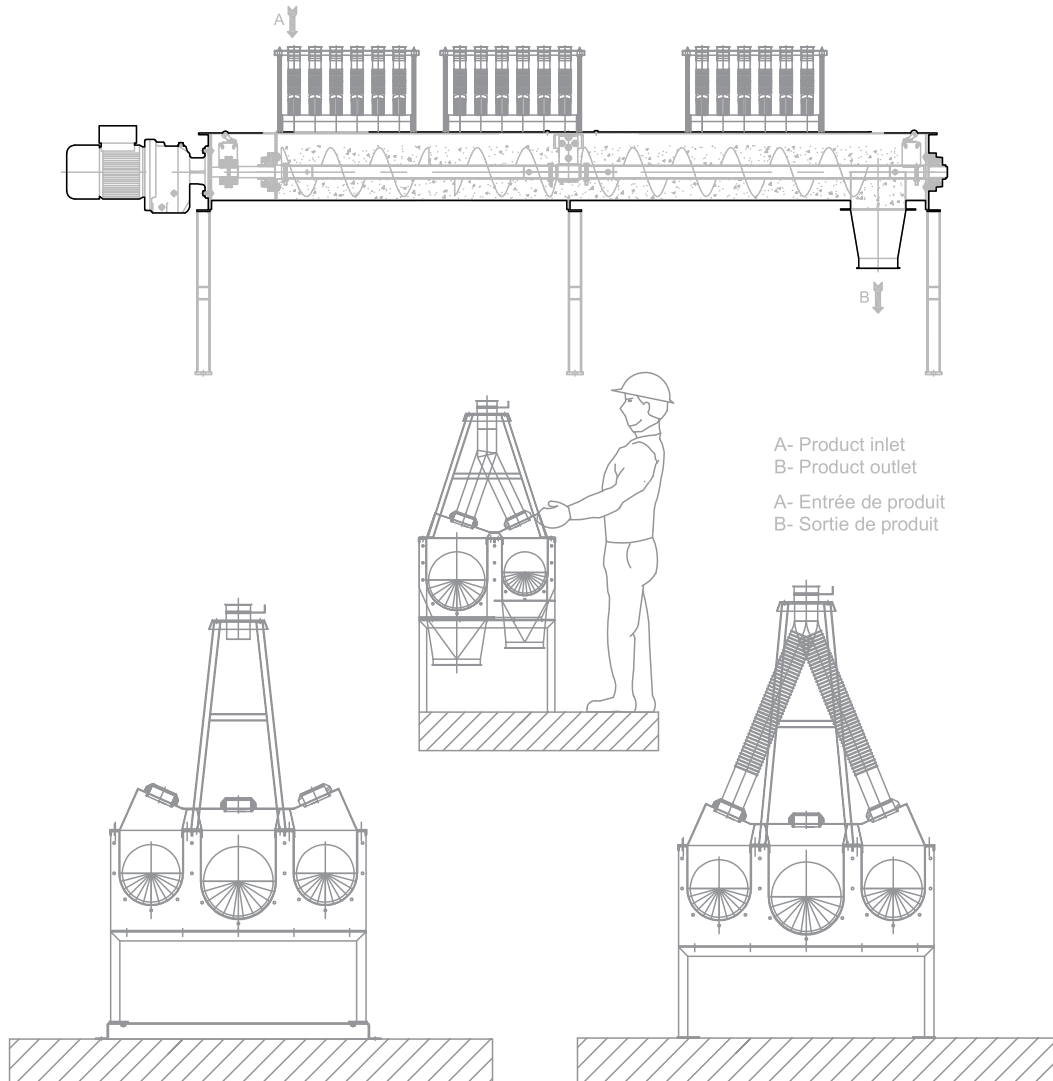
Они полностью изготовлены из нержавеющей стали «AISI 304» в соответствии с дополнительными требованиями.

Структура

- Механическая часть
- Желоба полуцилиндрической формы и установленные за стенкой шариковые подшипники.
- Промежуточные подшипники установлены на пластмассовых втулках, что обеспечивает отсутствие проблем при техническом обслуживании.
- Винты (спирали) приварены к стержню на равном расстоянии.
- Типы приводов
- Двигатель с муфтой.
- Фланцевый двигатель с муфтой.
- Двигатель с цепным приводом.
- Специальная конструкция (по запросу)
- Конструкция из нержавеющей стали.
- Регулируемый шаг винта.
- Специальное лакокрасочное покрытие.
- Оснащение загрузочным бункером.
- Модульная конструкция обеспечивает возможность применения этого винтового конвейера в многочисленных областях.

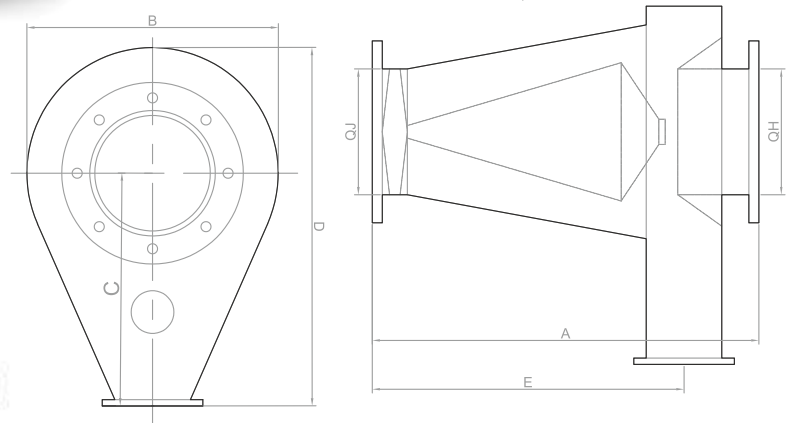
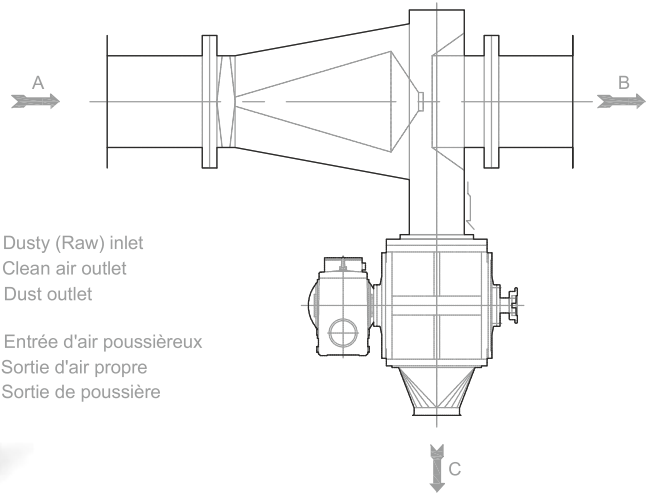
Области применения

- В пищевой промышленности
- Мукомольные и манные мельницы



MODEL MODELE	DIMENSIONS mm.							TECHNICAL FEATURES CARACTERISTIQUES TECHNIQUES		
	Modul lenght Long.des modules A	B	C	D	M	I	ØJ	Capacity Capacité t/h		
								Wheat Blé	Flour Farine	Bran Son
SE-FSC-150	1500, 1700, 1900, 2100, 2300, 2500	230	240	390	170x170	175	150	9,68	6,88	3,82
SE-FSC-200		300	300	500	220x220	200	150x200	17,28	12,28	6,82
SE-FSC-250		350	365	465	270x270	225	150x200 300	26,95	19,15	10,64
SE-FSC-300		400	430	730	320x320	250		38,73	27,52	15,29
SE-FSC-350		450	510	810	380x380	275		53,21	37,81	21,01
SE-FSC-400		500	550	850	430x430	300		69,12	49,11	27,28
SE-FSC-450								88,13	62,62	34,79
SE-FSC-500		600	650	950	530x530	300		108,8	77,3	42,95

Mono Siklon Моно Циклон



MODEL MODELE	DIMENSIONS mm.								TECHNICAL FEATURES CARACTERISTIQUES TECHNIQUES		
	A	B	C	D	E	F	øH	øJ	Weights - Poids Kg		Gross volume Volume sous emballage m ³
									Net	Gross-Brut	
SE-MS -25	810	510	450	705	675	132x128	250	250	20	84	0,8
SE-MS -30	920	600	540	840	780	142x133	300	300	46	126	1,1
SE-MS -35	1035	685	630	1120	975	155x150	350	350	65	169	1,6
SE-MS -40	1170	770	720	1105	1010	170x165	400	400	84	202	2
SE-MS -50	1525	990	885	1385	1355	170x165	500	500	125	303	3,6

It is used after the air ducts in wheat purification installations before a filter or central cyclone powder.

Working Principle

Helps these machines work more efficiently by preventing the introduction of heavy foreign matter into the air through filters or central cyclones. It eliminates the gap of the bag, which will be in the filter.

Features & Advantages

- High quality.
- High efficiency.
- High yield ratio.
- High throughput.
- Long service life.
- Maximum hygiene.
- Maximum security.
- Maximum ease of operation.
- Low need for periodic maintenance.
- Short downtime when replacing spare parts.
- Low power consumption.
- Lack of noise.
- Improved and aesthetic appearance

Используется после воздухопроводов в установках очистки пшеницы перед фильтром или центральным порошковым циклоном.

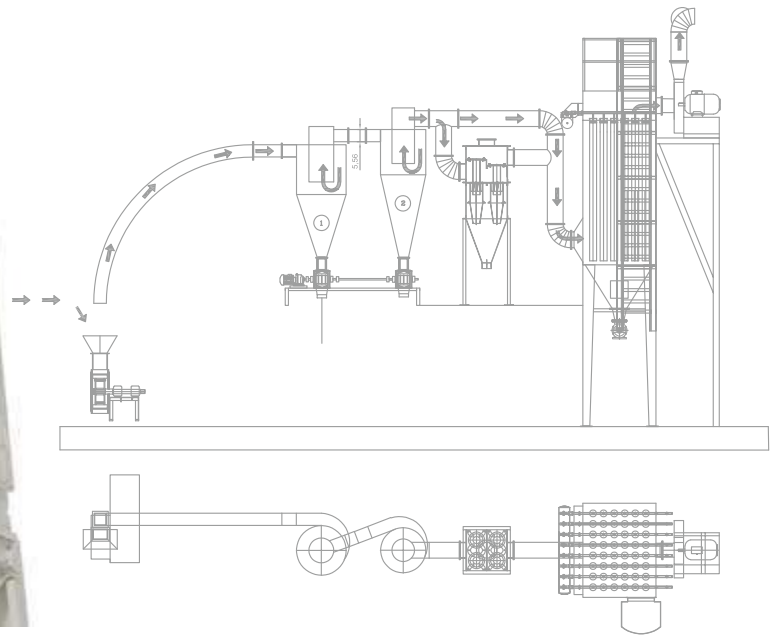
Принцип работы

Помогает машинам работать более эффективно, предотвращая попадание тяжелых посторонних веществ в воздух через фильтры или центральные циклоны. Это исключает разрыв мешка, который будет в фильтре.

Особенности и преимущества

- Высокое качество.
- Высокая эффективность.
- Высокий коэффициент выхода продукции
- Высокая пропускная способность.
- Длительный срок службы.
- Максимальная гигиена.
- Максимальная безопасность.
- Максимальное удобство эксплуатации.
- Низкая потребность в периодическом обслуживании.
- Небольшие простои при замене запчастей.
- Низкое энергопотребление.
- Отсутствие шума.
- Усовершенствованный и эстетичный внешний вид

SE-SFF
Square Filter
Квадратный фильтр



Square Filter are automatic systems that allow the dust, odor and smoke generated during production in the industrial area to be filtered by air suction from the environment.

Features & Advantages

- Carbon Steel or Stainless steel
- High filtration efficiency
- Easy maintenance and filtering element replacement
- Multifunctional
- Tool free filtering element removal
- Increased durability
- Reduced maintenance costs
- Hygienic operation
- Increased work safety
- Low operating costs
- Optional electronic differential pressure meter
- Dust collecting hopper with bucket, butterfly valve or rotary valve

Квадратный фильтр - это автоматическая система, которая позволяет фильтровать пыль, запах и дым, образующиеся во время производства в промышленной зоне, путем всасывания воздуха из окружающей среды.

Особенности и преимущества

- Углеродистая сталь или нержавеющая сталь
- Высокая эффективность фильтрации
- Простота обслуживания и замена фильтрующего элемента
- Многофункциональность
- Удаление фильтрующего элемента без инструментов
- Повышенная долговечность
- Снижение затрат на обслуживание
- Гигиеническая эксплуатация
- Повышенная безопасность труда
- Низкие эксплуатационные расходы
- Дополнительный электронный измеритель перепада давления
- Бункер для сбора пыли с ковшем, дроссельной заслонкой или поворотным клапаном

Screw Conveyor Шнековый конвейер



It is used to convey the granular and grinded products horizontally for collecting, distributing, mixing and tempering processes.

Application Fields

- Standardised dimensions and modular sections
- Standardised spare parts
- Supply and manufacturing possibility for special requests and applications

Features & Advantages

- At food industry
- Flour and semolina mills
- Feed mills
- At cement industry
- At chemical industry
- At wood processing industry
- At lime processing industry
- At salt processing industry
- For other similar industries

Structure

- Mechanical
- Semi-cylindrical troughs and out-wall installed ball bearings
- Plastic bushing installed intermediate bearings allows free maintenance
- Spiral
- The screws or spirals are welded on a pivot in a regular pitch
- Types of drive
- Motor with coupling
- Flanged motor with coupling
- Chain driven type motor
- Special designs (at request)
- Stainless steel construction
- Variable screw pitches
- Special painting applications
- With feeding box
- The modular system allows it to be used for many and variable applications.

Используется для конвейерной транспортировки гранулированных или размолотых продуктов в горизонтальном направлении с целью осуществления процессов сбора, распределения, перемешивания и отпуска.

Характеристики и преимущества

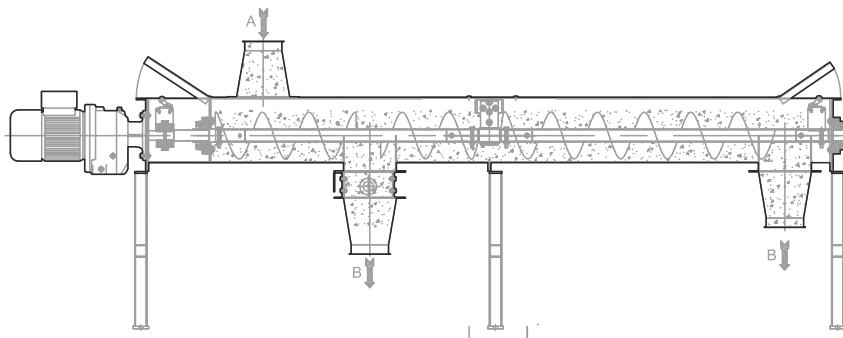
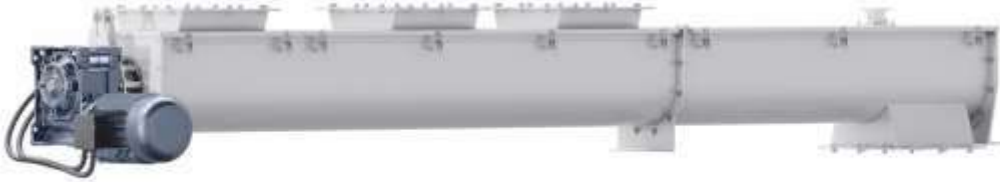
- Стандартные размеры и модульная конструкция.
- Стандартные запасные части.
- Возможность производства и поставки по специальным запросам и для особых областей применения.

Область применения

- Пищевая промышленность:
 - предприятия по производству муки и манной крупы;
 - предприятия по производству кормов.
- Цементная промышленность.
- Химическая промышленность.
- Древоперерабатывающие предприятия.
- Предприятия по производству извести.
- Предприятия по производству соли.
- Другие аналогичные отрасли промышленности.

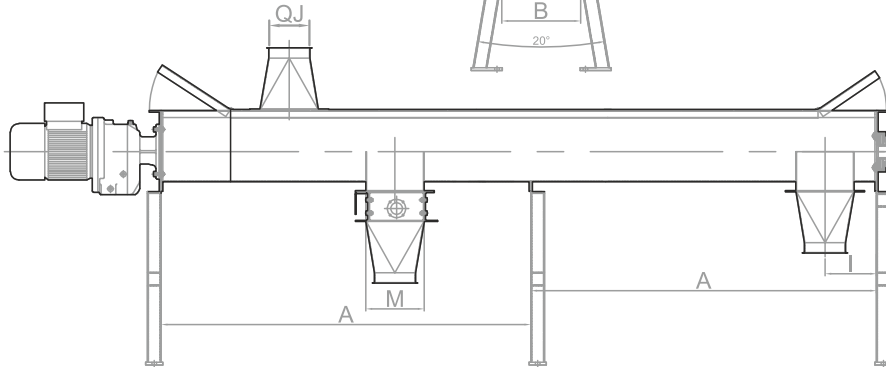
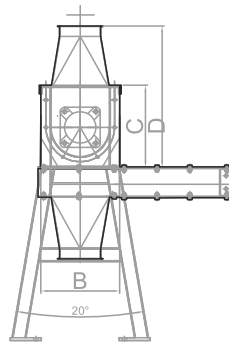
Конструкция

- Механическая часть
- Желоба полуцилиндрической формы и установленные за стенкой шариковые подшипники.
- Промежуточные подшипники установлены на пластмассовых втулках, что обеспечивает отсутствие проблем при техническом обслуживании.
- Винты
- Винты (спирали) приварены к стержню на равном расстоянии.
- Типы приводов
- Двигатель с муфтой.
- Фланцевый двигатель с муфтой.
- Двигатель с цепным приводом.
- Специальная конструкция [по запросу]
- Конструкция из нержавеющей стали.
- Регулируемый шаг винта.
- Специальное лакокрасочное покрытие.
- Оснащение загрузочным бункером.
- Модульная конструкция обеспечивает возможность применения этого винтового конвейера в многочисленных областях



A- Product inlet
B- Product outlet

A- Entrée de produit
B- Sortie de produit



MODEL MODELE	DIMENSIONS mm.							TECHNICAL FEATURES CARACTERISTIQUES TECHNIQUES		
	Modul lenght Long. des modules A	B	C	D	M	I	ØJ	Capacity Capacité t/h		
								Wheat Blé	Flour Farine	Bran Son
SE-SC-150	1500, 1700, 1900, 2100, 2300, 2500	230	240	390	170x170	175	150	9,68	6,88	3,82
SE-SC-200		300	300	500	220x220	200	150x200	17,28	12,28	6,82
SE-SC-250		350	365	465	270x270	225	150x200	26,95	19,15	10,64
SE-SC-300		400	430	730	320x320	250	300	38,73	27,52	15,29
SE-SC-350		450	510	810	380x380	275		53,21	37,81	21,01
SE-SC-400		500	550	850	430x430	300		69,12	49,11	27,28
SE-SC-450								88,13	62,62	34,79
SE-SC-500		600	650	950	530x530	300		108,8	77,3	42,95

Bucket Elevator Элеватор



Belted bucket elevator is very ideal for vertical conveying of bulk materials or products, which have particle size up to 50 mm.

Structure

The whole body is fabricated from steel sheet. Because of international safety regulations, inspection and installation covers should only be opened by suitable tools. The driven system is designed to move only in one direction. Reverse movement isn't permitted. For special applications, mostly worn surfaces are supported (covered) with replaceable plates. Drive selection; With direct-coupled reducer motor With chain or belt-pulley driven reducer system

Features & Advantages

- High efficiency with less power consumption
- Easy and minimum maintenance
- Durability and long lifetime
- Smooth operation
- Movement direction control switch for safety precaution

Applications Fields

- It is designed to be used for both food and non-food industrial applications.
- At food processing industry
- Flour, semolina and feed mills
- Brewery plants
- Food processing systems
- Coffee and cocoa processing plants
- At chemical and similar plants
- At cement factories
- At fertilizer plants
- At stone and lime plants
- At other similar industrial plants

Ковшовый элеватор является идеальным решением для вертикальной транспортировки насыпных материалов или продуктов с размером частиц до 50 мм.

Конструкция

Весь корпус целиком изготовлен из листовой стали. В соответствии с международными предписаниями по технике безопасности смотровые и установочные крышки разрешено открывать только с использованием соответствующих инструментов. Конструкция приводной системы предусматривает движение только в одном направлении. Движение в обратном направлении запрещено. Для специальных областей применения изнашивающиеся поверхности укрываются сменными пластинами. Возможность выбора привода:

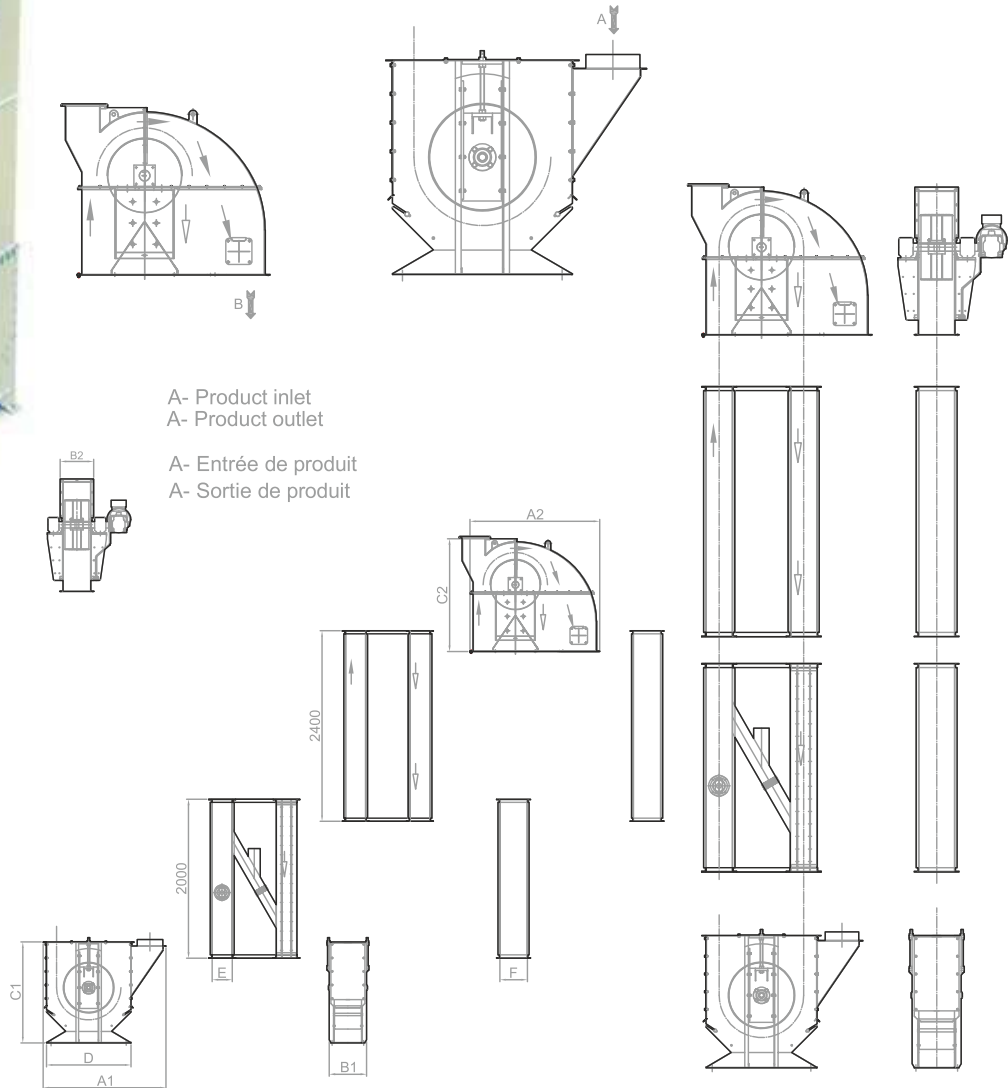
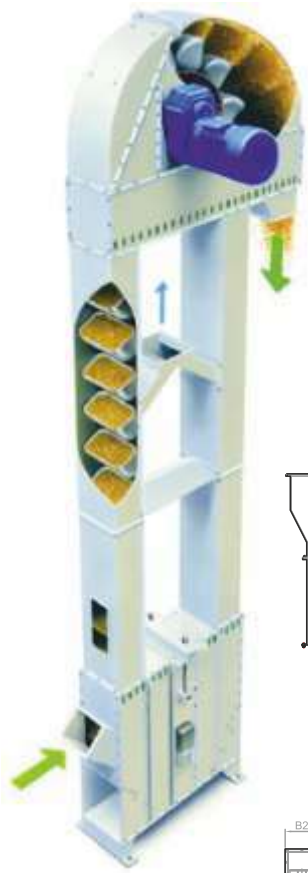
- редукторный двигатель с прямым муфтовым соединением;
- редукторная система с цепным или ременным приводом.

Характеристи и преимущества

- Высокий КПД при более низком потреблении электроэнергии.
- Простота и минимальный объем технического обслуживания.
- Надежность и длительный срок службы.
- Бесперебойная эксплуатация.
- Переключатель, управляющий направлением движения и обеспечивающий соблюдение требований техники безопасности.

Область применения

- Предназначен для применения как в пищевой промышленности, так и в других отраслях.
- Перерабатывающие предприятия пищевой промышленности:
 - предприятия по производству муки, манной крупы и кормов;
 - пивоваренные заводы;
 - системы переработки пищевых продуктов;
 - предприятия по переработке кофе и какао.
- Химические и другие предприятия.
- Цементные заводы.
- Предприятия по производству удобрений.
- Предприятия по производству камня и известняка.
- Другие аналогичные промышленные предприятия.



MODEL MODELE	DIMENSIONS mm.									TECHNICAL FEATURES CARACTERISTIQUES TECHNIQUES	
	Product inlet			Product outlet			D	E	F	Pulley	Poulie
	A1	B1	C1	A2	B2	C2				ØDiam.	Width Largeur
SE-BE 315/140	920	290	890	990	240	835	605	175	165	300	140
SE-BE400/180	1130	350	1035	1195	300	1030	750	205	220	400	180
SE-BE630/300	1545	470	1270	1635	420	1420	1065	250	345	630	300
SE-BE800/340	1800	550	1670	1930	480	1708	1260	275	395	800	340
SE-BE800/420	1920	595	1570	2545	523	2067	1440	370	465	800	420

Z Elevatör

Z образная нория



Z-C type chain elevator is designed to carry bulk materials in a sensitive way. On the right and left side of the buckets, two chains lie throughout the elevator and carry the buckets.

Working Principle

The product is filled to the buckets at the tension side of the elevator. Buckets move both vertical and horizontal and discharge the product at the desired point. It is absolutely ensured that the buckets are completely empty before they pass by the drive head

Features

Used to transport products vertically and horizontally from one or more feed points. The transmission is provided through aligned series of buckets, carried by a chain, up one after the other. Chains moves on a simple guide and with no friction and strain. Buckets in elevators with multiple output is unloaded by tipping at the outlets. Optionally, buckets can be antistatic or stainless steel. Products can be transported through horizontal, vertical or inclined configurations without another carrier transfer to another system. Transported products are transferred carefully, without damages and silently.

It has a modular form for usage in a limited area. It is suitable for structure changing. High efficient transport can be provided through low power consumption. It is simple and functional, it can be used in many application areas such as agricultural, chemical, drug, cosmetic and food industry.

It is manufactured as painted steel, galvanized steel or stainless steel. Food grade epoxy painted productions are subjected before painting with special surface operations such as sandblasting. It could be manufactured according to all kind of products and customer demands.

Нория типа Z предназначена для транспортировки сыпучих материалов.

Данная нория легко перемещает сыпучий груз не только из одного, но также из нескольких точек хранения продукта в горизонтальной и вертикальной плоскостях. Продукт перемещается посредством ковшей, встроенных в ряд по ленте и опустошающихся путем опрокидывания.

Принцип работы

Продукт загружается в ковши со стороны натяжения элеватора. Ковши перемещаются как вертикально, так и горизонтально и выгружают продукт в нужной точке.

Характеристики

Используется для вертикальной и горизонтальной транспортировки продуктов от одной или нескольких точек подачи. Передача осуществляется через выровненные ряды ковшей, которые цепно перемещаются вверх один за другим. Цепи движутся по простой направляющей без трения и деформации. Ковши в элеваторах с несколькими выходами разгружаются опрокидыванием на выходах. По желанию, ковши могут быть антистатическими или из нержавеющей стали.

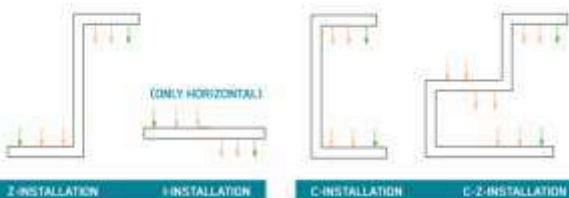
Продукты можно транспортировать в горизонтальной, вертикальной или наклонной конфигурации без передачи другого носителя в другую систему. Транспортируемые товары транспортируются аккуратно, без повреждений и бесшумно.

Имеет модульную форму для использования на ограниченной площади. Высокая эффективность транспортировки может быть обеспечена за счет низкого энергопотребления.

Нория проста и функциональна, можно использовать во многих областях, таких как сельское хозяйство, химическая, фармацевтическая, косметическая и пищевая промышленность. Изготавливается из окрашенной, оцинкованной или нержавеющей стали. Может быть изготовлена в соответствии со всеми видами продукции и требованиями клиентов.



STANDARD INSTALLATIONS



SPECIAL INSTALLATIONS



EXAMPLES OF MATERIALS TO BE CONVEYED



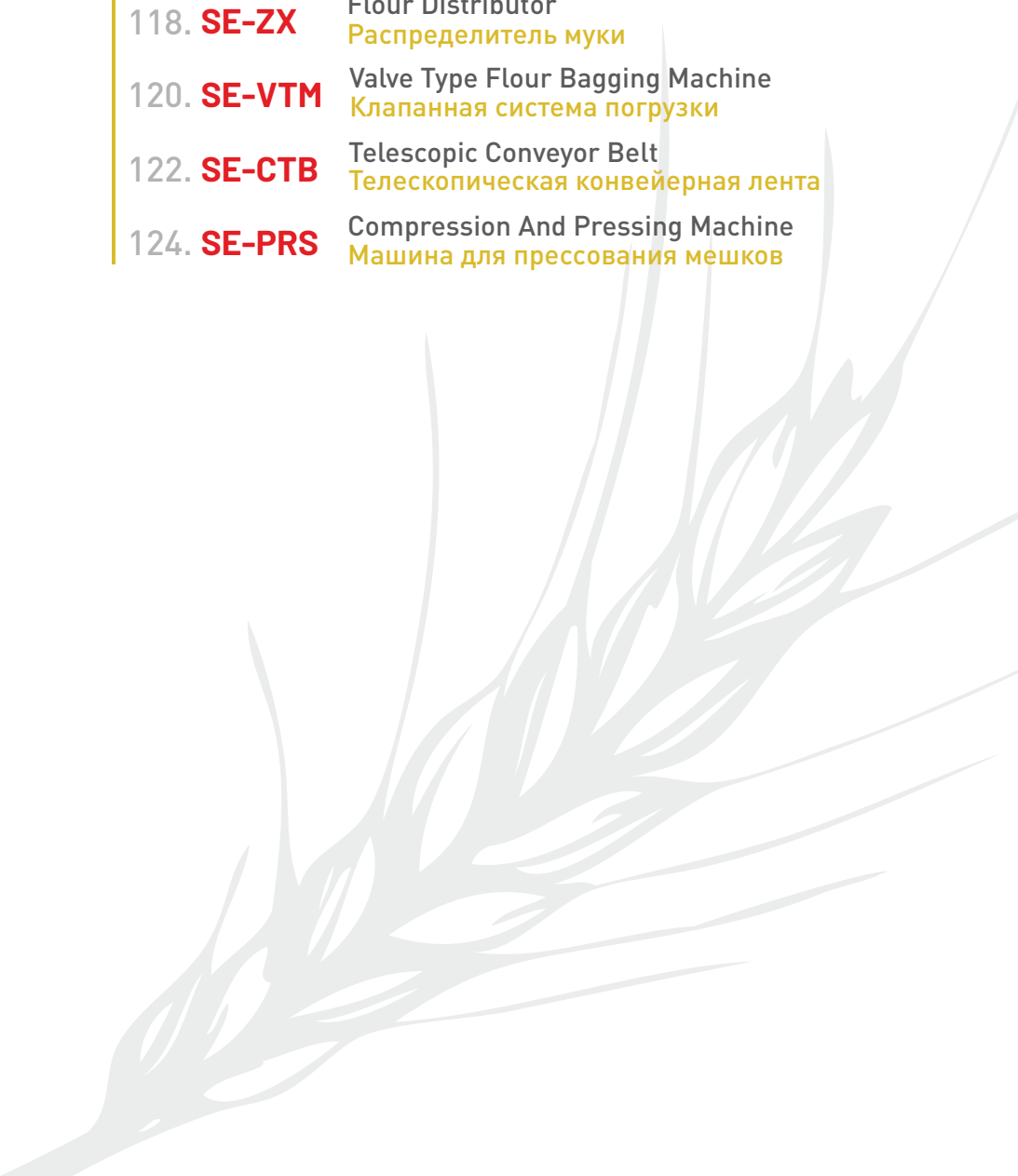


SEĐİROĐLU: A worldwide solution network for spare parts **SEĐİROĐLU** is the company established to deliver all kind of spare parts which is needed in milling facilities, to domestic and overseas customers in an economic way without compromising customer satisfaction principles. As a fast growing company, **SEĐİROĐLU** can deliver the spare parts in milling industry including electrical, mechanical and electronic components, anywhere in the world and just in time.in a very short deliver time. **SEĐİROĐLU** gets engineering and product support from **SEĐİROĐLU** Machinery which manufactures high quality milling machines, such as grinding, cleaning, filtering, weighing and packaging systems. Depart also colloborates with world famous suppliers and manufacturers in order to serve its customers with quality parts for their continous performance.

PACKING SECTION

- 104. **SE-MP** 1 Mouth Packing Machine 5 kg – 10 kg
Упаковочная машина на 5,10 кг мука
- 106. **SE-MP** 1 Mouth Packing Machine 25 kg – 50 kg
Упаковочная машина на 25,50 кг пакет
- 108. **SE-FM** Flour Bagging Machine System With Double Weigh Hopper & Single Station 25/50 Kg
Упаковочная машина на 25,50 кг пакет мука однократное и двойное наполнение
- 110. **SE-AH** Automatic Hopper Scale
Поточные весы
- 112. **SE-EH** Extraction Rate Scale
Цилиндрические поточные весы
- 114. **SE-FB** Flow Balancer
Дозатор зерна
- 116. **SE-BC** Bagging Carousel
Упаковочная машина карусельного типа для муки
- 118. **SE-ZX** Flour Distributor
Распределитель муки
- 120. **SE-VTM** Valve Type Flour Bagging Machine
Клапанная система погрузки
- 122. **SE-CTB** Telescopic Conveyor Belt
Телескопическая конвейерная лента
- 124. **SE-PRS** Compression And Pressing Machine
Машина для прессования мешков

INDEX



1 Mouth Packing Machine 5 kg – 10 kg Упаковочная машина на 5,10 кг муки



It is used to bag the granular and processed products in 5 kg, 10 kg, PP bags at high capacities.

Working Principle

The extra length can be supplied per client requirement or project need. The automatic or semi automatic thread cutting sewing machine is installed on a column integrated with the band conveyor. All operations of the machine are controlled by PLC programme. The values are received through load cells are evaluated by an advanced weighing module. Weighing, discharge, sack holding – release, and so on processes are completely electronic and managed a supervision program. All vibrations are caused by external tractors and filtrated and amortized by a software program. All pneumatic equipment does not need any lubrication.

Working Principle

The weighing process is made by one or two weighing units which are installed with. After the weighing process is carried out the weighing unit will not open the covers and wait till a warning received from bag holding switch. Once communication received the covers will be opened and the weighed flour will be discharged into the sack. Once the filling is carried out, the sack is conveyed onto band conveyor and its mouth automatically is sewn. The machine speed is adjusted in accordance with sort of the product and size of the sack. The band conveyor is 3 meter long as standard.

Advantages

- High quality
- High efficiency
- High extraction
- High capacity Long life
- High precision
- Maximum hygiene
- Maximum security
- Maximum simplified using
- Low periodical maintenance
- Low delay to change the spares parts
- Low energy consumption
- Noiseless Perfection and aesthetic

Используется для расфасовки гранулированного или переработанного продукта в полипропиленовые мешки по 5 и 10 кг при высокой пропускной способности.

Принцип работы

Процесс взвешивания осуществляется одним или двумя установленными взвешивающими блоками. После завершения процесса взвешивания взвешивающий блок не открывает крышки и ожидает получения предупреждения от удерживающего мешок переключателя. После получения сигнала крышки открываются и взвешенная мука выгружается в мешок. После завершения заполнения ленточный конвейер перемещает мешок, горловина которого автоматически зашивается. Скорость работы машины регулируется в зависимости от сорта продукта и размера мешка. Стандартная длина ленточного конвейера составляет 3 м. Конвейер другой длины поставляется по запросу заказчика или в соответствии с требованиями проекта. Автоматическая или полуавтоматическая режущая и сшивающая машина устанавливается на стойку, которая интегрирована в ленточный конвейер. Управление всеми операциями, которые выполняет машина, осуществляет ПЛК- программа. Данные, полученные от датчиков веса, оцениваются усовершенствованным взвешивающим модулем. Взвешивание, разгрузка, удержание или высвобождение мешка и прочие процессы являются полностью электронными. Управление ими осуществляет контрольная программа. Все вызванные внешними факторами вибрации фильтруются и исключаются программным обеспечением. Все имеющееся пневматическое оборудование не нуждается в нанесении смазки.

Преимущества

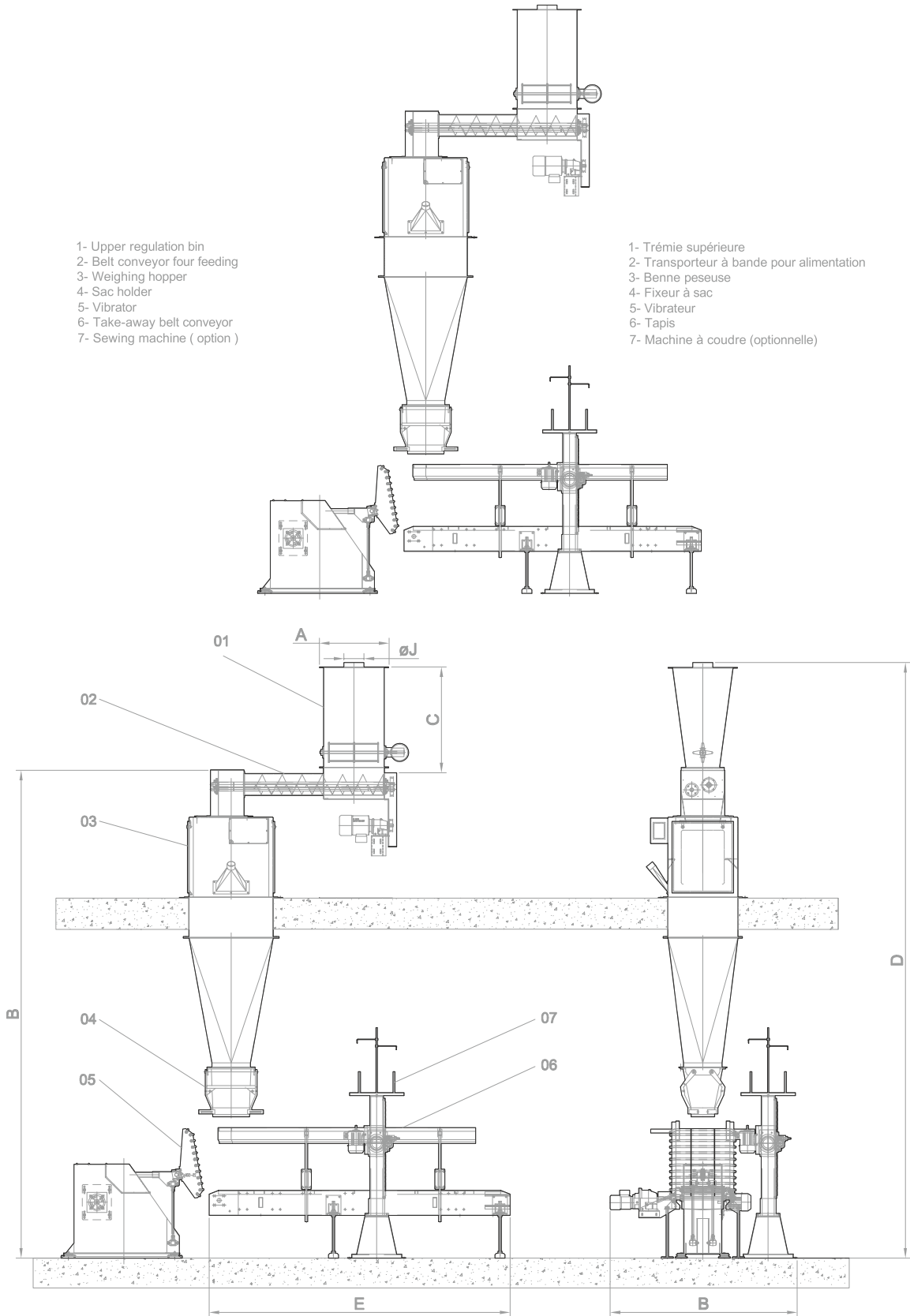
- Высокое качество
- Высокий КПД
- Высокий коэффициент выхода продукции
- Высокая пропускная способность
- Длительный срок службы
- Высокая точность
- Максимальная гигиеничность
- Максимальная безопасность
- Максимальная простота эксплуатации
- Низкая потребность в периодическом техническом обслуживании
- Короткое время простоя при замене запасных частей
- Низкое потребление электроэнергии
- Отсутствие шума
- Усовершенствованный и эстетичный внешний вид

Область применения

- Пищевая промышленность:
 - предприятия по производству пшеничной, ржаной, рисовой, кукурузной муки и манной крупы;
 - предприятия по производству кукурузы, фасоли, чечевицы и т. д.
 - предприятия по производству какао, чая и кофе;
 - предприятия по производству круп и хлопьев;
 - предприятия по производству сахара;
 - предприятия по производству соли;
 - предприятия по производству комбикормов

- 1- Upper regulation bin
- 2- Belt conveyor four feeding
- 3- Weighing hopper
- 4- Sac holder
- 5- Vibrator
- 6- Take-away belt conveyor
- 7- Sewing machine (option)

- 1- Trémie supérieure
- 2- Transporteur à bande pour alimentation
- 3- Benne peseuse
- 4- Fixeur à sac
- 5- Vibreur
- 6- Tapis
- 7- Machine à coudre (optionnelle)



MODEL MODELE	DIMENSIONS mm.						TECHNICAL FEATURES CARACTERISTIQUES TECHNIQUES		
	A	B	C	D	E	øJ	Capacity-Capacité t/h 5/10kg / bag	Weights - Poids Kg Net Gross-Brut	Power Supply (VAC) (+5% 10%)
SE-MP-5/10	610	2464	1155	3670	3010	150	6 - 8 dak, pac	1300 1400	400 VAC 50-60 Hz

1 Mouth Packing Machine 25 kg – 50 kg Упаковочная машина на 25,50 кг пакет



It is used to bag the granular and processed products in 25 kg, 50 kg, PP bags at high capacities.

Working Principle

The extra length can be supplied per client requirement or project need. The automatic or semi automatic thread cutting sewing machine is installed on a column integrated with the band conveyor. All operations of the machine are controlled by PLC programme. The values are received through load cells are evaluated by an advanced weighing module. Weighing, discharge, sack holding – release, and so on processes are completely electronic and managed a supervision program. All vibrations are caused by external tractors and filtrated and amortized by a software program. All pneumatic equipment does not need any lubrication.

Working Principle

The weighing process is made by one or two weighing units which are installed with. After the weighing process is carried out the weighing unit will not open the covers and wait till a warning received from bag holding switch. Once communication received the covers will be opened and the weighed flour will be discharged into the sack. Once the filling is carried out, the sack is conveyed onto band conveyor and its mouth automatically is sewn. The machine speed is adjusted in accordance with sort of the product and size of the sack. The band conveyor is 3 meter long as standard.

Advantages

- High quality
- High efficiency
- High extraction
- High capacity Long life
- High precision
- Maximum hygiene
- Maximum security
- Maximum simplified using
- Low periodical maintenance
- Low delay to change the spares parts
- Low energy consumption
- Noiseless Perfection and aesthetic

Используется для расфасовки гранулированного или переработанного продукта в полипропиленовые мешки по 25 и 50 кг при высокой пропускной способности.

Принцип работы

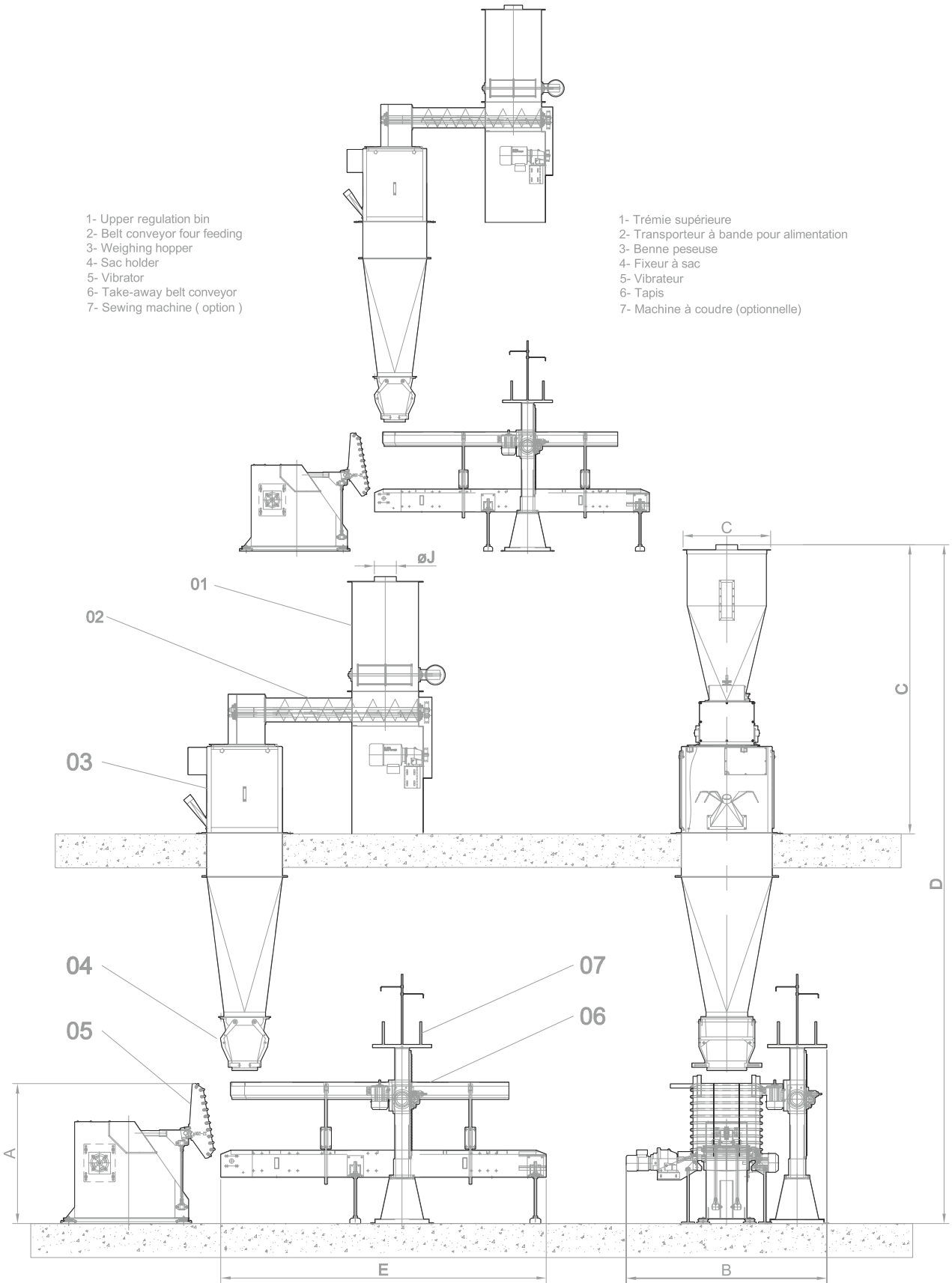
Процесс взвешивания осуществляется одним или двумя установленными взвешивающими блоками. После завершения процесса взвешивания взвешивающий блок не открывает крышки и ожидает получения предупреждения от удерживающего мешок переключателя. После получения сигнала крышки открываются и взвешенная мука выгружается в мешок. После завершения заполнения ленточный конвейер перемещает мешок, горловина которого автоматически зашивается. Скорость работы машины регулируется в зависимости от сорта продукта и размера мешка. Стандартная длина ленточного конвейера составляет 3 м. Конвейер другой длины поставляется по запросу заказчика или в соответствии с требованиями проекта. Автоматическая или полуавтоматическая режущая и сшивающая машина устанавливается на стойку, которая интегрирована в ленточный конвейер. Управление всеми операциями, которые выполняет машина, осуществляет ПЛК- программа. Данные, полученные от датчиков веса, оцениваются усовершенствованным взвешивающим модулем. Взвешивание, разгрузка, удержание или высвобождение мешка и прочие процессы являются полностью электронными. Управление ими осуществляет контрольная программа. Все вызванные внешними факторами вибрации фильтруются и исключаются программным обеспечением. Все имеющееся пневматическое оборудование не нуждается в нанесении смазки.

Преимущества

- Высокое качество
- Высокий КПД
- Высокий коэффициент выхода продукции
- Высокая пропускная способность
- Длительный срок службы
- Высокая точность
- Максимальная гигиеничность
- Максимальная безопасность
- Максимальная простота эксплуатации
- Низкая потребность в периодическом техническом обслуживании
- Короткое время простоя при замене запасных частей
- Низкое потребление электроэнергии
- Отсутствие шума
- Усовершенствованный и эстетичный внешний вид

Область применения

- Пищевая промышленность:
 - предприятия по производству пшеничной, ржаной, рисовой, кукурузной муки и манной крупы;
 - предприятия по производству кукурузы, фасоли, чечевицы и т. д.
 - предприятия по производству какао, чая и кофе;
 - предприятия по производству круп и хлопьев;
 - предприятия по производству сахара;
 - предприятия по производству соли;
 - предприятия по производству комбикормов



- 1- Upper regulation bin
- 2- Belt conveyor four feeding
- 3- Weighing hopper
- 4- Sac holder
- 5- Vibrator
- 6- Take-away belt conveyor
- 7- Sewing machine (option)

- 1- Trémie supérieure
- 2- Transporteur à bande pour alimentation
- 3- Benne peseuse
- 4- Fixeur à sac
- 5- Vibreur
- 6- Tapis
- 7- Machine à coudre (optionnelle)

MODEL MODELE	DIMENSIONS mm.						TECHNICAL FEATURES CARACTERISTIQUES TECHNIQUES			
	A	B	C	D	E	øJ	Capacity-Capacité	Weights - Poids Kg		Power Supply (VAC) (+5% 10%)
							25/50kg	Net	Gross-Brut	
SE-MP-25/50	1370	1620	1290	5682	3375	200	6 - 8 dak, pac	2200	2300	400 VAC 50-60 Hz

Flour Bagging Machine System With Double Weigh Hopper & Single Station 25/50 Kg Упаковочная машина на 25,50 кг пакет мука однократное и двойное наполнение



It is used to bag the granular and processed products in 25 kg, 50 kg PP bags at high capacities.

Working Principle

The extra length can be supplied per client requirement or project need. The automatic or semi automatic thread cutting sewing machine is installed on a column integrated with the band conveyor. All operations of the machine are controlled by PLC programme. The values are received through load cells are evaluated by an advanced weighing module. Weighing, discharge, sack holding – release, and so on processes are completely electronic and managed a supervision program. All vibrations are caused by external tractors and filtrated and amortized by a software program. All pneumatic equipment does not need any lubrication.

Working Principle

The weighing process is made by one or two weighing units which are installed with. After the weighing process is carried out the weighing unit will not open the covers and wait till a warning received from bag holding switch. Once communication received the covers will be opened and the weighed flour will be discharged into the sack. Once the filling is carried out, the sack is conveyed onto band conveyor and its mouth automatically is sewn. The machine speed is adjusted in accordance with sort of the product and size of the sack. The band conveyor is 3 meter long as standard.

Advantages

- High quality
- High efficiency
- High extraction
- High capacity Long life
- High precision
- Maximum hygiene
- Maximum security
- Maximum simplified using
- Low periodical maintenance
- Low delay to change the spares parts
- Low energy consumption
- Noiseless Perfection and aesthetic

Используется для расфасовки гранулированного или переработанного продукта в полипропиленовые мешки по 25 и 50 кг при высокой пропускной способности.

Принцип работы

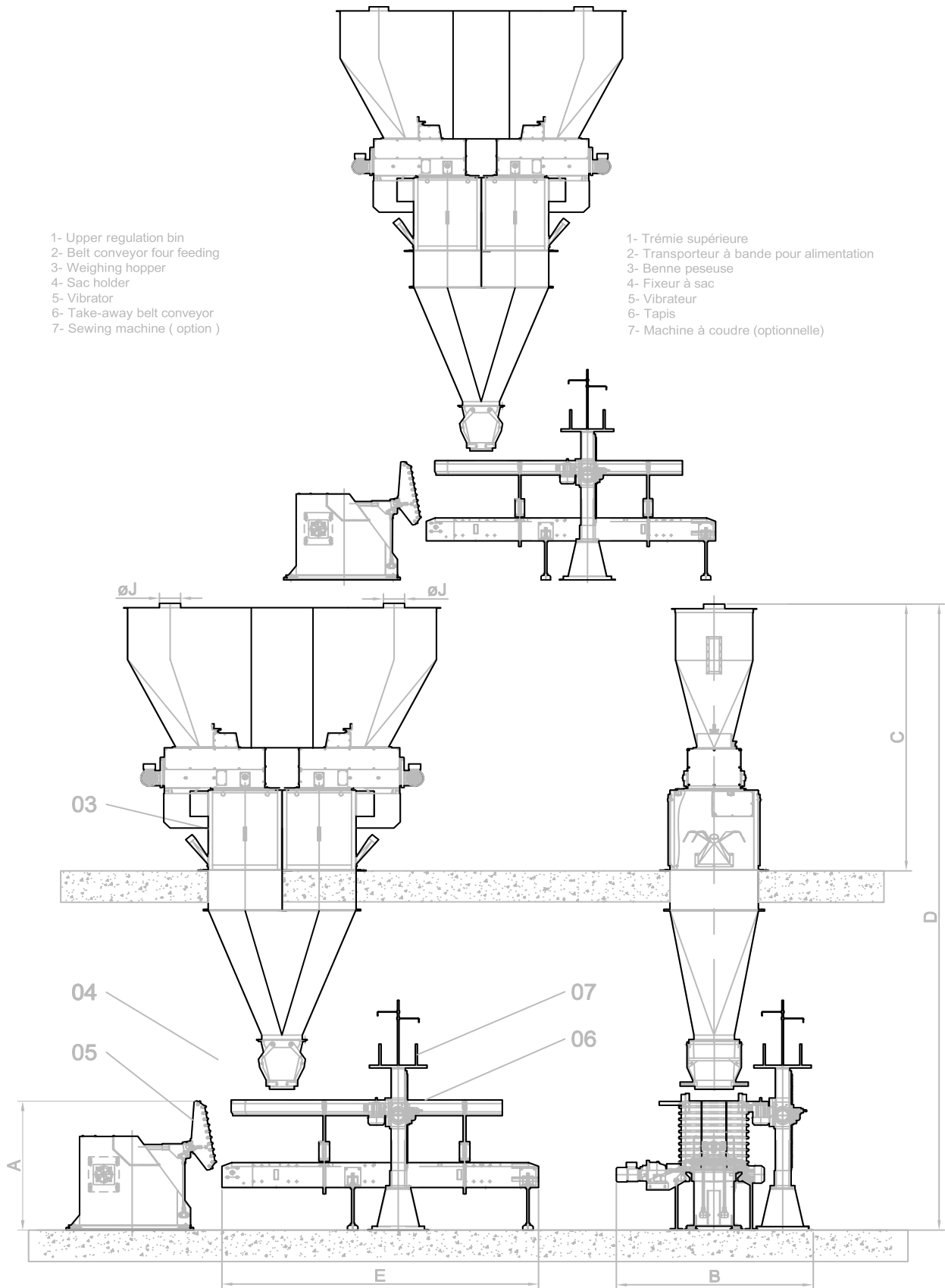
Процесс взвешивания осуществляется одним или двумя установленными взвешивающими блоками. После завершения процесса взвешивания взвешивающий блок не открывает крышки и ожидает получения предупреждения от удерживающего мешок переключателя. После получения сигнала крышки открываются и взвешенная мука выгружается в мешок. После завершения заполнения ленточный конвейер перемещает мешок, горловина которого автоматически зашивается. Скорость работы машины регулируется в зависимости от сорта продукта и размера мешка. Стандартная длина ленточного конвейера составляет 3 м. Конвейер другой длины поставляется по запросу заказчика или в соответствии с требованиями проекта. Автоматическая или полуавтоматическая режущая и сшивающая машина устанавливается на стойку, которая интегрирована в ленточный конвейер. Управление всеми операциями, которые выполняет машина, осуществляет ПЛК- программа. Данные, полученные от датчиков веса, оцениваются усовершенствованным взвешивающим модулем. Взвешивание, разгрузка, удержание или высвобождение мешка и прочие процессы являются полностью электронными. Управление ими осуществляет контрольная программа. Все вызванные внешними факторами вибрации фильтруются и исключаются программным обеспечением. Все имеющееся пневматическое оборудование не нуждается в нанесении смазки.

Преимущества

- Высокое качество
- Высокий КПД
- Высокий коэффициент выхода продукции
- Высокая пропускная способность
- Длительный срок службы
- Высокая точность
- Максимальная гигиеничность
- Максимальная безопасность
- Максимальная простота эксплуатации
- Низкая потребность в периодическом техническом обслуживании
- Короткое время простоя при замене запасных частей
- Низкое потребление электроэнергии
- Отсутствие шума
- Усовершенствованный и эстетичный внешний вид

Область применения

- Пищевая промышленность:
- предприятия по производству пшеничной, ржаной, рисовой, кукурузной муки и манной крупы;
- предприятия по производству кукурузы, фасоли, чечевицы и т. д.
- предприятия по производству какао, чая и кофе;
- предприятия по производству круп и хлопьев;
- предприятия по производству сахара;
- предприятия по производству соли;
- предприятия по производству комбикормов



MODEL MODELE	DIMENSIONS mm.						TECHNICAL FEATURES CARACTERISTIQUES TECHNIQUES			
	A	B	C	D	E	øJ	Capacity-Capacité	Weights - Poids Kg		Power Supply (VAC) (+5% 10%)
SE-FM-25/50	1370	1620	1290	5692	3365	200	25/50kg	Net	Gross-Brut	400 VAC 50-60 Hz

Automatic Hopper Scale

Поточные весы



SEDIROGLIU offers its automatic hopper scale SE-AH for in-plant process control. The SE-AH is an automatic, open hopper scale without jacketing for discontinuous weight totalization. The capacity range of this hopper scale stretches from 0.5 m³/h to 90 m³/h.

Modern technology delivers high measuring accuracy

- The design of the SE-AH allows for steady, low-vibration weighing.
- The weigh hopper is attached via suspension at three points. This ensures a high level of stability in the weighing cycle.
- High quality of the measuring cells guarantees precise measuring accuracy.
- The universal control unit SE-AH employs intelligent weighing.

High product purity thanks to minimal dust zones

Thanks to the optimized geometry of all parts that come in contact with the material, dust zones within the automatic hopper scale SE-AH are minimal. This prevents any potential compacting of the material stream.

Robust design for quick and easy maintenance

- No lubrication points whatsoever. As a result, no lubrication is necessary during maintenance.
- Easily replaceable components can be changed quickly and effortlessly as required.
- High-quality seals guarantee the long service life of the bearings.

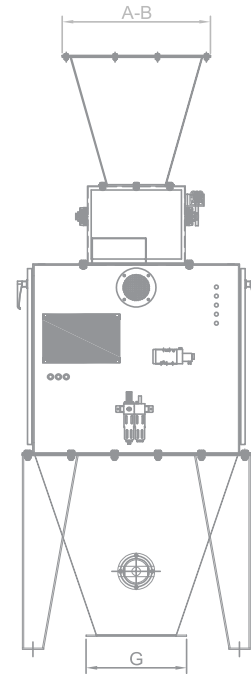
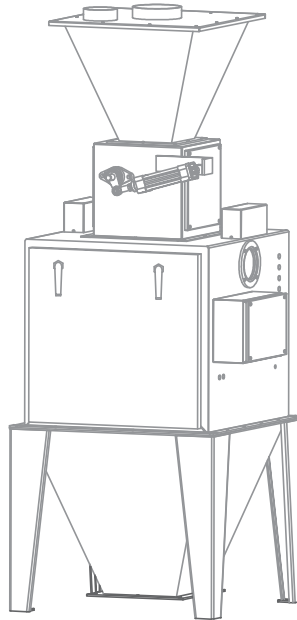
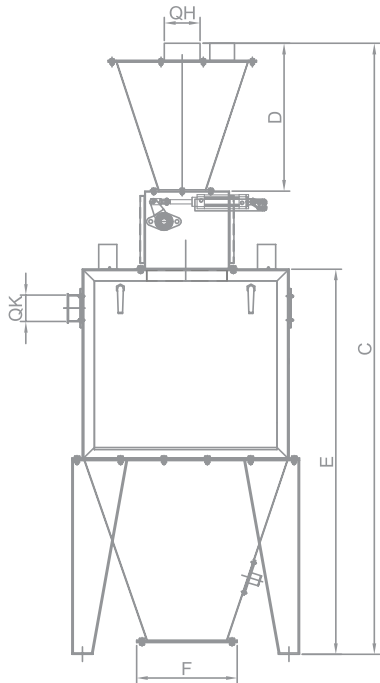
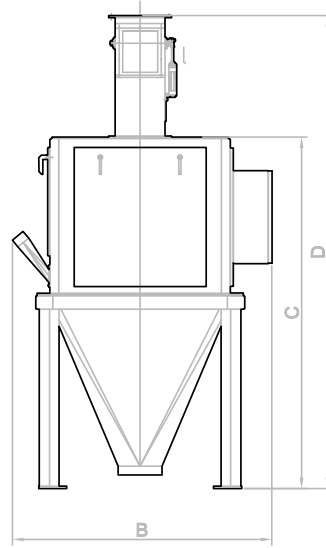
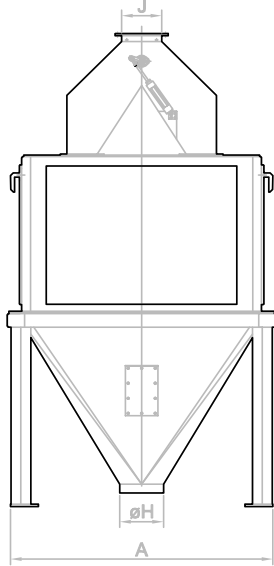
Блок специально разработан и изготовлен для взвешивания гранулированного или порошкообразного продукта по партиям при высокой пропускной способности в условиях непрерывного потока. Применяется в секторе размолва муки, на предприятиях по переработке и хранению зерновых культур, в комплексах по очистке и продаже круп, силосах для хранения сырья, а также в хранилищах для зерновых культур в порту.

Принцип работы

Чаши и крышки отличаются повышенной гигиеничностью и герметичностью. Для обеспечения более высокой пропускной способности создана модель с двумя чашами весов. Процесс взвешивания осуществляется двумя датчиками веса со смещенным центром. Все рабочие операции и управление выполняются при помощи соответствующей ПЛК-программы. Каждые весы могут подключаться к центру связи и системе управления выходом продукции по отдельности, друг за другом, в качестве группы весов. Существует возможность обмена данными между весами, системой и оператором. Возможность измерения расхода при непрерывном потоке.

Область применения

- Пищевая промышленность:
 - предприятия по производству муки и манной крупы;
 - предприятия по производству кормов;
 - предприятия по производству печенья и макаронных изделий;
 - предприятия по производству сухофруктов;
 - предприятия по производству перловой крупы;
 - предприятия по производству чая;
 - табачные фабрики;
 - другие предприятия пищевой промышленности.
- Химическая промышленность:
 - предприятия по производству красителей;
 - предприятия по производству пластмасс;
 - предприятия по производству моющих средств.
- ДЕРЕВОПЕРЕРАБАТЫВАЮЩАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ.
- Предприятия цветной металлургии Предприятия по добыче камня и грунта.
- Цементная промышленность



MODEL MODELE	DIMENSIONS mm.									Capacity Ton(s) / Saat (Hour)		
	A	B	C	D	E	F	G	QH	QK	WHEAT	FLOUR	BRAN
SE-AH 65	700	700	1950	450	1500	250X250	330X330	150	100	11	8	4
SE-AH 110	780	780	2400	600	1800	300X300	380X380	150	100	20	13	7,5
SE-AH 200	975	975	2570	600	2000	400X400	480X480	200	120	35	25	13
SE-AH 300	1050	1050	2950	750	2200	500X500	580X580	250	120	50	35	19

Extraction Rate Scale

Цилиндрические поточные весы



It is designed to measure continuously material throughput rate and weight for monitoring of granular materials.

Working Principle

The existing product in the upper bin is conveyed into a weighing chamber through the pneumatically operated gate in the inlet box. Meanwhile, the weighing chamber gate is kept at the closed position. The required weight is measured by means of load cells and this information is fed into PLC system. By means of PLC system, the weighing chamber gate is opened and the product is dumped into the lower bin. When the batch of product is finished in the lower bin, the capacitive level control switch feeds back information to the PLC system and filling process is repeated.

Features Advantages

- Entirely PLC controlled system
- Tolerance error warning alarm
- Dust - free working conditions due to an aspiration system
- Easy maintenance by removing side covers
- Three different models for wheat, flour or semolina and bran
- Using reducer motor driven hoing eliminates bran blockage
- Precise weighing
- Lighted indication for Zero and net weight
- Keyboard calibration and set up
- Programmable data output either in demand mode or continuous
- Automatic level control
- PC connecting possibility

Application Fields

- At food industry
- Flour and semolina mills
- Milk powder plants
- At other similar industrial plants

Предназначены для непрерывного измерения скорости прохождения и веса с целью контроля расхода гранулированных материалов. Существует возможность получения точной информации о выходе продукции для всего предприятия при установке группы весов на различных линиях.

Принцип работы

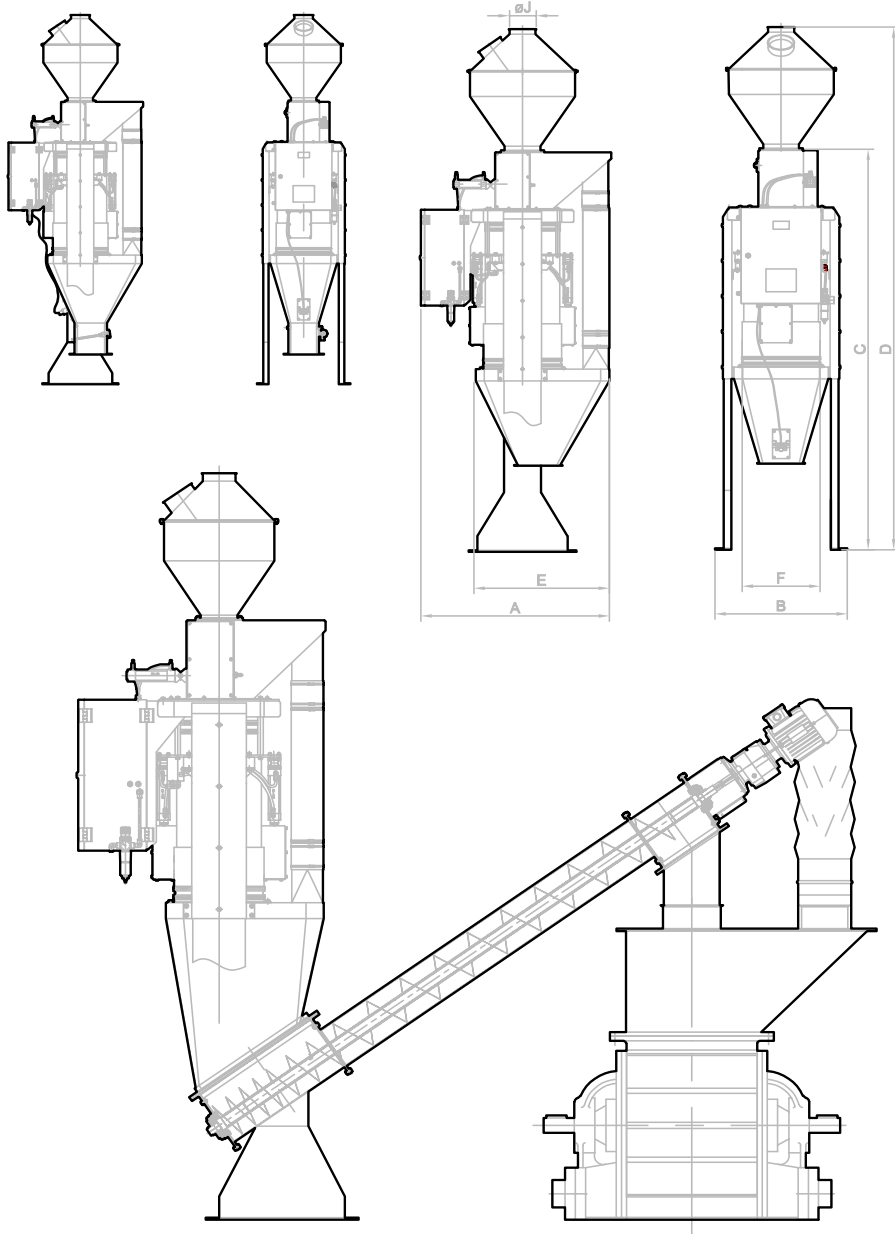
Продукт, содержащийся в верхнем бункере, передается в камеру для взвешивания через расположенную во входном бункере заслонку с пневматическим управлением. В это время заслонка камеры для взвешивания остается в закрытом положении. Необходимый вес отмеряется при помощи датчиков веса. Эта информация подается в ПЛК- систему. ПЛК-система осуществляет открытие заслонки камеры для взвешивания. Продукт падает в нижний бункер. Когда партия продукта полностью сформирована в нижнем бункере, емкостный регулятор уровня вновь отправляет информацию в ПЛК- систему. Процесс наполнения повторяется.

Характеристики и преимущества

- Система в полном объеме управляется при помощи ПЛК.
- Предупредительная сигнализация при ошибке допустимого значения.
- Отсутствие пыли за счет наличия аспирационной системы.
- Простота технического обслуживания за счет возможности - удаления боковых крышек.
- Три различные модели: для пшеницы, муки и манной крупы, а также для отрубей.
- Использование редукторного двигателя в качестве привода для устройства рыхления исключает образование засоров при работе с отрубями.
- Высокая точность взвешивания.
- Подсветка для показаний нуля и массы нетто.
- Калибровка и настройка осуществляются при помощи клавиатуры.
- Программируемый вывод данных (по запросу или непрерывный).
- Автоматическое регулирование уровня. - Возможность подключения к ПК.

Область применения

- Пищевая промышленность:
 - предприятия по производству муки и манной крупы;
 - предприятия по производству сухого молока.
- Другие аналогичные промышленные предприятия.



MODEL MODELE	DIMENSIONS mm.							TECHNICAL FEATURES CARACTERISTIQUES TECHNIQUES				
	A	B	C	D	E	F	ØJ	Hopper Volume Volume Benne dm ³	Capacity Capacité m ³ /h	Weights - Poids Kg		Gross volume Volume sous emballage m ³
										Net	Gross-Brut	
SE-EH-24	900	615	1880	2430	580	330	120	24	7,2	227	371	2,7
SE-EH-60	1087	762	2380	3105	770	450	150	60	18	416	622	4,5
SE-EH-120	1351	942	2870	3721	1005	560		120	33,5	610	890	7,6

Flow Balancer Дозатор зерна



It is used to measure precisely the weight of cereals during flow

Working Principle

The measuring process is carried out by a PLC programme. The programme provides data for product flow, communication between pneumatic controlled caplet and load cell, special inlet spout which can give quick adjusting possibility of very high and very low flow rate. If the automatic dosing machine will run individually, each machine should have its own PLC, in case, they will work as a group, for each group one PLC unit shall be installed. All data are registered in central control room system.

Features Advantages

- High quality
- High efficiency
- High extraction
- High capacity
- Long life
- Maximum hygiene
- Maximum security
- Maximum simplified using
- Low periodical maintenance
- Low delay to change the spares parts
- Low energy consumption

Application Fields

- Food industry
- Flour and semolina mills
- Feed mills
- Barley plants
- Other food industry

Используется для точного взвешивания зерновых культур при их перемещении.

Принцип работы

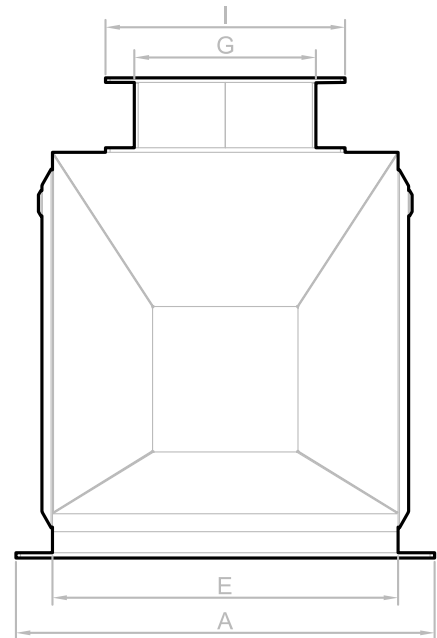
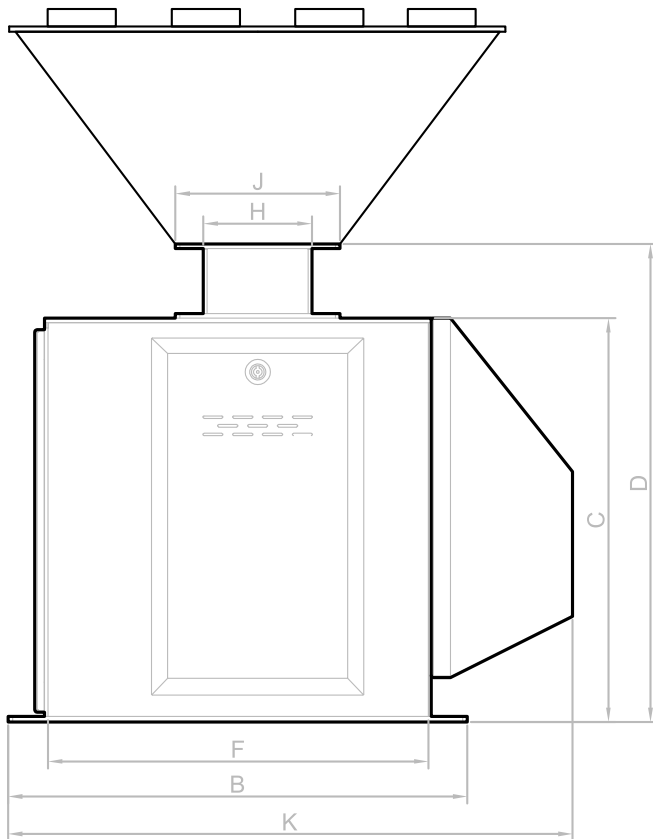
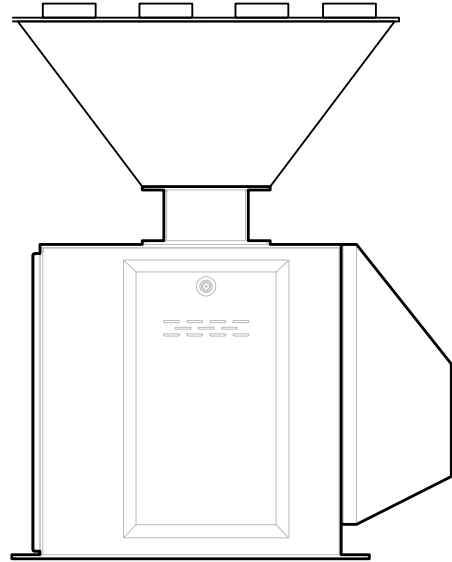
Процесс измерения выполняется ПЛК- программой. Программа обеспечивает предоставление данных о потоке продукта, а также связь между капсулой с пневматическим управлением и датчиком веса. Специальный входной патрубок, который обеспечивает возможность установки различных значений расхода: от очень высоких до очень низких. Если автоматические дозирующие машины работают по отдельности, каждая машина должна оснащаться собственным ПЛК. Если они работают в группе, для каждой отдельной группы устанавливается один блок ПЛК. Все данные регистрируются в системе центрального помещения управления

Область применения

- Пищевая промышленность:
- предприятия по производству муки и манной крупы;
- предприятия по производству кормов;
- предприятия по производству перловой крупы;
- другие предприятия пищевой промышленности.

Преимущества

- Высокое качество
- Высокий КПД
- Высокий коэффициент выхода продукции
- Высокая пропускная способность
- Длительный срок службы
- Максимальная гигиеничность
- Максимальная безопасность
- Максимальная простота эксплуатации
- Низкая потребность в периодическом техническом обслуживании
- Короткое время простоя при замене запасных частей
- Низкое потребление электроэнергии



MODEL MODELE	DIMENSIONS mm.											TECHNICAL FEATURES CARACTERISTIQUES TECHNIQUES			
	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	Capacity Capacité t/h	Weights - Poids Kg		Gross volume Volume sous emballage m ³
													Net	Gross-Brut	
SE-FB/25	461	508	447	529	381	428	200	120	264	182	624.5	25	60	100	0,2
SE-FB/50		578				498		190		252	694.5	50	80	130	0,4

Bagging Carousel

Упаковочная машина карусельного типа для муки



SEDIROGLU offers its bagging carousel SE-BC as a particularly effective and flexible bag-packing solution. It can be applied for packing open-mouth bags made of paper, plastic, jute, or cotton with a filling weight ranging from 10 kg to 50 kg and with a bag-packing capacity of up to 18 bags per minute. The bagging carousel can also be combined with net-weight or differential-weight scales.

Best sanitation thanks to optimal design

- Thanks to the enclosed, compact design with integrated lateral bag shakers, potential dust development outside the easy-to-clean inner area is prevented.
- The bagging carousel SE-BC is equipped with a dust-tight bag spout. Thus, no dirt can escape.
- Thanks to the optimal geometry of all components in contact with the product, the dust zones are reduced to a minimum.

Direct drive for maximum operating reliability

- The pneumatic system components on the rotary platform are distinguished by their very high ruggedness. Their dust-resistant characteristics additionally reduce the trouble-proneness of the machine.
- The frequency-converter-controlled direct drive enables exact positioning, which in turn translates into maximum operating reliability.

Minimized maintenance thanks to low-maintenance components

The system components of the bagging carousel SE-BC require little maintenance or none at all. As system elements can be exchanged as needed, the time required for maintenance is low.

Компания SEDIROGLU предлагает Упаковочную машину карусельного типа серии SE-BC как особенно эффективное и гибкое решение для упаковки в пакеты. Может применяться для упаковки мешков с открытой горловиной из бумаги, пластика, джута или хлопка с весом наполнения от 10 кг до 50 кг и производительностью до 18 мешков в минуту. Также Упаковочную машину карусельного типа можно комбинировать с весами нетто или дифференциальным весом.

Лучшая санитария благодаря оптимальному дизайну

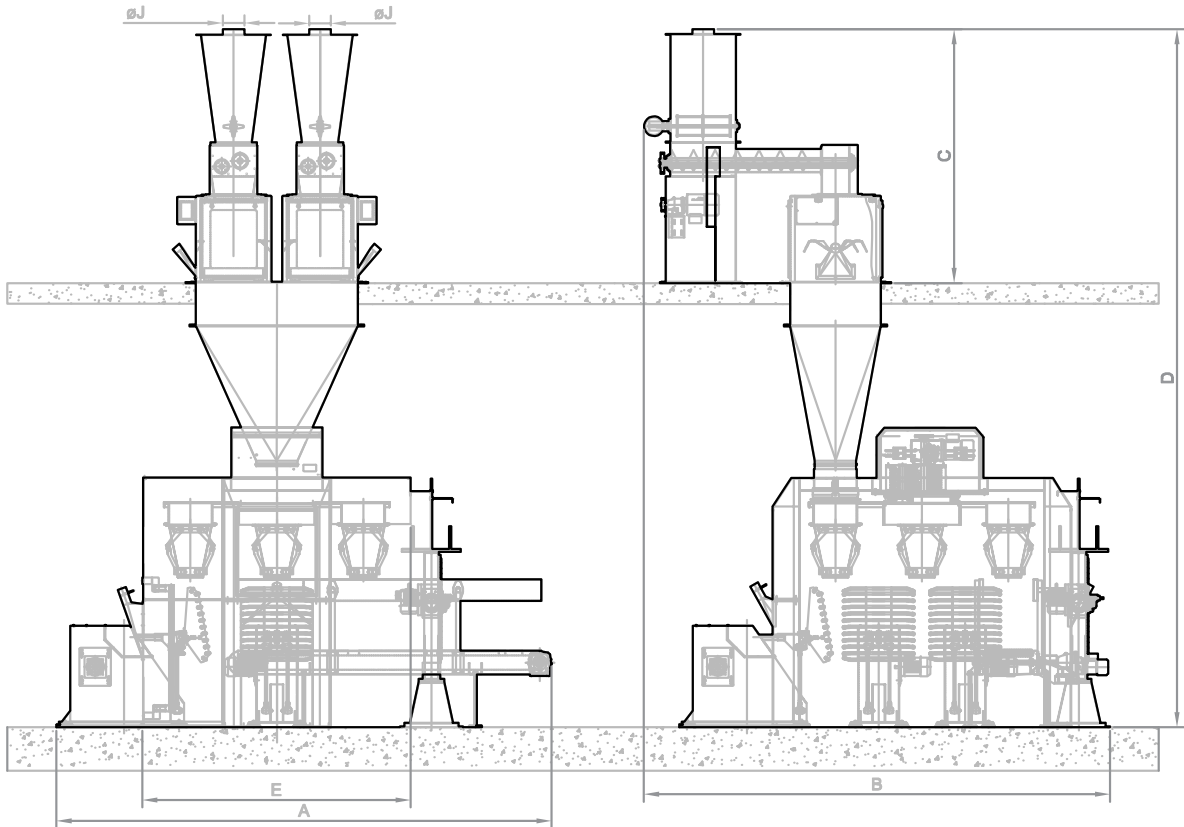
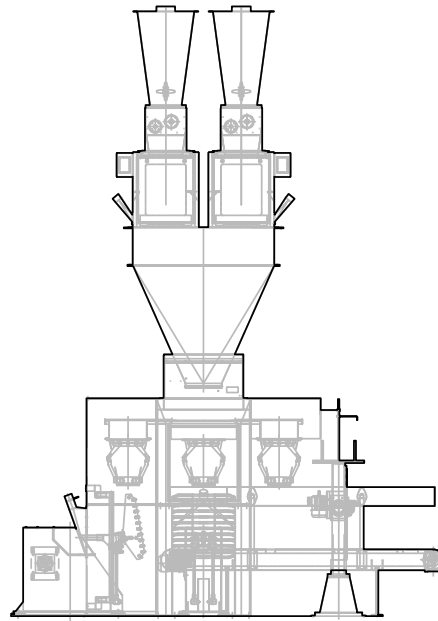
- Благодаря закрытой, компактной конструкции со встроенными боковыми встряхивателями пакетов предотвращается потенциальное образование пыли за пределами легко очищаемой внутренней области.
- Оснащена пыленепроницаемым носиком для мешков. Таким образом, грязь не проходит
- Благодаря оптимальной геометрии всех компонентов, контактирующих с продуктом, пылевые зоны сведены к минимуму.

Прямой привод для максимальной надежности работы

- Компоненты пневмосистемы поворотной платформы отличаются очень высокой прочностью. Их пыленепроницаемость дополнительно снижает отказоустойчивость машины.
- Прямой привод с преобразователем частоты обеспечивает точное позиционирование, что, в свою очередь, обеспечивает максимальную надежность работы.

Минимальное обслуживание благодаря компонентам, не требующим особого обслуживания

Компоненты системы Упаковочной машины карусельного типа SE-BC не требуют или почти не требуют обслуживания. Поскольку элементы системы можно заменять по мере необходимости, время, необходимое для обслуживания, невелико.



MODEL MODELE	DIMENSIONS mm.						TECHNICAL FEATURES CARACTERISTIQUES TECHNIQUES					
	A	B	C	D	E	$\varnothing J$	Capacity-Capacité Bag Spout Number (four 50kg)	Motor Moteur Kw	Bag Spout Bouche	Weights - Poids Kg		Gross volume Volume sous emballage m ³
										Net	Gross-Brut	
SE-BC-4	4645	4325	2370	6490	3020	200	600	4x0,55	4	3300	3741	58.5
								2x0,75				
								2x1,5				
								2x2,2				
SE-BC-6	4645	4325	2370	6490	3020	200	800	4x0,55	6	3500	3941	67.5
								3x0,75				
								2x1,5				
								2x2,2				

Flour Distributor Распределитель муки



It is used to distribute grain in grain silos or to distribute product that needs to be sieved on a control sieve evenly along the aisles.

Principle of operation

The distribution group is driven by a geared motor and is located in the middle of the housing. The product entering the machine is divided into sections by a distribution device.

There are service covers on the side of the case. The legs on which the body rests can be mounted on the sieve. The geared motor is located on the housing.

Benefits

- High quality.
- High efficiency.
- High coefficient of production output.
- High throughput.
- Long service life.
- High accuracy.
- Maximum hygiene.
- Maximum safety.
- Maximum ease of use.
- Low need for periodic maintenance.
- Short downtime when replacing spare parts.
- Low power consumption.
- Lack of noise.
- Improved and aesthetic appearance

Application area

- Food industry:
- enterprises for the production of wheat, rye, rice, corn flour and semolina;
- enterprises for the production of animal feed

Используется для распределения зерна по зерновым силосам или распределения продукта, который необходимо просеять на контрольном сите, по проходам равномерно.

Принцип работы

Распределительная группа приводится в движение мотор-редуктором и расположена посередине корпуса. Продукт, поступающий в машину, распределяется по секциям распределительным устройством.

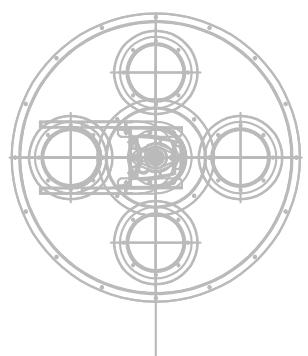
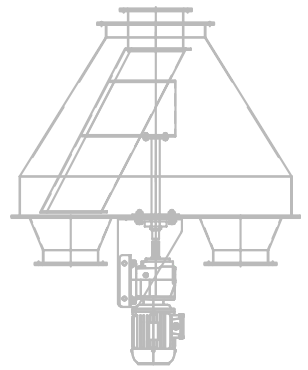
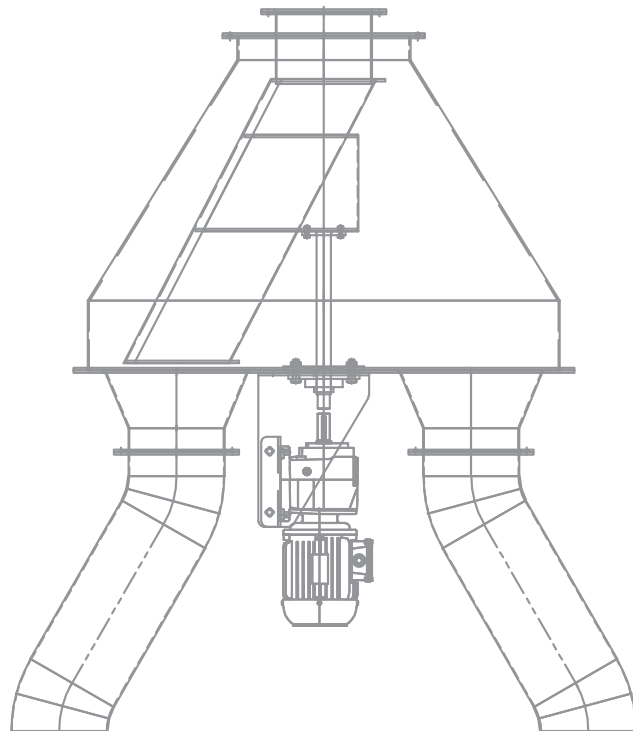
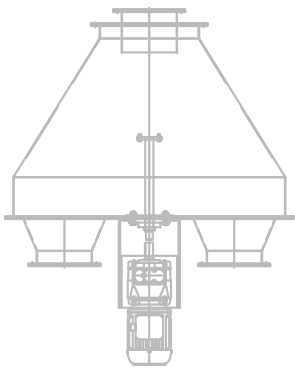
Сбоку на корпусе есть сервисные крышки. Ножи, на которых держится тело, могут быть установлены на просеивателе. Мотор-редуктор находится на корпусе.

Преимущества

- Высокое качество.
- Высокий КПД.
- Высокий коэффициент выхода продукции.
- Высокая пропускная способность.
- Длительный срок службы.
- Высокая точность.
- Максимальная гигиеничность.
- Максимальная безопасность.
- Максимальная простота эксплуатации.
- Низкая потребность в периодическом техническом обслуживании.
- Короткое время простоя при замене запасных частей.
- Низкое потребление электроэнергии.
- Отсутствие шума.
- Усовершенствованный и эстетичный внешний вид

Область применения

- Пищевая промышленность:
- предприятия по производству пшеничной, ржаной, рисовой, кукурузной муки и манной крупы;
- предприятия по производству комбикормов



Valve Type Flour Bagging Machine Клапанная система погрузки



Used to fill valve bags. These bags have a volume of 25 kg to 50 kg. The feeding and weighing process takes place automatically. More than one weighing bowl can be used depending on the required capacity. Weighing is done using gravity measurements. The weighing process is controlled by a panel on the machine.

Principle of operation

- Designed for automatic weighing and filling in kraft polyethylene valve bags of various bulk, powdery products of medium and high density
- The machine can be equipped with different dosing nozzles and weighing modules depending on the properties of the packed product.
- All processes - moving the bag, weighing, unloading, holding, turning, determining the position, shaking the bag - are carried out fully automatically without mechanical intervention.
- The speed of filling and placing the bags depends on the density and characteristics of the product flow.
- A pneumatic device is used to fix the grip of the bag neck.
- System of filling bags by the operator, the required filling dose is set on the controller.
- Speed control systems are available that adjust the filling operation according to the amount of mass to be packed and the speed decreases as the desired package weight is reached. Upon completion, the filled bags are automatically dropped onto the conveyor belt.
- Automatic air cleaning system of the filling hole.
- Simple operation thanks to PLC controller and user-friendly HMI touch screen.
- Replaceable turbine pallets "Hardox"
- Transport, putting on, lowering of the bags are carried out automatically, thanks to the installed system, and thus minimizes labor costs.
- Filter connection manifold (air intake volume 1000 (m³ / h)
- PLC weighing module function

Benefits

- Automatic fast slow filling
- Weighing thanks to gravity values
- Automatic filling after weighing
- Installation of bags and their loading
- Variable gravity values
- Easy to use control panel

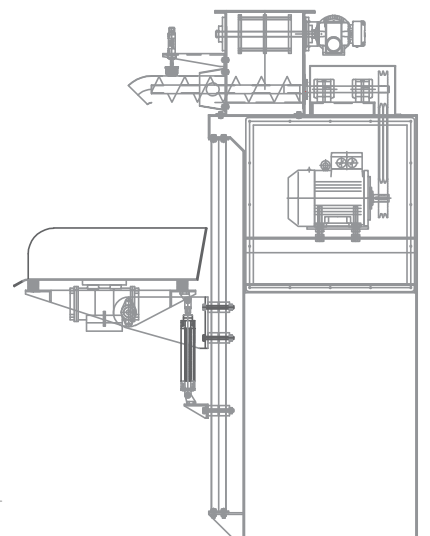
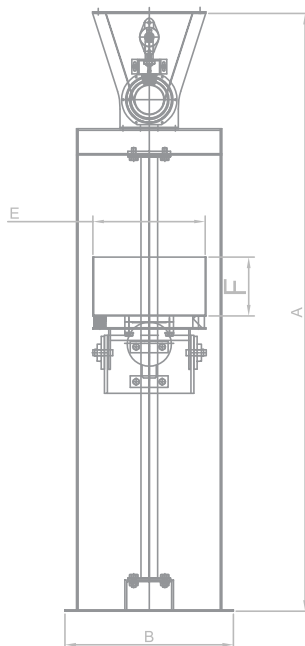
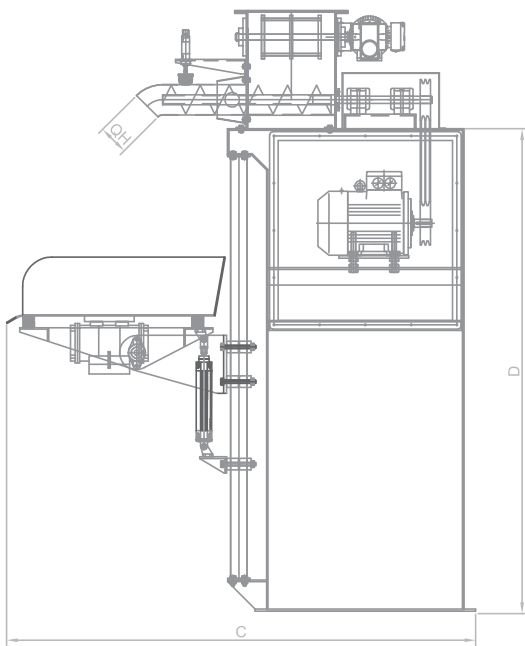
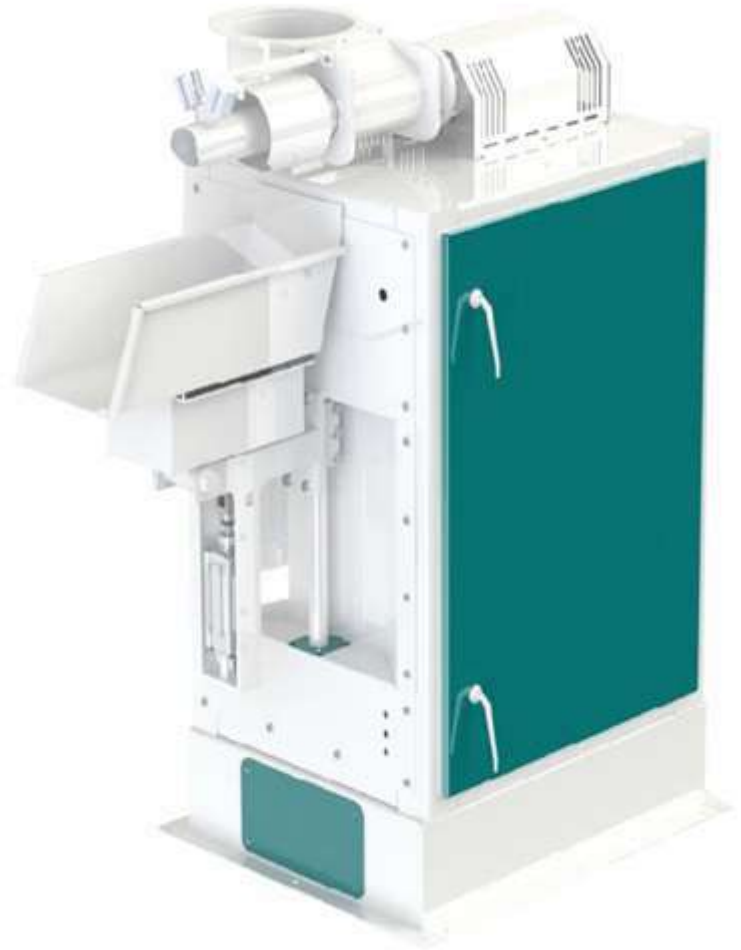
Используется для заполнения мешков с клапаном. Такие мешки имеют объем от 25 кг до 50 кг. Процесс подачи и взвешивания происходит автоматически. В зависимости от необходимой производительности можно использовать больше одной чаши для взвешивания. Взвешивание производится с помощью измерений тяжести. Процесс взвешивания управляется с помощью панели на машине.

Принцип работы

- Предназначена для автоматического взвешивания и фасовки в клапанные полиэтилен крафт мешки различных сыпучих, порошкообразных продуктов средней и высокой плотности
- Машина может быть оснащена различными насадками дозирования и взвешивающими модулями в зависимости от свойств упакованного продукта.
- Все процессы — перемещения мешка, взвешивание, разгрузка, удержание, поворот, определение положения, встряхивание мешка — выполняются полностью автоматически без механического вмешательства.
- Скорость заполнения и укладки мешков зависит от плотности и характеристик потока продукта.
- Используется пневматическое устройство фиксирование захвата горловины мешка.
- Система наполнения мешков оператором, на контроллере задается необходимая фасовочная доза.
- Имеются системы контроля скорости, которые регулируют операцию наполнения в соответствии с количеством упаковываемой массы и снижается скорость по мере достижения желаемого веса упаковки. После завершения, наполненные мешки автоматически падают на ленточный конвейер.
- Система автоматической очистки воздухом наполнительного отверстия.
- Простое управление благодаря контроллеру PLC и удобному сенсорному HMI-дисплею.
- Сменные турбинные паллеты "Hardox"
- Транспортировка, надевание, опускание мешков выполняются автоматически, благодаря установленной системе и тем самым минимизирует затраты на рабочую силу.
- Коллектор подключения фильтра (всасывание воздуха объемом 1000 (м³/ч)
- Функция весового модуля PLC

Преимущества

- Автоматическое быстро медленное заполнение
- Взвешивание благодаря значениям тяжести
- Автоматическое заполнение после взвешивания
- Установка мешков и их погрузка
- Переменчивые значения тяжести
- Простая в использовании панель управления



MODEL MODELE	DIMENSIONS mm.								TECHNICAL FEATURES CARACTERISTIQUES TECHNIQUES		
	A	B	C	D	QH	E	F	Air requirement:	Electricity Requirement:	Motor power:	Weighing Capacity
SE-VTM-10	2000	560	1610	1662	100	387	200	4 – 5 bar	380V 3F+ N+G 50Hz	5.5 KW	Flour 4-5 bag/min

Telescopic Conveyor Belt Телескопическая конвейерная лента



Telescopic Conveyor Belts are a conveying equipment used for transporting final products to different discharge distances. It is produced as a single or double module boom within a main body according to the distance it will use.

In this way, it can lengthen and shorten according to the point to be transported by the final product. The hydraulic boom at the front makes loading easier thanks to the angular movement of the loader at the level of chest and waist level during stacking. Thanks to its ergonomic design, the loader provides convenience to the operator with the help of a hand control. Movable boom systems work synchronously with each other. In this way, it provides an economical operation by increasing the mobility of the booms during transportation. There are models and assembly types suitable for the need and the place of operation.

Features & Benefits

Thanks to its design, it occupies less space
Easy to use / Easy installation
Minimum periodic maintenance requirement
Access to different distances from a single point
Easy loading with a single person.

Scope of application

Food processing industry
En and semolina mills
Feed mills
Biscuit and pasta plants
Chemical industry
Paint, plastic and detergent plants.

Телескопические конвейерные ленты - это конвейерное оборудование, используемое для транспортировки готовой продукции на различные расстояния разгрузки. Производится как одинарная или двойная модульная стрела в основном корпусе в зависимости от расстояния, которое будет использоваться. Таким образом, может удлиняться и укорачиваться в зависимости от точки, в которой будет перемещаться конечный продукт. Передняя гидравлическая стрела облегчает погрузку благодаря угловому перемещению на уровне груди и пояса погрузчика во время штабелирования.

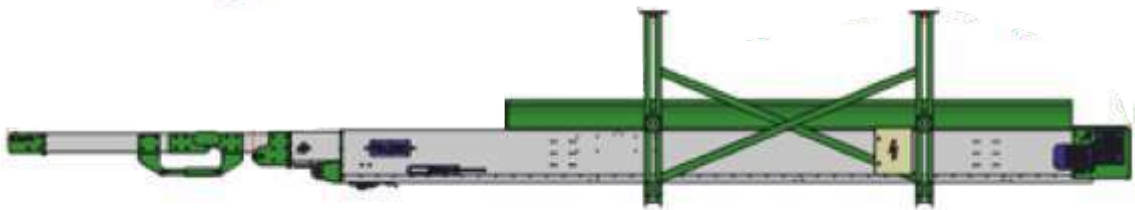
Благодаря эргономичному дизайну, обеспечивает удобство оператора с помощью ручного управления. Системы подвижной стрелы работают синхронно друг с другом. Таким образом, обеспечивается экономичная работа за счет увеличения подвижности стрел во время транспортировки. Есть модели и типы сборки, подходящие для нужд и места эксплуатации.

Особенности и преимущества

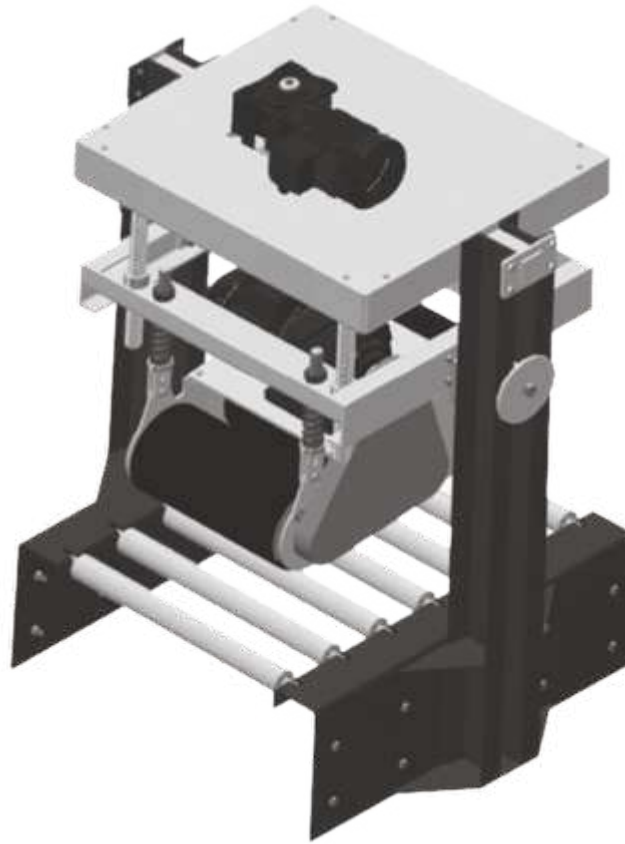
- Благодаря своей конструкции занимает меньше места
- Простота использования
- Простая установка
- Минимальные требования к периодическому обслуживанию
- Доступ на разные расстояния из одной точки
- Простая загрузка одним человеком.

Область применения

- Пищевая промышленность:
- Заводы по производству манной крупы
- Комбикормовые заводы
- Бисквитные и макаронные заводы
- Химическая промышленность:
- Установки для производства красок, пластмасс и моющих средств.



Compression And Pressing Machine Машина для прессования мешков



It is used to press the flour sacks from the flour factory and take less space during loading into the container.

It is very simple to use and can be installed wherever it is pushed.

The machine takes up more space

Applications Fields

Flour mills
Sugar factories
Semolina factories
Tea factories
Coffee factories
Corn flour mills

Working Principle

Mounting is made on the conveyor belt that carries the product cylindrical balls press into the sack as the product advances causes the product in the sack to be pressed evenly on all sides

Используется для прессования мешков муки на мукомольных заводах. Таким образом мешки занимают меньше места при загрузке в контейнер.

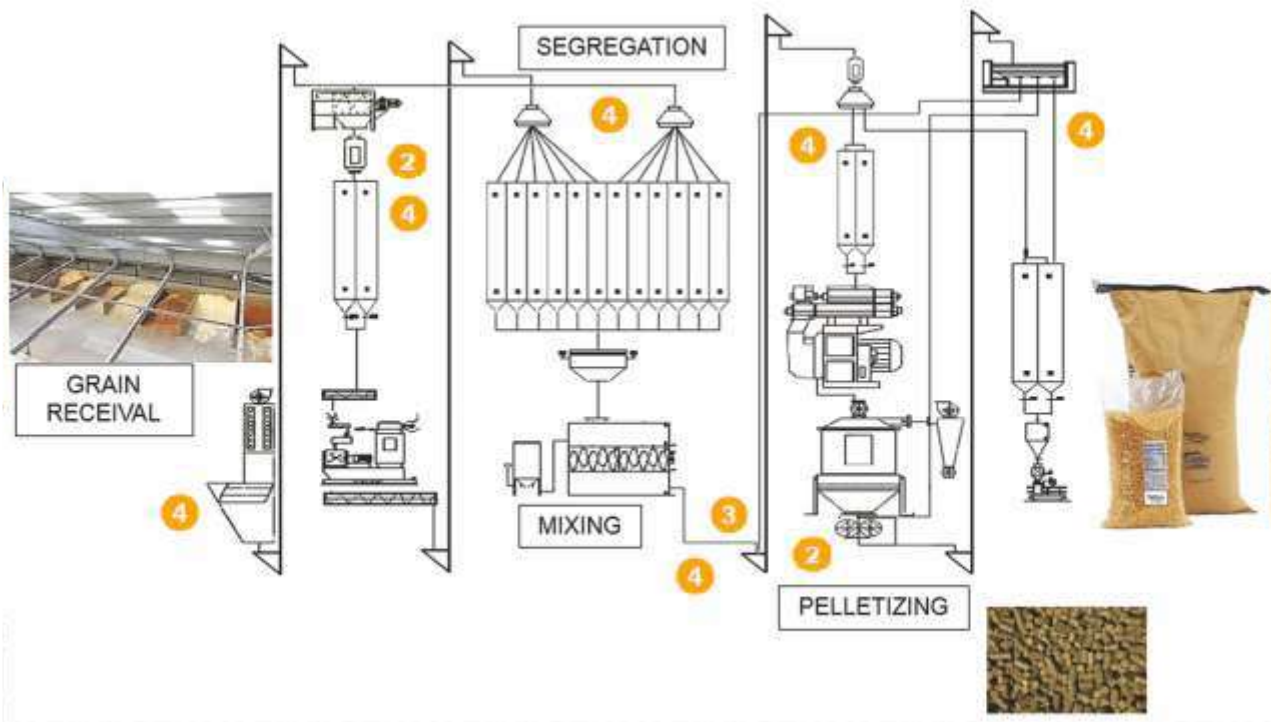
Машина очень проста в использовании и может быть установлена везде.

Области применения

- предприятия по производству муки, манной крупы, кукурузной муки
- предприятия по производству сахара
- предприятия по производству чая, кофе и какао

Принцип работы

Установка производится на конвейерной ленте, по которой перемещается продукт. Цилиндрические шарики вдавливаются в мешок по мере продвижения продукта обеспечивая равномерное прижатие продукта в мешке со всех сторон.



Our Sense of Quality For SEDIROGLU, quality is an administration philosophy that ensures all the processes to be reviewed and optimized. We aim customer satisfaction by producing solutions in an unsurpassed sense of quality and high productivity. We place importance on the participation and the workers' health in internal communications.

Since 1980, **SEDİROĞLU Makina** has been a family-owned company operating in the mill sector. Constantly focuses on innovation from a technologically oriented point of view.

С 1980 года **SEDİROĞLU Makina** является семейной компанией, работающей в мельничном секторе. Постоянно ориентируется на инновации с технологически ориентированной точки зрения.

Sediroglu



FEED MILLING MACHINERY

- 128. **SE-YMA** Molasses Mixer
Смеситель для ввода добавок мелассы
- 129. **SE-YMB** Counterflow CoolerMixer
Охладитель гранулированного жома
- 130. **SE-YMC** Pellet Sifter
Рассев для гранул
- 131. **SE-YMZ** Crumbler
змельчитель гранул
- 132. **SE-YMD** Pellet Mill
ПРЕСС-ГРАНУЛЯТОР
- 133. **SE-YMH** Micro Dosing
Линия микродозирования
- 134. **SE-YMM** Ribbon Mixer
Смеситель
- 135. **SE-YMJ** Hammer Mill
Молотковая зернодробилка



INDEX

Molasses Mixer

Смеситель для ввода добавок мелассы



Molasses mixers are used in feed mills for the mixing of cane molasses, beet molasses and corn sugar molasses. It is possible to add up to 10 % of molasses into the molasses mixer.

Molasses should be heated and mixed in daily molasses tank before adding to molasses mixer.

Features

Capacities from 5 to 60 tons perhour

Up to %10 of molasse injection

Machine and its driving motor are mounted on a common baseplate

The mixer consists of a horizontal cylinder with a rotating shaft

Rapidly changed wear-resisting beaters

Mixing drum is lined with an interchangeable plastic coating or stainless steel

Service door is equipped with safety limit switch

The inlet of molasses machine is equipped with molasses injection device

device

Смесители мелассы используются на комбикормовых заводах для смешивания тростниковой мелассы, свекольной патоки и патоки кукурузного сахара. В смеситель для мелассы можно добавить до 10% мелассы.

Перед добавлением в смеситель для мелассы мелассу необходимо нагреть и перемешать в резервуаре для ежедневной мелассы.

Характеристики

Производительность от 5 до 60 тонн в час.

Впрыск до 10% мелассы

Машина и ее приводной двигатель смонтированы на общей опорной плите

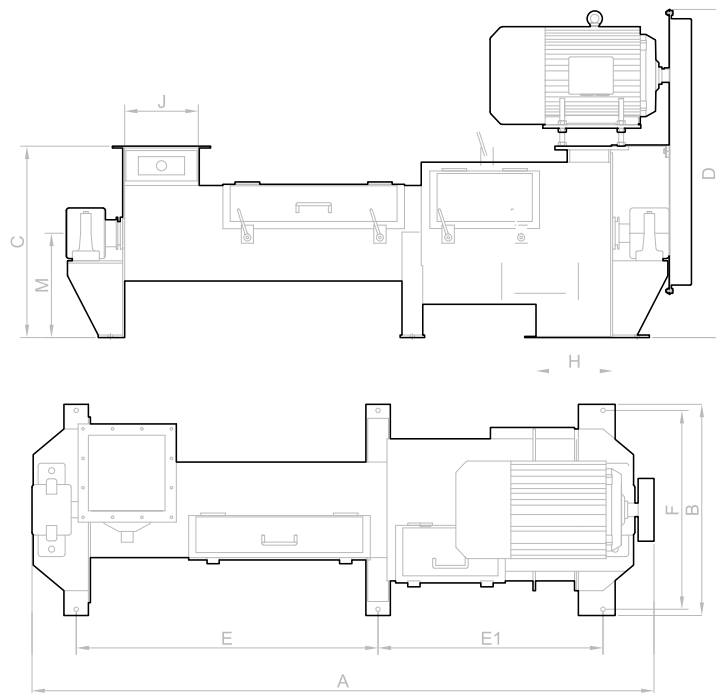
Смеситель состоит из горизонтального цилиндра с вращающимся валом.

Быстро заменяемые износостойкие битеры

Смесительный барабан облицован сменным пластиковым покрытием или нержавеющей сталью.

Сервисная дверь оборудована концевым выключателем безопасности.

Входной патрубок машины для мелассы оборудован устройством для впрыска мелассы.



MODEL MODELE	DIMENSIONS mm.										TECHNICAL FEATURES CARACTERISTIQUES TECHNIQUES			
	A	B	C	D	E	E1	F	H	M	J	Capacity Capacité t/h	Weights - Poids Kg		Gross volume Volume sous emballage m³
												Net	Gross-Brut	
SE-YMA-500	2544	870	790	1347	1240	926	820	322X464	435	318X322	12	800	1035	4,9



SE-YMB Counterflow CoolerMixer Охладитель гранулированного жома

Pellet coolers reduce the temperature very quickly and reduce the moisture level from 18 % to ambient moisture level to 10-12 % avoid molding for proper storage and handling.

Rotary valf | Exhaust hood | Cooling column | Discharge grid system | Collecting hoper

Features

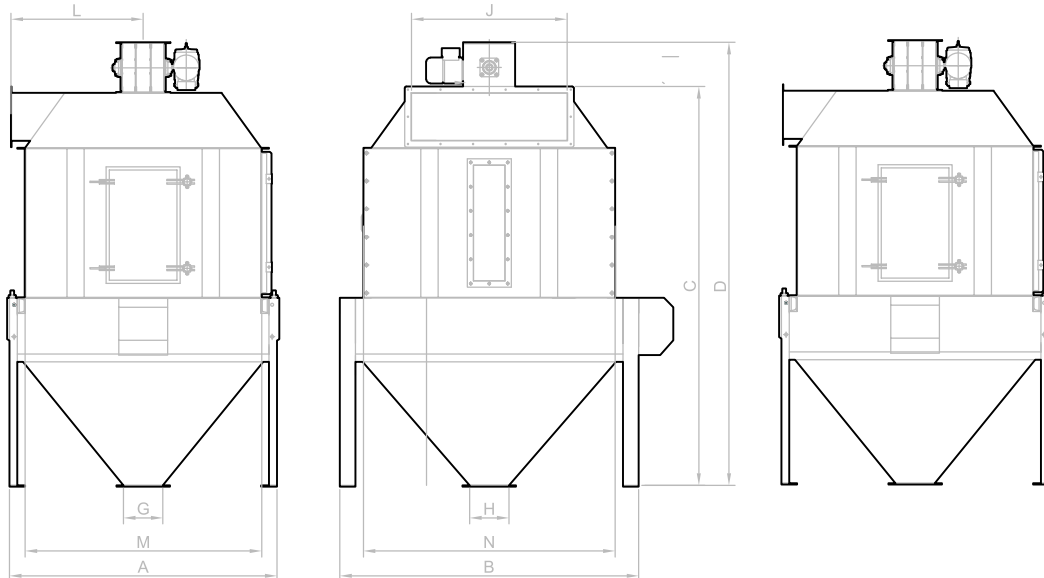
- Side walls with one transparant inspection door
- Level control sensors
- Collecting hoper
- Rotary valve with electric motor
- Exhaust hood
- Pellet spreader
- Unloading mechanism consisting of one electropneumatically adjustable, one stationary and one electropneumatically driven sliding grid discharge system
- Single deck or double deck design

Охладители гранул очень быстро снижают температуру и снижают уровень влажности с 18% до уровня влажности окружающей среды до 10-12%, избегая формования для правильного хранения и обращения.

Поворотный клапан | Вытяжной колпак | Колонна охлаждения | Разгрузочная сетка | Сбор хоппера

Характеристики

- Боковые стенки с одной прозрачной смотровой дверцей
- Датчики контроля уровня
- Сбор хоппера
- Поворотный клапан с электродвигателем
- Вытяжка
- Разбрасыватель пеллет
- Разгрузочный механизм, состоящий из одного электропневматически регулируемого, одного стационарного и одного раздвижная разгрузочная система с электропневматическим приводом
- Дизайн с одной или двумя деками



MODEL MODELE	DIMENSIONS mm.										TECHNICAL FEATURES CARACTERISTIQUES TECHNIQUES			
	A	B	C	D	L	M	N	G	H	J	Capacity Capacité t/h	Weights - Poids Kg		Gross volume Volume sous emballage m³
Net		Gross-Brut												
SE-YMB/15	1700	1900	2500	2820	840	1500	1500	250	250	1000	5	700	1076	12,8
SE-YMB/19	2800	2600	2950	3270	1300	1900	1900	300	300	1000	10	1000	1691	30,5

Pellet Sifter

Рассев для гранул



All kinds of products are grouped in desired sizes and separates. There are three types of pan sieve, vibro sieve and drum sieve.

is variety.

Vibro Sieve:

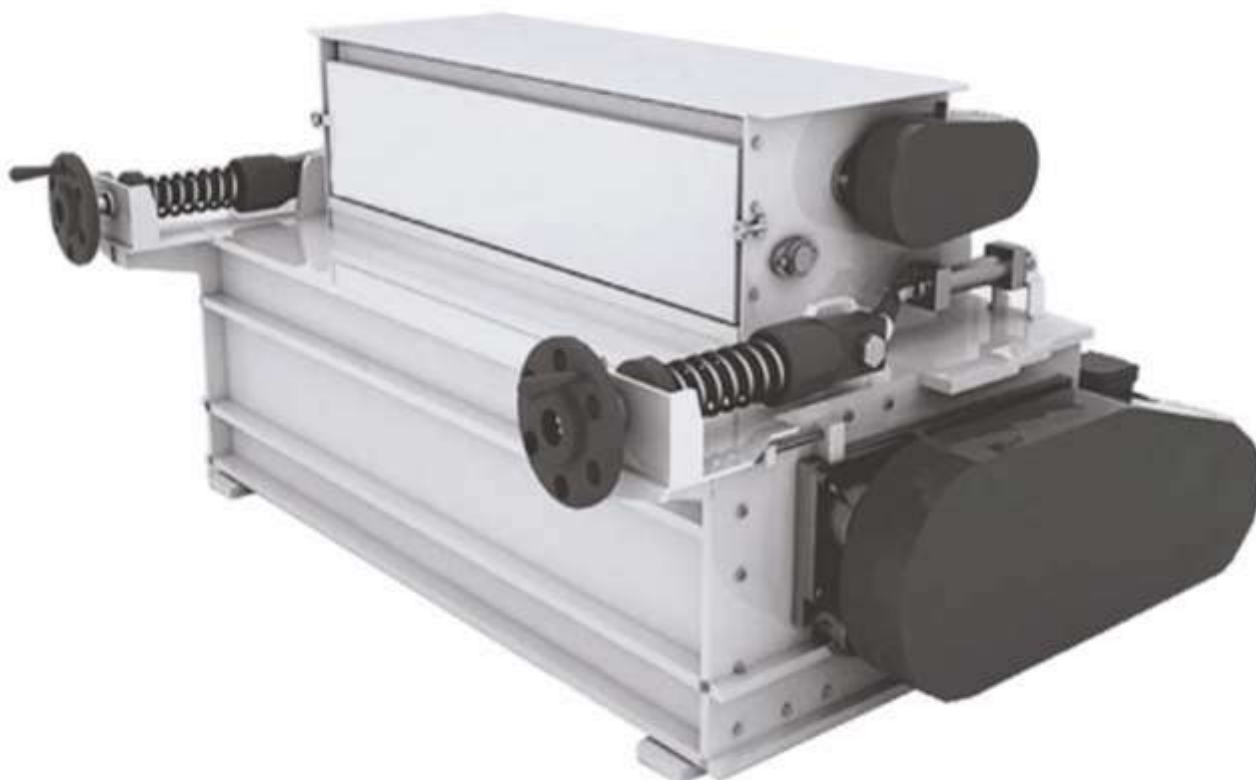
Capacities vary according to the number of sieves, driven vibro provided by the engine, the body is suspended on springs. Customer It can be designed as single storey, double storey or three storey according to demand.

Все виды продукции сгруппированы по желаемым размерам и отделяет. Существует три типа плоского сита, вибросита и барабанного сита.

это разнообразие.

Вибросито:

Производительность зависит от количества сит, приводимых в действие вибро предусмотренный двигателем, кузов подвешен на рессорах. Клиент По запросу он может быть одноэтажным, двухэтажным или трехэтажным.



Generally for very young poultry, small pellets should be reduced smaller parts as called crumbs 5 or 6 mm. diameter pellets reduced by means of two or four crumbling rolls, also that provide a nutritionally balanced diet. Also the crumblers are used commonly in cattle feed and sheep feed industry today.

Features

Roll adjustment assembly with overload protection device
Each roller is driven separately by means of electric motor
Heavy hardened and fluted longitudinally press rollers
Rolls are mounted in heavy duty self-aligning bearings
Installed in a sturdy steel housing
Pneumatically operated by-pass flap
Low noise level
Capacity up to 30 tons per hour
Separately driven dosing and supply feeder distributes pellets

Как правило, для очень молодой птицы маленькие гранулы следует измельчать на более мелкие части, называемые крошками 5 или 6 мм. Диаметр и гранул уменьшается с помощью двух или четырех валков для измельчения, что также обеспечивает сбалансированное питание. Кроме того, измельчители сегодня широко используются в производстве кормов для крупного рогатого скота и овец.

Особенности

- Узел регулировки валков с устройством защиты от перегрузки
- Каждый ролик приводится в движение отдельно с помощью электродвигателя.
- Тяжелые закаленные продольно прижимные ролики с рифлением
- Ролики установлены в сверхмощных самоустанавливающихся подшипниках.
- Установлен в прочном стальном корпусе
- Пневматическая перепускная заслонка
- Низкий уровень шума
- Производительность до 30 тонн в час
- Дозатор и питатель с отдельным приводом распределяют пеллеты.

Pellet Mill
ПРЕСС-ГРАНУЛЯТОР



Pellet mill's working principle is, mash feed is forced outward through holes in a ring die by the action of two or three rollers, which is then cut to a predetermined size. Before mechanical process, steam can be injected into the conditioner at temperature 85 degrees celsius.

The result of conditioning and pelleting process, starch is gelatinized, salmonella risk also is eliminated. Pelleting technology also used in pelleting wheat bran, bagasse, wood, plastics, papers, sewage sludge, chicken manure, classified MSW and chemicals. Die hole sizes usually range from 1.6 mm. up to 22 mm.

Pellet mills are consist of these sections

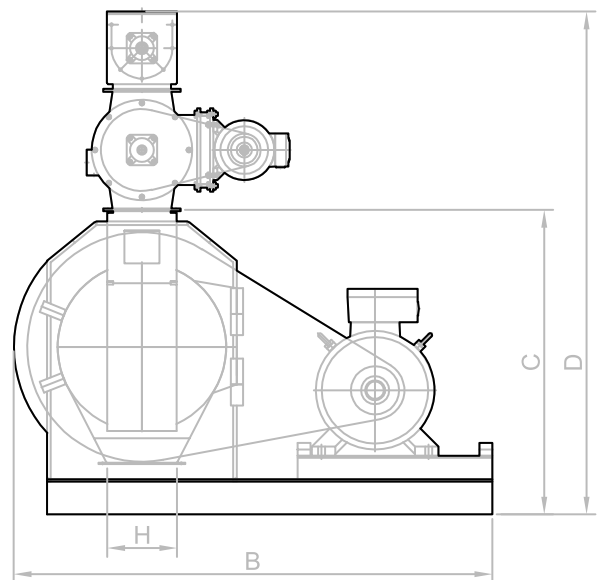
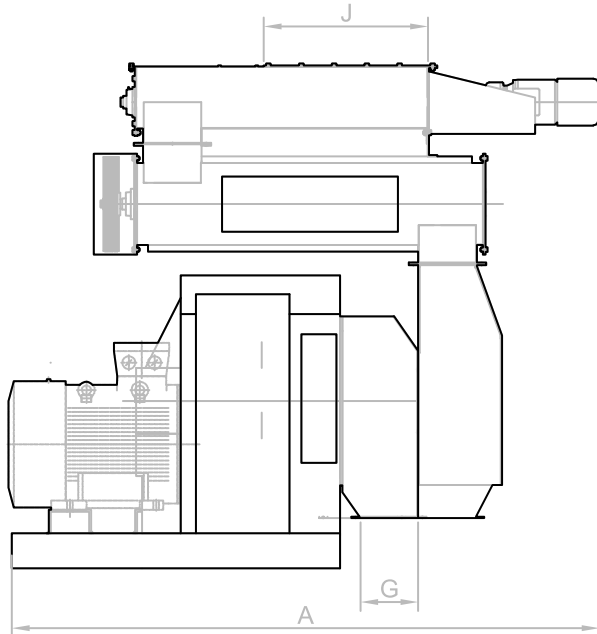
- Feeder
- Conditioner
- Pellet mill

Принцип работы гранулятора заключается в том, что под действием двух или трех валков подача сусла вытесняется наружу через отверстия в кольцевой матрице, а затем материал нарезается до заданного размера. Перед механической обработкой в кондиционер можно ввести пар при температуре 85 градусов Цельсия.

В результате процесса кондиционирования и гранулирования крахмал желатинизируется, риск сальмонеллы также устраняется. Технология гранулирования также используется для гранулирования пшеничных отрубей, жмыха, древесины, пластика, бумаги, осадка сточных вод, куриного помета, классифицированных ТБО и химикатов. Размер отверстия матрицы обычно составляет от 1,6 мм. до 22 мм.

Грануляторы состоят из этих секций.

- Питатель
- Кондиционер
- Пеллетная мельница



MODEL MODELE	DIMENSIONS mm.							TECHNICAL FEATURES CARACTERISTIQUES TECHNIQUES			
	A	B	C	D	G	H	J	Capacity Capacité t/h	Weights - Poids Kg		Gross volume Volume sous emballage m³
							Net		Gross-Brut		
SE-YMD/420	2100	2042	1300	2146	300	250	662x222	5	3655	4039	15
SE-YMD/520	2300	2300	1625	2620			662x315	10	4100	4514	18



Micro dosing allows to store all ingredients in bulk and it will automatically add the required amount of ingredients needed in the mix.

Micro dosing ingredients such as drugs, vitamins and trace minerals with ease and pin point accuracy.

Features

Heavy-duty mild steel frame

The rotating drum with scale system is enclosed for dust control
All contact parts with ingredients of the machinery are AISI304 stainless steel

Flexible spouting from the micro hopper to the drum

Clean and dust-free environment

Micro scale accuracy is a +/- of 0.02 lbs. (9.07 grams.)

Micro hopper speed control

Hopper lids are designed to swing or lift open for filling

Микродозирование позволяет хранить все ингредиенты в больших количествах и автоматически добавлять необходимое количество ингредиентов в смесь.

Микродозирование ингредиентов, таких как лекарства, витамины и микроэлементы, с легкостью и точностью.

Особенности

- Прочная рама из мягкой стали

- Вращающийся барабан с системой взвешивания прилагается для контроля пыли.

- Все детали, контактирующие с компонентами оборудования, изготовлены из нержавеющей стали AISI304.

- Гибкий излив из микробункера в барабан

- Чистая и беспыльная среда

- Точность микромасштабирования составляет +/- 0,02 фунта. (9,07 грамм.)

- Контроль скорости микробункера

- Крышки бункера открываются или поднимаются для наполнения.

Ribbon Mixer
Смеситель



Mixers are used in feed mills, functioned by means of one direction rotation, pushing back and forth with ribbons, generate cross exchanges for the mixing of feed ingredients and premixes.

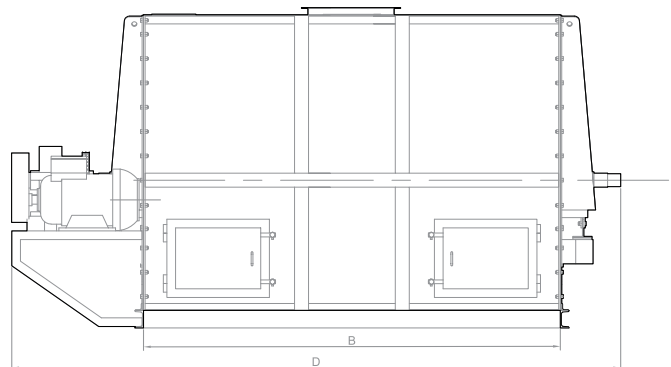
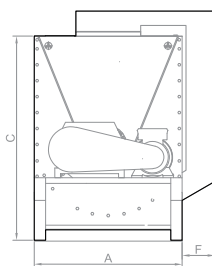
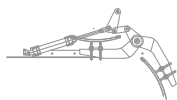
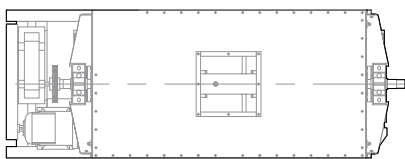
Features

- Mixing time, 3-4 minutes
- Mixing efficiency, CV8-10
- Electropneumatically controlled discharge system
- The possibility of incorporating liquids
- Capacities from 500 to 12.000 litres
- Shaft on heavy duty self aligning roller bearings
- No stratification and no dead spots
- Driven by geared motor

Смесители используются на комбикормовых заводах, работают за счет вращения в одном направлении, толкают ленты вперед и назад, создают перекрестные обмены для смешивания кормовых ингредиентов и премиксов.

Характеристики

- Время перемешивания 3-4 минуты.
- Эффективность смешивания, CV8-10
- Система разгрузки с электропневматическим управлением
- Возможность включения жидкостей
- Вместимость от 500 до 12.000 литров
- Вал на сверхмощных самоустанавливающихся роликовых подшипниках
- Без расслоения и без мертвых зон
- Приводится в действие мотор-редуктором



MODEL MODELE	DIMENSIONS mm.						TECHNICAL FEATURES CARACTERISTIQUES TECHNIQUES							
	A	B	C	D	F	E	Max efficiency Capacité max. t/h		Sifter Tôle perforée mm		Motor Moteur Kw	Weights - Poids Kg		Volume sous Gross volume emballage m³
							Silo	Cleaning Nettoyage	Width Largeur	Length Longueur		Net	Gross-Brut	
SE-YMM 1000	850	1950	1200	3000	250	200X900-2	SEDIROGLU	600		5,5	500	610	4.8	
SE-YMM 2000	1020	2400	1620	3650		200X1000-2					1000	1120	6.5	
SE-YMM 3000	1120	3000	1620	4250	300	200X850-3					1500	1540	8.7	
SE-YMM 4000	1430	3200	1880	4650		600X1150-2					2000	2300	10.4	
SE-YMM 6000	1600	3750	1970	5300	350	800X1420-2					3000	3420	13.4	
SE-YMM 8000	1600	4000	1970	5600		800X1425-2					4000	4230	16	

SE-YMJ

Hammer Mill

Молотковая зернодробилка



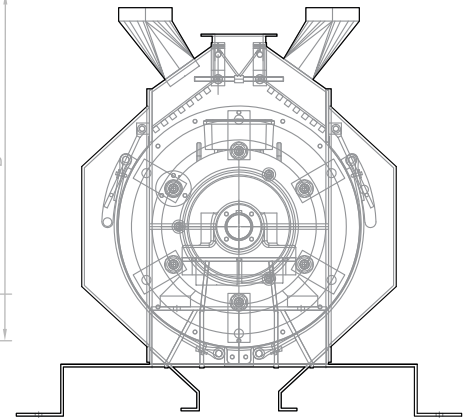
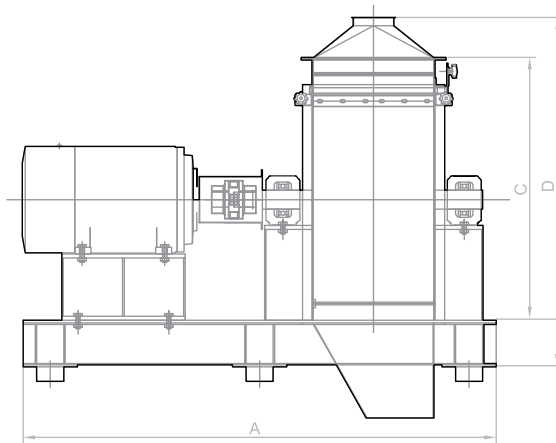
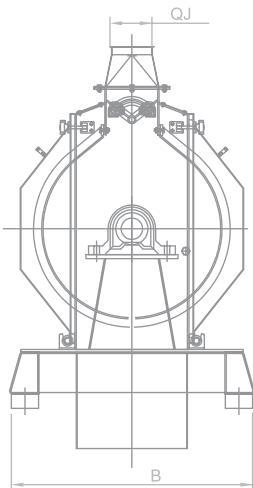
Hammer mills are the generally used machine to obtain smaller particles in the feed industry.

Features

- From 5 to 35 tons/hours capacities
- Two directions of rotations
- Rotor has been balanced under maximum working speed
- Particle size up to 60 mm. edge length
- Bulk density 0.2 to 0.8 kg/dm³
- Electropneumatically controlled pivoted deflection plate
- Low noise 90-93 dba under nominal load
- Easily changeable screens within one minute by quick span lock
- Interlock preventing opening of doors (when motor is running)
- Two bearing suspension
- Hammers and rods hardened for long life

Область применения

- Молотковые мельницы обычно используются для получения более мелких частиц в комбикормовой промышленности.
- Производительность от 5 до 35 т / час
- Два направления вращения
- Ротор отрегулирован под максимальную рабочую скорость
- Размер частиц до 60 мм. длина края
- Насыпная плотность от 0,2 до 0,8 кг / дм³
- Поворотная отклоняющая пластина с электропневматическим управлением
- Низкий уровень шума 90-93 дБа при номинальной нагрузке
- Легко заменяемые сита в течение одной минуты с помощью быстрой блокировки диапазона
- Блокировка, предотвращающая открытие дверей (при работающем двигателе)
- Двухопорная подвеска
- Молотки и стержни закалены на долгий срок службы



MODEL MODELE	DIMENSIONS mm.						TECHNICAL FEATURES CARACTERISTIQUES TECHNIQUES				
	A	B	C	D	F	ØJ	Motor Moteur Kw	Capacity Capacité m ³ /h	Weights - Poids Kg		Gross volume Volume sous emballage m ³
									Net	Gross-Brut	
SE-YMF 10	1391	834	975	1290	510	120X150	15	1	620	754	2,5
SE-YMF 25	1749	914	975	1290	710		30	2,5	758	917	3,5
SE-YMF 50	1755	964	1130	1420	810		45	5	1000	1193	4

A laboratory setup on a white surface. In the foreground, a white and black compound microscope is positioned on the left. Its stage holds a petri dish containing several bright orange, spherical samples. To the right of the microscope, there are several other petri dishes containing different types of samples: one with a yellowish, fibrous substance, one with brown, elongated particles, and one with small, dark brown granules. In the background, there are several test tubes and vials, some with colored caps (blue and red). The overall scene is brightly lit, suggesting a clean and professional laboratory environment.

LABORATORY DEVICES

138. **SE-LAB** Ekinograph-A / Ekinograph-E / Ekinograph-F
139. **SE-LAB** Falling Number FN-FFN / Ash Furnace / Laboratory Mill
140. **SE-LAB** Sedimentation Device / Gluten Washing Device /
Gluten Index Centrifuge Device
141. **SE-LAB** Double Head Laboratory Mill / Infracont Minifra Scan-T Plus /
Damaged Starch Device
142. **SE-SLO** Flour And Wheat Silos
Силосы для муки и зерна
146. **SE-CLK** Steel Factory Projects
Здания из стальных конструкций

INDEX





EKINOGRAPH-A

СКОРОСТЬ	63 мм ⁻¹	<p>ЕКИНОГРАФ-А</p> <p>Прибор автоматически регистрирующий физические свойства теста. Работает построена на принципе расхода энергии, необходимой для замеса теста и записи усилий, затрачиваемых на замес, в виде кривой, называемой «Екинограф». Прибор показывает время замешивания, стабильность и степень размягчения-сопротивляемость теста.</p>
ПОДКЛЮЧЕНИЕ К СЕТИ	220 В AC 50/60 Гц	
ГАБАРИТЫ	650*470*480 мм	
СИЛА	400 W	
МАССА ОБРАЗЦА	100 г	
SPEED	63 min ⁻¹	<p>EKINOGRAPH-A</p> <p>Ekinograph-A measures water elevation of the flour. With the chart it draws, provides stability, improvement period and softening Value.</p>
MAINS CONNECTION	220 Volt AC 50/60 Hz	
DIMENSIONS	560 *470* 480 mm	
POWER	400 W	
SAMPLE WEIGHT	100 g	



EKINOGRAPH-E

ПОДКЛЮЧЕНИЕ К СЕТИ	220 В AC 50/60 Гц	<p>ЕКИНОГРАФ-Е</p> <p>«Екинограф-Е» – это одна из разновидностей анализаторов теста, который необходим для выявления таких данных, как параметры растяжения теста. От таких критериев как сопротивление и способность к растягиванию теста напрямую зависят свойства муки, которые влияют на качество хлебобулочных изделий.</p>
ГАБАРИТЫ	1060 * 400* 970 мм	
СИЛА	750 W	
МАССА ОБРАЗЦА	150 г	
ВЕС	55 кг	
SPEED OF BALLINGROLL	83 ± 1 min ⁻¹	<p>EKINOGRAPH-E</p> <p>The device measures resistance, flexibility and energy of dough. These values give useful information about the characteristic properties of the wheat flour so the bread which is produced from different flours with different characteristics. Using wheat flour with optimum resistance and flexibility is very important to produce the desired bread in bakery.</p>
MAINS CONNECTION	220 Volt AC 50/60 Hz	
DIMENSIONS	1060 * 400* 970 mm	
POWER	750 W	
SAMPLE WEIGHT	150 gr (Dough)	



EKINOGRAPH-F

ПОДКЛЮЧЕНИЕ К СЕТИ	380 В AC 50/60 Гц	<p>ЕКИНОГРАФ-Ф</p> <p>Прибор автоматически регистрирующий физические свойства теста. Работа построена на принципе расхода энергии, необходимой для замеса теста и записи усилий, затрачиваемых на замес, в виде кривой, называемой «Екинограф». Прибор показывает время замешивания, стабильность и степень размягчения-сопротивляемость теста.</p>
ГАБАРИТЫ	560 *740 *480 мм	
СИЛА	400 W	
МАССА ОБРАЗЦА	100 г	
ВЕС	30 кг	
SPEED	63 min ⁻¹	<p>EKINOGRAPH-F</p> <p>Ekinograph-F measures water elevation of the flour. With the chart it draws, provides stability, improvement period and softening Value.</p>
MAINS CONNECTION	220 Volt AC 50/60 Hz	
DIMENSIONS	560 *470* 480 mm	
POWER	400 W	
SAMPLE WEIGHT	100 g	

ПОДКЛЮЧЕНИЕ К СЕТИ	220 В AC 50/60 Гц	ПРИБОР ОПРЕДЕЛЕНИЯ ЧИСЛА ПАДЕНИЯ FN-FFN FN используется для определения активности нативной альфа-амилазы в составе муки, тогда как FFN используется для определения активности добавленной в муку грибковой альфа-амилазы. Альфа-амилазы расщепляют крахмал до олигосахаридов, которые используются дрожжами и тесто приобретает желаемую структуру.
ГАБАРИТЫ	560 *580 *640 мм	
СИЛА	1000 W	
МАССА ОБРАЗЦА	7г(влажность 14%)	
ВЕС	25 кг	
MAINS CONNECTION	220 Volt AC 50/60 Hz	FALLING NUMBER DEVICE - FN-FFN Alpha amylase breaks wheat starch molecules and it provides the sugar required for fermentation process in bread making. Alpha Amylase activity in the flour is determined with Falling Number device. Alpha amylase amount added to the flour externally is measures with FFN. The device provides corrected Falling Number value according to altitude and humidity. Beside, it may also provide liquefier number. The device has full touch screen and provides easy of use. It is local production and is under Ekin Gida's warranty for two years
DIMENSIONS(W*L*H)	560 *580 *640 mm	
POWER	1000 W	
SAMPLE VOLUME	7 g (14% humidity)	
WEIGHT	25Kg	



FALLING NUMBER DEVICE FN-FFN

ПОДКЛЮЧЕНИЕ К СЕТИ	220 В AC 50/60 Гц	ПЕЧИ ДЛЯ ОЗОЛЕНИЯ Зольность муки — это количество минеральных веществ содержащихся в ней. Остаток после 3-5 часов сжигания муки при температуре 900° С определяется как (%) золы в сухом веществе. Зольность является основным показателем сорта муки.
ГАБАРИТЫ	65x55x58 cm	
СИЛА	2,7 kW	
МАССА ОБРАЗЦА	3 л	
ВЕС	10 кг	
MAINS CONNECTION	220 Volt AC 50/60 Hz	ASH FURNACE Ash content of flour measures the amount of mineral content that remains in the flour after milling. For measuring ash content of flour samples are exposed to 900o C for 3-5 hours. Percentage of ash content determines the darkness of wheat flour.
DIMENSIONS(W*L*H)	65x55x58 CM	
POWER	2,7 KW	
SAMPLE VOLUME	3 LT.	
WEIGHT	10 KG	



ASH FURNACE

ПОДКЛЮЧЕНИЕ К СЕТИ	380 В AC 50/60 Гц	ЛАБОРАТОРНАЯ МЕЛЬНИЦА Мельница с КПД 65-75%, может работать как с закаленной пшеницей в заводских условиях, так же с закаленной пшеницей в лабораторных условиях. Устройство состоит из 4 валков в зоне дробления и 8 валков в секции редукции (измельчения). Результаты анализов муки, полученных в лабораторной среде, параллельны результатам анализов муки, полученных на заводе.
ГАБАРИТЫ	460 *540 *610 мм	
СИЛА	350 W	
МАССА ОБРАЗЦА	500 г	
ВЕС	53 кг	
MAINS CONNECTION	380 Volt AC 50/60Hz	LABORATORY MILL Laboratory Mill is used for delivering the harvested wheat as raw material for production. Milling delivered wheat with the mentioned device facilitates controlling quality of raw materials.
DIMENSIONS	460 *540 *610 mm	
POWER	350 W	
SAMPLE WEIGHT	500 g	
WEIGHT	53 Kg	



LABORATORY MILL



SEDIMENTATION DEVICE

СКОРОСТЬ	40 мм ^А -1	ПРИБОР ДЛЯ ОПРЕДЕЛЕНИЯ СЕДИМЕНТАЦИИ Является одним из наиболее важных методов, используемых для определения качества клейковины. Качество хлеба зависит не только от количества, оно так же зависит от качества клейковины. Кроме того, данным прибором можно обнаружить присутствие клопа - вредная черепашка в муке. Вредная черепашка - это насекомое которое, как известно, при питании со слюной вводит в зерновку сильные протеолитические ферменты разрушающие клейковину, которые приводят к разрушению структуры муки важного для свойств хлеба.
ПОДКЛЮЧЕНИЕ К СЕТИ	220 В АС 50/60 Гц	
ГАБАРИТЫ	330*360*560 мм	
СИЛА	20 W	
МАССА ОБРАЗЦА	3,2 г	
SPEED	40 min ^А -1	SEDIMENTATION DEVICE Sedimentation measurements determine the quality of gluten which is as important parameter as amount of gluten in bakery products. Moreover, by testing delayed measurements with sediment existence of sunn pest in wheat flour is determined. Sunn pests are known with their proteolytic enzyme activities which breaks the gluten available in the wheat flour and this causes a low quality of bread.
MAINS CONNECTION	220 Volt AC 50/60 Hz	
DIMENSIONS	330*360*560 mm	
POWER	20 W	
SAMPLE VOLUME	3,2 g	



GLUTEN WASHING DEVICE

ПОДКЛЮЧЕНИЕ К СЕТИ	220 В АС 50/60 Гц	ПРИБОР ВЫМЫВАНИЯ ГЛЮТЕНА Прибор определяет количественные показатели клейковины, которая находится в составе муки произведенной из цельного зерна. Количество клейковины является самым важным показателем для приготовления хорошего хлеба. Клейковина является составной частью гибкой структуры, которая играет важную роль в росте объема хлеба. Он удерживает углекислый газ производимый дрожжами и благодаря своей гибкой структуре окружающей крахмал, придаёт хлебу нужный объём.
ГАБАРИТЫ	330 *350 *320 мм	
СИЛА	185 W	
МАССА ОБРАЗЦА	10 г	
ВЕС	24 кг	
MAINS CONNECTION	220 Volt AC 50/60 Hz	GLUTEN WASHING DEVICE This device is used to determine amount of gluten in wheat flour. Amount of gluten is one of the most important parameters in bakery. It provides the required structure of bread in terms of its type. Moreover, gluten locks Co2 produced by yeast during fermentation and by wrapping the starch present in dough provides a desirable structure of bread. The double headed device can also wash two samples at the same time. The test time is five minutes. The device is able to operate with double programme for wash of whole wheat flour and normal flour. Beside, special washing programmes can be set by the user to wash flour easier for specific flours.
DIMENSIONS	330 *350 *320 mm	
POWER	185 W	
SAMPLE VOLUME	10 g	
WEIGHT	24 Kg	



GLUTEN INDEX CENTRIFUGE DEVICE

СКОРОСТЬ	6000 rpm	ЦЕНТРИФУГА ОПРЕДЕЛИТЕЛЬ КОЛИЧЕСТВА И КАЧЕСТВА КЛЕЙКОВИНЫ Используется для определения качества клейковины. Также используется для определения фактического количества клейковины путем удаления избытка воды оставшейся на клейковине после её вымывания. Прибор имеет крышку безопасности и экран для оптического контроля скорости.
ПОДКЛЮЧЕНИЕ К СЕТИ	220 В АС 50/60 Гц	
ГАБАРИТЫ	180 *192 *275 мм	
ВЕС	8 кг	
МАССА ОБРАЗЦА	2-4 г влажная клейковина	
SPEED	6000 rpm	GLUTEN INDEX CENTRIFUGE DEVICE It determines quality of gluten present in wheat flour. Also, separating the excess water amount of gluten which is obtained from gluten washing device, it measure the real amount of gluten in wheat flour sample. Index rate obtained from the measurements shows the quality of gluten and high value of index rate means the measured gluten has a high quality. The Device is able to reach 6000 rpm between 6 and 8 seconds as mentioned in ICC standards. The device with safety cap is also with optical speed control.
MAINS CONNECTION	220 Volt AC 50/60 Hz	
DIMENSIONS	180 *192 *275 mm	
SAMPLE VOLUME	2-4 g (wet gluten)	
WEIGHT	8 Kg	

ПОДКЛЮЧЕНИЕ К СЕТИ	380 В AC 50/60 Гц	ЛАБОРАТОРНАЯ ДВУХКАМЕРНАЯ МЕЛЬНИЦА Устройство было разработано для эффективного составления смесей пшеницы на заводе. Мельница с КПД 65-75%, может работать как с закаленной пшеницей в заводских условиях, так же с закаленной пшеницей в лабораторных условиях. Устройство состоит из 4 валков в зоне дробления и 8 валков в секции редуции (измельчения). Результаты анализов муки, полученных в лабораторной среде, параллельны результатам анализов муки, полученных на заводе.
ГАБАРИТЫ	940 * 1820 * 530 мм	
СИЛА	1,1 kW	
МАССА ОБРАЗЦА	1 Кг	
ВЕС	330 кг	
MAINS CONNECTION	380 Volt AC 50/60 Hz	DOUBLE HEAD LABORATORY MILL It is used for production of different mixes of flour and determines the quality of wheat that is used for these mixes to obtain an optimum product (flour) with a high efficiency. It is used in both production plant and laboratory by 65-75% efficiency. Using this miller the quality of wheat is determined and values taken from this device in laboratory conditions are in parallel with data taken from production plant. This miller contains 4 crushing balls and 4 grinding balls (8 balls in total) and is an efficient device in terms of saving of amount of product and energy..
DIMENSIONS	940 * 1820 * 530 mm	
POWER	1,1 kW	
SAMPLE VOLUME	1Kg	
WEIGHT	330 Kg	



DOUBLE HEAD LABORATORY MILL

НАПРЯЖЕНИЕ	88-264 VAC universal input	NIT DEVICE Прибор Mininfra Infracont Scan-T Plus NIT используется в качестве быстрого измерительного устройства в мукомольной промышленности. Прибор даёт возможность измерять количество белка и клейковины, зольность и влажность муки, так же прибор измеряет индекс Зелени пшеницы. Прибор не требует дополнительного процесса подготовки, он портативный, что даёт Вам возможность использовать его как в лабораторной среде, так же в поле, во время уборки пшеницы.
СИЛА	220 Volt AC 50/60 Hz	
ГАБАРИТЫ	205x235x360 mm	
ВЕС	8 кг	
ИЗМЕРЕНИЕ ВРЕМЕНИ	57 seconds-1minute	
VOLTAGE	88-264 VAC universal input	INFRACONT MININFRA SCAN-T PLUS Mininfra Scan-T Plus provides high measurement comfort and reliability at a remarkable lower price than that of the large laboratory NIT instruments. It is a small, portable, on farm analyser which can also be powered by 12V (e.g a car cigar lighter). Mininfra Scan-T Plus applies high quality infrared optics and special sample presentation systems which guarantee the excellent short and long term stability and allow the whole grain, flour and feed measurements by the same instrument.
POWER CONSUMPTION	220 Volt AC 50/60 Hz	
DIMENSIONS	205x235x360 mm	
MEASURING TIME	57 seconds-1minute	
WEIGHT	8 Kg	



INFRACONT MININFRA SCAN-T PLUS

ПОДКЛЮЧЕНИЕ К СЕТИ	220 В AC 50/60 Гц	АНАЛИЗАТОР КОЛИЧЕСТВА ПОВРЕЖДЕННОГО КРАХМАЛА Используется для определения количества поврежденного крахмала в муке. Прибор измеряет количество поврежденных крахмал в муке с помощью амперометра за 7 минут.
ГАБАРИТЫ	370 *390 *250 мм	
СИЛА	170 W	
ПЕРИОД АНАЛИЗА	7 МИН	
ВЕС	6 кг	
MAINS CONNECTION	220 Volt AC 50/60 Hz	DAMAGED STARCH DEVICE It is used to determine amount of damaged starch in fl our. The device measures amount of damaged starch in fl our using amperometer in 7 minutes. Reaching amount of damaged starch in fl our is important in bakery and it is directly proportional to the pressure which is performed by rollers in fl our factory on wheat grains. Device has a warranty of two years and it is made in Turkey.
DIMENSIONS(W*L*H)	370 *390 *250 mm	
POWER	170 W	
ANALYSIS PERIOD	7 MINUTES	
WEIGHT	6 Kg	



DAMAGED STARCH DEVICE

FLOUR AND WHEAT SILOS

WIDER RANGE & CUSTOMIZED SOLUTIONS

SEDİROGLU storage systems can be customized to your requirements and operations including features such as special discharge outlets, longer hopper legs and reinforced designs for higher catwalk support loads, there is an SEDİROGLU solution available.

HIGH QUALITY STEEL, LONG SERVICE LIFE AND COMPUTERIZED DESIGN

Choosing the right grain storage system for your operation depends not only on a careful analysis for both your short and long term needs, with appropriate solutions for the many factors that affect the overall product quality and functionality. As SEDİROGLU we are proud of having provided grain storage products that are considered among the most innovative on the market today. Our commercial flat bottom and grain bins with hoppers which represent the latest technology in grain storage. The efficient stiffener design can handle the draw down of the silos where severe seismic loads are required. This stiffening system can also be adapted to meet different load requirements of specific installations. Finally, our grain bins and hopper silos are made by using lead free senzimir galvanized coating on the wall sheets.

OPTIONAL ACCESSORIES

- Roof vents
- Catwalk
- Wall ladders
- Safety cages
- Platforms
- Circular stairs
- Roof stairs
- Aeration systems
- Leg extensions
- Side draw and accessories
- Larger customized discharge openings for hopper tanks
- EasyCheck™ temperature and moisture cables
- Roller and rack and pinion slide gates
- Wind rings
- Roof inspection hatch reinforcing kit





SEDİROĞLU

Силосы для муки и зерна

Стальной силос для муки / зерна с плоским основанием используется для хранения зерновых культур на протяжении длительного времени.

Принцип работы

Силос для хранения зерна/муки компании Sediroglu представляет собой стальную вентилируемую емкость в форме цилиндра. Для ее установки закладывают бетонный фундамент, в основу которого встраивают каналы вентиляции.

Чтобы зерно не теряло свои свойства, зерновые силосы оснащают специальными системами послойного контроля температуры пищевого продукта, а также активного вентилирования. Благодаря системе активного вентилирования происходит контроль расхода воздуха, который не составляет менее 6 м³/ч на тонну содержимого, когда зерновые силосы находятся в полностью загруженном состоянии.

Для зачистки емкости от остаточной насыпи после разгрузки самотеком силос оборудуют зачистным шнеком.

Силос для муки и зерновых культур на плоском днище служит не только для хранения и накопления кондиционного зерна с охлаждением и вентиляцией при наименьшем объеме затрат и потерь, но и для проведения ряда технологических операций. Такой силос обеспечивает прием, хранение и выгрузку зерна, отбор его проб, производство дезинсекции и обеззараживания зерна.

Кроме этого, специальное оборудование позволяет производить контроль верхнего предельного уровня зерновой насыпи, температуры хранимого зерна, низкотемпературное досушивание продукта, а также охлаждение зерновой массы.

Специальные лестницы, а также верхние и нижние люки дают возможность обслуживать конструкции силоса зернового, производить очистку и ремонт оборудования и конструкций емкости для хранения сыпучих продуктов.

Область применения

Силосы для хранения зерна, муки и различных зернопродуктов широко применяются при комплектации зернохранилищ, зерноочистительных и зерносушильных комплексов, устанавливаемых на хлебоприемных, семяобработывающих и зерноперерабатывающих предприятиях. Такие комплексы могут также находиться на элеваторах – накопительно-перевалочных пунктах с одного транспорта на другой, в межхозяйственных объединениях, а также в коллективных и фермерских зернопроизводящих хозяйствах.

Широкий диапазон и индивидуальные решения

Системы хранения SEDİROĞLU могут быть адаптированы к вашему требованию и операции, включая такие функции как - специальные разгрузочные отверстия, более длинные ножки бункера и усиленные конструкции для более высоких опорных нагрузок, доступное решение

Дополнительные аксессуары

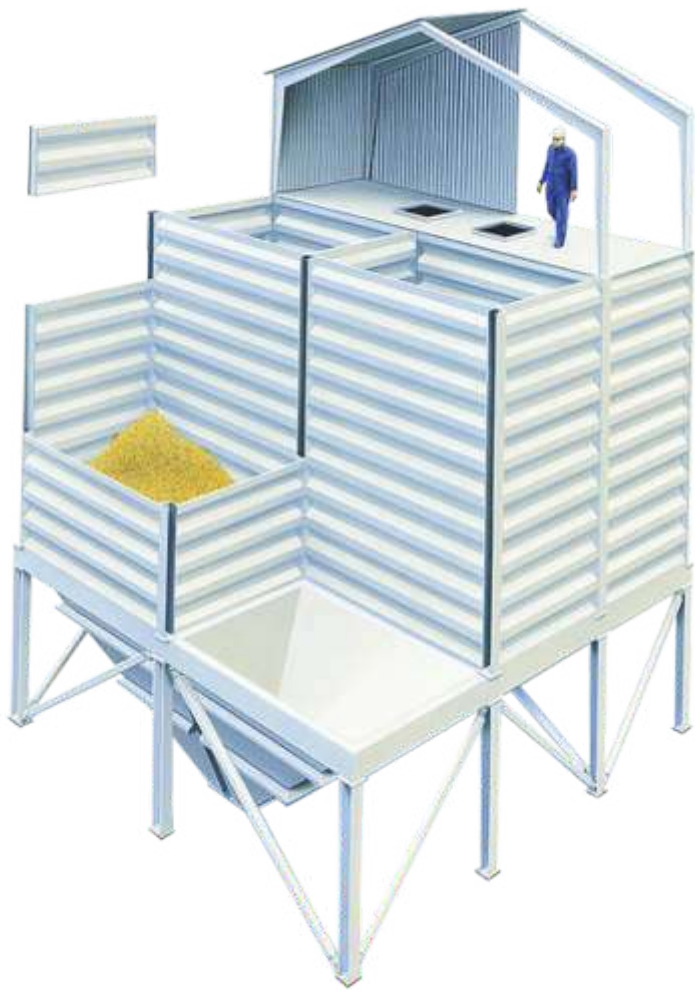
- Вентиляционные отверстия на крыше
- Подиум
- Настенные лестницы
- Клетки безопасности
- Платформы
- Круговая лестница
- Лестница на крыше
- Системы аэрации
- Разгибание ног
- Большие индивидуальные разгрузочные отверстия для бункерных резервуаров
- Кабели EasyCheck™ для измерения температуры и влажности
- Роликовые и реечные скользящие ворота
- Усилитель люка для осмотра крыши





SEDIROGLU SUPPLY PROGRAM

- Flour Milling
- Semolina Milling
- Maize Milling
- Rice Milling
- Feed Milling
- Silo And Storage Systems
- Flour Blending Systems
- Spare Parts
- Pre-Engineered Steel Buildings and Systems



ПРОГРАММА ПОСТАВКИ SEDIROGLU

- Мукомольные мельницы
- Манная крупа
- Измельчение кукурузы
- Измельчение риса
- Комбикормовый помол
- Силосы и системы хранения
- Системы смешивания муки
- Запасные части
- Сборные стальные здания и системы

Steel Factory Projects

As all other building materials, steel should also be protected against the corrosion effect that arises from the environment. It is seen that corrosion effect is very small at internal spaces. There are various protective systems at external environments.

Economic

When elements of conveyor systems are removed, they can be reused with a small degree of loss or without loss, if their use is previously planned. It is cost effective, as time necessary for construction is short. The building can be operated as soon as it is completed. The building has more area of use since column and beam cross sections in steel buildings are smaller than other conveyor systems. (While thin furnishings provide the ability to construct more floors, there are technical advantages in cabling and similar systems for flexible interior volumes, fixture renewal.

Secure

Steel is a highly safe constructional material, as it is homogeneous and isotropic and it can constantly be kept under control. Therefore, security coefficients used in calculations are smaller than security coefficients of other construction materials. All parts of the conveyor system are manufactured in a factory environment according to standards and regulations and have documented industrial quality assurance. All constructional steel elements can be seen and controlled during construction, at the end of the construction and during utility of the construction. This means transparency in production and all stages of construction. When compared with other construction materials, elasticity module is very high. As it is a ductile material, it has a great shape changing capacity and it is advantageous to be used in the case of unexpected extraordinary load, in the case of sinking on unstable soil and in earthquake zones.

Aesthetic

Steel construction design is architecturally aesthetic and creative. It has various advantages in restoration. As tensile strength is equal to compressive strength, steel has a superior property for specially designed buildings in terms of architecture.

Environmentalist

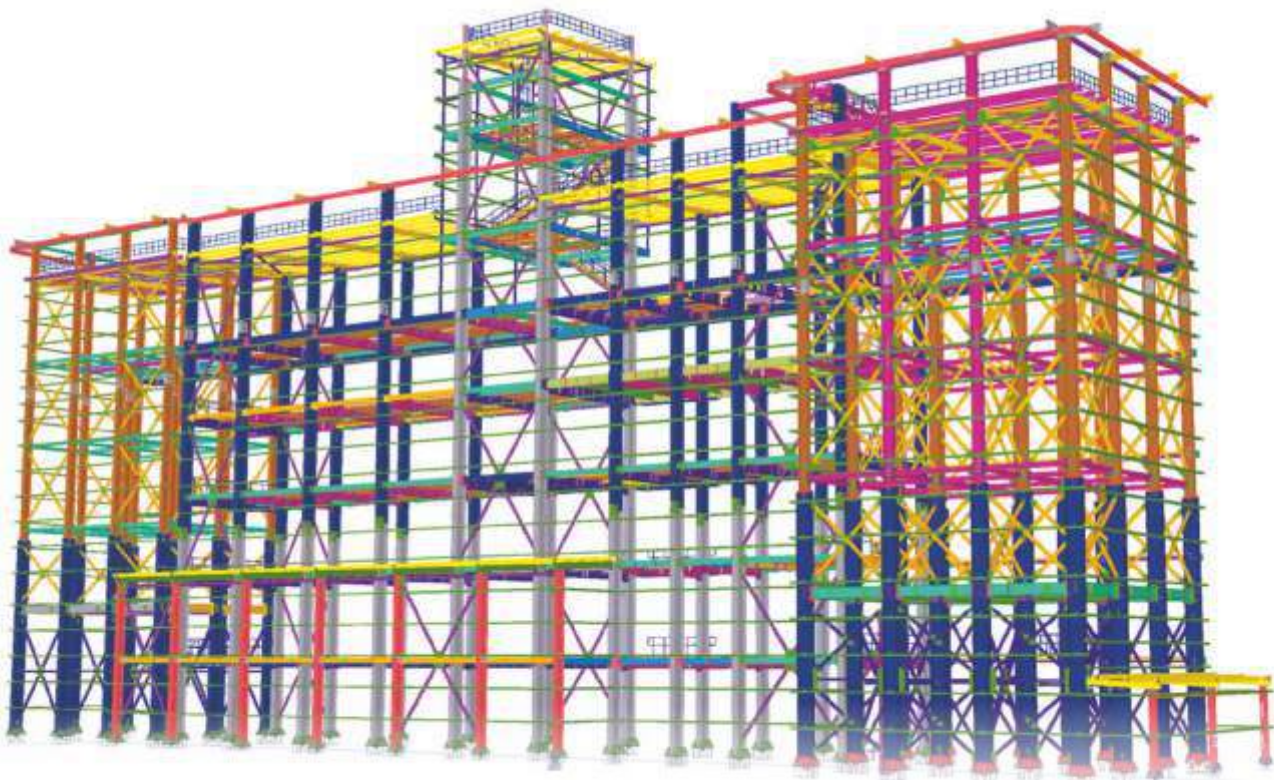
No residual materials are left behind when steel construction is removed. As steel is manufactured at factories, it has the advantages of constructing at very small sites with the least adverse effect to the environment and no stock is needed. Steel construction does not contaminate the nature and the environment at any stage and it is 100% recyclable.

Sustainable

When we say total life cycle cost, we mean significantly important criteria targeted for recycle and reuse of materials, changeable and enlargeable spaces, lightness, thin cross sections, removable and reconstructive buildings without being broken.



MANUFACTURING



Здания из стальных конструкций

Экономичность

При удалении элементов конвейерных систем можно использовать с небольшой степенью потери или без потерь, если их использование ранее планировалось. Это экономически выгодно, так как времени, необходимого для строительства, мало. Здание может эксплуатироваться, как только оно будет завершено. Здание имеет большую площадь использования, так как поперечные сечения колонн и балок выполнены из стали. Здания меньше, чем другие конвейерные системы, хотя тонкая структура обеспечивает возможность строить больше этажей, есть технические преимущества в прокладке кабелей и тому подобные системы для гибких внутренних объемов, обновления крепежа.

Безопасность

Сталь является очень безопасным конструкционным материалом, так как она однородна и изотропна и ее можно постоянно держать под контролем. Поэтому коэффициенты безопасности, используемые в расчёты, меньше коэффициентов безопасности других строительных материалов. Все части конвейерной системы изготавливаются в заводских условиях в соответствии с стандартами и правилам, имеют документальное обеспечение промышленного качества. Все конструкционные стальные элементы можно увидеть и контролировать во время строительства, в начале строительства и во время завершения строительства. Это означает прозрачность производства и всех этапов строительства. По сравнению с другими строительными материалами эластичность модуля очень высокая. Поскольку это пластичный материал, он обладает большой способностью изменять форму и является выгодным для использования в случае неожиданной чрезвычайной нагрузки, в случае опускания на нестабильную почву и в зонах землетрясения.

Эстетичность

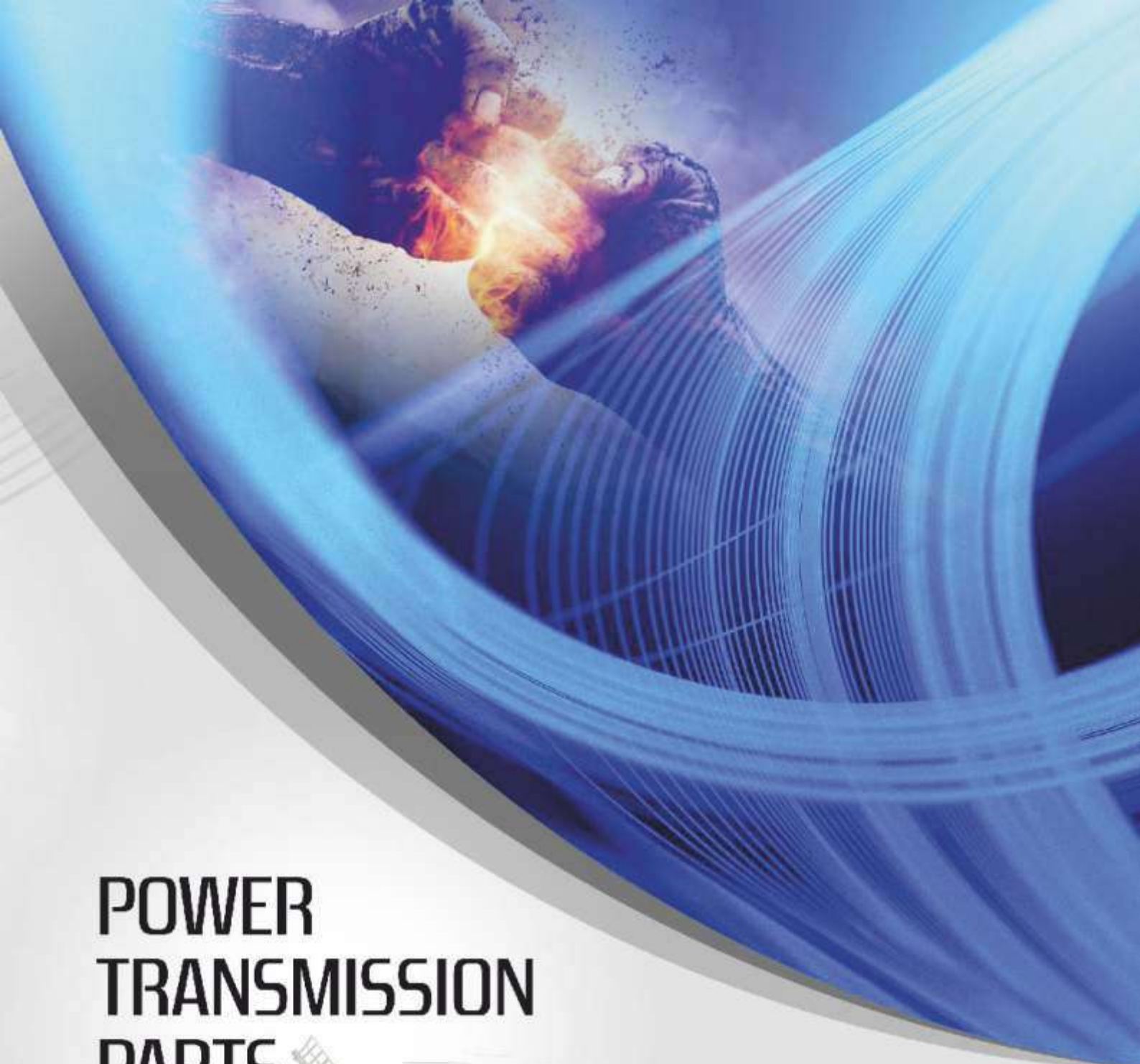
Проектирование стальных конструкций архитектурно эстетично и креативно. Имеет различные преимущества в реставрации. Поскольку прочность на растяжение равна прочности на сжатие, сталь обладает превосходными свойствами для специально спроектированных зданий с точки зрения архитектуры.

Экологичность

При удалении стальной конструкции не остается никаких остаточных материалов. Поскольку сталь изготавливается на заводах, она имеет преимущества конструирования на очень малых участках с наименьшим вредным воздействием на окружающую среду и запасы не нужны. Строительство из стали не загрязняет природу и окружающую среду на любом этапе, и на 100% подлежит вторичной переработке.

Устойчивость

Когда мы говорим об общей длительности жизненного цикла, мы имеем в виду очень важные критерии, нацеленные на переработку и повторное использование материалов, изменяемые и расширяемые пространства, легкость, тонкий крест секции, съемные и реконструктивные здания без поломок.



POWER TRANSMISSION PARTS



Sediroglu

Waltz Group



Pleated Poly V Pulleys



Liso Poly V Pulleys



Pleated Trigger Pulleys



Liso Trigger Pulleys



Double Decked SPB 355/5



Double Decked SPB 335/5



Double Decked SPB 335/5



One Decker SPB 335/5



One Decker SPB 355/5



Waltz Housing



Waltz Housing



22 DPL 1764



26 DPL 1764



26 DPL 1941



26 DPL 1981



8M 12 PK 1760



8M 28 PK 1760



8M 36 PK 1760



Triger Pulley



Triger Pulley for Grains



Triger Pulley for Grains



Triger Pulley for Grains



Triger Pulley for Grains



Triger Pulley for Grains



Pleated Liso Gears



Liso Gears

Vals Topu Sökme Pompası
Roller Ball Disassembling Pump



Vals Camı
Roller Glass



Buğday Nem Ölçer
Wheat Moisture Meter



Vals Fırçaları
Roller Brushes



Ayarlı Vals Fırçası
Adjustable Roller Brush



Vals Pulu
Roller Rove



Hızlı Yapıştırıcı
Rapid Adhesive



Vals Takozu
Roller Wedge



Elek Kasnađı
Sieve Pulley



Elek Kasası
Sieve Frame



Elek Çubuđu
Sieve Rod



Elek Őeridi
Sieve Strip



Elek Krikosu
Sieve Lever Jack



Naylon Elek Bezi



Elek Alt ve Őst Torbası
Sieve Bottom and Top Bags



Damla Tapaten
Drop Tapaten



Duble Damla Tapaten
Double Drop Tapaten



Fırçalı Tapaten
Tapaten with Brush



Duble Fırçalı Tapaten
Double Tapaten with Brush



Yıldız Tapaten (Damla)
Star Tapaten (Drop)



Yıldız Tapaten (Fırçalı)
Star Tapaten (Brushed)



Dip Sıyrıcı
Bottom Scraper



Bez Tapaten
Cloth Tapaten



Sünger Yapışkanlı Fital
Sponge Self-Adhesive Cord



Havalı Tel Tabanca
Pneumatic Wire Gun



Mekanik Tabanca
Mechanical Gun



İrmik Sasör Fırçası İtenekleri
Semolina Purifier Brush Pistons



Filtre Torbası ve Kelepçe
Filter Bag and Bracelets

EN (mm)	ÇAP Ø (mm)
20	12
22	14
24	15
26	17
30	19
32	20
35	22
38	24
40	25
45	28
48	30



Filtre Torbası
Filter Bag



Ayarlı Kelepçe
Adjustable Bracelets



Şerit Kelepçe
Strip Clamp



Filtre Teli
Filter Wire



Elevatör Kayışları Elevator Belts

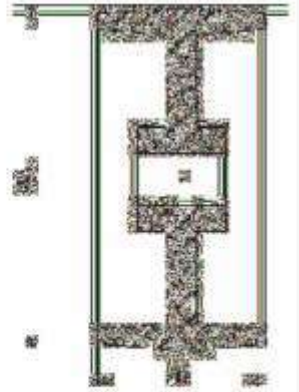


GENİŞLİK	KAT ADETI									
	2	3	4	5	6	7	8	9	10	
40	-	X	X	X						
50	-	X	X	X						
60	-	X	X	X						
70	-	X	X	X						
80	-	X	X	X						
90	-	X	X	X						
100	-	-	X	X	X					
110	-	-	X	X	X					
125	-	-	X	X	X					
140	-	-	X	X	X	-	X			
160	-	-	X	X	X	-	X			
180	-	-	X	X	X	X	X			
200	-	-	X	X	X	X	X			
220	-	-	-	X	X	X	X			
250-280	-	-	-	X	X	X	X			
310	-	-	-	-	X	X	X			
250	-	-	-	X	X	X	X			
400-450	-	X	X	-	X	-	X	X	X	
500-600	-	X	X	-	X	X	X	X	X	

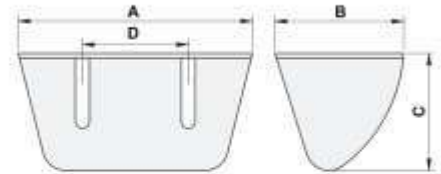
Elevatör Kasnağı Elevator Pulley



ELEVATÖR KASNAK ÖLÇÜLERİ		
TİP	ØA(mm)	B(mm)
220	Ø220	150
250	Ø250	150
290	Ø290	190
300	Ø300	140
300	Ø300	160
320	Ø320	190
400	Ø400	145
400	Ø400	220
450	Ø450	260
470	Ø470	300
500	Ø500	260
500	Ø500	300
600	Ø600	300

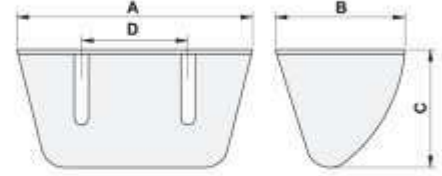


Elevatör Kovaları (Plastik) Elevator Buckets (Plastic)



KOVA	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	KALINLIK (mm)	HACİM)Kg(HACİM)Lt(
80	80	80	65	36	4	0.157	0.175
90	90	90	75	45	4	0.225	0.250
100	107	100	75	46	4.5	0.330	0.375
120	125	115	85	57	4.5	0.510	0.585
140	145	135	95	85	5.5	0.750	0.820
160	165	145	105	101	5.5	1.040	1.090
180	185	145	110	110	5.5	1.250	1.280
200	205	160	120	130	6.0	1.550	1.730
220	220	160	140	130	6.0	1.910	2.130
240	245	170	150	140	6.0	2.280	2.540
260	260	170	155	155	7.0	2.475	2.755
280	280	180	155	185	7.0	2.800	3.120
300	290	195	165	190	7.5	3.810	4.240
320	315	200	175	205	7.5	4.860	5.420
340	345	215	190	210	8.0	6.060	6.730

Elevator Buckets (Iron Sheets)



KOVA	A (mm)	B (mm)*	C (mm)*	D (mm)	KALINLIK (mm)	HACİM (Kg)	HACİM (L)
90	98	95	71	46	1	0.250	0.310
100	110	103	77	57	1	0.325	0.370
120	126	114	87	67	1	0.510	0.585
140	148	133	96	85	1	0.750	0.820
160	170	143	103	101	1.5	1.035	1.140
180	188	148	110	110	1.5	1.240	1.270
200	209	160	126	130	1.5	1.550	1.730
225	235	166	133	140	1.5	2.315	2.345
250	260	168	137	154	1.5	2.590	2.755
280	280	180	115	190	1.5	2.770	2.950
300	310	180	136	205	1.5	3.680	3.890
340	345	230	200	210	1.5	5.950	6.125

Sac Kayış Raptiyeleri Cast Belt Pins



Kayış Zımbası Belt Staplers



Kayış Macunu Belt Paste



Elevatör Koko Civataları Elevator Flat-head Bolts



Alüminyum Filtre Kapağı
Aluminum Filter Cap



Filtre Diyaframı Saclı
Filter Diaphragm from Iron Sheets



Lastik Diyafram Silikonlu
Rubber Diaphragm with Silicon



Filtre Tahliye Sibobu
Filter Overflow Valve



Kantar
Precision Scale



Filtre Pulu
Filter Rove



Filtre Yay
Filter Spring



7281 Takoz
7281 Wedge



7237 Takoz
7237 Wedge



7236 Takoz
7236 Wedge



M16 Sasör Takozu
M16 Purifier Wedge



Motor Takozu
Motor Wedge



Tararlı Takoz
Sweeping Wedge



Yuvarlak Takoz
Round Wedge



Kauçuk Körük
Rubber Blower



Kauçuk Dirsek
Rubber Bracket



“We have a customer and quality oriented organization and structure. Our objective is to create an environment where both our employees and customer are satisfied.”

Oktaý Sediroglu
Chairman Of The Board



www.dilekofset.com.tr



SALES OFFICE

Bahçelievler Mahallesi 29. Cadde Çorum / TURKEY

FACTORY

Organize Sanayi Bölgesi 21. Cadde Çorum / TURKEY

info@sediroglu.com
www.sediroglu.com

+90 544 620 03 28 - Turkey
+38 096 281 15 99 - Ukraina
+49 172 499 25 01 - Germany
+33 689 81 26 22 - France

